

PRODUKTDATENBLATT U1130V | MÄRZ 2022

# 2K HS FÜLLER

## P565-1027/-1028



### PRODUKTBSCHREIBUNG

Die 2K HS Füller P565-1027/28 wurden speziell für die wirtschaftliche und qualitativ hochwertige LKW-Lackierung entwickelt. Auf Basis dieser Bindemittel-Technologie werden sichere Prozesse mit hervorragenden Ergebnissen erreicht. Diese Füller sind speziell für Beschichtungen von großen Flächen konzipiert und können im Nass-in-Nass Verfahren sowie als Schleiffüller eingesetzt werden.

### PRODUKTTYP

Isocyanathärtendes 2K-Acrylharz

**DIESE PRODUKTE SIND NUR FÜR DEN FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH BESTIMMT.**



Produkte	Beschreibung
P565-1027	2K HS Füller grau
P565-1028	2K HS Füller weiß
P210-982	Turbo Plus EHS Härter normal
P210-983	Turbo Plus EHS Härter kurz
P210-7644	Turbo Vision EHS Härter normal/Standard
P210-7642	Turbo Vision EHS Härter lang
P852-1790	EHS Verdünner lang
P852-1792	EHS Verdünner normal
P852-1794	EHS Verdünner kurz
P852-6442	Turbo Vision EHS Verdünner lang
P852-6444	Turbo Vision EHS Verdünner medium
P852-6446	Turbo Vision EHS Verdünner kurz
P852-6448	Turbo Vision EHS Verdünner extra kurz
P170-5670	Toner für Spectral Grey

## ALLGEMEINE VERARBEITUNGSHINWEISE

### 1. Untergründe

Werksgrundierung, Altlackierung, Stahlblech, galvanisch verzinktes Stahlblech, Aluminium, GFK

### 2. Vorbereitung der Untergründe

#### a) Werksgrundierung und Altlackierung

Anschleifen des tragfähigen, nicht thermoplastischen Untergrundes

Kleinere Durchschliffstellen zum blanken Blech vorgrundieren mit 1K Primer P565-908X.

Mindestschichtdicke 20  $\mu\text{m}$ .

Größere Durchschliffstellen mit Reaktionsprimer P565-767 oder EP-Primer vorgrundieren.

#### b) Stahlblech

Reinigen mit Silikonentferner P850-1402 oder P850-1834 kurz. Anschleifen mit Schleifpad oder Schleifpapier Körnung P280-320. Gründlich nachreinigen mit Silikonentferner.

Blankes Blech vorgrundieren mit Reaktionsprimer P565-767. Nach einer Ablüftzeit des Haftgrundes von ca. 20 Minuten kann ohne Zwischenschliff mit 2K HS Füller weitergearbeitet werden.

#### c) GFK

Trennmittel sorgfältig entfernen mit Silikonentferner P850-1402 oder P850-1834 kurz.

Anschleifen mit Schleifpad oder Schleifpapier Körnung P280-320. Nachreinigen mit Silikonentferner.

#### d) Galvanisch verzinktes Stahlblech und Aluminium

Vorreinigen, anschleifen und nachreinigen wie Stahlblech.

Vorgrundieren mit Reaktionsprimer P565-767. Nach einer Ablüftzeit des Haftgrundes von mind. 30 Minuten kann ohne Zwischenschliff mit 2K HS Füller weitergearbeitet werden.

### 3. Einfärben

P565-1027/28 kann mit maximal 5% EHS Turbo Plus Mischlacken eingefärbt werden. Nachfolgend dann wie auf Seite 2 aufgeführt vernetzen und applizieren.

### 4. Schichtdicke/Verbrauch

Bei Schichtdicke von 80  $\mu\text{m}$  - 4,1m<sup>2</sup> pro spritzfertigen Liter.

### 5. Hinweis



Geeigneten Atemschutz tragen

## ALLGEMEINE VERARBEITUNGSHINWEISE

### 5. Spectral Grey System

Zu jeder Mischformel ist im Mischcomputer die passende Spectral Grey Füller Variante (SG 01 – SG 07) angegeben. Die gewichtsmäßige Mischformel dieser Variante ist im Bereich SG der Formeldatei enthalten. Die fertige Mischung härten und verdünnen wie vorgegeben. Informationen zur Mischung der jeweiligen SG Variante enthält die nachstehende Tabelle.

	Produkt Nummer	Gewichtsteile
SG 01	P565-1028	100 g
SG 03	P565-1027	100 g
SG 05	P565-1027	99,5 g
	<b>P170-5670</b>	0,5 g
SG 06	P565-1027	97,5 g
	P170-5670	2,5 g
SG 07	P565-1027	88,5 g
	<b>P170-5670</b>	11,5 g

## VERFAHREN TURBO PLUS EHS



Produkt vor Verarbeitung sorgfältig aufrühren



Passende Spectral Grey Variante einsetzen  
(lt. Angabe in der Mischrezeptur des Decklackes)



Vorbereitung des Untergrundes siehe  
"Allgemeine Verarbeitungshinweise"



Schleiffüller		Nass-in-Nass Füller	
P565-1027/28	7 Volumenteile	P565-1027/28	7 Volumenteile
P210-98X	1 Volumenteil	P210-98X	1 Volumenteil
P852-179X	0,5–1Volumenteil	P852-179X	1,5 Volumenteile



18–29 Sekunden DIN4 bei 20°C



Topfzeit bei 20°C: 60–90 Minuten - Bei Einsatz P852-1799 max. 20 Minuten  
Wir empfehlen, den Grundierfüller unmittelbar vor der Verarbeitung zu härten und zu verdünnen.



Spritzdüse 1,6 mm  
Spritzdruck 2,5–3,0 bar (Eingangsdruck)



Spritzdüse 1,6 mm  
Spritzdruck 2,0–2,5 bar (Eingangsdruck)  
0,7 bar an der Düse



2–3 Spritzgänge = ca. 80–120 µm	2 Spritzgänge = ca. 50–80 µm
---------------------------------	------------------------------



10–15 Minuten Ablüßzeit zwischen den Spritzgängen 15-30 Minuten vor Ofen- bzw. IR-Trocknung	10–15 Minuten Ablüßzeit zwischen den Spritzgängen 30 Minuten vor Decklackauftrag
---	--



Lufttrocknung bei 20°C: staubfrei 10–15 Min.  
trocken nach 4 Std.  
Ofentrocknung: 30 Minuten bei 60 °C Objekttemperatur



Kurzweile: 8–12 Minuten  
ACHTUNG! Mindestens 80 cm Sicherheitsabstand einhalten



P360 oder feiner bei 2K Acryl Decklack  
P400 oder feiner bei Zweischicht System



P600 oder feiner bei 2K Acryl Decklack  
P800 bei Zweischicht System



Überlackierbar mit allen Nexa Autocolor Decklacken, bei Beschichtung mit Aquabase Plus,  
muss sichergestellt sein, dass der Fülleruntergrund ausgehärtet ist.

## VERFAHREN TURBO VISION EHS



Produkt vor Verarbeitung sorgfältig aufrühren



Passende Spectral Grey Variante einsetzen  
(lt. Angabe in der Mischrezeptur des Decklackes)



Vorbereitung des Untergrundes siehe  
"Allgemeine Verarbeitungshinweise"



Schleiffüller			Nass-in-Nass Füller		
P565-1027/28	8	Volumenteile	P565-1027/28	8	Volumenteile
P210-764X	1	Volumenteil	P210-764X	1	Volumenteil
P852-644X	0,5–1	Volumenteil	P852-644X	1,5-2	Volumenteile



18–29 Sekunden DIN4 bei 20°C



Topfzeit bei 20°C: 60 Minuten - Bei Einsatz P852-6448 max. 20 Minuten  
Wir empfehlen, den Grundierfüller unmittelbar vor der Verarbeitung zu härten und zu verdünnen.



Spritzdüse 1,6 mm  
Spritzdruck 2,5–3,0 bar (Eingangsdruck)



Spritzdüse 1,6 mm  
Spritzdruck 2,0–2,5 bar (Eingangsdruck)  
0,7 bar an der Düse



2–3 Spritzgänge = ca. 80–120 µm	2 Spritzgänge = ca. 50–80 µm
---------------------------------	------------------------------



10–15 Minuten Ablüßzeit zwischen den Spritzgängen 15-30 Minuten vor Ofen- bzw. IR-Trocknung	10–15 Minuten Ablüßzeit zwischen den Spritzgängen 30 Minuten vor Decklackauftrag
--	---



Lufttrocknung bei 20°C: staubfrei 10–15 Min.  
trocken nach 4 Std.  
Ofentrocknung: 30 Minuten bei 60 °C Objekttemperatur



Kurzweile: 8–12 Minuten  
ACHTUNG! Mindestens 80 cm Sicherheitsabstand einhalten



P360 oder feiner bei 2K Acryl Decklack  
P400 oder feiner bei Zweischicht System



P600 oder feiner bei 2K Acryl Decklack  
P800 bei Zweischicht System



Überlackierbar mit allen Nexa Autocolor Decklacken, bei Beschichtung mit Aquabase Plus, muss sichergestellt sein, dass der Fülleruntergrund ausgehärtet ist.



Der EU VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.c) in verarbeitungsfähiger Form ist maximal 540 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 540 g/Liter. Abhängig von der gewählten Verarbeitungsmethode kann der tatsächliche VOC-Gehalt in verarbeitungsfähiger Form niedriger sein als durch den Code der ChemVOCFarbV vorgegeben.

## **DIESE PRODUKTE SIND NUR FÜR DEN FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH BESTIMMT.**

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort. Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt. Es gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

**Beachten Sie bitte die Gesundheits- und Sicherheits-Informationen in den Sicherheitsdatenblättern. Diese stehen auch unter [www.nexaautocolor.de](http://www.nexaautocolor.de) zur Verfügung.**

Wenden Sie sich bitte wegen weiterer Informationen an:

PPG Deutschland Sales & Services GmbH  
Geschäftsbereich Nexa Autocolor  
Postfach 201 - 40702 Hilden  
Düsseldorfer Straße 80, 40721 Hilden  
Tel 02103 / 791 - 1, Fax 02103 / 791 - 601  
E-Mail: [autocolorgermany@ppg.com](mailto:autocolorgermany@ppg.com)