

PRODUKTDATENBLATT V1010V | MÄRZ 2022

TURBO VISION®

2K PREMIUM HIGH BUILD DECKLACK



PRODUKTBECHREIBUNG

Der Turbo Vision Premium High Build Decklack wurde speziell für die Beschichtung von Transportfahrzeugen entwickelt. Turbo Vision Premium High Build Decklack ist ein leicht zu verarbeitender Decklack mit sehr hoher Deckfähigkeit, hervorragendem Glanz, sehr guter Gesamtperformance bei hoher Beständigkeit und wird somit den Ansprüchen im Transport- und Flottenmarkt gerecht.

Durch die Auswahl seiner Zusätze eignet sich Turbo Vision Premium High Build Decklack:

- zur Applikation von kleinen bis großen Flächen in einer Vielzahl von Temperaturbedingungen
- ist variabel in Bezug auf Trocknung (von Ofentrocknung bei 50°C bis hin zu 40°C oder Lufttrocknung)
- hervorragend auf unterschiedlichen Untergrundtypen und -details wie z.B. bei einer Vielzahl an Nieten, Schweißnähten und kantenreichen Konstruktionen.

DIESE PRODUKTE SIND NUR FÜR DEN FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH BESTIMMT.



Produkte	Beschreibung
P650-1010	Premium High Build Binder
P600-9xxx	Mischkonzentrate
P210-7644	EHS Härter - Standard
P210-7642	EHS Härter - Lang
P852-6440	EHS Verdünner - Extra Lang
P852-6442	EHS Verdünner - Lang
P852-6444	EHS Verdünner - Medium
P852-6446	EHS Verdünner - Kurz
P852-6448	EHS Verdünner - Extra Kurz
P852-6400	Beispritzverdünner / Spot Blender
P565-7210	Strukturzusatz fein
P565-7220	Strukturzusatz grob

ALLGEMEINE VERARBEITUNGSHINWEISE

1. Untergründe

Ausgehärtete, nicht reversible oder thermoplastische Altlackierungen, Turbo Plus Säureprimer, Turbo Plus EHS 2K EP und Acryl- Grundierungen/Füller. Ferner GfK, Coil Coatings und Pulverbeschichtungen.

2. Vorbehandlung der Untergründe

- a) Altlackierungen, GfK, Coil Coatings, Pulverbeschichtung reinigen mit Silikonentferner P850-1402 oder P850-1834 kurz; dann schleifen mit P320 oder feiner; abschließend nochmals reinigen.
- b) Informationen zu den Säureprimern, 2K Acryl Füllern und EP Grundierungen sind in den entsprechenden Produktdatenblättern enthalten.

3. Auswahl der Härter und Verdüner

Im Allgemeinen sollte die längere Härter/Verdüner Kombination für größere Objekte und bei höheren Verarbeitungstemperaturen eingesetzt werden. Für kleinere Objekte bzw. Flächen und bei niedrigen Verarbeitungstemperaturen sollten die kürzeren Kombinationen Verwendung finden.

4. Lacktemperatur

Bei allen 2K Decklack Systemen liegt die optimale Verarbeitungstemperatur bei 20 – 25°C. Das gilt im Besonderen für die festkörperreichen High Solid Systeme. Wir empfehlen, kaltes Material vor der Verarbeitung auf mindestens 18°C zu erwärmen. Unterhalb dieser Temperatur wird die Qualität des Lackes erheblich beeinträchtigt.

5. Überlackierbarkeit

Turbo Vision EHS Decklack P650 ist nach der Montagefestigkeit innerhalb von 8 Std. ohne Zwischenschliff mit sich selbst überlackierbar. Bei Ofentrocknung bzw. abgeschlossener Lufttrocknung länger als 8 Std. muss ein Zwischenschliff erfolgen.

6. Besondere Hinweise

- a) Jedes Mischkonzentrat vor dem Öffnen gut aufrütteln bzw. muss nach dem ersten Öffnen gut aufgerührt werden und nachfolgend weitere 10 Min. in der Mischbank mit Rührwerk laufen. Die Mischbank muss zweimal täglich für 10 Min. laufen. Die Materialtemperatur sollte auch hier mind. 18°C betragen, optimal sind 18-25°C.
- b) Folienbeklebung: ab Ofentrocknung bis zur Beklebung mit Folien muss mindestens eine Woche be tragen.
- c) Fahrzeugwäsche: alle 2K Decklacke benötigen eine Ausreaktionszeit von mindestens 1 Woche bevor sie der mechanischen Belastung durch Fahrzeugwäsche ausgesetzt werden dürfen.
- e) Mit 1 Liter spritzfertigen Material wird zirka eine Abdeckung von 8-10qm bei einer Trockenschichtdicke von 70µm in Abhängigkeit des verwendeten Mischungsverhältnisses bzw. des Verdünneranteils erreicht. Dies kann sich jedoch erhöhen, sofern nass-in-nass durch 1,5 Spritzgänge appliziert wird.

VERFAHREN



Farbton vor der Verarbeitung gründlich umrühren



Farbton vor der Verarbeitung prüfen



Oberfläche mit Silikonentferner P850-1834 oder P850-1402 reinigen. Anschließend Oberfläche mit Staubbindetuch reinigen.



P650-Farbton 2 Volumenteile
 P210-764x 1 Volumenteile
 P852-644x 0,8–1 Volumenteile



9964-232 normal / 9964-233 lang oder SPP Becher bzw. 5 L SPP Eimer DEA1013-5001



24 – 28 Sec. DIN 4 mm/20°C - siehe auch Seite 4



Temperatur	< 15°C	15°C	20°C	20-25°C	25-30°C	30-35°C
Kombination	extra kurz	kurz	medium / kurz	medium/ lang	lang/ medium	lang
Objektgröße	sehr klein/ Spot	klein	klein	mittel bis groß	klein bis mittel	mittel bis groß
Härter	P210-7644	P210-7644	P210-7644	P210-7644	P210-7642	P210-7642
Verdünner	P852-6448	P852-6446	P852-6446	P852-6442	P852-6444	P852-6442
Topfzeit	< 20 Min	1 Std.	> 2 Std.	> 2 Std.	> 2 Std.	> 2 Std.
Lufttrocknung	< 1 Std.	2 Std.	2-3 Std.	3 Std.	16 Std.	16 Std.
Ofentrocknung	nur Lufttrocknung	20 Min 50°C	30 Min. 50°C	30 Min. 50°C	30 Min. 50°C	30 Min. 50°C



Empfohlene Lackierpistolen:	Spritzdüse:	Spritzdruck:
Sata RP 5000/5500	1,4–1,6 mm 2,0–2,5	bar Eingangsdruck
DeVilbiss Gti Pro Transtech LKT2 GTI Pro Lite LK TE20	1,4–1,6 mm 2,0–2,5	bar Eingangsdruck
Iwata 400 WBX Iwata 400 WB-16	1,4 1,6	1,8–2,0 bar Eingangsdruck



Airmix / Airless - Bitte auf die Hinweise der Hersteller achten.



2 Spritzgänge - 1 normaler mit 10 Min. Ablüfzeit
 + 1 voller mit 10 Min. Ablüfzeit vor Ofentrocknung
 Alternativ kann die Applikation von **1,5 Spritzgängen** erfolgen - 1 normaler/voller Spritzgang direkt gefolgt von einem leichten ohne Ablüfzeit bzw. max 2–3 Min.
 Ablüfzeit vor Ofentrocknung: 10 Minuten



Geeigneten Atemschutz benutzen

VISKOSITÄTEN PRO FARBTONGRUPPE (EMPFEHLUNG / RICHTWERT)

Farbtongruppe			Viskosität	
Farbtonname	Farbton	Code	Mischungsverhältnis *	Viskosität **
Cremeweiss		RAL9001	2 : 1 : 0,8	26 Sek.
Verkehrsweiss		RAL9016	2 : 1 : 0,8	25 Sek.
Signalgelb		RAL1003	2 : 1 : 0,8	26 Sek.
Schwefelgelb		RAL1016	2 : 1 : 0,8	27 Sek.
Verkehrsorange		RAL2009	2 : 1 : 1	25 Sek.
Karminrot		RAL3002	2 : 1 : 1	25 Sek.
Ultramarinblau		RAL5002	2 : 1 : 1	25 Sek.
Himmelblau		RAL5015	2 : 1 : 0,9	25 Sek.
Moosgrün		RAL6005	2 : 1 : 0,9	25 Sek.
Gelbgrün		RAL6018	2 : 1 : 1	26 Sek.
Anthrazitgrau		RAL7016	2 : 1 : 1,1	25 Sek.
Verkehrsgrau		RAL7042	2 : 1 : 0,8	25 Sek.
Schokoladenbraun		RAL8017	2 : 1 : 1	25 Sek.
Tiefschwarz		RAL9005	2 : 1 : 1	25 Sek.

Ziel: 24–28 Sek.

* per Volumenteile

** DIN4mmBecher /20°C



2004/42/IIIB
(d)(420)420

Der EU VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.d) in verarbeitungsfähiger Form ist maximal 420 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 420 g/Liter. Abhängig von der gewählten Verarbeitungsmethode kann der tatsächliche VOC-Gehalt in verarbeitungsfähiger Form niedriger sein als durch den Code der EU-Direktive vorgegeben.



2004/42/IIIB
(e)(420)420

Strukturierte und mattierte Farbtöne

Der EU VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.e) in verarbeitungsfähiger Form ist maximal 840 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 840 g/Liter. Abhängig von der gewählten Verarbeitungsmethode kann der tatsächliche VOC-Gehalt in verarbeitungsfähiger Form niedriger sein als durch den Code der EU-Direktive vorgegeben.

DIESE PRODUKTE SIND NUR FÜR DEN FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH BESTIMMT.

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort. Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt. Es gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Beachten Sie bitte die Gesundheits- und Sicherheits-Informationen in den Sicherheitsdatenblättern. Diese stehen auch unter www.nexaautocolor.de zur Verfügung.

Wenden Sie sich bitte wegen weiterer Informationen an:

PPG Deutschland Sales & Services GmbH
Geschäftsbereich Nexa Autocolor
Postfach 201 - 40702 Hilden
Düsseldorfer Straße 80, 40721 Hilden
Tel 02103 / 791 - 1, Fax 02103 / 791 - 601
E-Mail: autocolorgermany@ppg.com