

PRODUKTDATENBLATT H5701V | AUGUST 2023

2K EXPRESS FÜLLER

P565-5511/-5515/-5517



PRODUKTBECHREIBUNG

Die 2K Express Füller P565-5511/-5/-7 wurden für eine hochwertige und rentable PKW-Reparatur entwickelt. Aufgrund von optimierten Trocknungszeiten in Kombination mit hoher Standfestigkeit und guter Schleifbarkeit, werden sichere Prozesse mit hervorragenden Ergebnissen erzielt.

DIESE PRODUKTE SIND NUR FÜR DEN FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH BESTIMMT.



VOC
KONFORM

Produkte	Beschreibung
P565-5511	Express Füller weiß SG01
P565-5515	Express Füller grau SG05
P565-5517	Express Füller dunkelgrau SG07
P210-842	2K HS Härter kurz
P210-8430	2K HS Härter medium
P210-844	2K HS Härter lang
P850-1692	2K HS Verdünner kurz
P850-1693	2K HS Verdünner normal
P850-1694	2K HS Verdünner lang

ALLGEMEINE VERARBEITUNGSHINWEISE

1. Untergründe
Werksgrundierung, Altlackierung, Stahlblech, galvanisch verzinktes Stahlblech, Aluminium, GFK
2. Vorbereitung der Untergründe
 - a) Werksgrundierung und Altlackierung
Anschleifen des tragfähigen, nicht thermoplastischen Untergrundes
Kleinere Durchschliffstellen zum blanken Blech vorgrundieren mit 1K Primer P565-908X.
Mindestschichtdicke 20 µm.
Größere Durchschliffstellen mit 2K Haftgrund P565-9868 oder EP-Primer vorgrundieren.
 - b) Stahlblech
Reinigen mit Silikonentferner P850-1402 oder P850-1834 kurz. Anschleifen mit Schleifpad oder Schleifpapier Körnung P280-320. Gründlich nachreinigen mit Silikonentferner.
Blankes Blech vorgrundieren mit 2K-Haftgrund P565-9868. Nach einer Abluftzeit des Haftgrundes von ca. 20 Minuten kann ohne Zwischenschliff mit 2K Express Primer weitergearbeitet werden.
 - c) GFK
Trennmittel sorgfältig entfernen mit Silikonentferner P850-1402 oder P850-1834 kurz.
Anschleifen mit Schleifpad oder Schleifpapier Körnung P280-320. Nachreinigen mit Silikonentferner.
 - d) Galvanisch verzinktes Stahlblech und Aluminium
Vorreinigen, anschleifen und nachreinigen wie Stahlblech. Vorgrundieren mit 2K Haftgrund P565-9868.
Nach einer Abluftzeit des Haftgrundes von ca. 20 Minuten kann ohne Zwischenschliff mit 2K Express Füller weitergearbeitet werden.
3. Auswahl der Härter und Verdünner
Die Auswahl der geeigneten Verdünner ist abhängig von Temperatur, Luftbewegung und Größe der Reparatur.
Im Allgemeinen sollte die längere Härter/Verdünner Kombination in Kabinen mit hoher Luftbewegung, für größere Objekte und bei höheren Verarbeitungstemperaturen eingesetzt werden. Für Kabinen mit niedrigerer Luftbewegung, für kleinere Objekte und bei niedrigen Verarbeitungstemperaturen sollte der kürzere Härter/Verdünner Kombination eingesetzt werden.
4. Lackierung von Kunststoffen
Zur Verarbeitung von 2K Express Füller auf PKW-Kunststoffen siehe Information auf Seite 5 und zusätzlich Produktdatenblatt L1200V.
5. Besonderer Hinweis



Atemschutz tragen

ALLGEMEINE VERARBEITUNGSHINWEISE

6. Spectral Grey System

Zu jeder Basislack-Mischformel ist im Mischcomputer die passende Spectral Grey Füller Variante (SG 01 – SG 07) angegeben.

Informationen zur Mischung der jeweiligen SG Variante enthält die nachstehende Tabelle.

	Produkt Nummer	Gewichtsteile	Fertige Mischung		
			100 g	250 g	500 g
SG 01	P565-5511	100	100g	250g	500g
SG 03	P565-5511	75	75g	188g	375g
	P565-5515	25	25g	62g	125g
SG 05	P565-5515	100	100g	250g	500g
SG 06	P565-5515	30	30g	75g	150g
	P565-5517	70	70g	175g	350g
SG 07	P565-5517	100	100g	250g	500g

7. Tabellen für spritzfertige Mischung nach Gewicht

Die folgenden Gewichts-Angaben sind kumuliert. Waage zwischen der Zugabe der einzelnen Produkte nicht tariieren! Alternativ die RFU Option in der PaintManager Software verwenden.

Volumen spritzfertige Mischung	P565-551X (4 Vol.-Teile)	P210-842/-8430/-844 (1 Vol.-Teil)	P850-169X (1 Vol.-Teil)
0,25L	270,2g	311g	347,3g
0,5L	540,3g	622,0g	694,5g
0,75L	810,5g	933,0g	1041,8g
1L	1080,7g	1244,0g	1389,0g
1,5L	1621,0g	1866,0g	2083,5g

VERFAHREN



Produkt vor Verarbeitung sorgfältig aufrühren



Passende Spectral Grey Variante einsetzen
(lt. Angabe in der Mischrezeptur des Decklackes)



Vorbereitung des Untergrundes siehe
"Allgemeine Verarbeitungshinweise"



P565-551X	4 Vol.-Teile
P210-842/-8430/-844	1 Vol.-Teil
P850-169X	0,5 – 1 Vol.-Teile



18 - 27 Sekunden DIN4 bei 20°C



Topfzeit bei 20°C: 30 - 40 Minuten
Wir empfehlen, den Füller unmittelbar vor der Verarbeitung zu härten und zu verdünnen.



Spritzdüse 1,6 - 1,8 mm
Spritzdruck 2,5 – 3,5 bar (Eingangsdruck)



Spritzdüse 1,6 - 1,8 mm
Spritzdruck 2,0 - 2,5 bar (Eingangsdruck)
0,7 bar an der Düse



3 Spritzgänge = ca. 170 - 200 µm
Erster dünner Spritzgang zur Isolierung kann vorgelegt werden.



5 Minuten Ablüftzeit zwischen den Spritzgängen
5 – 10 Minuten vor Ofen- bzw. IR-Trocknung



Härter:	60°C Trocknung	40°C Trocknung	20°C Lufttrocknung
P210-842	15 Min.	25 Min.	60 - 90 Min.
P210-8430	20 Min.	30 Min.	90 - 120 Min.
P210-844	30 Min.	40 Min.	120 - 180 Min.



Kurzweile: 10 - 15 Minuten
ACHTUNG! Mindestens 80 cm Sicherheitsabstand einhalten



P320 oder feiner bei 2K Acryl Decklack
P360 oder feiner bei Zweischicht System



P600 oder feiner bei 2K Acryl Decklack
P800 bei Zweischicht System



Überlackierbar mit allen Nexa Autocolor Decklacken



Geeigneten Atemschutz tragen

Beim Verwenden von 2K Express Füller auf sehr flexiblen Untergründen kann Elastifizierer P100-2020 verwendet werden.



Mischungsverhältnis:	
P565-551X	3,2 Vol.-Teile
P100-2020	0,8 Vol.-Teile
P210-842/-8430/-844	1 Vol.-Teil
P850-169X	0,5-1 Vol.-Teile



Der EU VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.c) in verarbeitungsfähiger Form ist maximal 540 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 540 g/Liter. Abhängig von der gewählten Verarbeitungsmethode kann der tatsächliche VOC-Gehalt in verarbeitungsfähiger Form niedriger sein als durch den Code der ChemVOCFarbV vorgegeben.

DIESE PRODUKTE SIND NUR FÜR DEN FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH BESTIMMT.

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort. Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt. Es gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Beachten Sie bitte die Gesundheits- und Sicherheits-Informationen in den Sicherheitsdatenblättern. Diese stehen auch unter www.nexaautocolor.de zur Verfügung.

Wenden Sie sich bitte wegen weiterer Informationen an:

PPG Deutschland Sales & Services GmbH
Geschäftsbereich Nexa Autocolor
Postfach 201 - 40702 Hilden
Düsseldorfer Straße 80, 40721 Hilden
Tel 02103 / 791 - 1, Fax 02103 / 791 - 601
E-Mail: autocolorgermany@ppg.com