

PRODUKTDATENBLATT V5000 | APRIL 2024

TURBO VISION[®] MS ADVANCED BINDER DECKLACK

PRODUKTBESCHREIBUNG

Turbo Vision MS Advanced Decklack P650-5000 ist ein leicht zu applizierender Decklack, der eine gute Deckfähigkeit, hohen Glanz und ein allgemein gutes Erscheinungsbild bietet, dass den Anforderungen des Flottenmarktes entspricht.

Dank der freien Auswahl der Härter und Verdünner, kann Turbo Vision MS Advanced Decklack

- auf kleinen sowie großen Flächen verwendet werden.
- in einem großen Temperaturbereich verarbeitet werden.

Bitte beachten Sie, dass wenn VOC-konforme Produkte erforderlich sind, P650-1000 / P650-1010 / P650-1020 UHS Decklacke verwendet werden sollen.

DIESE PRODUKTE SIND NUR FÜR DEN FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH BESTIMMT.

Produkte	Beschreibung
P650-5000	MS Advanced Binder
P650-6000	Premium Matt Binder
P600-9xxx	Mischkonzentrate
P210-7504	MS-Härter - Medium
P210-7502	MS-Härter - Lang
P210-7606	EHS Pluralmix Härter
P852-6336	MS Verdünner - Kurz
P852-6334	MS Verdünner - Mittel
P852-6332	MS Verdünner - Lang

ALLGEMEINE VERARBEITUNGSHINWEISE

1. Untergründe

Ausgehärtete, nicht reversible oder thermoplastische Altlackierungen, Turbo Plus Säureprimer, Turbo Plus EHS 2K EP- und Acryl- Grundierungen/Füller. Sowie GfK, Coil Coatings und Pulverbeschichtungen.

2. Vorbehandlung der Untergründe

- a) Altlackierungen, GfK, Coil Coatings, Pulverbeschichtung reinigen mit Silikonentferner P850-1402 oder P850-1834 kurz; dann schleifen mit P320 oder feiner; abschließend nochmals reinigen.
- b) Informationen zu den Säureprimern, 2K Acryl Füllern und EP Grundierungen sind in den entsprechenden Produktdatenblättern enthalten.

3. Auswahl der Härter und Verdüner

Im Allgemeinen sollte die längere Härter/Verdüner Kombination für größere Objekte und bei höheren Verarbeitungstemperaturen eingesetzt werden. Für kleinere Objekte bzw. Flächen und bei niedrigen Verarbeitungstemperaturen sollten die kürzeren Kombinationen Verwendung finden.

4. Lacktemperatur

Bei allen 2K Decklack Systemen liegt die optimale Verarbeitungstemperatur bei 20 – 25°C. Das gilt im Besonderen für die festkörperreichen High Solid Systeme. Wir empfehlen, kaltes Material vor der Verarbeitung auf mindestens 15°C zu erwärmen. Unterhalb dieser Temperatur wird die Qualität des Lackes erheblich beeinträchtigt.

5. Überlackierbarkeit

Turbo Vision EHS Decklack P650 ist nach der Montagefestigkeit innerhalb von 8 Std. ohne Zwischenschliff mit sich selbst überlackierbar. Bei Ofentrocknung bzw. abgeschlossener Lufttrocknung länger als 8 Std. muss ein Zwischenschliff erfolgen.

6. Besondere Hinweise

- a) Jedes Mischkonzentrat vor dem Öffnen gut aufrütteln bzw. muss nach dem ersten Öffnen gut aufgerührt werden und nachfolgend weitere 10 Min. in der Mischbank mit Rührwerk laufen. Die Mischbank muss zweimal täglich für 10 Min. laufen.
- b) Folienbeklebung: ab Ofentrocknung bis zur Beklebung mit Folien muss mindestens eine Woche betragen.
- c) Fahrzeugwäsche: alle 2K Decklacke benötigen eine Ausreaktionszeit von mindestens 1 Woche bevor sie der mechanischen Belastung durch Fahrzeugwäsche ausgesetzt werden dürfen.
- e) Mit 1 Liter spritzfertigen Material wird circa eine Abdeckung von 8 - 10 qm bei einer Trockenschichtdicke von 50µm in Abhängigkeit des verwendeten Mischungsverhältnisses bzw. des Verdünneranteils erreicht.

VERFAHREN



Farbton vor der Verarbeitung gründlich umrühren



Farbton vor der Verarbeitung prüfen



Oberfläche mit Silikonentferner P850-1834 oder P850-1402 reinigen.
Anschließend Oberfläche mit Staubbindetuch reinigen.

Konventionell, Druckkessel- oder luftunterstützte Airless-Anwendung:



Mischungsverhältnis nach Volumen:

Turbo Vision MS Advanced Decklack:	2
P210-750x / P210-7606 Härter:	1
P852-633x Verdünner:	0,5-1



Temperatur	<18°C	18-25°C	>25°C	>35°C
Kombination	Mittel/Schnell	Mittel/Mittel	Lang/Lang	Lang/Lang
Härter	P210-7504	P210-7504	P210-7502	P210-7606
Verdünner	P852-6336	P852-6334	P852-6332	P852-6332
Lufttrocknung	über Nacht	über Nacht	über Nacht	über Nacht
Ofentrocknung	30 Min @20°C	30 Min @ 20°C	30 Min @ 20°C	30 Min @ 20°C

Viskosität bei 20°C:

18-22 Sek. DIN4 für konventionelle Anwendung / Druckkessel
19-23 Sek. DIN4 für Air Assisted Airless Anwendung

Topfzeit bei 20°C: 2 - 3 Stunden



1,3 - 1,5 mm Fließ- oder Saugbecher bei 2,0 - 2,4 bar

oder



0,8 - 1,0 mm Druckkessel
Luftkappe Druck: 0,68 bar
Farbdruck: 0,3 - 1,0 bar
Durchflussmenge: 280 - 320 cc/min

oder

Düsengröße: 9 - 11 thou (0,23 - 0,28 mm) für Air Assisted Airless
Farbdruck: 90 - 110 bar
Luftzerstäubung: 2,5 - 3,0 bar



1 mittlerer geschlossener Spritzgang
+ 1 voller Spritzgang

Trockenschichtstärke: 40 - 60 µm



Ablüßzeit zwischen den Spritzgängen:	10 - 15 Min.
Ablüßzeit vor Ofentrocknung:	10 - 15 Min.

VERFAHREN



Farbton vor der Verarbeitung gründlich umrühren



Farbton vor der Verarbeitung prüfen



Oberfläche mit Silikonentferner P850-1834 oder P850-1402 reinigen. Anschließend Oberfläche mit Staubbindetuch reinigen.

NUR druck- oder luftunterstützte Airless-Applikation - 2K Plural Mix

Für 2K Plural Mix Geräte wird empfohlen, dass der Decklack vorverdünnt wird und dann der vorverdünnte Decklack durch Plural-Mix aktiviert wie folgt aktiviert wird.



Vorverdünnung nach Volumen:

Turbo Vision MS Advanced Decklack:	2
P852-633X Verdünner:	0,8-1,2



Aktivierung von vorverdünntem Decklack bei Plural-Mix Applikation:

Turbo Vision MS Advanced Decklack (vorverdünnt):	3
P210-7606 Härter:	1

MATT UND SEMI GLOSS

Matte und Semi Gloss Finishes können mit Hilfe der unten stehenden Tabelle erzielt werden. Bitte beachten Sie, dass die Mischungsverhältnisse variieren!

P650-6000 Matt Binder Volumen nach Gewicht	P650-5000 MS Advanced Binder Volumen nach Gewicht	Mischlack Volumen nach Gewicht	Mischungs- verhältnis	GLOSS 60°	Matt / Gloss Verhältnis
0	60	40	2:1:0,3-0,5	95	0 / 100
30	30	40	5:2:1,3-1,7	65 - 75	50 / 50
39	21	40	5:2:1,3-1,7	45 - 55	65 / 35
51	9	40	5:2:1,3-1,7	23 - 35	85 / 15
60	0	40	4:1:2,2-2,6	7 - 15	100 / 0

DIESE PRODUKTE SIND NUR FÜR DEN FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH BESTIMMT.

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort. Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt. Es gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Beachten Sie bitte die Gesundheits- und Sicherheits-Informationen in den Sicherheitsdatenblättern. Diese stehen auch unter www.nexaautocolor.de zur Verfügung.

Wenden Sie sich bitte wegen weiterer Informationen an:

PPG Deutschland Sales & Services GmbH
Geschäftsbereich Nexa Autocolor
Postfach 201 - 40721 Hilden
Düsseldorfer Straße 80, 40721 Hilden
Tel 02103 / 791 - 1, Fax 02103 / 791 - 601
E-Mail: autocolorgermany@ppg.com