

PRODUKTDATENBLATT V1020V | JANUAR 2024

TURBO VISION® PREMIUM HIGH PRODUCTIVITY DECKLACK

PRODUKTBESCHREIBUNG

Turbo Vision Premium High Productivity Decklack P650-1020 ist ein leicht zu applizierender Decklack, der mit Hochdruckapplikationsmethoden einschließlich Airless-Verfahren aufgetragen werden kann. P650-1020 Decklack eignet sich ebenfalls für die elektrostatische Spritzapplikation und die Verwendung in Plural-Mix Anlagen. Premium High Productivity Decklack bietet eine sehr gute Deckfähigkeit, hohen Glanz und ein hervorragendes Gesamterscheinungsbild, das den höchsten Anforderungen des Nutzfahrzeugmarktes gerecht wird.

Dank verschiedener Einstelloptionen, kann Turbo Vision Premium High Productivity Decklack:

- komplexe Fahrzeugteile wie Nieten, Schrauben, Schweißnähte und Kanten abdecken und bietet zeitgleich eine sehr hohe Standfestigkeit.
- unter verschiedenen Temperaturbedingungen appliziert werden.
- auf die optimale Viskosität für Plural-Mix Anlagen eingestellt werden.
- auf kleinen bis großen Flächen verwendet werden.

DIESE PRODUKTE SIND NUR FÜR DEN FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH BESTIMMT.



Produkte	Beschreibung
P650-1020	Premium High Productivity Binder
P650-6000	Premium Matt Binder
P600-9xxx	Mischkonzentrate
P210-7606	EHS Pluralmix Härter
P210-7644	EHS Härter - Standard
P210-7642	EHS Härter - Lang
P852-6454	EHS Verdünner - Medium
P852-6442	EHS Verdünner - Lang
P852-6444	EHS Verdünner - Medium
P852-6446	EHS Verdünner - Kurz

ALLGEMEINE VERARBEITUNGSHINWEISE

1. Untergründe
Ausgehärtete, nicht reversible oder thermoplastische Altlackierungen, Turbo Plus Säureprimer, Turbo Plus EHS 2K EP- und Acryl- Grundierungen/Füller. Sowie GfK, Coil Coatings und Pulverbeschichtungen.
2. Vorbehandlung der Untergründe
 - a) Altlackierungen, GfK, Coil Coatings, Pulverbeschichtung reinigen mit Silikonentferner P850-1402 oder P850-1834 kurz; dann schleifen mit P320 oder feiner; abschließend nochmals reinigen.
 - b) Informationen zu den Säureprimern, 2K Acryl Füllern und EP Grundierungen sind in den entsprechenden Produktdatenblättern enthalten.
3. Auswahl der Härter und Verdünner
Im Allgemeinen sollte die längere Härter/Verdünner Kombination für größere Objekte und bei höheren Verarbeitungstemperaturen eingesetzt werden. Für kleinere Objekte bzw. Flächen und bei niedrigen Verarbeitungstemperaturen sollten die kürzeren Kombinationen Verwendung finden.
4. Lacktemperatur
Bei allen 2K Decklack Systemen liegt die optimale Verarbeitungstemperatur bei 20 – 25°C. Das gilt im Besonderen für die festkörperreichen High Solid Systeme. Wir empfehlen, kaltes Material vor der Verarbeitung auf mindestens 15°C zu erwärmen. Unterhalb dieser Temperatur wird die Qualität des Lackes erheblich beeinträchtigt.
5. Überlackierbarkeit
Turbo Vision EHS Decklack P650 ist nach der Montagefestigkeit innerhalb von 8 Std. ohne Zwischenschliff mit sich selbst überlackierbar. Bei Ofentrocknung bzw. abgeschlossener Lufttrocknung länger als 8 Std. muss ein Zwischenschliff erfolgen.
6. Besondere Hinweise
 - a) Jedes Mischkonzentrat vor dem Öffnen gut aufrütteln bzw. muss nach dem ersten Öffnen gut aufgerührt werden und nachfolgend weitere 10 Min. in der Mischbank mit Rührwerk laufen. Die Mischbank muss zweimal täglich für 10 Min. laufen.
 - b) Folienbeklebung: ab Ofentrocknung bis zur Beklebung mit Folien muss mindestens eine Woche betragen.
 - c) Fahrzeugwäsche: alle 2K Decklacke benötigen eine Ausreaktionszeit von mindestens 1 Woche bevor sie der mechanischen Belastung durch Fahrzeugwäsche ausgesetzt werden dürfen.
 - e) Mit 1 Liter spritzfertigen Material wird circa eine Abdeckung von 9-12qm bei einer Trockenschichtdicke von 60µm in Abhängigkeit des verwendeten Mischungsverhältnisses bzw. des Verdünneranteils erreicht.

VERFAHREN



Farbton vor der Verarbeitung gründlich umrühren



Farbton vor der Verarbeitung prüfen



Oberfläche mit Silikonentferner P850-1834 oder P850-1402 reinigen.
Anschließend Oberfläche mit Staubbündetuch reinigen.



Konventionell, Niederdruck- und Druckkesselanwendungen:

P650-Farbton	3	Vol.-Teile	P650-Farbton	2	Vol.-Teile
P210-7606	2	Vol.-Teil	P210-7644 / -7642	1	Vol.-Teil
P852-6454	0,7 - 1,0	Vol.-Teile	P852-6442 / -4 / -6	0,8 - 1,2	Vol.-Teile



Airless Applikation:

P650-Farbton	3	Vol.-Teile
P210-7606	2	Vol.-Teil
P852-6454	0,7 - 1,0	Vol.-Teile



2K Plural Mix:

Für 2K Plural-Mix Applikation wird empfohlen, dass der Decklack vorverdünnt wird und dann der vorverdünnte Decklack durch Plural-Mix aktiviert wird.

Vorverdünnung – Mischungsverhältnis nach Volumen:






P650-Farbton	3	Vol.-Teile
P852-6454	0,7 - 0,9	Vol.-Teile



Aktivierung von vorverdünntem Decklack bei Plural-Mix Applikation:

P650-Farbton	2	Vol.-Teile (vorverdünnt)
P210-7606	1	Vol.-Teile

VERFAHREN

Konventionell, Niederdruck-/Druckkesselanwendungen oder Airless Applikation:			
	Konventionell, Niederdruck-/ Druckkesselanwendungen	Airless	
			
	Viskosität bei 20°C: 24 - 28 Sek DIN4	27 - 29 Sek DIN4	
	Topfzeit bei 20°C: 2 - 3 Stunden		
	Düsengröße: 1,4 - 1,5 mm bei Fließbecher 1,6 - 1,8 mm bei Saugbecher		
	Luftdruck: 2,0 - 2,5 bar		
	Niederdruck:		
	Düsengröße: 0,8 - 1,0 mm		
	Luftdruck: 2,0 - 2,5 bar		
	Durchflussrate: 280 - 320 cc/min		
	Airless:		
	Düsengröße: 9 - 11 Thou (0,23 - 0,28 mm)		
	Fabrdruck: 90 - 110 bar		
	Luftdruck: 2,5 - 3 bar (Zerstäubung)		
	Für elektrostatische Anwendungen wird eine Spannung von 60 kV und 20 µA empfohlen.		
	Anzahl der Spritzgänge:	1 Visit: 1 leichten Spritzgang + 1 vollen Spritzgang	2 Spritzgänge: 2 volle Spritzgänge
	Trockenschichtstärke:	40 - 60 µm	50 - 70 µm
	Zwischenablüftzeit:	1 Visit: 2 - 3 Min	2 Spritzgänge: 10 - 20 Min
	Ablüftzeit vor Ofentrocknung:	10 Min	10 Min
	Ofentrocknung:		
	50 - 60 °C	30 Min	

MATT UND SEMI GLOSS

Matte und Semi Gloss Finishes können mit Hilfe der unten stehenden Tabelle erzielt werden.
Bitte beachten Sie, dass die Mischungsverhältnisse variieren!

FÜR WEIßE FARBEN			FÜR ANDERE FARBEN			Mischungsverhältnis (nach Volumen)	GLOSS 60°
P650-600 Matt Binder (nach Gewicht)	P650-1020 Gloss Binder (nach Gewicht)	Mischkonzentrate (nach Gewicht)	P650-600 Matt Binder (nach Gewicht)	P650-1020 Gloss Binder (nach Gewicht)	Mischkonzentrate (nach Gewicht)		
60	-	40	70	-	30	3:1:1,1-1,6	<10
54	6	40	63	7	30	3:1:1,1-1,6	10-25
48	12	40	56	14	30	3:1:1,1-1,6	25-40
45	15	40	52	18	30	2,25:1:0,75-1,1	40-50
42	18	40	49	21	30	2,25:1:0,75-1,1	50-60
36	24	40	42	28	30	2,25:1:0,75-1,1	60-70
30	30	40	35	35	30	2,25:1:0,75-1,1	70-80
24	36	40	28	42	30	2,25:1:0,75-1,1	80-85
-	40	60	-	40 - 60	40 - 60	3:2:0,7-0,9	>90

2K Plural Mix

Vorverdünnung des Decklacks:	10 - 40 % GLOSS nach Volumen	40 - 85 % GLOSS nach Volumen
Turbo Vision Premium High Productivity Decklack P852-6454 Verdünner	2 1	3 1
Aktivierung bei Plural Mix:		
Turbo Vision Premium High Productivity Decklack vorverdünnter Decklack	4,5	3
P210-7606 Härter	1	1



2004/42/IIIB
(d)(420)420

Der EU VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.d) in verarbeitungsfähiger Form ist maximal 420 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 420 g/Liter. Abhängig von der gewählten Verarbeitungsmethode kann der tatsächliche VOC-Gehalt in verarbeitungsfähiger Form niedriger sein als durch den Code der EU-Direktive vorgegeben.

DIESE PRODUKTE SIND NUR FÜR DEN FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH BESTIMMT.

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort. Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt. Es gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Beachten Sie bitte die Gesundheits- und Sicherheits-Informationen in den Sicherheitsdatenblättern. Diese stehen auch unter www.nexaautocolor.de zur Verfügung.

Wenden Sie sich bitte wegen weiterer Informationen an:

PPG Deutschland Sales & Services GmbH
Geschäftsbereich Nexa Autocolor
Postfach 201 - 40702 Hilden
Düsseldorfer Straße 80, 40721 Hilden
Tel 02103 / 791 - 1, Fax 02103 / 791 - 601
E-Mail: autocolorgermany@ppg.com