

Τεχνικές Οδηγίες

Ιούνιος 2006

INTERNATIONAL MASTER
FOR PROFESSIONAL USE ONLY



H1420V

Γεμιστικά Αστάρια/Υπόστρώματα Σύστημα Μεσαίων Στερεών P565-888 & P565-889

Προϊόν	Περιγραφή
P565-888	Γεμιστικό Αστάρι/Υπόστρωμα, Γκρι
P565-889	Γεμιστικό Αστάρι/Υπόστρωμα, Λευκό
P210-832/796/798/828	2K MS Σκληρυντές
P170-5670	HS Χρωστική για Spectral Greys
P850-1490/-1491/-1492/-1493/-1494	2K Διαλυτικά
P850-1692/-1693/-1694	2K Διαλυτικά Χαμηλών VOC

Περιγραφή Προϊόντος

Τα P565-888 και P565-889 είναι ακρυλικά αστάρια 2-συστατικών, εύκολα στο τρίψιμο, που αναπτύχθηκαν για χρήση κάτω από 2K τελικές επιστρώσεις χρωματων (P420-, P421-), χρώματα διπλής επίστρωσης 2K (P422-) και Aquabase™ (P965-). (P965) & Aquabase Plus (P989)
Εφαρμόζονται και τρίβονται εύκολα και δίνουν άριστη τελική εμφάνιση και αντοχή, και μπορούν να χρησιμοποιηθούν σαν γεμιστικά αστάρια ή σαν αστάρια/σουρφάσερ.

Μία γκάμα αποχρώσεων Spectral Grey μπορεί να δημιουργηθεί με τη χρήση P565-888/9 και να εξασφαλισουν γρήγορα και εύκολα, υψηλή ποιότητα στο ταίριαγμα αποχρώσεων τελικής επίστρωσης με χαμηλή καλυπτικότητα.

Πρωτοποριακές Λύσεις στις Επισκευές

Επιφάνειες/Προεργασία

Τα P565-888/9 πρέπει να εφαρμόζονται μόνο πάνω από:

- Καλά τριμμένη και απολιπασμένη γυμνή λαμαρίνα. Για μεγαλύτερη αντοχή χρησιμοποιήστε αστάρι 2-συστατικών Etch Primer. Το αλουμίνιο πρέπει πάντα να ασταρώνεται με etch primer.

- Καλό τριμμένο GRP, γεμιστικά πολυεστερικά εργοστασιακά αστάρια και παλιές βαφές σε καλή κατάσταση.

Η καλή προετοιμασία είναι ζωτικής σημασίας για να αποδώσει αυτό το προϊόν τα καλύτερα αποτελέσματα.

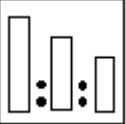





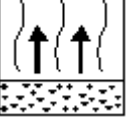

Συνιστώνται οι εξής βαθμοί γυαλόχαρτου:

Με στεγνό χαρτί P280-P320 (GRP P400)

Ξηρό τρίψιμο με τριβείο P220-P280

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Δεν συνιστάται για μικροεπισκευές (μπαλώματα) πάνω από θερμοπλαστικά ακρυλικά και παλιά φινιρίσματα λάκκας ή ευαίσθητες επιφάνειες. Εφαρμόστε τα μόνο σε ολόκληρα κομμάτια.

HS Διαδικασία

ΧΡΗΣΗ	ΑΣΤΑΡΙ ΣΟΥΡΦΑΣΕΡ (80-120 μικρά)	ΓΕΜΙΣΤΙΚΟ ΑΣΤΑΡΙ (150-200 μικρά)
	P565-888/889 P210-832/-796/798/-828 P850-2K Διαλυτικά (βλ. Προϊόντα)	P565-888/889 P210-832/-796/798/-828 P850-2K Διαλυτικά (βλ. Προϊόντα)
	5 μέρη 1 μέρος 0.9 μέρη	5 μέρη 1 μέρος 0.3 μέρη
	16-18 δευτ. DIN4 (20-24 δευτ. BSB4)	30-35 δευτ. DIN4 (41-48 δευτ. BSB4)
	Διάρκεια Ζωής στο δοχείο στους 20°C : 2 ώρες	Διάρκεια Ζωής στο δοχείο στους 20°C: 45 λεπτά
	Καθαρίστε το πιστόλι αμέσως μετά τη χρήση.	Καθαρίστε το πιστόλι αμέσως μετά τη χρήση.
	(Συνιστάται πιστόλι με άνω δοχείο)	(Συνιστάται πιστόλι με άνω δοχείο)
	Μπεκ ψεκασμού: Άνω δοχείο : 1.6-1.8 mm Πίεση : 2.5-3.5 bar (40-50 psi)	Μπεκ ψεκασμού: Άνω δοχείο: 1.8-2.0 mm Πίεση : 2.5-3.5 bar (40-50 psi)
	Μπεκ ψεκασμού: Άνω δοχείο: 1.6-1.8 mm Πίεση : 0.7 bar (10 psi) max (καπάκι αέρα)	Μπεκ ψεκασμού: Άνω δοχείο: 1.8-2.0 mm Πίεση : 0.7 bar (10 psi) max (καπάκι αέρα)
	Μπεκ Ψεκασμού: Άνω Κάδο: 1.6-1.8 mm Πίεση: Ανατρέξτε στις οδηγίες του κατασκευαστή (συνήθως 2 bar / 30 psi).	Μπεκ Ψεκασμού: Άνω Κάδο: 1.8-2.0 mm Πίεση: Ανατρέξτε στις οδηγίες του κατασκευαστή (συνήθως 2 bar / 30 psi).
	2-3 επιστρώσεις δίνουν πάχος φιλμ 80-120 μικρά (3-5 thou)	3-4 επιστρώσεις δίνουν πάχος φιλμ 150-200 μικρά (6-8 thou)
	Περίπου 5 λεπτά μεταξύ των επιστρώσεων	Περίπου 5 λεπτά μεταξύ των επιστρώσεων Περίπου 20 λεπτά πριν από το ψήσιμο
	Στέγνωμα στον αέρα στους 20°C : 2-4 ώρες (ανάλογα με το πάχος του φιλμ) Στέγνωμα στον φούρνο σε θερμοκρασία μετάλλου στους 60°C : 20-30 λεπτά	Στέγνωμα στον αέρα στους 20°C: 5-6 ώρες (στα 200 μικρά/ 8 thou) Στέγνωμα στον φούρνο σε θερμοκρασία μετάλλου στους 60°C: 40 λεπτά

Πρωτοποριακές Λύσεις στις Επισκευές

Διαδικασία HS



Ολοκληρώστε ακολουθώντας τα εξής βήματα για τρίψιμο:-
P600 ή πιο λεπτό: Μη μεταλλικά χρώματα / μεταλλικά χρώματα μονής επίστρωσης
P800 ή πιο λεπτό: Διπλής επίστρωσης



P320 ή πιο λεπτό: Μη μεταλλικά χρώματα / μεταλλικά χρώματα μονής επίστρωσης
P360 ή πιο λεπτό: Διπλής επίστρωσης

ΤΕΛΙΚΗ ΕΠΙΣΤΡΩΣΗ

Τα P565-888/9 μπορούν να περαστούν απευθείας με τελική επίστρωση 2K (P420-/P421-/P422-/P460-) και χρώματα διπλής επίστρωσης Aquabase™ (P965-) & Aquabase Plus (P989) Αν τα P565-888/9 αφεθούν, αφού έχουν τριφτεί, για περισσότερες από 2 μέρες πρέπει να τριφτούν και πάλι πριν το πέρασμα τους με επιπλέον υπόστρωμα ή τελική επίστρωση.

Γενικές Σημειώσεις για τη Διαδικασία

ΒΑΦΗ ΠΛΑΣΤΙΚΩΝ

Το P565-888/9 μπορεί να περαστεί πάνω από ασταρωμένο πλαστικό.
Αν το P565-888/9 εφαρμοστεί πάνω σε εύκαμπτο πλαστικό, πχ PP/EPDM, PBT (Pocan), PUR πρέπει να αναμιγνύεται ως εξής:-

P565-888/9 5 μέρη
P100-2020 (Ελαστικοποιητής Πλαστικών) 1 μέρος
Στη συνέχεια ενεργοποιείστε και αραιώστε ως συνήθως.

Η προσθήκη του P100-2020 μπορεί να οδηγήσει στην αλλοίωση των ιδιοτήτων λείανσης και στεγνώματος.
Για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με τη βαφή πλαστικών υποστρωμάτων, συμβουλευτείτε το Τ. Φ. για Βαφή Πλαστικών.

SPECTRAL GREYS

Για κάθε απόχρωση Spectral Grey ισχύουν οι παρακάτω αναλογίες μίξης:

	SG01	SG02	SG03	SG04	SG05	SG06	SG07
P565-889	100	95	80	50	0	0	0
P565-888	0	5	20	50	100	99	88.5
P170-5670	0	0	0	0	0	1	11.5
	SG01	SG02	SG03	SG04	SG05	SG06	
P565-889	100	95	80	50	0	0	
P565-888	0	5	20	50	100	93	
P425-948	0	0	0	0	0	7	

Σημείωση. Οι αναλογίες μίξης εκφράζονται ως ποσοστά κατά βάρος.

Το μίγμα θα πρέπει να ενεργοποιείται και να αραιώνεται με τον συνηθισμένο τρόπο πριν το ψέκασμα.



Πρωτοποριακές Λύσεις στις Επισκευές

ΑΥΤΑ ΤΑ ΠΡΟΙΟΝΤΑ ΕΙΝΑΙ ΚΑΤΑΛΛΗΛΑ
ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΒΑΦΗ ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΩΝ.

Γενικές Σημειώσεις για τη Διαδικασία

ΕΠΙΛΟΓΗ ΣΚΛΗΡΥΝΤΗ ΚΑΙ ΔΙΑΛΥΤΙΚΟΥ

Η επιλογή του σωστού συνδυασμού σκληρυντή και του διαλυτικού εξαρτάται από τη ρύθμιση του πιστολιού βαφής, την κίνηση του αέρα, τη θερμοκρασία και τις συνθήκες εφαρμογής. Ωστόσο παρακάτω θα βρείτε ένα γενικό πίνακα:

Σκληρυντής	Θερμοκρασία	Προτεινόμενο Διαλυτικό
P210-832	< 20°C	P850-1490/-1491/-1492/-1692/-1693
P210-796	< 25°C	P850-1491/-1492/-1692/-1693
P210-798	25 - 30°C	P850-1492/-1493/-1693/-1694
P210-828	30°C +	P850-1493/-1494/-1694

ΣΤΕΓΝΩΜΑ

Όλοι οι χρόνοι στεγνώματος που αναφέρονται στην περίληψη της διαδικασίας εξαρτώνται από το πάχος του φιλμ και τη θερμοκρασία.

Οι χρόνοι στεγνώματος με **Υπέρυθρες Ακτίνες** που αναφέρονται απαιτούν την τοποθέτηση της λυχνίας υπέρυθρων ακτίνων βραχέων κυμάτων σε απόσταση 70-100 cm από το κομμάτι. Αφήστε το P565-888/9 να εξαερώσει για 5 λεπτά πριν το στέγνωμα με τη λυχνία των υπέρυθρων ακτίνων. Οι χρόνοι στεγνώματος εξαρτώνται από το είδος της λυχνίας των υπέρυθρων ακτίνων που χρησιμοποιείτε.

ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ VOC

Το όριο VOC έτοιμου προς χρήση προϊόντος για τη συγκεκριμένη κατηγορία από την EU (κατηγορία προϊόντος IIB.c) in είναι μέγιστο. 540 γρ/λίτρο.

Η περιεκτικότητα σε VOC για το συγκεκριμένο προϊόν έτοιμο προς χρήση είναι μέγιστο. 540 γρ/λίτρο.

Ανάλογα με την επιλογή της μεθόδου εφαρμογής, η περιεκτικότητα σε VOC του προϊόντος μπορεί να είναι μικρότερη από αυτή που ορίζει η οδηγία της EU.

Τα παραπάνω προϊόντα είναι κατάλληλα μόνο για επαγγελματική βαφή αυτοκινήτων, και δεν πρέπει να χρησιμοποιούνται για άλλους λόγους εκτός από αυτούς που έχουν προσδιοριστεί. Οι πληροφορίες σε αυτές τις τεχνικές οδηγίες βασίζονται σε τεχνικές και επιστημονικές γνώσεις και είναι υπεύθυνος ο χρήστης να ακολουθήσει τα απαραίτητα βήματα έτσι ώστε να είναι σίγουρος για την καταλληλότητα του προϊόντος για τον προσδοκώμενο σκοπό.

Για σχετικές πληροφορίες για την Υγεία και την Ασφάλεια, ανατρέξτε στις Οδηγίες Ασφαλούς Χρήσης Προϊόντων (MSDS), οι οποίες είναι διαθέσιμες και στην ιστοσελίδα:

http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Για περισσότερες πληροφορίες παρακαλούμε επικοινωνήστε:

PPG ΕΛΛΑΣ

Τατοίου 45

136 77, Αχαρνάι

Τηλ: 210 2402975-6

Fax : 210 2460313



Τα **Nexa Autocolor**, **ZK**, Aquabase, Aquadry, Belco και Ecofast είναι σήματα κατατεθέντα της PPG Industries.

Πνευματική ιδιοκτησία © 2006 PPG Industries, με την επιφύλαξη κάθε δικαιώματος.

Πνευματική ιδιοκτησία ότι τα παραπάνω νούμερα ανήκουν PPG Industries.

Πρωτοποριακές Λύσεις στις Επισκευές

Το **Scotchbrite** είναι σήμα κατατεθέν της 3M UK Plc.