

Τεχνικές Οδηγίες

Ιούνιος 2006



INTERNATIONAL MASTER
FOR PROFESSIONAL USE ONLY

H4830V

Γρήγορα Αστάρια HS Υγρό σε Υγρό P565-3030 & P565-3031

Προϊόν	Περιγραφή
P565-3030	Γρήγορο Αστάρι Υγρό σε Υγρό HS - Γκρι
P565-3031	Γρήγορο Αστάρι Υγρό σε Υγρό HS - Λευκό
P210-842	2K HS Σκληρυντής - Γρήγορος
P210-8430	2K HS Σκληρυντής – Μεσαίος/Γρήγορος
P210-844	2K HS Σκληρυντής - Μεσαίος
P210-845	2K HS Σκληρυντής - Αργός
P170-5670	HS Βασικό για Spectral Greys
P850-1491/1492/1493 1494/1495	2K Διαλυτικά
P850-1692/1693/1694	Διαλυτικά 2K Χαμηλών VOC
P100-2020	Ελαστικοποιητής

Περιγραφή Προϊόντος

Τα P565-3030 και P565-3031 είναι ακρυλικά αστάρια 2-συστατικών που στεγνώνουν γρήγορα και είναι σχεδιασμένα για χρήση κάτω από τις σειρές **Aquabase™** (P965-) 2K HS Plus (P471) και 2K τελικές επιστρώσεις (P420/P421) για να προσφέρουν εξαιρετική εμφάνιση και πρόσφυση πάνω από ένα μεγάλο εύρος επιφανειών.

Σαν αστάρια υγρό σε υγρό, προσφέρουν μία πολύ γρήγορη διαδικασία επισκευής, ιδιαίτερα για καινούργια ανταλλακτικά.

Μπορείτε να πετύχετε τις αποχρώσεις Spectral Grey χρησιμοποιώντας τα αστάρια P565-3030/3031 και εξασφαλίζοντας ότι μπορείτε να πετύχετε υψηλή ποιότητα ταιριάσματος αποχρώσεων γρήγορα και εύκολα μειώνοντας την ποσότητα της τελικής επιστρώσης.

Πρωτοποριακές Λύσεις στις Επισκευές

ΕΠΙΦΑΝΕΙΕΣ ΚΑΙ ΠΡΟΕΤΟΙΜΑΣΙΑ

Τα P565-3030/3031 πρέπει να εφαρμόζονται πάνω από:

Εργοστασιακές βαφές σε καλή κατάσταση μετά το τρίψιμο.

Η καλή προετοιμασία είναι πολύ σημαντική έτσι ώστε να πετύχετε το καλύτερο δυνατό αποτέλεσμα με αυτά τα προϊόντα.

Συνιστώνται τα παρακάτω γυαλόχαρτα: -

Υγρό Τρίψιμο	P600 ή πιο λεπτό
Ξηρό Τρίψιμο	P320 ή πιο λεπτό

Αλουμίνιο ή λαμαρίνα περασμένα με αστάρι πρόσφυσης.

Νέα κομμάτια με καλής ποιότητας Ηλεκτροστατική Βαφή, αφού τις τρίψετε ελαφριά χρησιμοποιώντας Scotchbrite™, αφήνοντας τη όσο πιο άθικτη γίνεται, πριν την εφαρμογή του ασταριού υγρό σε υγρό.

Πρωτοποριακές Λύσεις στις Επισκευές

Διαδικασία

	<p>Με τα Διαλυτικά 2K 14XX</p> <p>P565-3030/3031 5 μέρη P210-842/844/845 1 μέρος P850-14XX 1.5 μέρος</p> <p>ΣΗΜΕΙΩΣΗ: ΜΗΝ προσθέτετε Επιταχυντές</p>	<p>Με τα διαλυτικά 2K Χαμηλών VOC 16XX</p> <p>P565-3030/3031 5 μέρη P210-842/844/845 1 μέρος P850-16XX 2 μέρος</p> <p>ΣΗΜΕΙΩΣΗ: ΜΗΝ προσθέτετε Επιταχυντές</p>
	<p>Ρευστότητα: 17 - 19 δευτ DIN4</p> <p>Διάρκεια Ζωής: 45 λεπτά στους 20°C. Καθαρίστε το πιστόλι βαφής αμέσως μετά τη χρήση</p>	
	<p>ΜΠΕΚ Άνω Κάδο : 1.3-1.4 mm Κάτω Κάδο : 1.4-1.6 mm Πίεση : 3.0 – 3.7 bar (45 – 55 psi)</p>	
	<p>ΜΠΕΚ Άνω Κάδο : 1.3-1.4 mm Κάτω Κάδο : 1.4-1.6 mm Πίεση : 0.7 bar (10 psi max στο καπάκι.)</p>	
	<p>ΜΠΕΚ Άνω Κάδο : 1.3-1.4 mm Κάτω Κάδο : 1.4-1.6 mm Εισ/νη Πίεση : Αναφερθείτε στις οδηγίες του κατασκευαστή πιστολιού βαφής, (Συνήθως 2 bar/30 psi στο πιστόλι εισερχόμενη)</p>	
	<p>Εφαρμόστε 1 γεμάτο μονό χέρι ή 1 διπλό Αυτό δίνει ένα πάχος φιλμ περίπου 25-35 μικρά.</p>	
	<p>15– 20 λεπτά στους 20°C πριν την τελική επίστρωση με πάχος φιλμ 25-35 μικρά</p>	
	<p>Συνήθως τα αστάρια Υγρό σε Υγρό P565-3030/3031 δεν χρειάζονται τρίψιμο και μπορούν να περαστούν απ ευθείας με τελική επίστρωση. Εάν υπάρχει εισροή σκόνης, τρίψτε ελαφριά μετά από 25-30 λεπτά χρησιμοποιώντας γυαλόχαρτο P1200 ή πιο λεπτό.</p>	
ΤΕΛΙΚΗ ΕΠΙΣΤΡΩΣΗ	<p>Τα P565-3030/3031 μπορούν να περαστούν απ'ευθείας με τις σειρές Aquabase™ (P965), 2K HS Plus τελική επίστρωση (P471) και 2K τελική επίστρωση (P420/P421)</p>	

Πρωτοποριακές Λύσεις στις Επισκευές

Γενικές Σημειώσεις για τη Διαδικασία

ΒΑΦΗ ΠΛΑΣΤΙΚΩΝ

Τα P565-3030/3031 μπορούν να εφαρμοστούν πάνω από προετοιμασμένες ή βαμμένες πλαστικές επιφάνειες.

Εάν τα P565-3030/3031 εφαρμοστούν πάνω από εύκαμπτα πλαστικά π.χ. PP/EPBM, PBT (Pocan), ή PUR πρέπει να αναμιχθούν όπως παρακάτω :-

P565-3030/3031	5 μέρη
P100-2020, Ελαστικοποιητής	1 μέρος

Στη συνέχεια ενεργοποιήστε και αραιώστε όπως συνήθως.

Η προσθήκη του P100-2020 μπορεί να χαλάσει τις ιδιότητες στεγνώματος.
Για περισσότερες πληροφορίες για τη βαφή πλαστικών επιφανειών, αναφερθείτε στις Τεχνικές Οδηγίες για τη Βαφή Πλαστικών.

SPECTRAL GREYS

Για να κρατήσετε το όρια VOC κάτω από 540 γρ/λίτροι, είναι σημαντικό να χρησιμοποιήσετε την προτεινόμενη ποσότητα της χρωστικής P170-5670. Η μεγαλύτερη προσθήκη του P170-5670 μπορεί να χαλάσει τις ιδιότητες στεγνώματος και να δημιουργήσει προβλήματα στην επαναβαφή.

Το μίγμα στη συνέχεια πρέπει να ενεργοποιηθεί και να αραιωθεί με το συνηθισμένο τρόπο πριν τον ψεκασμό.

Για κάθε απόχρωση Spectral Grey πρέπει να ακολουθηθούν οι παρακάτω αναλογίες :

	SG01	SG02	SG03	SG04	SG05	SG06	SG07
P565-3031	100	95	80	50	0	0	0
P565-3030	0	5	20	50	100	97.5	87.5
P170-5670	0	0	0	0	0	2.5	12.5

ΣΗΜΕΙΩΣΗ. Οι αναλογίες μίξης εκφράζονται σε ποσοστά βάρους.

Πρωτοποριακές Λύσεις στις Επισκευές

Γενικές Σημειώσεις για τη Διαδικασία

ΕΠΙΛΟΓΗ ΣΚΛΗΡΥΝΤΗ ΚΑΙ ΔΙΑΛΥΤΙΚΟΥ

Η επιλογή του σκληρυντή και του διαλυτικού εξαρτάται από τη ρύθμιση του πιστολιού που χρησιμοποιείτε, την κίνηση του αέρα, το μέγεθος της επισκευής, τη θερμοκρασία και τις συνθήκες εφαρμογής. Παρ' όλα αυτά ένας γενικός οδηγός είναι ο παρακάτω :

Σκληρυντής	Εύρος Θερμοκρασίας	Προτεινόμενο Διαλυτικό
P210-842	< 25°C	P850-1491/192//1692/1693
P210-8430	20 - 30°C	P850-492/1493/1494//1692/1693/1694
P210-844	25 - 30°C	P850-1493/1494//1693/1694
P210-845	30°C >	P850-1494/1495//1694

Ενεργοποίηση κατά βάρος

ΑΝΑΛΟΓΙΑ ΚΑΤΑ ΒΑΡΟΣ: ΓΙΑ ΧΡΗΣΗ ΜΕ ΤΑ ΔΙΑΛΥΤΙΚΑ 14XX ΜΕ ΑΝΑΛΟΓΙΑ 5/1/1.5
Τα βάρη είναι σε γραμμάρια & προσθετικά. Μην παίρνετε απόβαρο ανάμεσα στις προσθήκες

Επιθυμητός Όγκος (L)	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80 L	1.00 L
P565-3030/3031	202.6	405.2	607.8	810.5	1013
Σκληρυντής P210-842/8430/844/845	229.2	458.4	687.6	916.8	1146
Διαλυτικό P850-14XX	265.6	531.2	796.8	1062.4	1328

ΑΝΑΛΟΓΙΑ ΚΑΤΑ ΒΑΡΟΣ: ΓΙΑ ΧΡΗΣΗ ΜΕ ΤΑ ΔΙΑΛΥΤΙΚΑ 16XX ΜΕ ΑΝΑΛΟΓΙΑ 5/1/2
Τα βάρη είναι σε γραμμάρια & προσθετικά. Μην παίρνετε απόβαρο ανάμεσα στις προσθήκες

Επιθυμητός Όγκος (L)	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80 L	1.00 L
P565-3030/3031	190	380	570	760	950
Hardener P210-842/8430/844/845	215	430	645	860	1075
Thinner P850-16XX	255.8	511.6	767.4	1023.2	1279

Πρωτοποριακές Λύσεις στις Επισκευές

ΑΥΤΑ ΤΑ ΠΡΟΙΟΝΤΑ ΕΙΝΑΙ ΚΑΤΑΛΛΗΛΑ
ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΒΑΦΗ ΑΥΤΟΚΙΝΗΤΩΝ.



ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ VOC

Το όριο VOC έτοιμου προς χρήση προϊόντος για τη συγκεκριμένη κατηγορία από την EU (κατηγορία προϊόντος IIB.c) in είναι μέγιστο. 540 γρ/λίτρο.

Η περιεκτικότητα σε VOC για το συγκεκριμένο προϊόν έτοιμο προς χρήση είναι μέγιστο. 540 γρ/λίτρο.

Ανάλογα με την επιλογή της μεθόδου εφαρμογής, η περιεκτικότητα σε VOC του προϊόντος μπορεί να είναι μικρότερη από αυτή που ορίζει η οδηγία της EU.

Τα παραπάνω προϊόντα είναι κατάλληλα μόνο για επαγγελματική βαφή αυτοκινήτων, και δεν πρέπει να χρησιμοποιούνται για άλλους λόγους εκτός από αυτούς που έχουν προσδιοριστεί. Οι πληροφορίες σε αυτές τις τεχνικές οδηγίες βασίζονται σε τεχνικές και επιστημονικές γνώσεις και είναι υπεύθυνος ο χρήστης να ακολουθήσει τα απαραίτητα βήματα έτσι ώστε να είναι σίγουρος για την καταλληλότητα του προϊόντος για τον προσδοκώμενο σκοπό.

Για σχετικές πληροφορίες για την Υγεία και την Ασφάλεια, ανατρέξτε στις Οδηγίες Ασφαλούς Χρήσης Προϊόντων (MSDS), οι οποίες είναι διαθέσιμες και στην ιστοσελίδα:

http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Για περισσότερες πληροφορίες παρακαλούμε επικοινωνήστε:

PPG ΕΛΛΑΣ

Τατοΐου 45

136 77, Αχαρναί

Τηλ: 210 2402975-6

Fax : 210 2460313



Τα Nexa Autocolor, ZK, Aquabase, Aquadry, Belco και Ecofast είναι σήματα κατατεθέντα της PPG Industries.

Πνευματική ιδιοκτησία © 2006 PPG Industries, με την επιφύλαξη κάθε δικαιώματος.

Πνευματική ιδιοκτησία ότι τα παραπάνω νούμερα ανήκουν PPG Industries.

Πρωτοποριακές Λύσεις στις Επισκευές

Το Scotchbrite είναι σήμα κατατεθέν της 3M UK Plc.