

Τεχνικές Οδηγίες

Μάιος 2006



INTERNATIONAL MASTER
FOR PROFESSIONAL USE ONLY

H5870V

Γεμιστικά αστάρια P565-4501, P565-4505 & P565-4507

Προϊόντα	Περιγραφή
P565-4501	Γεμιστικό αστάρι – Λευκό Spectral Grey 01
P565-4505	Γεμιστικό αστάρι – Γκρί Spectral Grey 05
P565-4507	Γεμιστικό αστάρι – Σκούρο γκρι Spectral Grey 07
P210-8620	Σκληρυντής – Μεσαίος
P210-8615	Σκληρυντής - Γρήγορος
P850-1490/1491/1492/ 1493/1494/1495	2K Διαλυτικό
P850-1692/-1693/-1694	2K χαμηλό VOC Διαλυτικό

Περιγραφή προϊόντος

Τα P565-4501, P565-4505 και P565-4507 είναι 2K HS ακρυλικά γεμιστικά αστάρια, σχεδιασμένα για χρήση κάτω από 2K τελικές επιστρώσεις (P471), **Aquabase™** (P965) διπλής και **Aquabase Plus** (P989) διπλής.

Εφαρμόζονται και τρίβονται εύκολα και δίνουν άριστη τελική εμφάνιση και αντοχή.

Τα αστάρια αυτά είναι ειδικά σχεδιασμένα να ανταποκρίνονται στις απαιτήσεις των εργοστασιακών βαφών.

Μια γκάμα αποχρώσεων Spectral Grey ασαριών μπορεί να δημιουργηθεί με τη χρήση P565-4501/4505/4507 και να εξασφαλίσουν γρήγορα και εύκολα, υψηλή ποιότητα στο ταίριαγμα αποχρώσεων τελικής επιστρώσης με χαμηλή καλυπτικότητα.

Επιφάνειες/Προεργασία

Τα P565-450x γεμιστικά αστάρια πρέπει να εφαρμόζονται μόνο πάνω από:

Καλά τριμμένη και απολιπασμένη γυμνή λαμαρίνα. Για μεγαλύτερη αντοχή χρησιμοποιείστε αστάρι 2 συστατικών **Nexa Autocolor** αστάρι πρόσφυσης, P565-9850 ή εποξικό αστάρι 2 συστατικών, P565-2834. Το αλουμίνιο πρέπει πάντα να ασαρώνεται με αστάρι πρόσφυσης ή εποξικό αστάρι.

Καλά τριμμένο GRP, γεμιστικά πολυεστερικά εργοστασιακά αστάρια και παλιές βαφές σε καλή κατάσταση.

Η καλή προετοιμασία είναι ζωτικής σημασίας για να αποδώσει αυτό το προϊόν τα καλύτερα αποτελέσματα. Συνιστώνται οι εξής βαθμοί γυαλόχαρτου:

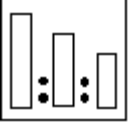



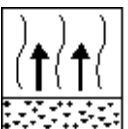
Όταν χρησιμοποιείται το αστάρι για τρίψιμο
Υγρό τρίψιμο P280-P320 (GRP P400)
Ξηρό τρίψιμο με τριβείο P180-P220 ή λεπτότερο

Όταν χρησιμοποιείται σαν υγρό σε υγρό
Υγρό τρίψιμο P400 ή λεπτότερο
Ξηρό τρίψιμο με τριβείο P320 ή λεπτότερο

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Δεν συνιστάται για μικροεπισκευές (μπαλώματα) πάνω από θερμοπλαστικά ακρυλικά και παλιά φινιρίσματα λάκκας ή ευαίσθητες επιφάνειες. Εφαρμόστε τα μόνο σε ολόκληρα κομμάτια.







Γεμιστικά αστάρια & αστάρια σουρφασέρ - Διαδικασία

	Γεμιστικό αστάρι	Αστάρι σουρφασέρ
	P565-4501/4505/4507 P210-8620/8615 P850-1490/1/2/3/4/5 ή P850-1692/3/4	P565-4501/4505/4507 P210-8620/8615 P850-1490/1/2/3/4/5 ή P850-1692/3/4
	ΣΗΜΕΙΩΣΗ: ΜΗΝ προσθέσετε επιταχυντή	
	Ρευστότητα: 40 - 85 δευτ DIN4 στους 20°C Διάρκεια ζωής : 30 - 40 λεπτά στους 20°C Καθαρίστε το πιστόλι αμέσως μετά τη χρήση	Ρευστότητα: 25 - 35 δευτ DIN4 στους 20°C Διάρκεια ζωής: 60 λεπτά στους 20°C Καθαρίστε το πιστόλι αμέσως μετά τη χρήση
	<u>Μπτεκ ψεκασμού</u> Άνω δοχείο: 1.8 - 2.2 mm Πίεση: Ανατρέξτε στις οδηγίες του κατασκευαστή (συνηθώς 2 bar / 30 psi).	<u>Μπτεκ ψεκασμού</u> Άνω δοχείο: 1.6 - 1.8 mm Πίεση: Ανατρέξτε στις οδηγίες του κατασκευαστή (συνηθώς 2 bar / 30 psi).
	2-3 επιστρώσεις (μέγ. 3) δίνουν πάχος φιλμ 100 - 200 μικρά Το πάχος φιλμ εξαρτάται από την ποσότητα του διαλυτικού που θα προστεθεί και το μέγεθος του επιλεγμένου μπτεκ ψεκασμού	2-3 επιστρώσεις δίνουν πάχος φιλμ 80 - 140 μικρά Το πάχος φιλμ εξαρτάται από την ποσότητα του διαλυτικού που θα προστεθεί και το μέγεθος του επιλεγμένου μπτεκ ψεκασμού
	Ανάμεσα στα χέρια: Περίπου. 7 - 10 λεπτά ανάλογα με τις συνθήκες ψεκασμού Πριν το ψήσιμο: Περίπου. 7 - 10 λεπτά ανάλογα το πάχος φιλμ που εφαρμόζετε	



Γεμιστικά αστάρια & αστάρια σουρφασέρ - Διαδικασία

	Γεμιστικό αστάρι	Αστάρι σουρφασέρ
	<p>Στέγνωμα στον αέρα στους 20°C: 3 - 4 ώρες 100 - 125 μικρά 4 - 5 ώρες 125 - 160 μικρά 5 - 6 ώρες 160 - 200 μικρά</p> <p>Ψήσιμο σε θερμοκρασία μετάλλου 60°C: 30 λεπτά Μην επιταχύνετε το στέγνωμα εάν το πάχος φιλμ είναι πάνω από 160 μικρά</p>	<p>Στέγνωμα στον αέρα στους 20°C: 2 - 3 ώρες 80-100 μικρά 3 - 4 ώρες 100-120 μικρά 4 - 6 ώρες 120-140 μικρά</p> <p>Ψήσιμο σε θερμοκρασία μετάλλου 60°C: 30 λεπτά Μην επιταχύνετε το στέγνωμα εάν το πάχος φιλμ είναι πάνω από 160 μικρά</p>
	<p>Βραχεία κύματα: 8-12 λεπτά Μεσαία κύματα: 12 λεπτά</p> <p>Διατηρήστε το πάχος φιλμ κάτω από 150 μικρά</p> <p>Απόσταση λάμπας από το πάνελ: 70-100 cm. Για τη σειρά P565-450x αφήστε 5 λεπτά εξαέρωση πριν το στέγνωμα με IR. Οι χρόνοι στεγνώματος εξαρτώνται από τον τύπο της λάμπας που χρησιμοποιείται.</p>	
	<p>Ολοκληρώστε με τα παρακάτω γυαλόχαρτα: -</p> <p>P360 ή πιο λεπτό: Μη μεταλλικά μονής επίστρωσης P400 ή πιο λεπτό: Χρώματα διπλής επίστρωσης</p>	
	<p>Ολοκληρώστε με τα παρακάτω γυαλόχαρτα: -</p> <p>P600 ή πιο λεπτό: Μη μεταλλικά μονής επίστρωσης P800 ή πιο λεπτό: Μονής επίστρωσης μεταλλικές αποχρώσεις P800 ή πιο λεπτό: Χρώματα διπλής επίστρωσης</p>	
ΤΕΛΙΚΕΣ ΕΠΙΣΤΡΩΣΕΙΣ	<p>Τα P565-450x γεμιστικά αστάρια μπορούν απευθείας να επικαλυφτούν με τα βασικά της σειράς 2K (P471), Aquabase™ (P965) και Aquabase Plus (P989) διπλής.</p> <p>Εάν τα γεμιστικά αστάρια της σειράς P565-450x παραμείνουν 2 μέρες μετά το τρίψιμο, πρέπει να τριφτεί ξανά πριν την εφαρμογή περαιτέρω υποστρώματος ή της τελικής επίστρωσης.</p>	



Διαδικασία Υγρό σε Υγρό

	<p>P565-4501/4505/4507 P210-8620/8615</p> <p>6 μέρη 1 μέρος</p> <p>P850-1490/1/2/3/4/5 Or P850-1692/3/4</p> <p>1.5 μέρος</p>
	ΣΗΜΕΙΩΣΗ: ΔΕΝ χρειάζεται προσθήκη επιταχυντή
	<p>Ρευστότητα: 20 - 25 δευτ DIN4 στους 20°C Διάρκεια ζωής: 30 - 45 δευτ στους 20°C</p> <p>Καθαρίστε σχολαστικά το πιστόλι μετά τη χρήση</p>
	<p>ΜΠΕΚ</p> <p>Άνω κάδος: 1.3 - 1.4 mm</p> <p>Πίεση: Ανατρέξτε στις πληροφορίες του κατασκευαστή (συνήθως 2 bar / 30 psi).</p>
	1-2 επιστρώσεις
	Ανάμεσα στα χέρια: Περίπου 10 λεπτά ανάλογα τις συνθήκες ψεκασμού
	<p>Στέγνωμα πριν την τελική επίστρωση:</p> <p>20-30 λεπτά για 2K HS+ (P471) 30 λεπτά για τις σειρές Aquabase™ (P965) και Aquabase Plus (P989)</p>
ΤΕΛΙΚΗ ΕΠΙΣΤΡΩΣΗ	Μετά το στέγνωμα που αναφέρεται παραπάνω, η σειρά ασταριών P565-450X Υγρό σε υγρό μπορεί απευθείας να επαναβαφεί με τα βασικά της σειράς 2K (P471), Aquabase™ (P965) και Aquabase Plus (P989) διπλής.
Σημείωση:	Για εξαιρετική απόδοση πρέπει να χρησιμοποιούνται συγκεκριμένα αστάρια υγρό σε υγρό π.χ. P565-3030/3031



Spectral Grey

SPECTRAL GREYS

Για κάθε παραλλαγή των ασταριών Spectral Grey ακολουθήστε τον παρακάτω πίνακα αναλογίας ανάμιξης:

	Αριθμός προϊόντος	Αναλ. % (κατά βάρ.)	Μέρη ανάμιξης	Αναλογία ανάμιξης κατά βάρος		
				100g	250g	500g
SG1	P565-4501	100		100g	250g	500g
SG3	P565-4501	50	1	50g	125g	250g
	P565-4505	50	1	50g	125g	250g
SG3	P565-4501	90	9	90g	225g	450g
	P565-4507	10	1	10g	25g	50g
SG5	P565-4505	100		100g	250g	500g
SG5	P565-4501	75	3	75g	187.5g	375g
	P565-4507	25	1	25g	62.5g	125g
SG6	P565-4505	40	2	40g	100g	200g
	P565-4507	60	3	60g	150g	300g
SG6	P565-4501	33	1	33g	83g	167g
	P565-4507	67	2	67g	167g	333g
SG7	P565-4507	100		100g	250g	500g

Σημειώσεις για τη διαδικασία

ΕΠΙΛΟΓΗ ΔΙΑΛΥΤΙΚΟΥ

Η επιλογή διαλυτικού πρέπει να γίνεται σύμφωνα με την θερμοκρασία εφαρμογής, την επιλογή καταλύτη, την κίνηση του αέρα και το μέγεθος της επισκευής. Παρακάτω θα βρείτε ένα γενικό πίνακα:

P850-14xx Διαλυτικό	Ιδανική θερμοκρασία:
P850-1490	Κάτω 20°C
P850-1491	15-25°C
P850-1492	20-30°C
P850-1493	25-35°C
P850-1494	30-40°C
P850-1495	Πάνω από 35°C

P850-16xx Διαλυτικό	Ιδανική θερμοκρασία:
P850-1692	20 - 30°C
P850-1693	25 - 35°C
P850-1694	30 - 40°C

Πληροφορίες VOC

Το όριο VOC έτοιμο προς χρήση προϊόντος για τη συγκεκριμένη κατηγορία από την EU (κατηγορία προϊόντος: IIB.c) είναι μέγιστο 540g/λίτρο
 Η περιεκτικότητα σε VOC για το συγκεκριμένο προϊόν έτοιμο προς χρήση είναι μέγιστο 540g/λίτρο.
 Ανάλογα με την επιλογή της μεθόδου εφαρμογής, η περιεκτικότητα σε VOC του προϊόντος μπορεί να είναι μικρότερη από αυτή που ορίζει η οδηγία της EU.

Τα παραπάνω προϊόντα είναι κατάλληλα μόνο για επαγγελματική βαφή αυτοκινήτων, και δεν πρέπει να χρησιμοποιούνται για άλλους λόγους εκτός από αυτούς που έχουν προσδιοριστεί. Οι πληροφορίες σε αυτές τις τεχνικές οδηγίες βασίζονται σε τεχνικές και επιστημονικές γνώσεις και είναι υπεύθυνος ο χρήστης να ακολουθήσει τα απαραίτητα βήματα έτσι ώστε να είναι σίγουρος για την καταλληλότητα του προϊόντος για τον προσδοκώμενο σκοπό.

Για σχετικές πληροφορίες για την Υγεία και την Ασφάλεια, ανατρέξτε στις Οδηγίες Ασφαλούς Χρήσης Προϊόντων (MSDS), οι οποίες είναι διαθέσιμες και στην ιστοσελίδα: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Για περισσότερες πληροφορίες παρακαλούμε επικοινωνήστε:

PPG ΕΛΛΑΣ

Τατοΐου 45
136 77, Αχαρνάι

Τηλ: 210 2402975-6
Fax : 210 2460313



Τα λογότυπα Nexa Autocolor, ZK, Aquabase, Aquadry, Belco και Ecofast είναι σήματα κατατεθέντα της PPG Industries.

Πνευματική ιδιοκτησία © 2002 PPG Industries, με την επιφύλαξη κάθε δικαιώματος.

Η πνευματική ιδιοκτησία των παραπάνω προϊόντων ότι είναι πρωτότυποι επιβεβαιώνεται από την PPG Industries.

Το λογότυπο Scotchbrite είναι σήμα κατατεθέν της 3M UK Plc

Πρωτοποριακές Λύσεις στις Επισκευές