

Τεχνικές Οδηγίες

Ιανουάριος 2009

INTERNATIONAL MASTER
FOR PROFESSIONAL USE ONLY

J2070V

Βερνίκι 2K HS Plus P190-6690

Προϊόντα	Περιγραφή
P190-6690	2K HS Plus Βερνίκι
P210-870	2K HS Plus Σκληρυντής – express
P210-872	2K HS Plus Σκληρυντής – γρήγορος
P210-875	2K HS Plus Σκληρυντής – μεσαίος
P210-877	2K HS Plus Σκληρυντής -Αργός/Υψηλών Θερμοκρασιών
P850-1692/-1693/-1694	2K Διαλυτικά Χαμηλού VOC
P850-1491/1492/1493/1494	2K Διαλυτικά
P852-1689	2K HS Plus express διαλυτικό
P850-1621	Διαλυτικό Σβησίματος HS Plus σε σπρέυ
P273-1105	Διαλυτικό Σβησίματος express

Περιγραφή Προϊόντος

P190-6690 είναι ένα ακρυλικό βερνίκι 2 συστατικών. Προσφέρει ένα σκληρό και ανθεκτικό φινίρισμα με καταπληκτική γυαλάδα και είναι κατάλληλο για όλους τους τύπους των επισκευών.

Το P190-6690 2K HS Plus προσφέρει μια μεγάλη γκάμα επιλογών στεγνώματος από την πιο γρήγορη διαδικασία, το Express ψήσιμο στα 10 λεπτά στους 60°C (θερμοκρασία λαμαρίνας) μέχρι το ψήσιμο για 40 λεπτά στους 60°C θερμοκρασία λαμαρίνας το οποίο είναι ιδανικός για την εφαρμογή σε υψηλές θερμοκρασίες.

Για να μπορέσει να είναι σύμφωνο με τη νομοθεσία για τα VOC, το P190-6690 έχει σχεδιαστεί για εφαρμογή με πιστόλι HVLP ή Συμβατό. Μπορεί να χρησιμοποιηθεί και με τις δύο μεθόδους, εφαρμογή 2 χεριών χωρίς ενδιάμεση αναμονή ακολουθούμενη από ένα ελαφρύ χέρι όπου ένα ελαφρύ χέρι ακολουθείται από ένα γεμάτο.

Πρωτοποριακές Λύσεις στις Επισκευές

Επιφάνειες/Προετοιμασία



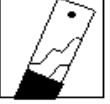



P190-6690 πρέπει να εφαρμόζεται πάνω από: -

- P965-line Aquabase™ διπλής

- Ήδη βαμμένη περιοχή σε καλή κατάσταση. Η περιοχή που είναι ήδη βαμμένη θα πρέπει πρώτα να τριφτεί

(Π.χ. με **Scotchbrite™** Ultrafine Grey και P562-100 ή P562-106) και να καθαρίζεται με P980-251 ή P980-9010 πριν την εφαρμογή του P190-6690.

Διαδικασία

	Συστήματα Standard και Υψηλών Θερμοκρασιών	Γρήγορο Σύστημα
	P190-6690 3 μέρη P210-875/-877 1 μέρος P 850-1692/-1693/-1694 0.6 μέρος P190-6690 3 μέρη P210-875/877 1 μέρος P850-1491/92/93/94 0,5 μέρη	P190-6690 3 μέρη P210-872 1 μέρος P850-1692/-1693/-1694 0.6 μέρος P190-6690 3 μέρη P210-872 1 μέρος P850-1491/92/93/94 0,5 μέρη
	18-20 δευτ.. DIN4 στους 20°C	18-20 δευτ. DIN4 στους 20°C
	Διάρκεια ζωής μίγματος στους 20°C: 2-2.5 ώρες Συνιστάται ότι το βερνίκι ενεργοποιείται και αραιώνεται πριν την εφαρμογή. Η εφαρμογή συστήματος Express πρέπει να ολοκληρώνεται πού σύντομα, αν είναι δυνατόν ακριβώς μετά την ενεργοποίηση/αραίωση.	Διάρκεια ζωής μίγματος στους 20°C: 1 ώρα.
	Μπεκ Κάτω δοχείο : 1.2-1.4 mm Άνω δοχείο : 1.4-1.6 mm Πίεση : 0.7 bar/10 psi max (@ καπάκι)	Μπεκ Κάτω δοχείο : 1.2-1.4 mm Άνω δοχείο : 1.4-1.6 mm Πίεση : 0.7 bar/10 psi max (@ καπάκι)
	Μπεκ Κάτω δοχείο : 1.2-1.4 mm Άνω δοχείο: 1.4-1.6 mm Πίεση : : Ανατρέξτε στις πληροφορίες του κατασκευαστή, συνήθως 2 bar/30 psi (inlet)	Μπεκ Κάτω δοχείο : 1.2-1.4 mm Άνω δοχείο: 1.4-1.6 mm Πίεση : : Ανατρέξτε στις πληροφορίες του κατασκευαστή, συνήθως 2 bar/30 psi (inlet)
	Συμβατική διαδικασία 2 χεριών Apply 2 single coats to give 50-75 microns (2-3 thou) dry film thickness Allow 5 -7 mins flash-off between coats. Express διαδικασία ενός περάσματος Εφαρμόστε 1 ελαφρύ/μεσαίο χέρι ακολουθούμενο από ένα γεμάτο χέρι για να επιτύχετε πάχος στεγνού φιλμ (2 thou) Το πρώτο χέρι θα πρέπει να εφαρμόζεται σε όλα τα επισκευασμένα κομμάτια πριν την εφαρμογή του δεύτερου χεριού. Για λιγότερα από 3 κομμάτια, αφήστε 2-3 λεπτά αναμονή. Για περισσότερα από 3 κομμάτια δεν χρειάζεται αναμονή.	



Πρωτοποριακές Λύσεις στις Επισκευές







ΑΥΤΑ ΤΑ ΠΡΟΙΟΝΤΑ ΕΙΝΑΙ ΚΑΤΑΛΛΗΛΑ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ ΜΟΝΟ.

Διαδικασία

	<p>Χρειάζεται 0 - 5 λεπτά εξαέρωση πριν το ψήσιμο, ανάλογα με το είδος του φούρνου</p>	<p>Χρειάζεται από 0 - 5 λεπτά εξαέρωση πριν το ψήσιμο, ανάλογα με το είδος του φούρνου</p>																																	
	<p>Ψήσιμο σε θερμοκρασία λαμαρίνας :</p> <table border="0"> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;"><u>P210-875</u></td> <td style="text-align: center;"><u>P210-877</u></td> </tr> <tr> <td>70°C :</td> <td>- 20 λεπτά</td> <td>25 λεπτά</td> </tr> <tr> <td>60°C :</td> <td>- 35 λεπτά</td> <td>40 λεπτά</td> </tr> <tr> <td>50°C :</td> <td>- 70 λεπτά</td> <td>80 λεπτά</td> </tr> </table> <p>Χειρισμός : όταν κρυώσει</p> <p>Στον αέρα (20°C) :</p> <table border="0"> <tr> <td>Ελεύθ. σκόνης</td> <td>- 40-50 λεπτ.</td> <td>60 λεπτά</td> </tr> <tr> <td>Έτοιμο για τοποθ.</td> <td>- 6 ώρες</td> <td>8 ώρες</td> </tr> <tr> <td>Σε βάθος :</td> <td>- 16 ώρες</td> <td>24 ώρες</td> </tr> </table>		<u>P210-875</u>	<u>P210-877</u>	70°C :	- 20 λεπτά	25 λεπτά	60°C :	- 35 λεπτά	40 λεπτά	50°C :	- 70 λεπτά	80 λεπτά	Ελεύθ. σκόνης	- 40-50 λεπτ.	60 λεπτά	Έτοιμο για τοποθ.	- 6 ώρες	8 ώρες	Σε βάθος :	- 16 ώρες	24 ώρες	<p>Ψήσιμο σε θερμοκρασία λαμαρίνας:</p> <p style="text-align: center;"><u>P210-872</u></p> <table border="0"> <tr> <td>70°C :</td> <td>- 15 λεπτά</td> </tr> <tr> <td>60°C :</td> <td>- 25 λεπτά</td> </tr> <tr> <td>50°C :</td> <td>- 50 λεπτά</td> </tr> </table> <p>Χειρισμός : όταν κρυώσει</p> <p>Στον αέρα (20°C) :</p> <table border="0"> <tr> <td>Ελεύθ. σκόνης</td> <td>- 20-30 λεπτά.</td> </tr> <tr> <td>Έτοιμο για τοποθ.</td> <td>- 4 ώρες</td> </tr> <tr> <td>Σε βάθος</td> <td>- 12 ώρες</td> </tr> </table>	70°C :	- 15 λεπτά	60°C :	- 25 λεπτά	50°C :	- 50 λεπτά	Ελεύθ. σκόνης	- 20-30 λεπτά.	Έτοιμο για τοποθ.	- 4 ώρες	Σε βάθος	- 12 ώρες
	<u>P210-875</u>	<u>P210-877</u>																																	
70°C :	- 20 λεπτά	25 λεπτά																																	
60°C :	- 35 λεπτά	40 λεπτά																																	
50°C :	- 70 λεπτά	80 λεπτά																																	
Ελεύθ. σκόνης	- 40-50 λεπτ.	60 λεπτά																																	
Έτοιμο για τοποθ.	- 6 ώρες	8 ώρες																																	
Σε βάθος :	- 16 ώρες	24 ώρες																																	
70°C :	- 15 λεπτά																																		
60°C :	- 25 λεπτά																																		
50°C :	- 50 λεπτά																																		
Ελεύθ. σκόνης	- 20-30 λεπτά.																																		
Έτοιμο για τοποθ.	- 4 ώρες																																		
Σε βάθος	- 12 ώρες																																		
	<p>Βραχεία κύματα : 8-15 λεπτά πλήρης ισχύ (ανάλογα την απόχρωση και τον εξοπλισμό)</p>																																		

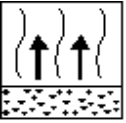




Διαδικασία

	Σύστημα Γρήγορο	Σύστημα Πολύ Γρήγορο
	P190-6690 3 μέρη P210-870 1 μέρος P850-1692/-1693/-1694 0.6 μέρος P190-6690 3 μέρη P210-870 1 μέρος P850-1491/92/93/94 0.5 μέρος	P190-6690 3 μέρη P210-870/-872 1 μέρος P852-1685 0.6 μέρος
	18-20 δευτ. DIN4 στους 20°C	18-20 δευτ. DIN4 στους 20°C
	Διάρκεια ζωής στους 20°C : 30-45 λεπτά Σας προτείνουμε να ενεργοποιείτε και να αραιώνετε το βερνίκι αμέσως πριν την εφαρμογή. Με τα συστήματα Express η εφαρμογή πρέπει να ολοκληρώνεται όσο πιο γρήγορα γίνεται μετά την ενεργοποίηση/αραίωση.	Διάρκεια ζωής στους 20°C: 15-25 λεπτά
	Μπεκ Κάτω δοχείο : 1.2-1.4 mm Άνω δοχείο : 1.4-1.6 mm Πίεση : 0.7 bar/10 psi μεγ (@ στο καπάκι αέρος)	Μπεκ Κάτω δοχείο : 1.2-1.4 mm Άνω δοχείο: 1.4-1.6 mm Πίεση : 0.7 bar/10 psi μεγ (@ στο καπάκι αέρος)
	Μπεκ Κάτω δοχείο : 1.2-1.4 mm Άνω δοχείο : 1.4-1.6 mm Πίεση : Ανατρέξτε στις πληροφορίες του κατασκευαστή, συνήθως 2 bar/30 psi (inlet)	Μπεκ Κάτω δοχείο : 1.2-1.4 mm Άνω δοχείο: 1.4-1.6 mm Πίεση : Ανατρέξτε στις πληροφορίες του κατασκευαστή, συνήθως 2 bar/30 psi (inlet)
	Συμβατική διαδικασία 2 χεριών Εφαρμόστε 2 μονά χέρια για να πετύχετε 50-75 μικρά πάχος στεγνού φιλμ (2-3 thou) Αφήστε 5 -7 λεπτά αναμονή ανάμεσα στα χέρια. Express σύστημα ενός περάσματος Εφαρμόστε 1 ελαφρύ/μεσαίο χέρι ακολουθούμενο από ένα γεμάτο χέρι για να πετύχετε 50 μικρά πάχος στεγνού φιλμ (2 thou) Το πρώτο χέρι θα πρέπει να εφαρμόζεται σε όλες τις επισκευασμένες περιοχές πριν την εφαρμογή του δεύτερου χεριού. Για λιγότερα από 3 κομμάτια αφήστε 2-3 λεπτά αναμονή . Για περισσότερα από 3 κομμάτια δεν χρειάζεται αναμονή.	



Διαδικασία

	<p>Χρειάζεται 0 - 5 λεπτά εξαέρωση πριν το ψήσιμο, ανάλογα με το είδος του φούρνου</p>	<p>Χρειάζεται 0 - 5 λεπτά εξαέρωση πριν το ψήσιμο, ανάλογα με το είδος του φούρνου</p>
	<p>Ψήσιμο σε θερμοκρασία λαμαρίνας :: 60°C : - 15 λεπτά 50°C : - 30 λεπτά Χειρισμός : όταν κρυώσει</p> <p>Στέγνωμα στον αέρα (20°C) : Ελεύθερο σκόνης - 20 λεπτά. Έτοιμο για τοποθ - 2 ώρες Χειρισμός : όταν κρυώσει</p>	<p>Ψήσιμο σε θερμοκρασία λαμαρίνας :: 60°C : -870/10 λεπτά, -872/20 λεπτά 50°C : -870/20 λεπτά, -872/40 λεπτά Χειρισμός : όταν κρυώσει</p> <p>Στέγνωμα στον αέρα (20°C) : Ελεύθερο σκόνης - 15 - 20 λεπτά Έτοιμο για τοποθ - 1½ - 2 ώρες Χειρισμός : όταν κρυώσει Εξαρτάται από το σκληρυντής που χρησιμοποιείται (-870 ή -872)</p>
	<p>Βραχεία κύματα : 8-15 λεπτά πλήρης ισχύ (ανάλογα την απόχρωση και τον εξοπλισμό)</p>	



Γενικές Σημειώσεις Διαδικασίας

ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΣΒΗΣΙΜΑΤΟΣ

Το P190-6690 2K HS Plus βερνίκι μπορεί να σβηστεί όταν χρειάζεται, χρησιμοποιώντας το Διαλυτικό Σβησίματος σε Σπρέι **P850-1621** ή το **express διαλυτικό P273-1105**.

Παρακαλούμε ανατρέξτε στις τεχνικές οδηγίες για την Διαδικασία Σβησίματος σε σπρέι M1000V για λεπτομέρειες για την τεχνική που θα χρησιμοποιήσετε για να πετύχετε την επισκευή.

Παρακαλούμε ανατρέξτε στις τεχνικές οδηγίες για περισσότερες λεπτομέρειες για την διαδικασία σβησίματος διπλής/βερνίκι.

ΕΠΙΛΟΓΗ ΣΚΛΗΡΥΝΤΗ ΚΑΙ ΔΙΑΛΥΤΙΚΟΥ

P210-877 Ιδανικό για την επιδιόρθωση μεγάλων επιφανειών σε υψηλές θερμοκρασίες (>34°C). Χρειάζεται ψήσιμο 40 λεπτά στους 60°C θερμοκρασία λαμαρίνας.

P210-875 Κατάλληλος για όλες τις επισκευές. Ψήσιμο για 35 λεπτά στους 60°C θερμοκρασία λαμαρίνας

P210-872 Ιδανικό για γρήγορη επιδιόρθωση μεσαίων επιφανειών (π.χ. μπροστινό μέρος). Ψήσιμο 25 λεπτά στους 60°C θερμοκρασία λαμαρίνας.

P210-870 Γρήγορη επιδιόρθωση μικρών προς μεσαίων επιφανειών, ψήσιμο για 15 λεπτά στους 60°C θερμοκρασία λαμαρίνας.

Η επιλογή του διαλυτικού γίνεται ανάλογα με τη θερμοκρασία εφαρμογής, την κίνηση του αέρα και το μέγεθος της εργασίας. Οι παρακάτω συστάσεις είναι μόνο για καθοδήγηση :-

Διαλυτικό

P850-1692/1491/1492

P850-1693/1492/1493

P850-1694/1493/1494

P852-1685/1494

Κλίμακα θερμοκρασιών

μέχρι 22°C

20-32°C

πάνω από 30°C

μέχρι 25°C

Γενικά χρησιμοποιείτε αργό διαλυτικό σε φούρνους με γρήγορη κίνηση αέρα, για μεγάλες εργασίες και σε υψηλές θερμοκρασίες. Χρησιμοποιείτε ένα πιο γρήγορο διαλυτικό σε φούρνους με αργή κίνηση αέρα, μικρότερες εργασίες και σε πιο χαμηλές θερμοκρασίες.

ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑ ΒΑΦΗΣ

Όπως και με τα άλλα συστήματα βαφής, μπορείτε να πετύχετε καλύτερη εφαρμογή εάν η βαφή φτάσει τη θερμοκρασία του χώρου (20-25°C) πριν τη χρήση. Αυτό είναι πολύ σημαντικό για τα συστήματα υψηλών στερεών. Σας συνιστάμε να ζεσταίνετε το χρώμα πριν την εφαρμογή (ελάχιστο 15°C). Κάτω από αυτή τη θερμοκρασία μπορεί να επηρεαστεί αρνητικά η εφαρμογή.

ΣΤΕΓΝΩΜΑ ΣΕ ΥΠΕΡΥΘΡΕΣ

Οι χρόνοι στεγνώματος εξαρτώνται από την απόχρωση και τον εξοπλισμό. Ανατρέξτε στις οδηγίες του κατασκευαστή για τις λεπτομέρειες σχετικά με τη ρύθμιση.

Όταν χρησιμοποιείτε το Aquabase, είναι πολύ σημαντικό να έχει στεγνώσει σε βάθος πριν εφαρμόσετε το βερνίκι.

ΕΠΑΝΑΒΑΦΗ

Το P190-6690, είτε με τη στάνταρντ μέθοδο είτε με την express, μπορεί να επαναβαφεί μετά τον χρόνο χειρισμός



Γενικές Σημειώσεις Διαδικασίας

ΑΝΑΛΟΓΙΑ ΓΙΑ ΜΑΤ, ΑΝΑΓΛΥΦΟ ΚΑΙ ΕΛΑΣΤΙΚΕΣ ΕΠΙΦΑΝΕΙΕΣ

Η χρήση του P565-554, είναι πιθανό να μειώσει το επίπεδο γυαλάδας του P190-6690. Η προσθήκη του P565-7210/7220 δίνει ανάγλυφο φινίρισμα. Για χρήση πάνω από ελαστικές επιφάνειες πρέπει να χρησιμοποιείτε το P100-2020. Οι ακόλουθοι πίνακες, δίνουν κατά βάρος 1L έτοιμο προς χρήση προϊόν. Τα βάροι είναι σε γραμμάρια και είναι προσθετικά. ΜΗΝ ΜΗΔΕΝΙΖΕΤΑΙ την ζυγαριά

Οδηγός για χρήση διαλυτικών 2K P850-1491/1492/1493/1494 & P852-1689

Επιφάνεια	Εμφάνιση	P190-6690	P565-554	P565-7210	P565-7220	P100-2020	HS Καταλύτης	Διαλυτικά 14** ή P852-1689
Άκαμπτη	Γυαλιστερό	653g	-	-	-	-	890g	990g
	Ημίγυαλιστερό	481g	724g	-	-	-	899g	987g
	Ματ	386g	776g	-	-	-	916g	987g
	Λεπτό σαγρέ	287g	-	641g	-	-	745g	965g
	Χονδρό σαγρέ	392g	-	-	708g	-	850g	970g
Εύκαμπτη	Γυαλιστερό	481g	-	-	-	737g	912g	1008g
	Ημίγυαλιστερό	250g	481g	-	-	614g	818g	990g
	Ματ	210g	562g	-	-	674g	864g	993g
	Ματ σαγρέ	210g	-	522g	-	633g	823g	984g
	Χονδρό σαγρέ	280g	-	-	506g	654g	908g	994g

Οδηγός για χρήση διαλυτικών 2K P850-1692/1693/1694

Επιφάνεια	Εμφάνιση	P190-6690	P565-554	P565-7210	P565-7220	P100-2020	HS Hardener	Thinner 1692/3/4
Άκαμπτη	Γυαλιστερό	639g	-	-	-	-	870g	977g
	Ημίγυαλιστερό	481g	724g	-	-	-	899g	980g
	Ματ	386g	776g	-	-	-	916g	981g
	Λεπτό σαγρέ	287g	-	641g	-	-	745g	946g
	Χονδρό σαγρέ	392g	-	-	708g	-	850g	960g
Άκαμπτη	Γυαλιστερό	515g	-	-	-	789g	976g	1005g
	Ημίγυαλιστερό	250g	481g	-	-	614g	818g	975g
	Ματ	210g	562g	-	-	674g	864g	982g
	Ματ σαγρέ	210g	-	522g	-	633g	823g	970g
	Χονδρό σαγρέ	280g	-	-	506g	654g	908g	987g

ΔΙΟΡΘΩΣΗ ΚΑΙ ΓΥΑΛΙΣΜΑ

Συνήθως δεν χρειάζεται γυάλισμα αφού το P190-6690 έχει ένα γυαλιστερό τελικό αποτέλεσμα. Παρόλα αυτά, εάν είναι πρόβλημα η σκόνη τρίπτε με P1500 ή λεπτότερο, και στην συνέχεια γυαλίστε με τριβείο χρησιμοποιώντας μια ποιοτική γυαλιστική αλοιφή όπως SPP σύστημα γυαλίσματος (ανατρέξτε στις τεχνικές οδηγίες SPP). Το γυάλισμα P190-6512 είναι πιο εύκολο μεταξύ 1 και 24 ωρών μετά το χρόνο "έτοιμο προς τοποθέτηση"

ΒΑΦΗ ΠΛΑΣΤΙΚΩΝ

Χρησιμοποιείτε το στάνταρ σύστημα βαφής για πλαστικά της Nexa Autocolor (συμβουλευτείτε τις τεχνικές οδηγίες).

ΆΛΛΑ ΣΗΜΑΝΤΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ

Όταν χρησιμοποιείτε προϊόντα 2 συστατικών, συνιστάται να καθαρίζετε το πιστόλι βαφής σχολαστικά αμέσως μετά την χρήση.



Γενικές Σημειώσεις Διαδικασίας

ΟΔΗΓΙΕΣ ΓΙΑ ΑΝΑΜΙΞΗ ΚΑΤΑ ΒΑΡΟΣ

Όταν χρειάζεστε να αναμίξετε ένα συγκεκριμένο όγκο βερνικιού, μπορείτε να το πετύχετε αναμιγνύοντας το κατά βάρος, χρησιμοποιώντας τις παρακάτω οδηγίες. Τα βάρη είναι προσθετικά – παρακαλούμε ΜΗΝ μηδενίσετε τη ζυγαριά.

ΟΔΗΓΟΣ ΑΝΑΜΙΞΗΣ ΚΑΤΑ ΒΑΡΟΣ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΩΝΤΑΣ P850-1692/3/4 ΔΙΑΛΥΤΙΚΑ ΧΑΜΗΛΩΝ VOC

Όγκος RFU Ρ(λίτρα)	Βάρος P190-6690	Βάρος P210-870/-872/-875/-877	Βάρος P850-1692/1693/1694
0.10 L	64 g	87 g	98 g
0.20 L	128 g	174 g	195 g
0.25 L	160 g	218 g	244 g
0.33 L	211 g	287 g	322 g
0.50 L	320 g	435 g	489 g
0.75 L	479 g	653 g	733 g
1.0 L	639 g	870 g	977 g
1.5 L	959 g	1305 g	1466 g
2.0 L	1278 g	1740 g	1954 g
2.5 L	1598 g	2175 g	2443 g

ΟΔΗΓΟΣ ΑΝΑΜΙΞΗΣ ΚΑΤΑ ΒΑΡΟΣ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΩΝΤΑΣ P850-14XX 2Κ ΔΙΑΛΥΤΙΚΑ & P852-1689

Όγκος RFU Paint (λίτρα)	Βάρος P190-6690	Βάρος P210-870/-872/-875/-877	Βάρος P850-1491/-1492/-1493/-1494 ή P852-1689
0.10 L	65 g	89 g	98 g
0.20 L	131 g	178 g	198 g
0.25 L	163 g	223 g	248 g
0.33 L	215 g	294 g	327 g
0.50 L	327 g	445 g	495 g
0.75 L	490 g	668 g	743 g
1.0 L	653 g	890 g	990 g
1.5 L	980 g	1335 g	1485 g
2.0 L	1306 g	1780 g	1980 g
2.5 L	1633 g	2225 g	2475 g



Πληροφορίες VOC

Το όριο VOC έτοιμου προς χρήση προϊόντος για τη συγκεκριμένη κατηγορία από την EU (κατηγορία προϊόντος: IIB.d) είναι μέγιστο 420g/λίτρο
Η περιεκτικότητα σε VOC για το συγκεκριμένο προϊόν έτοιμο προς χρήση είναι μέγιστο 420g/λίτρο.
Ανάλογα με την επιλογή της μεθόδου εφαρμογής, η περιεκτικότητα σε VOC του προϊόντος μπορεί να είναι μικρότερη από αυτή που ορίζει η οδηγία της EU.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Οι συνδυασμοί αυτού του προϊόντος με τα πρόσθετα για πλαστικά P565-554, P100-2020, P565-7210 ή P565-7220 θα δώσουν επιφάνεια βαφής με ειδικές ιδιότητες όπως καθορίζονται από την οδηγία της EU. Το όριο αυτού του συνδυασμού της EU σε έτοιμη προς χρήση μορφή (κατηγορία προϊόντος: IIB.e) είναι 840g/λίτρο. Η περιεκτικότητα σε VOC αυτού του προϊόντος σε αυτούς τους συνδυασμούς είναι μέγιστο 840g/λίτρο..

Τα παραπάνω προϊόντα είναι κατάλληλα μόνο για επαγγελματική βαφή αυτοκινήτων, και δεν πρέπει να χρησιμοποιούνται για άλλους λόγους εκτός από αυτούς που έχουν προσδιοριστεί. Οι πληροφορίες σε αυτές τις τεχνικές οδηγίες βασίζονται σε τεχνικές και επιστημονικές γνώσεις και είναι υπεύθυνος ο χρήστης να ακολουθήσει τα απαραίτητα βήματα έτσι ώστε να είναι σίγουρος για την καταλληλότητα του προϊόντος για τον προσδοκώμενο σκοπό: Για σχετικές πληροφορίες για την Υγεία και την Ασφάλεια, ανατρέξτε στις Οδηγίες Ασφαλούς Χρήσης Προϊόντων (MSDS), οι οποίες είναι διαθέσιμες και στην ιστοσελίδα www.nexaautocolor.com

Για περισσότερες πληροφορίες παρακαλούμε επικοινωνήστε:

PPG ΕΛΛΑΣ

Τατοΐου 45

136 77, Αχαρναί

Τηλ: 210 2402975-6

Fax: 210 2460313



Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry, Belco and Ecofast

Είναι σήματα κατατεθέντα της PPG Industries.

Copyright © 2009 PPG Industries, με την επιφύλαξη κάθε δικαιώματος.

Οι κωδικοί των προϊόντων που αναφέρονται είναι πραγματικοί και πιστοποιούνται από την PPG Industries.

Scotch-Brite είναι σήμα κατατεθέν της 3M UK Plc.

Πρωτοποριακές Λύσεις στις Επισκευές

