

# Τεχνικές Οδηγίες

Ιανουάριος 2009

INTERNATIONAL MASTER  
FOR PROFESSIONAL USE ONLY



# J2170V

## 2K Χαμηλών VOC Βερνίκι P190-6988

Προϊόν	Περιγραφή
P190-6988	2K χαμηλών VOC Βερνίκι
P210-8620	2K Μεσαίος σκληρυντής
P210-8615	2K Γρήγορος σκληρυντής
P850-1490/1491/1492/1493/1494/1495	2K Διαλυτικό
P850-1692/1693/1694	2K Χαμηλών VOC Διαλυτικό
P850-1621	Διαλυτικό Σβησίματος HS Plus σε σπρέυ
P273-1105	Διαλυτικό Σβησίματος express

### Περιγραφή προϊόντος

Το P190-6988 είναι υψηλών στερεών, 2K χαμηλών VOC βερνίκι για εφαρμογή πάνω από Υδατοδιαλυτές βαφές διπλής.

Το βερνίκι αυτό παρέχει ένα σκληρό και ανθεκτικό φινίρισμα, που σε συνδυασμό με τη σειρά διπλής Aquabase Plus, προσφέρει υψηλών στάνταρ εγγύηση βαφής. Επιπρόσθετα το P190-6988 σχεδιάστηκε να προσφέρει ανθεκτικότητα και εμφάνιση χωρίς να υστερεί σε δυνατότητες γυαλίσματος.





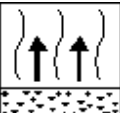


Το P190-6988 σχεδιάστηκε για εφαρμογή με πιστόλι HVLP και συμβατικά πιστόλια. Μπορεί να χρησιμοποιηθεί με 2 τρόπους, στάνταρ εφαρμογή 2 χεριών και εφαρμογή ενός περάσματος, όπου 1 ελαφρύ/μεσαίο χέρι ακολουθείται από ένα γεμάτο χέρι χωρίς αναμονή μεταξύ των χεριών.

### Επιφάνειες/Προετοιμασία

Το P190-6988 πρέπει να εφαρμόζεται πάνω από: -

- P989-σειρά Aquabase Plus™ διπλής
- Καλά προετοιμασμένη παλιά επιφάνεια σε καλή κατάσταση. Πρέπει πρώτα να τριφτεί (π.χ. με Scotchbrite™ Ultrafine Grey με P562-100 ή P562-106) και να καθαρίζεται με Nexa Aquabase Plus καθαριστικό P980-8252, πριν την εφαρμογή του P190-6988

## ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ

	Standard και υψηλών θερμοκρασιών σύστημα	Γρήγορο σύστημα
	P190-6988 P210-8620 P850-1692/3/4 or P850-1490/1/2/3/4/5	P190-6988 P210-8615 P850-1692/3/4 or P850-1490/1/2/3/4/5
	19-21 δευτ. DIN4 στους 20°C Διάρκεια ζωής στους 20°C: 1 ώρα	19-21 δευτ. DIN4 στους 20°C Διάρκεια ζωής στους 20°C: 45 λεπτά
	<b>Μπεκ</b> Άνω κάδος: 1.2-1.4 mm Κάτω κάδος: 1.4-1.6 mm Πίεση: Ανατρέξτε στις πληροφορίες του κατασκευαστή (συνήθως 2 bar/30 psi )	
	<b>Συμβατική διαδικασία 2 χεριών</b> Εφαρμόστε 2 μονά χέρια για να πετύχετε 50-75 μικρά (2-3 thou) στεγνό πάχος φιλμ Αφήστε 5 -7 λεπτά αναμονή ανάμεσα στα χέρια  <b>Express Διαδικασία ενός περάσματος</b> Εφαρμόστε ένα ελαφρύ/μεσαίο χέρι ακολουθούμενο από ένα γεμάτο χέρι για να πετύχετε 50 μικρά (2 thou) στεγνό πάχος φιλμ Το πρώτο χέρι πρέπει να εφαρμόζεται σε όλα τα επισκευασμένα κομμάτια πριν την εφαρμογή του δεύτερου χεριού. Για λιγότερα από 3 κομμάτια, αφήστε αναμονή 2-3 ανάμεσα στα χέρια. Για περισσότερα από 3 κομμάτια, δεν χρειάζεται αναμονή.	
	0 - 5 λεπτά αναμονή απαιτείται πριν το ψήσιμο, ανάλογα με τον τύπο του φούρνου	
	Ψήσιμο σε θερμοκρ. μετάλλου στους 60°C : 30 - 40 λεπτά Χειρισμός : Όταν κρυώσει	Ψήσιμο σε θερμοκρ. μετάλλου στους 60°C : 20 - 30 λεπτά Χειρισμός: όταν κρυώσει
	Βραχεία κύμματα: 8-15 λεπτά πλήρης ισχύ (ανάλογα με την απόχρωση και τον εξοπλισμό)	

## Γενικές Σημειώσεις για την Διαδικασία

### ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΣΒΗΣΙΜΑΤΟΣ

Το P190-6988 2K HS Plus βερνίκι μπορεί να σβηστεί όταν χρειάζεται, χρησιμοποιώντας το Διαλυτικό Σβησίματος σε Σπρέι **P850-1621** ή το **express διαλυτικό P273-1105**.

Παρακαλούμε ανατρέξτε στις τεχνικές οδηγίες για την Διαδικασία Σβησίματος σε σπρέι M1000V για λεπτομέρειες για την τεχνική που θα χρησιμοποιήσετε για να πετύχετε την επισκευή.

### ΕΠΙΛΟΓΗ ΔΙΑΛΥΤΙΚΟΥ

Η επιλογή διαλυτικού είτε από την σειρά διαλυτικών 14xx είτε από την σειρά 16xx, πρέπει να γίνεται σύμφωνα με την θερμοκρασία εφαρμογής, την κίνηση του αέρα και το μέγεθος της επισκευής.

Οι παρακάτω προτάσεις είναι μόνο για καθοδήγηση:

Διαλυτικό: 14xx 2K διαλυτικό	Ιδανική θερμοκρασία:
P850-1490 Πολύ γρήγορο	10-20°C
P850-1491 Γρήγορο	15-25°C
P850-1492 Μεσαίο	20-30°C
P850-1493 Αργό	25-35°C
P850-1494 Πολύ αργό	30-40°C
P850-1495 Υψηλών θερμοκρασιών	35-45°C

Διαλυτικό: 16xx 2K χαμηλ. VOC Διαλυτικό	Ιδανική θερμοκρασία:
P850-1692 χαμηλών VOC Διαλυτικό γρήγορο	έως 22°C
P850-1693 χαμηλών VOC Μεσαίο διαλυτικό	20-32°C
P850-1694 χαμηλών VOC Αργό διαλυτικό	πάνω από 30°C

Γενικότερα χρησιμοποιείστε ένα πιο αργό διαλυτικό σε φούρνους με γρήγορη ροή αέρα, για μεγάλες εργασίες και για εφαρμογές σε υψηλή θερμοκρασία. Χρησιμοποιείστε ένα πιο γρήγορο διαλυτικό σε φούρνους με αργή ροή αέρα, για μικρές εργασίες σε χαμηλότερες θερμοκρασίες.

### ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑ ΒΑΦΗΣ

Όπως και με τα άλλα συστήματα βαφής, μπορείτε να πετύχετε καλύτερη εφαρμογή εάν η βαφή φτάσει τη θερμοκρασία του χώρου (20-25°C) πριν τη χρήση. Αυτό είναι πολύ σημαντικό για τα συστήματα υψηλών στερεών. Σας συνιστάμε να ζεσταίνετε το χρώμα πριν την εφαρμογή (ελάχιστο 15°C).

### ΣΤΕΓΝΩΜΑ ΣΕ ΥΠΕΡΥΘΡΕΣ

Οι χρόνοι στεγνώματος εξαρτώνται από την απόχρωση και τον εξοπλισμό. Ανατρέξτε στις οδηγίες του κατασκευαστή για τις λεπτομέρειες σχετικά με τη ρύθμιση.

Όταν χρησιμοποιείτε το Aquabase ή Aquabase Plus, είναι πολύ σημαντικό να έχει στεγνώσει σε βάθος πριν εφαρμόσετε το βερνίκι.

### ΕΠΑΝΑΒΑΦΗ

Το P190-6988 μπορεί να επαναβαφεί μετά το χρόνο "έτοιμο προς τοποθέτηση".

### ΔΙΟΡΘΩΣΗ ΚΑΙ ΓΥΑΛΙΣΜΑ

Συνήθως δεν χρειάζεται γυάλισμα αφού το P190-6988 έχει ένα γυαλιστερό αποτέλεσμα. Παρ' όλα αυτά εάν υπάρχει βρωμιά, τρίψτε με γυαλόχαρτο 3M Trizact, στη συνέχεια γυαλίστε με το τριβείο χρησιμοποιώντας το υψηλής ποιότητας γυαλιστικό SPP Polishing System (αναφερθείτε στις τεχνικές οδηγίες SPP). Είναι πιο εύκολο να γυαλίσετε το P190-6988 μεταξύ 1 και 24 ωρών μετά τους χρόνους στεγνώματος "χειρισμός".

### ΆΛΛΑ ΣΗΜΑΝΤΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ

Όταν χρησιμοποιείτε προϊόντα 2 συστατικών συνιστάται να καθαρίζετε το πιστόλι βαφής σχολαστικά αμέσως μετά τη χρήση.

## Γενικές Σημειώσεις για την Διαδικασία

**ΟΔΗΓΙΕΣ ΓΙΑ ΑΝΑΜΙΞΗ ΚΑΤΑ ΒΑΡΟΣ**

Όταν χρειάζεστε να αναμίξετε ένα συγκεκριμένο όγκο βερνικιού, μπορείτε να το πετύχετε αναμιγνύοντας το κατά βάρος, χρησιμοποιώντας τις παρακάτω οδηγίες. Τα βάρη είναι προσθετικά – παρακαλούμε **ΜΗΝ** μηδενίσετε τη ζυγαριά.

**ΟΔΗΓΟΣ ΑΝΑΜΙΞΗΣ ΚΑΤΑ ΒΑΡΟΣ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΩΝΤΑΣ 16xx ΔΙΑΛΥΤΙΚΑ**

Όγκος RFU (Λίτρα)	Βάρος P190-6988	Βάρος P210-8615/8620	Βάρος P850-1692/1693/1694
0.10 L	64 g	97 g	100 g
0.20 L	128 g	195 g	200 g
0.25 L	161 g	245 g	255 g
0.33 L	214 g	325 g	334 g
0.50 L	321 g	488 g	501 g
0.75 L	482 g	733 g	753 g
1.0 L	642 g	976 g	1002 g
1.5 L	964 g	1466 g	1506 g
2.0 L	1285 g	1954 g	2007 g
2.5 L	1606 g	2442 g	2508 g

**ΟΔΗΓΟΣ ΑΝΑΜΙΞΗΣ ΚΑΤΑ ΒΑΡΟΣ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΩΝΤΑΣ ΤΑ 14xx Διαλυτικά**

Όγκος RFU (Λίτρα)	Βάρος P190-6988	Βάρος P210-8615/8620	Βάρος P850-1490/1/2/3/4/5
0.10 L	64 g	97 g	100g
0.20 L	128 g	195 g	201 g
0.25 L	161 g	245 g	252 g
0.33 L	214 g	325 g	335 g
0.50 L	321 g	488 g	502 g
0.75 L	482 g	733 g	755 g
1.0 L	642 g	976 g	1005 g
1.5 L	964 g	1466 g	1509 g
2.0 L	1285 g	1954 g	2012 g
2.5 L	1606 g	2442 g	2515 g

**Πληροφορίες VOC**

Το όριο VOC έτοιμο προς χρήση προϊόντος για τη συγκεκριμένη κατηγορία από την EU (κατηγορία προϊόντος: IIB.d) είναι μέγιστο 420g/λίτρο

Η περιεκτικότητα σε VOC για το συγκεκριμένο προϊόν έτοιμο προς χρήση είναι μέγιστο 420g/λίτρο.

Ανάλογα με την επιλογή της μεθόδου εφαρμογής, η περιεκτικότητα σε VOC του προϊόντος μπορεί να είναι μικρότερη από αυτή που ορίζει η οδηγία της EU.

**Τα παραπάνω προϊόντα είναι κατάλληλα μόνο για επαγγελματική βαφή αυτοκινήτων**, και δεν πρέπει να χρησιμοποιούνται για άλλους λόγους εκτός από αυτούς που έχουν προσδιοριστεί. Οι πληροφορίες σε αυτές τις τεχνικές οδηγίες βασίζονται σε τεχνικές και επιστημονικές γνώσεις και είναι υπεύθυνος ο χρήστης να ακολουθήσει τα απαραίτητα βήματα έτσι ώστε να είναι σίγουρος για την καταλληλότητα του προϊόντος για τον προσδοκώμενο σκοπό.

Για σχετικές πληροφορίες για την Υγεία και την Ασφάλεια, ανατρέξτε στις Οδηγίες Ασφαλούς Χρήσης Προϊόντων (MSDS), οι οποίες είναι διαθέσιμες και στην ιστοσελίδα: [www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)

Για περισσότερες πληροφορίες παρακαλούμε επικοινωνήστε:

**PPG ΕΛΛΑΣ**

Τατοΐου 45

136 77, Αχαρνάι

Τηλ: 210 2402975-6

Fax : 210 2460313



Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry, Belco and Ecofast are trademarks of PPG Industries.

Copyright © 2006 PPG Industries, all rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.

