

# Τεχνικές Πληροφορίες

Ιανουάριος 2009

INTERNATIONAL MASTER  
FOR PROFESSIONAL USE ONLY



# J2270V

## Βερνίκι 2K SR Ceramic P190-6512

Προϊόν	Περιγραφή
P190-6512	Βερνίκι 2K SR Ceramic
P210-8625	2K Σκληρυντής για το Βερνίκι SR Clearcoat
P850-1490/1491/1492/ 1493/1494/1495	2K Διαλυτικό
P850-1692/1693/1694	2K Διαλυτικό Χαμηλών VOC
P850-1621	Διαλυτικό Σβησίματος HS Plus σε σπρέυ
P273-1105	Διαλυτικό Σβησίματος express

### Περιγραφή Προϊόντος

Το P190-6512 είναι ένα βερνίκι υψηλών στερεών με αντοχή στις γρατσουνιές, για την επισκευή του εργοστασιακού βερνικιού CeramiClear ή Αντιχαραγματικών Βερνικιών. Σχεδιάστηκε για χρήση πάνω από υδατοδιαλυτά συστήματα βαφής. Αυτό το βερνίκι βασίζεται στην τεχνολογία CeramiClear που δίνει εξαιρετική αντιχαραγματική προστασία. Προσφέρει ένα σκληρό και ανθεκτικό τελικό αποτέλεσμα για όλα τα είδη επισκευών.

Το P190-6512 έχει σχεδιαστεί για εφαρμογή με Συμμορφούμενα πιστόλια βαφής. Μπορεί να χρησιμοποιηθεί με δύο τρόπους, στάνταρντ εφαρμογή 2 χεριών εφαρμογή "ενός περάσματος" όπου 1 ελαφρύ/μεσαίο χέρι ακολουθούμενο από ένα γεμάτο χέρι χωρίς εξαέρωση ανάμεσα στα χέρια (ανάλογα το μέγεθος της επισκευής, δείτε λεπτομέρειες εφαρμογής).

### Επιφάνειες/Προετοιμασία

Το P190-6512 πρέπει να εφαρμόζεται μόνο πάνω από: -

- P989-σειρά Aquabase Plus™
- P965-σειρά Aquabase

Πρωτοποριακές Λύσεις στις Επισκευές

Προετοιμασμένες παλιές βαφές σε καλή κατάσταση. Θα πρέπει πρώτα να τριφτεί (π.χ. με **Scotchbrite™** Ultrafine Γκρι με P562-100 ή P562-106) καθαρισμένο με Προκαθαριστικό Nexa Autocolor πριν την εφαρμογή του P190-6512

### Standard Σύστημα

	P190-6512 P210-8625 P850-1490/1/2/3/4/5 ή P850-1692/3/4 Διαλυτικά	2 μέρη 1 μέρος 0.1 μέρος
	19-21 δευτ. DIN4 στους 20°C Διάρκεια Ζωής : 1 ώρα στους 20°C	
	<b>Μπεκ :</b> Άνω κάδο : 1.2 -1.4 mm <b>Πίεση :</b> Αναφερθείτε στις οδηγίες του κατασκευαστή συνήθως 2 bar/30 psi	
	<p><b>Συμβατική Διαδικασία 2 χεριών</b>                  Εφαρμόστε 2 μονά χέρια για να πετύχετε 50-75 μικρά στεγνό πάχος φιλμ                  Αφήστε 5 -7 λεπτά εξαέρωση ανάμεσα στα χέρια.</p> <p><b>Express Διαδικασία ενός περάσματος</b>                  Εφαρμόστε 1 ελαφρύ/μεσαίο χέρι ακολουθούμενο από ένα γεμάτο χέρι για να πετύχετε 50 μικρά πάχος στεγνού φιλμ.                  Το πρώτο χέρι πρέπει να εφαρμόζεται σε όλα τα κομμάτια προς επισκευή πριν να εφαρμοστεί το δεύτερο χέρι.                  Για λιγότερα από 3 κομμάτια, αφήστε 2-3 λεπτά εξαέρωση ανάμεσα στα χέρια ψεκασμού.                  Για περισσότερα από 3 κομμάτια, δεν χρειάζεται εξαέρωση.</p>	
	0 - 5 λεπτά εξαέρωση πριν το ψήσιμο, ανάλογα το φούρνο	
	Ψήσιμο σε θερμοκρασία μετάλλου στους 60°C : 30 - 40 λεπτά Έτοιμο για τοποθέτηση : Όταν κρυώσει	
	Μικρά κύματα : 8-15 λεπτά πλήρη ισχύ (ανάλογα την απόχρωση και τον εξοπλισμό)	

Product Data Sheet



Πρωτοποριακές Λύσεις στις Επισκευές

## Γενικές Σημειώσεις για τη Διαδικασία

### ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΣΒΗΣΙΜΑΤΟΣ

Εφαρμόστε το βερνίκι σε όλο το κομμάτι ή μέχρι την άκρη του μπαλώματος. Εάν "σβήσετε" το βερνίκι καλύψτε την άκρη του διπλής και σβήνετε στην προετοιμασμένη περιοχή  
Το P190-6512 βερνίκι μπορεί να σβηστεί όταν χρειάζεται, χρησιμοποιώντας το Διαλυτικό Σβησίματος σε Σπρέι **P850-1621** ή το **express** διαλυτικό **P273-1105**.

Παρακαλούμε ανατρέξτε στις τεχνικές οδηγίες για την Διαδικασία Σβησίματος σε σπρέι M1000V για λεπτομέρειες για την τεχνική που θα χρησιμοποιήσετε για να πετύχετε την επισκευή.

Παρακαλούμε αναφερθείτε στις Τεχνικές Οδηγίες για το Διαλυτικό Σβησίματος σε Σπρέι (M1000V) για να εξασφαλίσετε μία επιτυχημένη επισκευή.

### ΕΠΙΛΟΓΗ ΔΙΑΛΥΤΙΚΟΥ

Η επιλογή του διαλυτικού μπορεί να είναι είτε από τη σειρά 14xx είτε από τη σειρά 16xx, και θα πρέπει να γίνει ανάλογα με τη θερμοκρασία εφαρμογής, την κίνηση του αέρα και το μέγεθος της εργασίας. Οι παρακάτω προτάσεις είναι μόνο για καθοδήγηση :-

<b>Διαλυτικό: 14xx 2K Διαλυτικό</b>	<b>Ιδανική Θερμοκρασία:</b>
P850-1490 Πολύ Γρήγορο	10-20°C
P850-1491 Γρήγορο	15-25°C
P850-1492 Μεσαίο	20-30°C
P850-1493 Αργό	25-35°C
P850-1494 Πολύ Αργό	30-40°C
P850-1495 Υψηλή Θερμοκρασία	35-45°C
<b>Διαλυτικό: 16xx 2K Διαλ. Χαμ. VOC</b>	<b>Ιδανική Θερμοκρασία:</b>
P850-1692 Διαλ. Χαμ. VOC Γρήγορο	έως 22°C
P850-1693 Διαλ. Χαμ. VOC Μεσαίο	20-32°C
P850-1694 Διαλ. Χαμ. VOC Αργό	πάνω από 30°C

Γενικά χρησιμοποιείτε ένα πιο αργό διαλυτικό σε έναν φούρνο ο οποίος έχει γρήγορη κίνηση αέρα, για μεγάλες εργασίες και εφαρμογές υψηλής θερμοκρασίας. Χρησιμοποιείτε ένα πιο γρήγορο διαλυτικό σε έναν φούρνο ο οποίος έχει αργή κίνηση αέρα, για μικρές εργασίες και εφαρμογές χαμηλής θερμοκρασίας.

### ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑ ΧΡΩΜΑΤΟΣ

Όπως με όλα τα συστήματα βαφής, μπορείτε να πετύχετε καλύτερη εφαρμογή εάν το χρώμα, ο σκληρυντής και το διαλυτικό μπορούν να φτάσουν τη θερμοκρασία δωματίου (20-25°C) πριν τη χρήση. Αυτό είναι ιδιαίτερα σημαντικό για τα συστήματα υψηλών στερεών. Η απόδοση της εφαρμογής μπορεί να επηρεαστεί αρνητικά εάν αφήσετε να κρυώσει στους 15°C ή παρακάτω

### ΣΤΕΓΝΩΜΑ ΜΕ ΥΠΕΡΥΘΡΕΣ

Οι χρόνοι στεγνώματος εξαρτώνται από την απόχρωση και τον εξοπλισμό. Ανατρέξτε στις οδηγίες του κατασκευαστή για τις ρυθμίσεις.

Όταν χρησιμοποιείτε το Aquabase ή Aquabase Plus, είναι πολύ σημαντικό να εξασφαλίσετε το χρώμα να έχει στεγνώσει τελείως πριν την εφαρμογή του βερνικιού.

### ΕΠΑΝΑΒΑΦΗ

P190-6512 μπορεί να επαναβαφεί μετά το χρόνο «έτοιμο προς τοποθέτηση».

### ΔΙΟΡΘΩΣΗ ΚΑΙ ΓΥΛΑΛΙΣΜΑ

Συνήθως δεν χρειάζεται γυάλισμα αφού το P190-6512 έχει ένα γυαλιστερό τελικό αποτέλεσμα. Παρ' όλα αυτά, εάν είναι πρόβλημα η σκόνη τρίψτε με 3M Trizact, και στη συνέχεια γυαλίστε με τριβείο χρησιμοποιώντας μία ποιοτική γυαλιστική αλοιφή όπως SPP Σύστημα Γυαλίσματος (ανατρέξτε στις Τεχνικές Οδηγίες SPP). Για καλύτερη εμφάνιση, ολοκληρώστε με ένα πανάκι για γυάλισμα χωρίς σιλικόνη.

Το γυάλισμα P190-6512 είναι πιο εύκολο μεταξύ 1 και 24 ωρών μετά το χρόνο «έτοιμο προς τοποθέτηση».

### ΆΛΛΑ ΣΗΜΑΝΤΙΚΑ ΣΗΜΕΙΑ

Όταν χρησιμοποιείτε προϊόντα 2-συστατικών σας προτείνουμε να καθαρίζετε καλά το πιστόλι αμέσως μετά τη χρήση.



Πρωτοποριακές Λύσεις στις Επισκευές

## Γενικές Σημειώσεις για τη Διαδικασία

### ΟΔΗΓΙΕΣ ΓΙΑ ΜΙΞΗ ΚΑΤΑ ΒΑΡΟΣ

Όταν χρειάζεστε ένα συγκεκριμένο όγκο αναμεμιγμένου βερνικιού, μπορείτε να το πετύχετε καλύτερα αναμιγνύοντας κατά βάρος, χρησιμοποιώντας τις παρακάτω οδηγίες. Τα βάρη είναι προσθετικά – παρακαλούμε **ΜΗΝ** παίρνετε απόβαρο ανάμεσα στις προσθήκες.

### ΟΔΗΓΟΣ ΜΙΞΗΣ ΚΑΤΑ ΒΑΡΟΣ ΜΕ P850-16XX ΔΙΑΛΥΤΙΚΑ ΧΑΜΗΛΩΝ VOC

Όγκος RFU Χρώματος που χρειάζεται (Λίτρα)	Βάρος P190- 6512	Βάρος P210- 8625	Βάρος P850-1692/1693/1694
0.10 L	64 g	97 g	100 g
0.20 L	128 g	195 g	200 g
0.25 L	161 g	245 g	255 g
0.33 L	214 g	325 g	334 g
0.50 L	321 g	488 g	501 g
0.75 L	482 g	733 g	753 g
1.0 L	642 g	976 g	1002 g
1.5 L	964 g	1466 g	1506 g
2.0 L	1285 g	1954 g	2007 g
2.5 L	1606 g	2442 g	2508 g

### ΟΔΗΓΟΣ ΜΙΞΗΣ ΚΑΤΑ ΒΑΡΟΣ ΜΕ P850-14XX 2K ΔΙΑΛΥΤΙΚΑ

Όγκος RFU Χρώματος που χρειάζεται (Λίτρα)	Βάρος P190- 6512	Βάρος P210- 8625	Βάρος P850-1490/1/2/3/4/5
0.10 L	64 g	97 g	100g
0.20 L	128 g	195 g	201 g
0.25 L	161 g	245 g	252 g
0.33 L	214 g	325 g	335 g
0.50 L	321 g	488 g	502 g
0.75 L	482 g	733 g	755 g
1.0 L	642 g	976 g	1005 g
1.5 L	964 g	1466 g	1509 g
2.0 L	1285 g	1954 g	2012 g
2.5 L	1606 g	2442 g	2515 g

Πρωτοποριακές Λύσεις στις Επισκευές

ΑΥΤΑ ΤΑ ΠΡΟΙΟΝΤΑ ΕΙΝΑΙ ΚΑΤΑΛΛΗΛΑ  
ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ ΜΟΝΟ



Το όριο VOC έτοιμου προς χρήση προϊόντος για τη συγκεκριμένη κατηγορία από την EU (κατηγορία προϊόντος: IIB.d) είναι μέγιστο 420g/λίτρο  
Η περιεκτικότητα σε VOC για το συγκεκριμένο προϊόν έτοιμο προς χρήση είναι μέγιστο 420g/λίτρο.  
Ανάλογα με την επιλογή της μεθόδου εφαρμογής, η περιεκτικότητα σε VOC του προϊόντος μπορεί να είναι μικρότερη από αυτή που ορίζει η οδηγία της EU.

**Τα παραπάνω προϊόντα είναι κατάλληλα μόνο για επαγγελματική βαφή αυτοκινήτων**, και δεν πρέπει να χρησιμοποιούνται για άλλους λόγους εκτός από αυτούς που έχουν προσδιοριστεί. Οι πληροφορίες σε αυτές τις τεχνικές οδηγίες βασίζονται σε τεχνικές και επιστημονικές γνώσεις και είναι υπεύθυνος ο χρήστης να ακολουθήσει τα απαραίτητα βήματα έτσι ώστε να είναι σίγουρος για την καταλληλότητα του προϊόντος για τον προσδοκώμενο σκοπό.

Για σχετικές πληροφορίες για την Υγεία και την Ασφάλεια, ανατρέξτε στις Οδηγίες Ασφαλούς Χρήσης Προϊόντων (MSDS), οι οποίες είναι διαθέσιμες και στην ιστοσελίδα: [www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)

**Για περισσότερες πληροφορίες παρακαλούμε επικοινωνήστε:**

**PPG ΕΛΛΑΣ**

Τατοΐου 45

136 77, Αχαρνάι



Τηλ: 210 2402975-6

Fax : 210 2460313

Τα λογότυπα **Nexa Autocolor**, **ZK**, Aquabase, Aquadry, Belco και Ecofast είναι σήματα κατατεθέντα της PPG Industries.

Πνευματική ιδιοκτησία © 2002 PPG Industries, με την επιφύλαξη κάθε δικαιώματος.

Η πνευματική ιδιοκτησία των παραπάνω προϊόντων ότι είναι πρωτότυποι επιβεβαιώνεται από την PPG Industries.

Το λογότυπο **Scotchbrite** είναι σήμα κατατεθέν της 3M UK Plc.

**Πρωτοποριακές Λύσεις στις Επισκευές**