

# Τεχνικές Οδηγίες

Ιανουάριος 2009



INTERNATIONAL MASTER  
FOR PROFESSIONAL USE ONLY

# J2470V

## Βερνίκι HS Plus P190-6676

Προϊόντα	Περιγραφή
P190-6676	HS Plus Βερνίκι
P210-870	2K HS Σκληρυντής – Γρήγορος
P210-872	2K HS Σκληρυντής – Γρήγορος-Μεσαίος
P210-875	2K HS Σκληρυντής - Αργός
P850-1621	Διαλυτικό Σβησίματος HS Plus σε σπρέυ
P273-1105	Διαλυτικό Σβησίματος express

### Περιγραφή προϊόντος

P190-6676 είναι ένα ακρυλικό βερνίκι 2 συστατικών, υψηλών στερεών. Προσφέρει ένα σκληρό και ανθεκτικό φινίρισμα με καταπληκτική γυαλάδα και κατάλληλο για όλους τους τύπους των επισκευών.

Το P190-6676 HS Plus προσφέρει μια μεγάλη γκάμα επιλογών στεγνώματος από την πιο γρήγορη διαδικασία ψήσιμο στα 15 λεπτά στους 60°C (θερμοκρασία μετάλλου) για μικρές επιφάνειες, μέχρι το ψήσιμο για 35 λεπτά στους 60°C θερμοκρασία μετάλλου το οποίο είναι ιδανικός για την εφαρμογή σε υψηλές θερμοκρασίες.

Για να μπορέσει να είναι σύμφωνο με την νομοθεσία για τα VOC, το P190-6676 έχει σχεδιαστεί για εφαρμογή με πιστόλι HVLP ή Συμβατό. Μπορεί να χρησιμοποιηθεί και με τις 2 μεθόδους, εφαρμογή 2 χεριών χωρίς ενδιάμεση αναμονή ακολουθούμενη από ένα ελαφρύ / μεσαίο χέρι και από ένα γεμάτο.

### Επιφάνειες / Προετοιμασία

P190-6676 πρέπει να εφαρμόζεται πάνω από: -

- P965-σειρά Aquabase™ διπλής
- P989 Aquabase™ Plus διπλής
- Ήδη βαμμένη επιφάνεια σε καλή κατάσταση. Η περιοχή που είναι ήδη βαμμένη θα πρέπει πρώτα να τριφτεί (π.χ. με **Scotchbrite™** Ultrafine Grey με P562-100 ή P562-106) και να καθαρίζεται με P980-251 ή P980-9010 πριν την εφαρμογή του P190-6676.

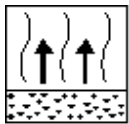


**Πρωτοποριακές Λύσεις στις Επισκευές**

## Standard, Γρήγορη και Express Διαδικασία

	Standard και γρήγορα Συστήματα	Express Σύστημα
	P190-6676 3.5 μέρη P210-875/877 1 μέρος	P190-6676 3.5 μέρη P210-870/872 1 μέρος
	18-20 δευτ. DIN4 στους 20°C	18-20 δευτ. DIN4 στους 20°C
	Διάρκεια ζωής μίγματος στους 20°C: 2 ώρες με 875 Διάρκεια ζωής μίγματος στους 20°C: 2,5 ώρες με 877  Συνιστάται ότι το βερνίκι ενεργοποιείται και αραιώνεται πριν την εφαρμογή. Η εφαρμογή γρήγορου συστήματος πρέπει να ολοκληρώνεται πολύ σύντομα αν είναι δυνατόν αμέσως μετά την ενεργοποίηση / αραιώση.	Διάρκεια ζωής στους 20°C: 30-40 λεπτά με 870 Διάρκεια ζωής μίγματος στους 20°C: 1 ώρα με 872  Συνιστάται ότι το βερνίκι ενεργοποιείται και αραιώνεται πριν την εφαρμογή. Η εφαρμογή συστήματος Express πρέπει να ολοκληρώνεται πολύ σύντομα αν είναι δυνατόν αμέσως μετά την ενεργοποίηση / αραιώση.
	<b>ΜΠΕΚ</b> Άνω κάδος: 1.2-1.4 mm Κάτω κάδος : 1.4-1.6 mm Πίεση : 0.7 bar/10 psi max (στο καπάκι)	<b>ΜΠΕΚ</b> Άνω κάδος: 1.2-1.4 mm Κάτω κάδος: 1.4-1.6 mm Πίεση : 0.7 bar/10 psi max (στο καπάκι)
	<b>ΜΠΕΚ</b> Άνω κάδος: 1.2-1.4 mm Κάτω κάδος : 1.4-1.6 mm Πίεση : Ανατρέξτε στις πληροφορίες του κατασκευαστή, συνήθως 2 bar/30 psi (εισερχόμενη)	<b>ΜΠΕΚ</b> Άνω κάδος : 1.2-1.4 mm Κάτω κάδος : 1.4-1.6 mm Πίεση : Ανατρέξτε στις πληροφορίες του κατασκευαστή, συνήθως 2 bar/30 psi (εισερχόμενη)
	<p><b>Συμβατική διαδικασία 2 χεριών</b> Εφαρμόστε 2 μονά χέρια για να δώσετε 50-75 μικρά πάχος στεγνού φιλμ Αφήστε αναμονή 5 -7 λεπτά ανάμεσα στα χέρια</p> <p><b>Διαδικασία ενός περάσματος</b> Εφαρμόστε 1 ελαφρύ / μεσαίο ακολουθούμενο από ένα γεμάτο χέρι για να δώσει 50 μικρά (2 του) πάχος στεγνού φιλμ Το πρώτο χέρι πρέπει να εφαρμόζεται σε όλα τα επισκευασμένα κομμάτια πριν την εφαρμογή του 2<sup>ου</sup> χεριού. Για λιγότερα από 3 κομμάτια, αναμονή 2-3 λεπτά. Για περισσότερα από 3 κομμάτια, δεν χρειάζεται αναμονή.</p>	

Πρωτοποριακές Λύσεις στις Επισκευές

## Standard, Γρήγορη και Express Διαδικασία (συνέχεια)

	Standard και Γρήγορα Συστήματα	Express Σύστημα																																										
	Χρειάζεται 0 - 5 λεπτά εξαέρωση πριν το ψήσιμο, ανάλογα με το είδος του φούρνου	Χρειάζεται 0 - 5 εξαέρωση πριν το ψήσιμο, ανάλογα με το είδος του φούρνου																																										
	<p>Ψήσιμο σε θερμοκρασία μετάλλου:</p> <table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>P210-875</u></td> <td><u>P210-877</u></td> </tr> <tr> <td>70°C :</td> <td>20 λεπτά</td> <td>25 λεπτά</td> </tr> <tr> <td>60°C :</td> <td>35 λεπτά</td> <td>40 λεπτά</td> </tr> <tr> <td>50°C :</td> <td>70 λεπτά</td> <td>80 λεπτά</td> </tr> </table> <p>Χειρισμός : Όταν κρυώσει</p> <p>Στον αέρα (20°C) :</p> <table border="0"> <tr> <td>Ελεύθερο σκόνης:</td> <td>40-50 λεπτά</td> <td>60 λεπτά</td> </tr> <tr> <td>Έτοιμο για τοποθ.</td> <td>6 ώρες</td> <td>8 ώρες</td> </tr> <tr> <td>Σε βάθος:</td> <td>16 ώρες</td> <td>24 ώρες</td> </tr> </table>		<u>P210-875</u>	<u>P210-877</u>	70°C :	20 λεπτά	25 λεπτά	60°C :	35 λεπτά	40 λεπτά	50°C :	70 λεπτά	80 λεπτά	Ελεύθερο σκόνης:	40-50 λεπτά	60 λεπτά	Έτοιμο για τοποθ.	6 ώρες	8 ώρες	Σε βάθος:	16 ώρες	24 ώρες	<p>Ψήσιμο σε θερμοκρασία μετάλλου :</p> <table border="0"> <tr> <td></td> <td><u>P210-870</u></td> <td><u>P210-872</u></td> </tr> <tr> <td>70°C :</td> <td></td> <td>15 λεπτά</td> </tr> <tr> <td>60°C :</td> <td>15 λεπτά</td> <td>25 λεπτά</td> </tr> <tr> <td>50°C :</td> <td>30 λεπτά</td> <td>50 λεπτά</td> </tr> </table> <p>Χειρισμός : Όταν κρυώσει</p> <p>Στον αέρα (20°C) :</p> <table border="0"> <tr> <td>Ελεύθερο σκόνης:</td> <td>20 λεπτά</td> <td>20-30λεπτά</td> </tr> <tr> <td>Έτοιμο για τοποθ.</td> <td>2 ώρες</td> <td>4 ώρες</td> </tr> <tr> <td>Σε βάθος:</td> <td>8 ώρες</td> <td>12 ώρες</td> </tr> </table>		<u>P210-870</u>	<u>P210-872</u>	70°C :		15 λεπτά	60°C :	15 λεπτά	25 λεπτά	50°C :	30 λεπτά	50 λεπτά	Ελεύθερο σκόνης:	20 λεπτά	20-30λεπτά	Έτοιμο για τοποθ.	2 ώρες	4 ώρες	Σε βάθος:	8 ώρες	12 ώρες
	<u>P210-875</u>	<u>P210-877</u>																																										
70°C :	20 λεπτά	25 λεπτά																																										
60°C :	35 λεπτά	40 λεπτά																																										
50°C :	70 λεπτά	80 λεπτά																																										
Ελεύθερο σκόνης:	40-50 λεπτά	60 λεπτά																																										
Έτοιμο για τοποθ.	6 ώρες	8 ώρες																																										
Σε βάθος:	16 ώρες	24 ώρες																																										
	<u>P210-870</u>	<u>P210-872</u>																																										
70°C :		15 λεπτά																																										
60°C :	15 λεπτά	25 λεπτά																																										
50°C :	30 λεπτά	50 λεπτά																																										
Ελεύθερο σκόνης:	20 λεπτά	20-30λεπτά																																										
Έτοιμο για τοποθ.	2 ώρες	4 ώρες																																										
Σε βάθος:	8 ώρες	12 ώρες																																										
	<p>Βραχεία κύματα : 8-15 λεπτά πλήρης ισχύ (ανάλογα με την απόχρωση και τον εξοπλισμό)</p>																																											

## Γενικές Σημειώσεις Διαδικασίας

### Αναλογίες για ματ, ανάγλυφες και εύκαμπτες επιφάνειες

Χρησιμοποιώντας το P565-554 ματαριστικό, είναι πιθανό να μειώσετε το επίπεδο γυαλάδας του P190-6676. Η προσθήκη του P565-7210/7220 μπορεί να χρησιμοποιηθεί για να παρέχει ανάγλυφο αποτέλεσμα. Για χρήση σε εύκαμπτες επιφάνειες, μπορεί να χρησιμοποιηθεί το P100-2020.

Οι ακόλουθοι πίνακες δίνουν **κατά βάρος 1L** έτοιμο προς χρήση προϊόν  
Τα βάρη είναι προσθετικά – παρακαλούμε **MHN** μηδενίσετε την ζυγαριά.

Παρόλο που το P190-6676 δεν χρειάζεται διαλυτικό, μερικές αναλογίες χρειάζονται διαλυτικό για να επιτευχθεί κατάλληλη ρευστότητα, όπως φαίνεται και στον παρακάτω πίνακα:

### Οδηγός Μίξης κατά βάρος με διαλυτικά 2K P850-1491/1492/1493/1494

Επιφάνεια	Εμφάνιση	P190-6676	P565-554	P565-7210	P565-7220	P100-2020	HS Σκληρυντής	Διαλυτικό 14XX
<b>Άκαμπτη</b>	Γυαλιστερό	761g	-	-	-	-	997g	-
	Ημί-Γυαλιστερό	565g	811g	-	-	-	989g	-
	Ματ	452g	847g	-	-	-	989g	-
	Λεπτό σαγρέ	331g	-	685g	-	-	789g	965g
	Χονδρό σαγρέ	452g	-	-	768g	-	911g	971g
<b>Εύκαμπτη</b>	Γυαλιστερό	521g	-	-	-	761g	925g	994g
	Ημί-Γυαλιστερό	288g	519g	-	-	652g	856g	990g
	Ματ	242g	595g	-	-	709g	899g	996g
	Ματ σαγρέ	234g	-	535g	-	642g	826g	981g
	Χονδρό σαγρέ	323g	-	-	549g	697g	951g	994g

### Οδηγός Μίξης κατά βάρος με διαλυτικά 2K P850-1692/1693/1694

Επιφάνεια	Εμφάνιση	P190-6676	P565-554	P565-7210	P565-7220	P100-2020	HS Σκληρυντής	Διαλυτικό 16XX
<b>Άκαμπτη</b>	Γυαλιστερό	761g	-	-	-	-	997g	-
	Ημί-γυαλιστερό	565g	811g	-	-	-	989g	-
	Ματ	452g	847g	-	-	-	989g	-
	Λεπτό σαγρέ	331g	-	685g	-	-	789g	950g
	Χονδρό σαγρέ	452g	-	-	768g	-	911g	965g
<b>Εύκαμπτη</b>	Γυαλιστερό	521g	-	-	-	761g	925g	988g
	Ημί-γυαλιστερό	288g	519g	-	-	652g	856g	979g
	Ματ	242g	595g	-	-	706g	896g	984g
	Ματ σαγρέ	234g	-	535g	-	642g	826g	968g
	Χονδρό σαγρέ	323g	-	-	549g	697g	951g	990g



**Πρωτοποριακές Λύσεις στις Επισκευές**

**ΤΑ ΠΡΟΙΟΝΤΑ ΕΙΝΑΙ ΚΑΤΑΛΛΗΛΑ ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ.**

## Γενικές Σημειώσεις Διαδικασίας

### ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΣΒΗΣΙΜΑΤΟΣ

Το P190-6676 2K HS βερνίκι μπορεί να σβηστεί όταν χρειάζεται, χρησιμοποιώντας το Διαλυτικό Σβησίματος σε Σπρέι **P850-1621** ή το **express διαλυτικό P273-1105**. Παρακαλούμε ανατρέξτε στις τεχνικές οδηγίες για την Διαδικασία Σβησίματος σε σπρέι M1000V για λεπτομέρειες για την τεχνική που θα χρησιμοποιήσετε για να πετύχετε την επισκευή.

### ΕΠΙΛΟΓΗ ΣΚΛΗΡΥΝΤΗ

- P210-877** Ιδανικό για μεγάλες εργασίες σε πολύ υψηλές θερμοκρασίες (>34°C). Χρειάζεται ψήσιμο 40 λεπτά στους 60°C θερμοκρασία μετάλλου
- P210-875** Χρειάζεται ψήσιμο 35 λεπτά στους 60°C θερμοκρασία μετάλλου  
Κατάλληλο για όλα τα είδη επισκευής
- P210-872** Ιδανικό για γρήγορη επιδιόρθωση μεσαίων επιφανειών(π.χ. μπροστινό μέρος)  
Ψήσιμο 25 λεπτά στους 60°C θερμοκρασία μετάλλου
- P210-870** Γρήγορη επιδιόρθωση μικρών προς μεσαίων επιφανειών, ψήσιμο για 15 λεπτά στους 60°C θερμοκρασία μετάλλου

### ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑ ΒΑΦΗΣ

Όπως και με τα άλλα συστήματα βαφής, μπορείτε να πετύχετε καλύτερη εφαρμογή εάν η βαφή φτάσει τη θερμοκρασία του χώρου (20-25°C) πριν την χρήση. Αυτό είναι πολύ σημαντικό για τα συστήματα υψηλών στερεών. Σας συνιστούμε το χρώμα να έχει θερμοκρασία πριν την εφαρμογή (ελάχιστο 15°C) πριν την εφαρμογή. Κάτω από αυτή την θερμοκρασία μπορεί να επηρεαστεί αρνητικά η εφαρμογή.

### ΣΤΕΓΝΩΜΑ ΜΕ ΥΠΕΡΥΘΡΕΣ

Οι χρόνοι στεγνώματος εξαρτώνται από την απόχρωση και τον εξοπλισμό. Ανατρέξτε στις οδηγίες του κατασκευαστή για τις λεπτομέρειες σχετικά με την ρύθμιση. Όταν χρησιμοποιείτε χρώματα διπλής Aquabase ή Aquabase Plus, είναι πολύ σημαντικό να έχει στεγνώσει σε βάθος πριν εφαρμόσετε το βερνίκι.

### ΕΠΑΝΑΒΑΦΗ

Το P190-6676, και στις δύο περιπτώσεις standard και express μπορεί να επαναβαφεί μετά το χρόνο "έτοιμο προς τοποθέτηση".

### ΔΙΟΡΘΩΣΗ ΚΑΙ ΓΥΑΛΙΣΜΑ

Εάν υπάρχει βρωμιά (μπιμπίκια-σκόνες), τρίψτε με γυαλόχαρτο P1500 ή ψιλότερο, στην συνέχεια γυαλίστε με το τριβείο χρησιμοποιώντας το υψηλής ποιότητας γυαλιστικό SPP Polishing System (ανατρέξτε στις τεχνικές οδηγίες SPP). Είναι πιο εύκολο να γυαλίσετε το P190-6676 μεταξύ 1 και 24 ωρών μετά τους χρόνους στεγνώματος "χειρισμός".

### ΒΑΦΗ ΠΛΑΣΤΙΚΩΝ

Χρησιμοποιείτε το στάνταρ σύστημα βαφής για πλαστικά της **Nexa Autocolor** (συμβουλευτείτε τις τεχνικές οδηγίες).

### ΑΛΛΑ ΣΗΜΑΝΤΙΚΑ ΣΗΜΕΙΑ

Όταν χρησιμοποιείτε προϊόντα 2 συστατικών συνιστάται να καθαρίζετε το πιστόλι βαφής σχολαστικά αμέσως μετά την χρήση.

Πρωτοποριακές Λύσεις στις Επισκευές

ΤΑ ΠΡΟΙΟΝΤΑ ΕΙΝΑΙ ΚΑΤΑΛΛΗΛΑ ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ.

## Οδηγίες για Ανάμιξη κατά Βάρος

### ΟΔΗΓΙΕΣ ΓΙΑ ΑΝΑΜΙΞΗ ΚΑΤΑ ΒΑΡΟΣ

Όταν χρειάζεται να αναμίξετε ένα συγκεκριμένο όγκο βερνικιού, μπορείτε να το πετύχετε αναμιγνύοντάς το κατά βάρος, χρησιμοποιώντας τις παρακάτω οδηγίες.

Τα βάρη είναι προσθετικά - παρακαλούμε **ΜΗΝ** μηδενίσετε τη ζυγαριά.

Όγκος RFU (Λίτρα)	Βάρος P190-6676	Βάρος P210-870/-872/-875
0.10 L	76 g	100 g
0.20 L	152 g	199 g
0.25 L	190 g	249 g
0.33 L	251 g	329 g
0.50 L	380 g	498 g
0.75 L	570 g	747 g
1.0 L	761 g	997 g
1.5 L	1141 g	1496 g
2.0 L	1521 g	1994 g
2.5 L	1902 g	2493 g

### ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ VOC

Το όριο VOC έτοιμο προς χρήση προϊόντος για την συγκεκριμένη κατηγορία από την EU (κατηγορία προϊόντος: IIB.d) είναι μέγιστο 420g/λίτρο.

Η περιεκτικότητα σε VOC για το συγκεκριμένο προϊόν έτοιμο προς χρήση είναι μέγιστο 420g/λίτρο.

Ανάλογα με την επιλογή της μεθόδου εφαρμογής, η περιεκτικότητα σε VOC του προϊόντος μπορεί να είναι μικρότερη από αυτή που ορίζει η οδηγία της EU.

### ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Οι συνδυασμοί αυτού του προϊόντος με τα πρόσθετα για πλαστικά P565-554, P100-2020, P565-7210 ή P565-7220 θα δώσουν επιφάνεια βαφής με ειδικές ιδιότητες όπως καθορίζονται από την οδηγία της EU.

Το όριο αυτού του συνδυασμού της EU σε έτοιμη προς χρήση μορφή (κατηγορία προϊόντος: IIB.e) είναι 840g/λίτρο. Η περιεκτικότητα σε VOC αυτού του προϊόντος σε αυτούς τους συνδυασμούς είναι μέγιστο 840g/λίτρο.

Τα παραπάνω προϊόντα είναι κατάλληλα μόνο για επαγγελματική βαφή αυτοκινήτων, και δεν πρέπει να χρησιμοποιούνται για άλλους λόγους εκτός από αυτούς που έχουν προσδιοριστεί.

Οι πληροφορίες σε αυτές τις τεχνικές οδηγίες βασίζονται σε τεχνικές και επιστημονικές γνώσεις

και είναι υπεύθυνος ο χρήστης να ακολουθήσει τα απαραίτητα βήματα έτσι ώστε να είναι

σίγουρος για την καταλληλότητα του προϊόντος για τον προσδοκώμενο σκοπό: Για σχετικές

πληροφορίες για την Υγεία και την Ασφάλεια, ανατρέξτε στις Οδηγίες Ασφαλούς Χρήσης

Προϊόντων (MSDS), οι οποίες είναι διαθέσιμες και στην ιστοσελίδα

[http://www.ppg.com/Autocolor\\_MSDS](http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS)

Για περισσότερες πληροφορίες παρακαλούμε επικοινωνήστε:

### PPG ΕΛΛΑΣ

Τατοΐου 45

136 77, Αχαρναί

Τηλ: 210 2402975-6

Fax: 210 2460313



Πρωτοποριακές Λύσεις στις Επισκευές

ΤΑ ΠΡΟΙΟΝΤΑ ΕΙΝΑΙ ΚΑΤΑΛΛΗΛΑ ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ.