

Τεχνικές Οδηγίες

Ιανουάριος 2009

INTERNATIONAL MASTER
FOR PROFESSIONAL USE ONLY

J2570V

2K HS Plus Express Βερνίκι P190-6659

Προϊόντα	Περιγραφή
P190-6659	2K HS Plus Express Βερνίκι
P210-872	2K HS Plus Σκληρυντής – Γρήγορος
P210-875	2K HS Plus Σκληρυντής - Μεσαίος
P850-1492/-1493	2K Διαλυτικά
P850-1693/-1694	2K Διαλυτικά Χαμηλών VOC
P852-1689	2K HS Plus Express Διαλυτικό
P850-1621	Διαλυτικό Σβησίματος HS Plus σε σπρέυ
P273-1105	Διαλυτικό Σβησίματος express

Περιγραφή Προϊόντος

P190-6659 είναι ένα πολύ γρήγορο βερνίκι, 2 συστατικών, υψηλών στερεών. Προσφέρει μία γρήγορη διαδικασία για τις μικρές επισκευές, και μπορεί να χρησιμοποιηθεί πάνω από άκαμπτα πλαστικά χωρίς να χρειάζεται ελαστικοποιητής.

Για το P190-6659 2K HS Plus Express Βερνίκι υπάρχει η στάνταρντ επιλογή ψησίματος 15 λεπτών στους 60°C για χρήση σε 1 με 3 κομμάτια. Υπάρχει και η επιλογή Super Express 10 λεπτά στους 60°C για επισκευή ενός κομματιού / τοπική επισκευή και η Standard επιλογή ψησίματος 30 λεπτών στους 60°C για μεγαλύτερες επισκευές έως και 25°C.

Για καλύτερο τελικό αποτέλεσμα προτείνεται η επιλογή των 15 λεπτών ή των 30 λεπτών ανάλογα το είδος της επισκευής.

Το P190-6659 μπορεί να χρησιμοποιηθεί με δύο τρόπους, εφαρμογή "ενός περάσματος" όπου εφαρμόζετε 1 ελαφρύ/μεσαίο χέρι ακολουθούμενο από ένα γεμάτο χέρι χωρίς αναμονή ανάμεσα στα χέρια ή μία στάνταρντ εφαρμογή 2 χεριών.

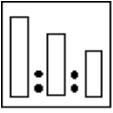






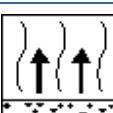
Επιφάνειες/Προετοιμασία

Το P190-6659 πρέπει να εφαρμοστεί μόνο πάνω από:

- Τη P965-σειρά Aquabase™ ή P989 Aquabase™ Plus διπλής
- Προετοιμασμένη παλιά βαφή σε καλή κατάσταση. Πρέπει πρώτα να τριφτεί (π.χ. με Scotchbrite™ Ultrafine Γκρι με P562-100 ή P562-106) και να καθαριστεί με τα καθαριστικά P980-251, P980-9010 ή P980-8252 πριν την εφαρμογή του P190-6659.



Διαδικασία

	Σύστημα Super Express System	Σύστημα Express	Standard Σύστημα
	P190-6659 3 μέρη P210-872 1 μέρος P852-1689 0.6 μέρη	P190-6659 3 μέρη P210-872 1 μέρος P 850-1492/3 ή -1692/3/4 0.6 μέρη	P190-6659 3 μέρη P210-875 1 μέρος P 850-1492/3 or -1692/3/4 0.6 μέρη
	18-20 λεπτά. DIN4 στους 20°C	18-20 λεπτά DIN4 στους 20°C	18-20 λεπτά. DIN4 στους 20°C
 POTLIFE	20 - 30 λεπτά στους 20°C	30 - 40 λεπτά στους 20°C	40 - 50 λεπτά στους 20°C
 H V L P	Μπεκ Άνω κάδο : 1.2-1.4 mm Κάτω κάδο : 1.4-1.6 mm Πίεση : 0.7 bar/10 psi μέγ. (@ καπάκι αέρος)		
 COMPLIANT	Μπεκ Άνω κάδο : 1.2-1.4 mm Κάτω κάδο : 1.4-1.6 mm Εισερχόμενη πίεση : Ανατρέξτε στις οδηγίες του κατασκευαστή του πιστολιού βαφής , συνήθως 2 bar/30 psi (εισερχόμενη)		
	<ol style="list-style-type: none"> Εφαρμόστε 1 ελαφρύ/μεσαίο χέρι ακολουθούμενο από ένα γεμάτο χέρι για να πετύχετε ένα μέγιστο πάχος στεγνού φιλμ 45 - 50 μικρά. Εφαρμόστε 2 μονά χέρια για να πετύχετε ένα μέγιστο πάχος στεγνού φιλμ 50-60 μικρά 		
	<p>Ανάμεσα στα χέρια: -</p> <p>Εφαρμογή 1. 2 - 3 λεπτά για 1 ή 2 κομμάτια. Μέγιστο 3 κομμάτια χωρίς αναμονή</p> <p>ή</p> <p>Εφαρμογή 2. 3 -5 λεπτά ανάλογα τις συνθήκες στο φούρνο βαφής και στο συνδυασμό σκληρυντή/διαλυτικού.</p>		
	0 - 5 λεπτά αναμονή πριν το ψήσιμο, ανάλογα με το είδος του φούρνου		



Διαδικασία

	Πολύ Γρήγορο Σύστημα	Γρήγορο Σύστημα	Στάνταρντ Σύστημα
	<p><u>P210-872 / P852-1689</u></p> <p>Ψήσιμο σε θερμ. μετάλλου 60°C: - 10 λεπτά</p> <p>Τοποθέτηση : όταν κρυώσει</p> <p>Στέγνωμα στον αέρα (20°C) :</p> <p>Ελεύθερο Σκόνης - 20-30 λεπτ. Ελεύθερο Χειρισμού - 4 ώρες Τοποθέτηση - 12 ώρες</p>	<p><u>P210-872 / P850-1492/1493 ή 1692/1693/1694</u></p> <p>Ψήσιμο σε θερμ. μετάλλου 60°C: - 15 λεπτά</p> <p>Τοποθέτηση: όταν κρυώσει</p> <p>Στέγνωμα στον αέρα (20°C) :</p> <p>Ελεύθερο Σκόνης - 20-30 λεπτ. Ελεύθερο Χειρισμού - 4 ώρες Τοποθέτηση - 12 ώρες</p>	<p><u>P210-875 / P850-1492/1493 ή 1692/1693/1694</u></p> <p>Ψήσιμο σε θερμ. μετάλλου 60°C: - 30 λεπτά</p> <p>Τοποθέτηση: όταν κρυώσει</p> <p>Στέγνωμα στον αέρα (20°C) :</p> <p>Ελεύθερο Σκόνης - 30-40 λεπτ. Ελεύθερο Χειρισμού - 6 ώρες Τοποθέτηση - 16 ώρες</p>
	<p>Βραχεία κύματα : 8-15 λεπτά πλήρη ισχύ (ανάλογα την απόχρωση και τον εξοπλισμό)</p>		



Γενικές Σημειώσεις για τη Διαδικασία

ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΣΒΗΣΙΜΑΤΟΣ

Το P190-6659 2K HS Plus βερνίκι μπορεί να σβηστεί όταν χρειάζεται, χρησιμοποιώντας το Διαλυτικό Σβησίματος σε Σπρέι **P850-1621 ή το express διαλυτικό P273-1105.**

Παρακαλούμε ανατρέξτε στις τεχνικές οδηγίες για την Διαδικασία Σβησίματος σε σπρέι M1000V για λεπτομέρειες για την τεχνική που θα χρησιμοποιήσετε για να πετύχετε την επισκευή.

ΕΠΙΛΟΓΗ ΣΚΛΗΡΥΝΤΗ ΚΑΙ ΔΙΑΛΥΤΙΚΟΥ

P210-872 Ιδανικό για γρηγορότερη διεξαγωγή της επισκευής των κομματιών (π.χ.. μέχρι 3 κομμάτια) δίνοντας 10/15 λεπτά ψήσιμο στους 60°C θερμοκρασία μετάλλου.

P210-875 Ιδανικό όπου είναι απαραίτητη η εξαιρετική εμφάνιση, σε θερμοκρασία εφαρμογής έως 25°C, δίνοντας 30 λεπτά ψήσιμο στους 60°C θερμοκρασία μετάλλου.

Η επιλογή του διαλυτικού πρέπει να γίνει ανάλογα με τη θερμοκρασία εφαρμογής, την κίνηση του αέρα και το μέγεθος της εργασίας. Η παρακάτω πρόταση είναι μόνο για καθοδήγηση :-

	Διαλυτικό :	Θερμοκρασία :	Ψήσιμο:
Στάνταρντ Για εξαιρετική γυαλάδα και εμφάνιση, πάνω από μεγάλες επιφάνειες P850-1493 / 1694	P850-1492 /1692	κάτω από 25°C πάνω από 25°C	30 λεπτά στους 60°C
Express σύστημα Για εξαιρετική γυαλάδα και εμφάνιση	P850-1492 / 1692 P850-1493 / 1694	κάτω από 25°C πάνω από 25°C	15 λεπτά στους 60°C 15 λεπτά στους 60°C
Super Express σύστημα Για μικρές επισκευές	P852-1689	κάτω από 25°C	10 λεπτά στους 60°C

Γενικά χρησιμοποιείτε ένα πιο αργό διαλυτικό σε φούρνους με γρήγορη κίνηση του αέρα, για μεγάλες εργασίες για εφαρμογές σε υψηλές θερμοκρασίες. Χρησιμοποιείτε ένα γρήγορο διαλυτικό σε φούρνους με αργή κίνηση αέρα, για μικρές εργασίες κι εφαρμογή σε πιο κρύες θερμοκρασίες.

ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑ ΒΑΦΗΣ

Όπως με όλα τα συστήματα βαφής, καλύτερη εμφάνιση μπορείτε να πετύχετε εάν αφήσετε το χρώμα να φτάσει τη θερμοκρασία δωματίου (20-25°C) πριν τη χρήση. Αυτό είναι πολύ σημαντικό για συστήματα βαφής υψηλών στερεών. Συνιστάται το κρύο υλικό να θερμαίνεται και να φτάνει τουλάχιστον τους 15°C πριν την εφαρμογή. Κάτω από αυτή τη θερμοκρασία βαφής μπορεί να επηρεαστεί αρνητικά η εμφάνιση εφαρμογής .

ΣΤΕΓΝΩΜΑ ΜΕ ΥΠΕΡΥΘΡΕΣ

Οι χρόνοι στεγνώματος εξαρτώνται από την απόχρωση και τον εξοπλισμό. Ανατρέξτε στις οδηγίες του κατασκευαστή για λεπτομέρειες για τις ρυθμίσεις.

Χρησιμοποιώντας τις σειρές Aquabase ή Aquabase Plus, είναι αρκετά σημαντικό να εξασφαλίσετε ότι χρώμα έχει στεγνώσει σε βάθος πριν την εφαρμογή του βερνικιού.

ΕΠΑΝΑΒΑΦΗ

Το P190-6659 μπορεί να επαναβαφεί μετά το χρόνο "τοποθέτηση"

ΔΙΟΡΘΩΣΗ ΚΑΙ ΓΥΑΛΙΣΜΑ

Συνήθως δεν χρειάζεται γυάλισμα αφού το P190-6659 έχει ένα γυαλιστερό αποτέλεσμα. Παρ' όλα αυτά εάν υπάρχει βρωμιά, τρίψτε με γυαλόχαρτο P1500 ή φιλότερο, στη συνέχεια γυαλίστε με το τριβείο χρησιμοποιώντας το υψηλής ποιότητα γυαλιστικό SPP Polishing System (αναφερθείτε στις τεχνικές οδηγίες SPP). Είναι πιο εύκολο να γυαλίσετε το P190-6659 μεταξύ 1 και 24 ωρών μετά τους χρόνους στεγνώματος "χειρισμός".

ΧΡΗΣΗ ΤΟΥ P210-870, 2K HS Plus Σκληρυντή - Express

Αυτός ο Σκληρυντής μπορεί να χρησιμοποιηθεί σύμφωνα με την παραπάνω πρόταση Super Express αλλά είναι επίσης κατάλληλος για χρήση κάτω από 25°C και για μικρές περιοχές όπως μικρά κάθετα κομμάτια ή ανταλλακτικά όπου δεν είναι απαραίτητο ένα τελικό αποτέλεσμα υψηλής γυαλάδας.

Η διάρκεια ζωής είναι 15 λεπτά γι αυτό θα πρέπει να εφαρμόζεται αμέσως μετά την ανάμιξη και ο εξοπλισμός θα πρέπει να καθαρίζεται μόλις ολοκληρωθεί η εφαρμογή.

Η χρήση σε μεγάλες περιοχές μπορεί να προκαλέσει φουσκάλες η οποίες μπορεί να προκληθούν από το πολύ γρήγορο στέγνωμα. Αυτός ο συνδυασμός μπορεί να ψηθεί στους 60°C για 10 λεπτά ή να στεγνώσει στον αέρα σε 12 ώρες.

ΑΛΛΕΣ ΣΗΜΑΝΤΙΚΑ ΣΗΜΕΙΑ

Όταν χρησιμοποιείτε προϊόντα 2 συστατικών συνιστάται να καθαρίζετε το πιστόλι βαφής σχολαστικά αμέσως μετά τη χρήση



Πρωτοποριακές Λύσεις στις Επισκευές

ΤΑ ΠΡΟΙΟΝΤΑ ΕΙΝΑΙ ΚΑΤΑΛΛΗΛΑ ΓΙΑ
ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΙΚΗ ΧΡΗΣΗ ΜΟΝΟ

Product Data Sheet

ΑΝΑΛΟΓΙΑ ΓΙΑ ΕΠΙΛΟΓΗ ΜΑΤ, ΣΑΓΡΕ ΚΑΙ ΕΥΚΑΜΠΤΕΣ ΕΠΙΦΑΝΕΙΕΣ

Χρησιμοποιώντας το P565-554, μπορείτε να μειώσετε τη γυαλάδα του P190-6659. Μπορείτε να προσθέσετε τα P565-7210/7220 για να πετύχετε ένα σαγρέ αποτέλεσμα. Για χρήση πάνω από εύκαμπτες επιφάνειες μπορείτε να χρησιμοποιήσετε το P100-2020.

Οι παρακάτω πίνακες είναι για **1L ΜΙΞΗ ΚΑ** various topcoat appearances, ready to spray.
Τα βάρη σε γραμμάρια είναι προσθετικά. **ΜΗ ΜΗΔΕΝΙΖΕΤΕ** τη ζυγαριά ανάμεσα στις προσθήκες.

Οδηγός για χρήση Διαλυτικών 2K P850-1492/1493 & 2K HS Plus Express Διαλυτικό P852-1689

Επιφάνεια	Εμφάνιση	P190-6659	P565-554	P565-7210	P565-7220	P100-2020	Σκληρυντής P210-872 ή P210-875	Διαλυτικό - 1492, 1493 ή 1689
Ακαμπτη	Γυαλιστερό	645g	-	-	-	-	875g	994g
	Ημι-ματ	481g	724g	-	-	-	899g	987g
	Ματ	386g	776g	-	-	-	916g	987g
	Λεπτό Σαγρέ	287g	-	641g	-	-	745g	965g
	Χονδρό Σαγρέ	392g	-	-	708g	-	850g	970g

Σημείωση: Το Διαλυτικό 2K HS Plus Express, P852-1689 δεν συνιστάται σε συνδυασμό με το Σκληρυντή P210-875.

Οδηγός για χρήση Διαλυτικών 2K Χαμηλών VOC P850-1692/1693

Επιφάνεια	Εμφάνιση	P190-6659	P565-554	P565-7210	P565-7220	P100-2020	Σκληρυντής P210-872 ή P210-875	Διαλυτικό -1492, 1493 ή 1689
Ακαμπτη	Γυαλιστερό	645g	-	-	-	-	875g	982g
	Ημι-ματ	481g	724g	-	-	-	899g	980g
	Ματ	386g	776g	-	-	-	916g	981g
	Λεπτό Σαγρέ	287g	-	641g	-	-	745g	946g
	Ανάγλυφο Σαγρέ	392g	-	-	708g	-	850g	960g

Όταν χρησιμοποιείτε προϊόντα 2 συστατικών συνιστάται να καθαρίζετε το πιστόλι βαφής σχολαστικά αμέσως μετά τη χρήση.



Πρωτοποριακές Λύσεις στις Επισκευές

Γενικές Σημειώσεις για τη Διαδικασία

ΟΔΗΓΙΕΣ ΓΙΑ ΑΝΑΜΙΞΗ ΚΑΤΑ ΒΑΡΟΣ

Όταν χρειάζεστε να αναμίξετε ένα συγκεκριμένο όγκο βερνικιού, μπορείτε να το πετύχετε αναμιγνύοντας το κατά βάρος, χρησιμοποιώντας τις παρακάτω οδηγίες. Τα βάρη είναι προσθετικά – παρακαλούμε **ΜΗΝ** μηδενίσετε τη ζυγαριά.

ΟΔΗΓΟΣ ΑΝΑΜΙΞΗΣ ΚΑΤΑ ΒΑΡΟΣ ΜΕ ΤΑ 2Κ ΔΙΑΛΥΤΙΚΑ P850-1492/1493 η P852-1689

Όγκος RFU (Λίτρα)	Βάρος P190-6659	Βάρος P210-872	Βάρος P850-1492/1493 η P852-1689
0.10 L	65 g	88 g	99 g
0.20 L	129 g	175 g	199 g
0.25 L	161 g	219 g	249 g
0.33 L	213 g	289 g	328 g
0.50 L	323 g	438 g	497 g
0.75 L	484 g	656 g	746 g
1.0 L	645 g	875 g	994 g
1.5 L	968 g	1312 g	1492 g
2.0 L	1291 g	1750 g	1989 g
2.5 L	1613 g	2187 g	2486 g

ΟΔΗΓΟΣ ΑΝΑΜΙΞΗΣ ΚΑΤΑ ΒΑΡΟΣ P850-1693/1694 ΔΙΑΛΥΤΙΚΑ ΧΑΜΗΛΩΝ VOC

Όγκος RFU (Λίτρα)	Βάρος P190-6659	Βάρος P210-872	Βάρος P850-1693/1694
0.10 L	65 g	88 g	98 g
0.20 L	129 g	175 g	196 g
0.25 L	161 g	219 g	245 g
0.33 L	213 g	289 g	324 g
0.50 L	323 g	438 g	491 g
0.75 L	484 g	656 g	736 g
1.0 L	645 g	875 g	982 g
1.5 L	968 g	1312 g	1473 g

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry, Belco and Ecofast

Είναι σήματα κατατεθέντα της PPG Industries.

Copyright © 2009 PPG Industries, με την επιφύλαξη κάθε δικαιώματος.

Οι κωδικοί των προϊόντων που αναφέρονται είναι πραγματικοί και πιστοποιούνται από την PPG Industries.

Scotch-Brite είναι σήμα κατατεθέν της 3M UK Plc.

Πρωτοποριακές Λύσεις στις Επισκευές



2.0 L	1291 g	1750 g	1964 g
2.5 L	1613 g	2187 g	2454 g

Σημείωση: Δεν συνιστάται η χρήση του Διαλυτικού 2K HS Plus Express Thinner, P852-1689, στο συνδυασμό με το P210-875.

Πληροφορίες VOC

Το όριο VOC έτοιμο προς χρήση προϊόντος για τη συγκεκριμένη κατηγορία από την EU (κατηγορία προϊόντος: IIB.d) είναι μέγιστο 420g/λίτρο
 Η περιεκτικότητα σε VOC για το συγκεκριμένο προϊόν έτοιμο προς χρήση είναι μέγιστο 420g/λίτρο.
 Ανάλογα με την επιλογή της μεθόδου εφαρμογής, η περιεκτικότητα σε VOC του προϊόντος μπορεί να είναι μικρότερη από αυτή που ορίζει η οδηγία της EU.

Σημείωση:

Οι συνδυασμοί αυτού του προϊόντος με τα προϊόντα P565-554, P565-7210 ή P565-7220 θα παράξουν ένα πάχος φιλμ με ειδικές ιδιότητες όπως καθορίζονται από την οδηγία της EU.
 Το όριο αυτού του συνδυασμού της EU σε έτοιμη προς χρήση μορφή είναι 840gρ/λίτρο. Η περιεκτικότητα σε VOC αυτού του προϊόντος σε αυτούς τους συνδυασμούς είναι μέγιστο 840gρ/λίτρο.

Τα παραπάνω προϊόντα είναι κατάλληλα μόνο για επαγγελματική βαφή αυτοκινήτων, και δεν πρέπει να χρησιμοποιούνται για άλλους λόγους εκτός από αυτούς που έχουν προσδιοριστεί. Οι πληροφορίες σε αυτές τις τεχνικές οδηγίες βασίζονται σε τεχνικές και επιστημονικές γνώσεις και είναι υπεύθυνος ο χρήστης να ακολουθήσει τα απαραίτητα βήματα έτσι ώστε να είναι σίγουρος για την καταλληλότητα του προϊόντος για τον προσδοκώμενο σκοπό.

Για σχετικές πληροφορίες για την Υγεία και την Ασφάλεια, ανατρέξτε στις Οδηγίες Ασφαλούς Χρήσης Προϊόντων (MSDS), οι οποίες είναι διαθέσιμες και στην ιστοσελίδα: www.nexaautocolor.com

Για περισσότερες πληροφορίες παρακαλούμε επικοινωνήστε:

PPG ΕΛΛΑΣ
 Τατοΐου 45
 136 77, Αχαρνάι



Τηλ: 210 2402975-6
 Fax : 210 2460313

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry, Belco and Ecofast

Είναι σήματα κατατεθέντα της PPG Industries.

Copyright © 2009 PPG Industries, με την επιφύλαξη κάθε δικαιώματος.

Οι κωδικοί των προϊόντων που αναφέρονται είναι πραγματικοί και πιστοποιούνται από την PPG Industries.

Scotch-Brite είναι σήμα κατατεθέν της 3M UK Plc.



Πρωτοποριακές Λύσεις στις Επισκευές