

# Τεχνικές Οδηγίες

Ιανουάριος 2009



INTERNATIONAL MASTER  
FOR PROFESSIONAL USE ONLY

## J2670V

### Βερνίκι HS Plus P190-6683

Προϊόντα	Περιγραφή
P190-6683	HS Plus Βερνίκι
P210-872	2K HS Plus Σκληρυντής-Γρήγορος -Μεσαίος
P210-875	2K HS Plus Σκληρυντής - Αργός
P210-877	2K HS Plus Σκληρυντής – Πολύ Αργός
P850-1490/1491/1492/1493/1494/95	2K Διαλυτικά
P850-1692/1693/1694	2K Διαλυτικό Χαμηλών VOC
P850-1621	Διαλυτικό Σβησίματος HS Plus σε σπρέυ
P273-1105	Διαλυτικό Σβησίματος express

#### Περιγραφή προϊόντος

Το P190-6683 είναι ένα Βερνίκι HS Plus Υψηλών Στερεών για εφαρμογή πάνω από υδατοδιαλυτές βαφές.

Αυτό το βερνίκι προσφέρει ένα σκληρό ανθεκτικό τελικό αποτέλεσμα το οποίο σε συνδυασμό με τη σειρά Aquabase Plus, μπορεί να πετύχει μία υψηλή απόδοση. Επί πλέον το P190-6683, έχει σχεδιαστεί έτσι ώστε να προσφέρει μία καλή ισορροπία σκληρότητας και εμφάνισης χωρίς να μειώνεται η ικανότητα γυαλίσματος.

Το P190-6683 έχει χρησιμοποιηθεί για χρήση με δύο τρόπους, στάνταρντ εφαρμογή «ενός περάσματος» όπου 1 ελαφρύ/ μεσαίο χέρι ακολουθείται από ένα γεμάτο χέρι χωρίς αναμονή ανάμεσα στα χέρια, ή εφαρμογή 2 χεριών.


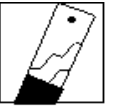





**Πρωτοποριακές Λύσεις στις Επισκευές**

## Επιφάνειες/Προετοιμασία

Το P190-6683 πρέπει να εφαρμόζεται πάνω από:-

- Τη σειρά **Aquabase Plus** P989
- Προετοιμασμένες παλιές βαφές σε καλή κατάσταση. Οι παλιές βαφές θα πρέπει πρώτα να τρίβονται (π.χ. με **Scotch-Brite™** Ultrafine Grey με P562-100 ή P562-106) και να καθαρίζονται με το Nexa Aquabase Plus Precleaner, P980-8252, πριν την εφαρμογή του P190-6683.

## ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ

	Στάνταρντ Σύστημα και Υψηλών Θερμοκρασιών	Γρήγορο Σύστημα
	P190-6683                      2 μέρη P210-875/-877                1 μέρος P850-1692/3/4 ή              0.3 μέρη P850-1491/2/3/4	P190-6683                      2 μέρη P210-872                        1 μέρος P850-1692/3/4 or              0.3 μέρη P850-1491/2/3/4
	18-20 δευτ. DIN4 στους 20°C  Διάρκεια Ζωής στους 20°C: 1 - 1.5 ώρα	18-20 δευτ. DIN4 στους 20°C  Διάρκεια Ζωής στους 20°C: 30 - 40 λεπτά
 COMPLIANT	<b>ΜΠΕΚ</b> Άνω κάδο:                      1.2-1.4 mm Κάτω κάδο:                    1.4-1.6 mm Εισερχόμενη πίεση:        Ανατρέξτε στις πληροφορίες του κατασκευαστή (συνήθως 2 bar/30 psi)	
	<b>Διαδικασία Express ενός περάσματος</b> Εφαρμόστε 1 ελαφρύ/μεσαίο χέρι ακολουθούμενο από ένα γεμάτο χέρι για να πετύχετε ένα πάχος στεγνού φιλμ 50 μικρά. Το πρώτο χέρι θα πρέπει να εφαρμοστεί σε όλα τα κομμάτια προς επισκευή πριν εφαρμοστεί το δεύτερο χέρι. Για λιγότερα από 3 κομμάτια, αφήστε 2-3 λεπτά αναμονή ανάμεσα στα χέρια. Για περισσότερα από 3 κομμάτια, δεν χρειάζεται αναμονή.  <b>Συμβατική Διαδικασία 2 χεριών</b> Εφαρμόστε 2 μονά χέρια για να πετύχετε 50-75 μικρά πάχος ξηρού φιλμ Αφήστε 5 -7 λεπτά αναμονή ανάμεσα στα χέρια.	
	0 - 5 λεπτά αναμονή πριν το ψήσιμο, ανάλογα με το είδος του φούρνου	
	Θερμοκρασία μετάλλου στους 60°C : 35 λεπτά με το σκληρυντή 875, 40 λεπτά το με σκληρυντή 877.  Έτοιμο για τοποθέτηση : Όταν κρυώσει	Θερμοκρασία μετάλλου στους 60°C : 25 λεπτά  Έτοιμο για τοποθέτηση : Όταν κρυώσει
	Μικρά κύματα : 8-15 λεπτά πλήρη ισχύ (ανάλογα με την απόχρωση και τον εξοπλισμό).	

## Γενικές Σημειώσεις για τη Διαδικασία

### ΑΝΑΛΟΓΙΕΣ ΜΙΞΗΣ ΓΙΑ ΜΑΤ, ΑΝΑΓΛΥΦΟ ΚΑΙ ΕΥΚΑΜΠΤΗ ΕΠΙΛΟΓΗ

Χρησιμοποιώντας το P565-554, μπορείτε να μειώσετε τη γυαλάδα του P190-6683. Η προσθήκη των P565-7210/7220 μπορεί να προσφέρει πιο ανάγλυφο εφέ. Για χρήση πάνω από ευέλικτες επιφάνειες, μπορείτε να χρησιμοποιήσετε το P100-2020.

Οι παρακάτω πίνακες δίνουν την **ΑΝΑΛΟΓΙΑ ΒΑΡΟΥΣ ΓΙΑ 1ΛΤ** για διάφορες τελικές εμφανίσεις έτοιμες προς ψεκασμό.

Τα βάρη σε γραμμάρια είναι προσθετικά. **ΜΗΝ ΠΑΙΡΝΕΤΕ ΑΠΟΒΑΡΟ** ανάμεσα στις προσθήκες.

### Οδηγός για τη χρήση των Διαλυτικών 2K P850-1491/1492/1493/1494

Επιφάνεια	Εμφάνιση	P190-6683	P565-554	P565-7210	P565-7220	P100-2020	HS Σκληρ//ής	Διαλυτ. 14**
<b>Άκαμπτα</b>	Γυαλιστερό	596g	-	-	-	-	918g	1000g
	Ημιγυαλιστερή	369g	708g	-	-	-	908g	992g
	Ματ	342g	771g	-	-	-	956g	995g
	Λεπτό Σαγρέ	262g	-	585g	-	-	727g	968g
	Χονδρό Σαγρέ	369g	-	-	666g	-	865g	978g
<b>Εύκαμπτα</b>	Γυαλιστερό	483g	-	-	-	636g	898g	987g
	Ημιγυαλιστερή	337g	704g	-	-	784g	966g	992g
	Ματ	291g	730g	-	-	799g	957g	990g
	Λεπτό Σαγρέ	197g	-	488g	-	581g	794g	974g
	Χονδρό Σαγρέ	295g	-	-	532g	672g	885g	975g

### Οδηγός για τη χρήση των Διαλυτικών 2K P850-1692/1693/1694

Επιφάνεια	Εμφάνιση	P190-6683	P565-554	P565-7210	P565-7220	P100-2020	HS Σκληρ//ής	Διαλυτ. 16**
<b>Άκαμπτα</b>	Γυαλιστερό	596g	-	-	-	-	918g	993g
	Ημιγυαλιστερή	369g	708g	-	-	-	908g	984g
	Ματ	342g	771g	-	-	-	956g	992g
	Λεπτό Σαγρέ	262g	-	585g	-	-	727g	946g
	Χονδρό Σαγρέ	369g	-	-	666g	-	865g	968g
<b>Εύκαμπτα</b>	Γυαλιστερό	483g	-	-	-	636g	898g	979g
	Ημιγυαλιστερή	337g	704g	-	-	784g	966g	989g
	Ματ	291g	730g	-	-	799g	957g	987g
	Λεπτό Σαγρέ	197g	-	488g	-	581g	794g	958g
	Χονδρό Σαγρέ	295g	-	-	532g	672g	885g	967g



Πρωτοποριακές Λύσεις στις Επισκευές

## Γενικές Σημειώσεις για τη Διαδικασία

### ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΣΒΗΣΙΜΑΤΟΣ

Το P190-6683 2K HS Plus βερνίκι μπορεί να σβηστεί όταν χρειάζεται, χρησιμοποιώντας το Διαλυτικό Σβησίματος σε Σπρέι **P850-1621 ή το express διαλυτικό P273-1105**.

Παρακαλούμε ανατρέξτε στις τεχνικές οδηγίες για την Διαδικασία Σβησίματος σε σπρέι M1000V για λεπτομέρειες για την τεχνική που θα χρησιμοποιήσετε για να πετύχετε την επισκευή.

### ΕΠΙΛΟΓΗ ΔΙΑΛΥΤΙΚΟΥ

Η επιλογή του διαλυτικού μπορεί να είναι είτε η σειρά 14xx ή η σειρά 16xx, και θα πρέπει να γίνεται ανάλογα με τη θερμοκρασία εφαρμογής, την κίνηση του αέρα και το μέγεθος της εργασίας.

Οι παρακάτω επιλογές είναι μόνο για καθοδήγηση :-

Διαλυτικό: 14xx 2K Διαλυτικό	Ιδανική Θερμοκρασία:
P850-1490 Πολύ Γρήγορο	10-20°C
P850-1491 Γρήγορο	15-25°C
P850-1492 Μεσαίο	20-30°C
P850-1493 Αργό	25-35°C
P850-1494 Πολύ Αργό	30-40°C
P850-1495 Υψηλών Θερμοκρασιών	35-45°C
Διαλυτικό: 16xx 2K Διαλυτικών Χαμη VOC	Ιδανική Θερμοκρασία:
P850-1692 Low VOC Διαλυτικό Γρήγορο	έως 22°C
P850-1693 Low VOC Διαλυτικό Μεσαίο	20-32°C
P850-1694 Low VOC Διαλυτικό Αργό	πάνω από 30°C

Γενικά χρησιμοποιείτε ένα πιο αργό διαλυτικό σε φούρνους με γρήγορη κίνηση του αέρα, για μεγάλες εργασίες και για εφαρμογές υψηλής θερμοκρασίας. Χρησιμοποιείτε ένα πιο γρήγορο διαλυτικό σε φούρνους με αργή κίνηση αέρα, για μικρότερες εργασίες και για εφαρμογές σε χαμηλότερες θερμοκρασίες.

### ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑ ΒΑΦΗΣ

Όπως με όλα τα συστήματα βαφής, η καλύτερη εφαρμογή ψεκασμού μπορεί να επιτευχθεί εάν η βαφή, ο σκληρυντής και το διαλυτικό φτάσουν τη θερμοκρασία δωματίου (20-25°C) πριν τη χρήση. Αυτό είναι πολύ σημαντικό για τα συστήματα υψηλών στερεών. Η απόδοση εφαρμογής μπορεί να επηρεαστεί αρνητικά εάν η βαφή φτάσει τους 15°C ή λιγότερο.

### ΣΤΕΓΝΩΜΑ ΜΕ ΥΠΕΡΥΘΡΕΣ

Οι χρόνοι στεγνώματος εξαρτώνται από την απόχρωση και τον εξοπλισμό. Ανατρέξτε στις οδηγίες του κατασκευαστή για λεπτομέρειες σχετικά με τις ρυθμίσεις.

Όταν χρησιμοποιείτε τη σειρά Aquabase Plus, είναι αρκετά σημαντικό να εξασφαλίσετε ότι το χρώμα έχει στεγνώσει καλά πριν την εφαρμογή του βερνικιού.

### ΕΠΑΝΑΒΑΦΗ

Το P190-6683 μπορεί να επαναβαφεί μετά από τους χρόνους «έτοιμο για τοποθέτηση».

### ΔΙΟΡΘΩΣΗ ΚΑΙ ΓΥΑΛΙΣΜΑ

Συνήθως δεν χρειάζεται να γυαλίσετε το P190-6683 διότι έχει ένα γυαλιστερό τελικό αποτέλεσμα. Παρόλα αυτά, εάν έχουν κολλήσει σκόνες, τρίψτε ελαφριά με το **3M Trizact™**, στη συνέχεια γυαλίστε με αλοιφαδόρο χρησιμοποιώντας ποιοτική γυαλιστική αλοιφή όπως είναι η SPP Polishing System (ανατρέξτε στις τεχνικές οδηγίες SPP). Για καλύτερη εμφάνιση ολοκληρώστε με ένα μη σιλικονούχο Finishing Glaze. Το γυάλισμα του P190-6683 είναι πιο εύκολο μεταξύ 1 και 24 ώρες πριν το χρόνο στεγνώματος «έτοιμο για τοποθέτηση».

### ΆΛΛΕΣ ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

Όταν χρησιμοποιείτε προϊόντα 2 – συστατικών προτείνουμε να καθαρίζετε το πιστόλι βαφής αμέσως μετά τη χρήση.



Πρωτοποριακές Λύσεις στις Επισκευές

## Γενικές Σημειώσεις για τη Διαδικασία

### ΟΔΗΓΙΕΣ ΑΝΑΜΙΞΗΣ ΚΑΤΑ ΒΑΡΟΣ

Όταν θέλετε ένα συγκεκριμένο όγκο αναμεμιγμένου βερνικιού, μπορείτε να το πετύχετε καλύτερα αναμιγνύοντας κατά βάρος, χρησιμοποιώντας τις παρακάτω οδηγίες. Τα βάρη είναι προσθετικά – παρακαλούμε **ΜΗΝ** παίρνετε απόβαρα από τη ζυγαριά ανάμεσα στις προσθήκες.

### ΟΔΗΓΟΣ ΑΝΑΜΙΞΗΣ ΚΑΤΑ ΒΑΡΟΣ χρησιμοποιώντας τα διαλυτικά 14xx

Όγκος RFU (Λίτρα)	Βάρος P190-6683	Βάρος P210-872/875/877	Βάρος P850-1490/1/2/3/4/5
0.10 L	60 g	92 g	100 g
0.20 L	119 g	184 g	200 g
0.25 L	149 g	230 g	250 g
0.33 L	197 g	303 g	330 g
0.50 L	298 g	459 g	500 g
0.75 L	447 g	689 g	750 g
1.0 L	596 g	918 g	1000 g
1.5 L	894 g	1377 g	1500 g
2.0 L	1192 g	1836 g	2000 g
2.5 L	1490 g	2295 g	2500 g

### ΟΔΗΓΟΣ ΑΝΑΜΙΞΗΣ ΚΑΤΑ ΒΑΡΟΣ χρησιμοποιώντας τα διαλυτικά 16xx

Όγκος RFU (Λίτρα)	Βάρος P190-6683	Βάρος P210-872/875/877	Βάρος P850-1692/1693/1694
0.10 L	60 g	92 g	99 g
0.20 L	119 g	184 g	199 g
0.25 L	149 g	230 g	248 g
0.33 L	197 g	303 g	328 g
0.50 L	298 g	459 g	496 g
0.75 L	447 g	689 g	744 g
1.0 L	596 g	918 g	993 g
1.5 L	894 g	1377 g	1490 g
2.0 L	1192 g	1836 g	1986 g
2.5 L	1490 g	2295 g	2483 g



**ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ VOC**

Το όριο VOC έτοιμου προς χρήση προϊόντος για την συγκεκριμένη κατηγορία από την EU (κατηγορία προϊόντος: IIB.d) είναι μέγιστο 420g/λίτρο.

Η περιεκτικότητα σε VOC για το συγκεκριμένο προϊόν έτοιμο προς χρήση είναι μέγιστο 420g/λίτρο. Ανάλογα με την επιλογή της μεθόδου εφαρμογής, η περιεκτικότητα σε VOC του προϊόντος μπορεί να είναι μικρότερη από αυτή που ορίζει η οδηγία της EU.

**ΣΗΜΕΙΩΣΗ:**

Οι συνδυασμοί αυτού του προϊόντος με τα πρόσθετα για πλαστικά P565-554, P100-2020, P565-7210 ή P565-7220 θα δώσουν επιφάνεια βαφής με ειδικές ιδιότητες όπως καθορίζονται από την οδηγία της EU. Το όριο αυτού του συνδυασμού της EU σε έτοιμη προς χρήση μορφή (κατηγορία προϊόντος: IIB.e) είναι 840g/λίτρο. Η περιεκτικότητα σε VOC αυτού του προϊόντος σε αυτούς τους συνδυασμούς είναι μέγιστο 840g/λίτρο.

Τα παραπάνω προϊόντα είναι κατάλληλα μόνο για επαγγελματική βαφή αυτοκινήτων, και δεν πρέπει να χρησιμοποιούνται για άλλους λόγους εκτός από αυτούς που έχουν προσδιοριστεί. Οι πληροφορίες σε αυτές τις τεχνικές οδηγίες βασίζονται σε τεχνικές και επιστημονικές γνώσεις και είναι υπεύθυνος ο χρήστης να ακολουθήσει τα απαραίτητα βήματα έτσι ώστε να είναι σίγουρος για την καταλληλότητα του προϊόντος για τον προσδοκώμενο σκοπό: Για σχετικές πληροφορίες για την Υγεία και την Ασφάλεια, ανατρέξτε στις Οδηγίες Ασφαλούς Χρήσης Προϊόντων (MSDS), οι οποίες είναι διαθέσιμες και στην ιστοσελίδα [www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)

Για περισσότερες πληροφορίες παρακαλούμε επικοινωνήστε:

**PPG ΕΛΛΑΣ**

Τατοΐου 45

136 77, Αχαρναί

Τηλ: 210 2402975-6

Fax: 210 2460313



Τα λογότυπα **Nexa Autocolor**, **ZK**, Aquabase, Aquadry, Belco και Ecofast είναι σήματα κατατεθέντα της PPG Industries.

Πνευματική ιδιοκτησία © 2002 PPG Industries, με την επιφύλαξη κάθε δικαιώματος.

Η πνευματική ιδιοκτησία των παραπάνω προϊόντων ότι είναι πρωτότυποι επιβεβαιώνεται από την PPG Industries.

Το λογότυπο **Scotchbrite** είναι σήμα κατατεθέν της 3M UK Plc

**Πρωτοποριακές Λύσεις στις Επισκευές**