

Τεχνικές Οδηγίες

Ιανουάριος 2013

INTERNATIONAL MASTER FOR PROFESSIONAL USE ONLY



J2970V

Βερνίκι HS Plus P190-7020

| Προϊόν | Περιγραφή |
|--------------------------|------------------------------------|
| P190-7020 | HS Plus Βερνίκι |
| P210-8815 | HS Plus Σκληρυντής |
| P850-1692/1693/1694/1695 | 2K Low VOC Διαλυτικό |
| P852-1689 | 2K HS Plus Επιταχυνόμενο Διαλυτικό |

Περιγραφή Προϊόντος

Το P190-7020 είναι ένα ακρυλικό βερνίκι 2 συστατικών κατάλληλο για χρήση με τις σειρές AQUABASE® and AQUABASE® Plus.

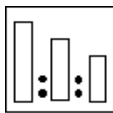





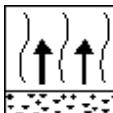


Επιφάνειες / Προετοιμασία

Το P190-7020 θα πρέπει να εφαρμόζεται μόνο πάνω από: -

- P965 **Aquabase** διπλής
- P989 **Aquabase Plus** διπλής

- Ήδη βαμμένη περιοχή σε καλή κατάσταση. . Η περιοχή που είναι ήδη βαμμένη θα πρέπει πρώτα να τριφτεί (π.χ. με **Scotch-Brite™** Ultrafine Grey με P562-106) και να καθαρίζεται με P980-251 ή P980-9010 ή P980-8252 πριν την εφαρμογή του P190-7020

Διαδικασία

| | Standard / Υψηλών θερμοκρασιών Συστημα Εφαρμογής | Γρήγορο Σύστημα |
|--|--|--|
|  | P190-7020 3 μέρη P210-8815 1 μέρος P850-16** series thinners 0.6 μέρη | P190-7020 3 μέρη P210-8815 1 μέρος P852-1689 Express Thinner 0.6 μέρη |
|  | 18-20 δευτ. DIN4 στους 20°C | |
|  | Διάρκεια ζωής μίγματος στους 20°C: 75λεπτά | 40 λεπτά |
|  | Συνιστάται ότι το βερνίκι ενεργοποιείται και αραιώνεται πριν την εφαρμογή | |
|  | <p>ΜΠΕΚ Κάτω δοχείο : 1.2-1.3 mm Πίεση : Συμβουλευτείτε τις οδηγίες του κατασκευαστή συνήθως 2 bar/30 psi (inlet)</p> | |
|  | <p>Συμβατική διαδικασία ενός περάσματος</p> <p>Εφαρμόστε 1 ελαφρύ/μεσαίο χέρι ακολουθούμενο από ένα γεμάτο χέρι για να επιτύχεται πάχος στεγνού φιλμ 50 microns (2 thou) Το πρώτο χέρι θα πρέπει να εφαρμόζεται σε όλα τα επισκευασμένα κομμάτια πριν την εφαρμογή του δεύτερου χεριού. Για λιγότερα από 3 κομμάτια, αφήστε 2-3 λεπτά αναμονή. Για περισσότερα από 3 κομμάτια δεν χρειάζεται αναμονή.</p> | |
|  | Χρειάζεται 0 - 5 λεπτά εξαέρωση πριν το ψήσιμο, ανάλογα με το είδος του φούρνου | |
|  | Ψήσιμο σε θερμοκρασία μετάλλου : <u>210-8815/P850-16**</u> 60°C : 25 λεπτά Χειρισμός : όταν κρυώσει | Ψήσιμο σε θερμοκρασία μετάλλου : <u>P210-8815/P852-1689</u> 60°C : 15 λεπτά Χειρισμός : όταν κρυώσει |
|  | Βραχεία κύματα : 8-15 λεπτά πλήρης ισχύ (ανάλογα την απόχρωση και τον εξοπλισμό). Θερμοκρασία μετάλλου μεταξύ 90°C και 100°C | |

Γενικές Σημειώσεις Διαδικασίας

ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΣΒΗΣΙΜΑΤΟΣ

Χρησιμοποιώντας το Διαλυτικό Σβησίματος **P850-1621** ή το **Express Διαλυτικό P273-1105**.

Παρακαλούμε ανατρέξτε στις τεχνικές οδηγίες για την Διαδικασία Σβησίματος σε σπρέι M1000V για λεπτομέρειες για την τεχνική που θα χρησιμοποιήσετε για να πετύχετε την επισκευή.

ΕΠΙΛΟΓΗ ΣΚΛΗΡΥΝΤΗ ΚΑΙ ΔΙΑΛΥΤΙΚΟΥ

Η επιλογή του διαλυτικού γίνεται ανάλογα με τη θερμοκρασία εφαρμογής, την κίνηση του αέρα και το μέγεθος της εργασίας. Οι παρακάτω συστάσεις είναι μόνο για καθοδήγηση :-

P210-8815 Κατάλληλο για όλες τις επισκευές

| Διαλυτικό : | Κλίμακα θερμοκρασιών : |
|-----------------------------|--------------------------------|
| P850-1692 | Μέχρι 25°C |
| P850-1693 | 20°C - 30°C |
| P850-1694 | 25°C - 35°C |
| P850-1695 | Πάνω από 30°C |
| P852-1689 Express Διαλυτικό | 18 - 22°C για μικρές επισκευές |

Γενικά χρησιμοποιείτε αργό διαλυτικό σε φούρνους με γρήγορη κίνηση αέρα, για μεγάλες εργασίες και σε υψηλές θερμοκρασίες. Χρησιμοποιείτε ένα πιο γρήγορο διαλυτικό σε φούρνους με αργή κίνηση αέρα, μικρότερες εργασίες και σε πιο χαμηλές θερμοκρασίες.

ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑ ΒΑΦΗΣ

Όπως και με τα άλλα συστήματα βαφής, μπορείτε να πετύχετε καλύτερη εφαρμογή εάν η βαφή φτάσει τη θερμοκρασία του χώρου (20-25°C) πριν τη χρήση. Σας συνιστάμε να ζεσταίνετε το χρώμα πριν την εφαρμογή (ελάχιστο 15°C). Κάτω από αυτή τη θερμοκρασία μπορεί να επηρεαστεί αρνητικά η εφαρμογή.

ΣΤΕΓΝΩΜΑ ΣΕ ΥΠΕΡΥΘΡΕΣ

Οι χρόνοι στεγνώματος εξαρτώνται από την απόχρωση και τον εξοπλισμό. Ανατρέξτε στις οδηγίες του κατασκευαστή για τις λεπτομέρειες σχετικά με τη ρύθμιση. Όταν χρησιμοποιείται το Aquabase Plus βεβαιωθείτε να έχει στεγνώσει σε βάθος πριν την εφαρμογή του βερνικιού. Χρησιμοποιείτε καταλύτη P210-8815 και P850-1694 ή συνδυασμό P850 -1695.

Θερμοκρασία μετάλλου 90°C έως 100°C.

ΕΠΑΝΑΒΑΦΗ

P190-7020, είτε με τη στάνταρντ μέθοδο είτε με την express, μπορεί να επαναβαφεί μετά τον χρόνο "χειρισμός"

ΔΙΟΡΘΩΣΗ ΚΑΙ ΓΥΑΛΙΣΜΑ

Συνήθως δεν χρειάζεται γυάλισμα αφού το P190-7020 έχει ένα γυαλιστερό τελικό αποτέλεσμα. Παρόλα αυτά, εάν είναι πρόβλημα η σκόνη τρίψτε με P1200 ακολουθούμενο από P1500 και στην συνέχεια με Trizact P3000 ή παρόμοιο και στην συνέχεια γυαλίστε με τριβείο χρησιμοποιώντας μια ποιοτική γυαλιστική αλοιφή όπως SPP σύστημα γυαλίσματος (ανατρέξτε στις τεχνικές οδηγίες SPP), σε συνδυασμό με κατάλληλο τρίψιμο στην μικρότερη ταχύτητα ώστε να μην αυξηθεί η θερμοκρασία της επιφάνειας. Εάν συμβεί αυτό αφήστε να κρυώσει πριν συνεχίσετε το γυάλισμα.

Το γυαλίσιμα με P190-7020 είναι πιο εύκολο μεταξύ 1 και 24 ωρών μετά το χρόνο "έτοιμο προς τοποθέτηση"



Γενικές Σημειώσεις Διαδικασίας

ΑΝΑΛΟΓΙΑ ΓΙΑ ΑΝΑΓΛΥΦΕΣ ΚΑΙ ΕΛΑΣΤΙΚΕΣ ΕΠΙΦΑΝΕΙΕΣ

Η χρήση του P565-7210/7220 δίνει ανάγλυφο φινιρίσμα. Για χρήση πάνω από ελαστικές επιφάνειες πρέπει να χρησιμοποιείτε το P100-2020.

Σημείωση: Η πλειοψηφία των πλαστικών που χρησιμοποιούνται στα οχήματα θεωρούνται **άκαμπτα**. Αυτά τα πλαστικά μπορεί να έχουν ελαστικότητα όταν βάφονται, αλλά είναι άκαμπτα όταν μοντάρονται. Τα βερνίκια HS+ απαιτούν μόνο την χρήση Ελαστικού προσθετικού.

(Συμβουλευτείτε τον πίνακα) όταν βάφετε πολύ ελαστικά πλαστικά, που συναντώνται κυρίως στα παλιότερα οχήματα.

Οι ακόλουθοι πίνακες, δίνουν κατά βάρος **1L** έτοιμο προς χρήση προϊόν.

Τα βάρη είναι σε γραμμάρια και είναι προσθετικά. **ΜΗΝ ΜΗΔΕΝΙΖΕΤΑΙ** την ζυγαριά

| Επιφάνεια | Εμφάνιση | P190-7020 | P565-7210 | P565-7220 | P100-2020 | HS Σκληρυντής | Διαλυτικά 1692/3/4/5 |
|-----------------|--------------|-----------|-----------|-----------|-----------|---------------|----------------------|
| Άκαμπτη | Γυαλιστερό | 652g | | | | 883g | 990g |
| | Λεπτό σαγρέ | 267g | 590g | - | - | 732g | 950g |
| | Χονδρό σαγρέ | 375g | - | 672g | - | 871g | 973g |
| Εύκαμπτη | Γυαλιστερό | 577g | - | - | 663g | 899g | 1008g |
| | Λεπτό σαγρέ | 207g | 508g | - | 604g | 824g | 965g |
| | Χονδρό σαγρέ | 300g | - | 538g | 677g | 890g | 972g |

ΒΑΦΗ ΠΛΑΣΤΙΚΩΝ

Χρησιμοποιείτε το στάνταρ σύστημα βαφής για πλαστικά της Nexa Autocolor (συμβουλευτείτε τις τεχνικές οδηγίες).

ΆΛΛΑ ΣΗΜΑΝΤΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ

Όταν χρησιμοποιείτε προϊόντα 2 συστατικών, συνιστάται να καθαρίζετε το πιστόλι βαφής σχολαστικά αμέσως μετά την χρήση.

ΟΔΗΓΙΕΣ ΓΙΑ ΑΝΑΜΙΞΗ ΚΑΤΑ ΒΑΡΟΣ

Όταν χρειάζεστε να αναμίξετε ένα συγκεκριμένο όγκο βερνικιού, μπορείτε να το πετύχετε αναμιγνύοντας το κατά βάρος, χρησιμοποιώντας τις παρακάτω οδηγίες. Τα βάρη είναι προσθετικά – παρακαλούμε **ΜΗΝ** μηδενίσετε τη ζυγαριά.

ΟΔΗΓΟΣ ΑΝΑΜΙΞΗΣ ΚΑΤΑ ΒΑΡΟΣ P850-1692/3/4/5 ΚΑΙ P852-1689

| Όγκος RFU (λίτρα) | Βάρος P190-7020 | Βάρος P210-8815 | Βάρος P850-1692/1693/1694/1695 ή P852-1689 |
|-------------------|-----------------|-----------------|--|
| 0.10 L | 65 | 88 | 98 |
| 0.25 L | 161 | 219 | 246 |
| 0.33 L | 213 | 289 | 325 |
| 0.60 L | 390 | 528 | 588 |
| 0.75 L | 484 | 657 | 738 |
| 1.00 L | 646 | 877 | 983 |



Πληροφορίες VOC

Το όριο VOC έτοιμου προς χρήση προϊόντος για τη συγκεκριμένη κατηγορία από την EU (κατηγορία προϊόντος: IIB.d) είναι μέγιστο 420g/λίτρο
Η περιεκτικότητα σε VOC για το συγκεκριμένο προϊόν έτοιμο προς χρήση είναι μέγιστο 420g/λίτρο.
Ανάλογα με την επιλογή της μεθόδου εφαρμογής, η περιεκτικότητα σε VOC του προϊόντος μπορεί να είναι μικρότερη από αυτή που ορίζει η οδηγία της EU.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Οι συνδυασμοί αυτού του προϊόντος με P100-2020, P565-7210 ή P565-7220 θα δώσουν επιφάνεια βαφής με ειδικές ιδιότητες όπως καθορίζονται από την οδηγία της EU.
Το όριο αυτού του συνδυασμού της EU σε έτοιμη προς χρήση μορφή (κατηγορία προϊόντος: IIB.e) είναι 840g/λίτρο. Η περιεκτικότητα σε VOC αυτού του προϊόντος σε αυτούς τους συνδυασμούς είναι μέγιστο 840g/λίτρο..

Τα παραπάνω προϊόντα είναι κατάλληλα μόνο για επαγγελματική βαφή αυτοκινήτων, και δεν πρέπει να χρησιμοποιούνται για άλλους λόγους εκτός από αυτούς που έχουν προσδιοριστεί. Οι πληροφορίες σε αυτές τις τεχνικές οδηγίες βασίζονται σε τεχνικές και επιστημονικές γνώσεις και είναι υπεύθυνος ο χρήστης να ακολουθήσει τα απαραίτητα βήματα έτσι ώστε να είναι σίγουρος για την καταλληλότητα του προϊόντος για τον προσδοκώμενο σκοπό: Για σχετικές πληροφορίες για την Υγεία και την Ασφάλεια, ανατρέξτε στις Οδηγίες Ασφαλούς Χρήσης Προϊόντων (MSDS), οι οποίες είναι διαθέσιμες και στην ιστοσελίδα www.nexaautocolor.com

Για περισσότερες πληροφορίες παρακαλούμε επικοινωνήστε:

PPG ΕΛΛΑΣ**Τατοΐου 45****136 77, Αχαρναί****Τηλ: 210 2402975-6****Fax: 210 2460313**

Nexa Autocolor,  , Aquabase, Aquadry, Belco and Ecofast

Είναι σήματα κατατεθέντα της PPG Industries.

Copyright © 2009 PPG Industries, με την επιφύλαξη κάθε δικαιώματος.

Οι κωδικοί των προϊόντων που αναφέρονται είναι πραγματικοί και πιστοποιούνται από την PPG Industries.

Scotch-Brite είναι σήμα κατατεθέν της 3M UK Plc.

Πρωτοποριακές Λύσεις στις Επισκευές

