

Τεχνικές Οδηγίες

Μάιος 2006

INTERNATIONAL MASTER
FOR PROFESSIONAL USE ONLY



H1000V

Σύστημα Βαφής Εσωτερικών Χώρων Μηχανής Βασικό Συστήματος Engine Bay P560-1000

Προϊόντα	Περιγραφή
P560-1000	Βασικό Συστήματος Engine Bay
P210-870/-872/-875	2K HS Plus Σκληρυντές
P852-1893 / 1894	2K Διαλυτικό Χαμηλών VOC
P471-σειρά	2K HS+ Βασικά Μίξης

Περιγραφή Προϊόντος

Το P560-1000 αποτελεί μέρος του Συστήματος Βαφής Εσωτερικών Χώρων Μηχανής, το οποίο είναι σχεδιασμένο για να απλοποιεί τις επισκευές των αυτοκινήτων με μία συγκεκριμένη απόχρωση για τους εσωτερικούς χώρους της μηχανής.

Οι συνταγές για τους εσωτερικούς χώρους της μηχανής που υπάρχουν στα ηλεκτρονικά συστήματα ανεύρεσης συνταγών συμπεριλαμβάνουν την προσθήκη του Βασικού Συστήματος Engine Bay P560-1000. Μόλις ενεργοποιήσετε και αραιώσετε το μίγμα, μπορείτε να πετύχετε ένα ακριβές ταίριασμα σαν τελική επίστρωση για τον εσωτερικό χώρο της μηχανής (και άλλους εσωτερικούς χώρους), και σαν αστάρι υγρό σε υγρό για τα εξωτερικά μέρη τα οποία θα πρέπει να βαφούν. Έτσι δεν χρειάζεται να ασταρώνετε και να βάφετε τους εσωτερικούς χώρους και μπορείτε ταυτόχρονα να εφαρμόζετε το προϊόν στους εσωτερικούς και στους εξωτερικούς χώρους σε ένα βήμα. Έτσι εξοικονομείτε χρόνο.

Product Data sheet

Επιφάνειες και Προετοιμασία

Το P560-1000 πρέπει να εφαρμόζεται μόνο πάνω από :-

Νέα ανταλλακτικά με Ηλεκτροστατική Βαφή σε καλή ποιότητα. Για περισσότερη ανθεκτικότητα προτείνουμε να τρίβετε την Ηλεκτροστατική Βαφή χρησιμοποιώντας ένα κόκκινο Scotchbrite™, πριν την εφαρμογή της απόχρωσης Engine Bay .

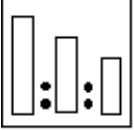






Καλά τριμμένη και απολιπασμένη γυμνή λαμαρίνα : Για περισσότερη ανθεκτικότητα χρησιμοποιείστε το Αστάρι Πρόσφυσης 2 Συστατικών της **Nexa Autocolor**. Το αλουμίνιο πρέπει να ασταρώνεται με αστάρι πρόσφυσης.

Καλά τριμμένο GRP, πολυεστερικοί στόκοι, παλιές βαφές σε καλή κατάσταση.

Η καλή προετοιμασία είναι ζωτικής σημασίας για να πετύχετε τα καλύτερα αποτελέσματα από αυτά τα προϊόντα.



ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ

	<p>Αραιώστε τη P560-σειρά Engine Bay ανάλογα με τις πληροφορίες στα ηλεκτρονικά συστήματα ανεύρεσης συνταγών. ΜΗΝ προσθέσετε οποιοδήποτε ματαριστικό στην απόχρωση P560 engine bay.</p> <p>Στη συνέχεια: P560-engine bay απόχρωση 5 μέρη P210-870/-872/-875 1 μέρος P852-1893/-1894 2 μέρη</p>
	<p>15-17 δευτ. DIN4 Διάρκεια Ζωής: 1 ώρα στους 20°C με P210-872/-875 45 λεπτά στους 20°C με P210-870</p>
	<p>ΜΠΕΚ: Άνω Κάδος: 1.4 - 1.6 mm Κάτω Κάδος: 1.6 - 1.8 mm Εισερχόμενη Πίεση: Όπως προτείνει ο κατασκευαστής του πιστολιού βαφής. (συνήθως 2 bar ή 30 psi).</p>
	<p>Εφαρμόστε 1 διπλό χέρι ή δύο μονά για να πετύχετε ένα πάχος φιλμ 25-40 μικρά</p>
	<p>5 λεπτά αναμονή ανάμεσα στα χέρια εάν χρησιμοποιείτε μονά χέρια.</p>
	<p>Στέγνωμα στον αέρα στους 20°C πριν την τελική επίστρωση : Αναμονή 15 λεπτά στους 20°C πριν την τελική επίστρωση όταν χρησιμοποιείτε τους σκληρυντές P210-872/-875. Αναμονή 10 λεπτά στους 20°C πριν την τελική επίστρωση όταν χρησιμοποιείτε το σκληρυντή P210-870.</p>
	<p>Συνήθως η απόχρωση με την P560-σειρά δεν χρειάζεται τρίψιμο και θα πρέπει να περαστεί με βαφή απ' ευθείας. Εάν κολλήσει σκόνη, μπορείτε να τρίψετε ελαφριά με υγρό τρίψιμο μετά από 20-30 λεπτά χρησιμοποιώντας γυαλόχαρτο P1200 ή πιο λεπτό.</p>
<p>ΤΕΛΙΚΗ ΕΠΙΣΤΡΩΣΗ</p>	<p>Οι περιοχές που χρειάζονται τελική επίστρωση μπορούν να περαστούν απ' ευθείας με Aquabase™ Plus και τελική επίστρωση 2K HS Plus (P471).</p>

ΓΕΝΙΚΕΣ ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ

ΒΗΜΑΤΑ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΣ

1. Επιλέξτε τη σωστή απόχρωση εσωτερικών χώρων της μηχανής από τη λίστα Engine Bay Colour Directory.
2. Χρησιμοποιείστε το σύστημα ανεύρεσης συνταγών για να αναμίξετε την απόχρωση με την P560-σειρά Engine Bay, η οποία συμπεριλαμβάνει την προσθήκη του βασικού του συστήματος Engine Bay P560-1000.
3. Ενεργοποιείστε και αραιώστε με την P560-σειρά Engine Bay όπως προτείνεται και εφαρμόστε και στον εσωτερικό χώρο της μηχανής (ή άλλους εσωτερικούς χώρους) και όλα τα εξωτερικά μέρη που πρέπει να περαστούν με τελική επίστρωση.
4. Εξαερώστε για 10-15 λεπτά (ανάλογα με το σκληρυντή που θα επιλέξετε). Ξεμασκάρετε τους εσωτερικούς χώρους εάν χρειάζεται.
5. Εφαρμόστε την τελική επίστρωση και ψήστε. Η απόχρωση της P560-σειράς μπορεί να περαστεί με τις τελικές επιστρώσεις Aquabase™ Plus και 2K HS Plus (P471-σειρά).

ΕΠΙΠΡΟΣΘΕΤΕΣ ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

MHN προσθέστε ματαριστικό στην απόχρωση P560 engine bay.

ΕΠΙΛΟΓΗ ΣΚΛΗΡΥΝΤΗ ΚΑΙ ΔΙΑΛΥΤΙΚΟΥ

Η επιλογή του σκληρυντή υπαγορεύει την ταχύτητα στεγνώματος. Χρησιμοποιείστε το σκληρυντή 870 για περισσότερη ταχύτητα, και τους 872 ή 875 για μεγαλύτερες εργασίες. Συνηθίζεται να χρησιμοποιείτε τον ίδιο σκληρυντή και για την P560-σειρά engine bay colour και για το βερνίκι της εξωτερικής απόχρωσης.

Η επιλογή του διαλυτικού εξαρτάται από το μέγεθος της εργασίας, τη θερμοκρασία, την κίνηση του αέρα και τη ρύθμιση του πιστολιού. Οι παρακάτω θερμοκρασίες είναι μόνο για καθοδήγηση: -

Διαλυτικό	Θερμοκρασία
P852-1893	Έως 30°C
P852-1894	Πάνω από 30°C



ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ VOC

Το όριο VOC έτοιμου προς χρήση προϊόντος για τη συγκεκριμένη κατηγορία από την EU (κατηγορία προϊόντος: IIB.e) είναι μέγιστο 840γρ/λίτρο.

Η περιεκτικότητα σε VOC για το συγκεκριμένο προϊόν έτοιμο προς χρήση είναι μέγιστο 840γρ/λίτρο. Ανάλογα με την επιλογή της μεθόδου εφαρμογής, η περιεκτικότητα σε VOC του προϊόντος μπορεί να είναι μικρότερη από αυτή που ορίζει η οδηγία της EU.

Τα παραπάνω προϊόντα είναι κατάλληλα μόνο για επαγγελματική βαφή αυτοκινήτων, και δεν πρέπει να χρησιμοποιούνται για άλλους λόγους εκτός από αυτούς που έχουν προσδιοριστεί. Οι πληροφορίες σε αυτές τις τεχνικές οδηγίες βασίζονται σε τεχνικές και επιστημονικές γνώσεις και είναι υπεύθυνος ο χρήστης να ακολουθήσει τα απαραίτητα βήματα έτσι ώστε να είναι σίγουρος για την καταλληλότητα του προϊόντος για τον προσδοκώμενο σκοπό.

Για σχετικές πληροφορίες για την Υγεία και την Ασφάλεια, ανατρέξτε στις Οδηγίες Ασφαλούς Χρήσης Προϊόντων (MSDS), οι οποίες είναι διαθέσιμες και στην ιστοσελίδα:

http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Για περισσότερες πληροφορίες παρακαλούμε επικοινωνήστε:

PPG ΕΛΛΑΣ

Τατοΐου 45
136 77, Αχαρναί



Τηλ: 210 2402975-6

Fax : 210 2460313

Τα Nexa Autocolor, ZK, Aquabase, Aquadry, Belco and Ecofast είναι σήματα κατατεθέντα της PPG Industries.

Πνευματική ιδιοκτησία © 2002 PPG Industries, με την επιφύλαξη κάθε δικαιώματος.

Η πνευματική ιδιοκτησία των παραπάνω προϊόντων ότι είναι πρωτότυποι επιβεβαιώνεται από την PPG Industries.
Το λογότυπο Scotchbrite είναι σήμα κατατεθέν της 3M UK Plc.

Πρωτοποριακές Λύσεις στις Επισκευές