

Τεχνικές Οδηγίες

Φεβρουάριος 2008

INTERNATIONAL MASTER
FOR PROFESSIONAL USE ONLY



H1500V

Aquabase® Plus Διαδικασία Βαφής Εσωτερικού Χώρου της Μηχανής

Προϊόντα	Περιγραφή
P935-1135	Βασικό Συστήματος Engine Bay
P210-9115	Ενεργοποιητής για το Βασικό Engine Bay
P980-5000	Aquabase® Plus Διαλυτικό
P980-5050	Aquabase® Plus Αργό Διαλυτικό

Περιγραφή Προϊόντος

Τα P935-1135 & P210-9115 αποτελούν μέρος του νέου Συστήματος Βαφής Εσωτερικού Χώρου της Μηχανής με Υδατοδιαλυτά, το οποίο είναι σχεδιασμένο για να απλοποιεί τις επισκευές των αυτοκινήτων όπου ο χώρος της μηχανής έχει διαφορετική απόχρωση από το εξωτερικό του αυτοκινήτου. Η νέα διαδικασία προσφέρει σημαντική εξοικονόμηση κόστους, ενώ ταυτόχρονα είναι πολύ απλή στη χρήση.

Για τα αυτοκίνητα που ο Εσωτερικός Χώρος της Μηχανής έχει διαφορετική απόχρωση από τα εξωτερικά μέρη, οι νέες συνταγές αποχρώσεων Engine Bay οι οποίες έχουν ταιριαστεί με τα βασικά Aquabase Plus μπορούν να βρεθούν στα ηλεκτρονικά συστήματα ανεύρεσης συνταγών. Οι αποχρώσεις αυτές περιλαμβάνουν αυτόματα την προσθήκη του Βασικού Engine Bay P935-1135.

Για τους Εσωτερικούς Χώρους της Μηχανής που έχουν τη ματ εκδοχή της εξωτερικής γυαλιστερής απόχρωσης, οι συνηθισμένες αποχρώσεις με Aquabase Plus μπορούν να μετατραπούν σε προϊόν Engine Bay προσθέτοντας το βασικό Engine Bay, ανακατεύοντας και ενεργοποιώντας με τον Ενεργοποιητή.

Πρωτοποριακές Λύσεις στις Επισκευές

Μόλις ενεργοποιηθεί και αραιωθεί το μίγμα που προκύπτει σας δίνει τη δυνατότητα να το χρησιμοποιήσετε για να ταιριάξετε με ακρίβεια την τελική απόχρωση του εσωτερικού χώρου της μηχανής (και τους άλλους εσωτερικούς χώρους), και σαν αστάρι υγρό σε υγρό το οποίο μπορεί να επαναβαφεί με τελική επίστρωση. Έτσι δεν χρειάζεται να ασταρώσετε και να βάψετε τους εσωτερικούς χώρους και μπορείτε να βάψετε ταυτόχρονα τους εσωτερικούς και τους εξωτερικούς χώρους, εξοικονομώντας χρόνο.

Επιφάνειες και Προετοιμασία

Για μεγαλύτερη ανθεκτικότητα, σε νέα κομμάτια με ηλεκτροστατική βαφή σε καλή ποιότητα, προτείνεται η ηλεκτροστατική βαφή να τρίβεται χρησιμοποιώντας Red Scotchbrite™, αφήνοντάς το όσο πιο ανέπαφο γίνεται, πριν την εφαρμογή της απόχρωσης Engine Bay.

Οι περιοχές που έχουν φτάσει στη λαμαρίνα μετά το τρίψιμο μπορούν να περαστούν με τα Αστάρια σε σπρέι για Μικροδιορθώσεις.

Για περιοχές με γυμνή λαμαρίνα, σας προτείνουμε είτε να χρησιμοποιήσετε ένα αστάρι πρόσφυσης και στη συνέχεια ένα αστάρι υγρό σε υγρό - P565-3030, ή ένα Έποξικό Αστάρι πριν την εφαρμογή της απόχρωσης Engine Bay.

Η καλή προετοιμασία είναι πολύ σημαντική για να πετύχετε καλύτερα αποτελέσματα από αυτά τα προϊόντα

Το Σύστημα Επισκευής Engine Bay Repair **δεν** θα πρέπει να εφαρμόζεται απ' ευθείας πάνω από τα Αστάρια Πρόσφυσης P565-713 ή P565-9850.



Διαδικασία για τη Βαφή Αποχρώσεων Εσωτερικού Χώρου της Μηχανής

	<p>Αποχρώσεις Αποκλειστικά για την Απόχρωση του Εσωτερικού Χώρου της Μηχανής Αναμίξτε τη σειρά P935 για τον Εσωτερικό Χώρο της Μηχανής σύμφωνα με τις πληροφορίες που έχετε στα ηλεκτρονικά συστήματα αναζήτησης αποχρώσεων, και ανακατέψτε σχολαστικά. Στη συνέχεια:- P935-Engine Bay απόχρωση 100 μέρη P210-9115 15 μέρη Διαλυτικό* 15 - 20 μέρη για αποχρώσεις μονής 20 μέρη για τις αποχρώσεις με μέταλλο ή πέρλα</p> <p>*Επιλέξτε το Διαλυτικό σύμφωνα με τη θερμοκρασία εφαρμογής και το μέγεθος της επισκευής, Μπορείτε να χρησιμοποιήσετε 10 μέρη διαλυτικό για διπλό πέρασμα:</p>
	<p>Μετατροπή υφισταμένων αποχρώσεων Αναμίξτε την απόχρωση της σειράς P989 Aquabase® Plus σύμφωνα με τις πληροφορίες που έχετε στα ηλεκτρονικά συστήματα αναζήτησης αποχρώσεων και ανακατέψτε σχολαστικά. Στη συνέχεια :- P989- Aquabase® Plus 70 μέρη P935-1135 30 μέρη και ανακατέψτε, P210-9115 15 μέρη Διαλυτικό* 15 - 20 μέρη για μη μεταλλικές αποχρώσεις</p> <p>*Επιλέξτε το Διαλυτικό σύμφωνα με τη θερμοκρασία εφαρμογής και το μέγεθος της επισκευής, Μπορείτε να χρησιμοποιήσετε 10 μέρη διαλυτικό για διπλό πέρασμα:</p>
	<p>Ρευστότητα Εφαρμογής 18 – 21 δευτ. DIN4 Διάρκεια Ζωής 1 ώρες στους 20°C</p>
	<p>ΜΠΕΚ: Άνω Κάδο: 1.3 - 1.4 mm Εισερχόμενη Πίεση: Όπως προτείνεται από τον κατασκευαστή. (Συνήθως 2 bar ή 30 psi).</p>
	<p>Εφαρμόστε ένα ελαφρύ χέρι πάνω από τις ραφές που είναι καλυμμένες με μονωτικό - για να πετύχετε μεγαλύτερη καλυπτικότητα Εφαρμόστε 1 διπλό χέρι ή δύο μονά για να πετύχετε ένα πάχος φιλμ 10-25 μικρά</p>
	<p>5 λεπτά αναμονή ανάμεσα στα χέρια εάν εφαρμόσετε μονά χέρια.</p>
	<p>Στέγνωμα στον αέρα στους 20°C πριν την τελική επίστρωση : Αναμονή μέχρι να ματάρει. Αυτό θα πάρει περίπου 15 λεπτά περίπου στους 20°C πριν την επαναβαφή. Μπορείτε να χρησιμοποιήσετε φουσητήρες ή θερμαινόμενο σύστημα Fast Aquadry για να επιταχύνετε την αναμονή</p>
	<p>Συνήθως η σειρά P935 δεν χρειάζεται τρίψιμο και πρέπει να περαστεί η τελική επίστρωση απ' ευθείας. Εάν κολλήσει σκόνη, τότε τρίψτε ελαφριά μετά από 20 λεπτά χρησιμοποιώντας το γυαλόχαρτο P1200 ή πιο λεπτό γυαλόχαρτο.</p>
<p>ΤΕΛΙΚΗ ΕΠΙΣΤΡΩΣΗ</p>	<p>Οι περιοχές στις οποίες θα εφαρμοστεί τελική επίστρωση μπορούν να περαστούν απ' ευθείας με τις σειρές Aquabase Plus ή 2K HS Plus (P471).</p>

Πρωτοποριακές Λύσεις στις Επισκευές



ΓΕΝΙΚΕΣ ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ

ΒΗΜΑΤΑ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΣ – ΑΠΟΧΡΩΣΗ ΑΠΟΚΛΕΙΣΤΙΚΑ ΓΙΑ ENGINE BAY

Για μία απόχρωση αποκλειστικά για Engine Bay η οποία περιλαμβάνει το Πρόσθετο Engine Bay.

1. Επιλέξτε την απόχρωση Engine Bay χρησιμοποιώντας τη Λίστα Engine Bay ή τις βεντάλιες με τις αποχρώσεις για τον εσωτερικό χώρο της μηχανής
2. Χρησιμοποιώντας το συνηθισμένο εργαλείο ανεύρεσης αποχρώσεων, αναμίξτε την απόχρωση Aquabase® Plus Engine Bay, η οποία περιλαμβάνει το P935-1135 Engine Bay Βασικό.
3. Ανακατέψτε σχολαστικά πριν την ενεργοποίηση – δείτε παρακάτω.
4. Όποιες περιοχές έχουν τριφτεί μέχρι τη γυμνή λαμαρίνα πρέπει πρώτα να ασταρωθούν χρησιμοποιώντας το αστάρι για μικροεπισκευές P965-908 Rub Through Primer.
5. Εφαρμόστε ένα ελαφρύ χέρι της απόχρωσης Engine Bay στις εσωτερικές άκρες και τις περιοχές με μονωτικό για να μεγιστοποιήσετε την καλυπτικότητα. Εξαερώστε χρησιμοποιώντας φυσητήρες ή το σύστημα Aquadry.
6. Εφαρμόστε τα χέρια της απόχρωσης Engine Bay στους εσωτερικούς χώρους και σε όποιο εξωτερικό χώρο χρειάζεται ένα αστάρι υγρό σε υγρό για να περαστεί η τελική απόχρωση. Χρησιμοποιείστε διπλά χέρια (μπορείτε και να εφαρμόσετε μονά χέρια εάν προτιμάτε) για να πετύχετε καλυπτικότητα.
7. Εξαερώστε χρησιμοποιώντας τους φυσητήρες ή το σύστημα Aquadry, μέχρι να γίνει το φιλμ χρώματος ματ – περίπου 15 λεπτά.
8. Εφαρμόστε την τελική επίστρωση, στα εξωτερικά μέρη όπως είναι απαραίτητο και ψήστε το . Οι αποχρώσεις Engine Bay μπορούν να επαναβαφούν με τη σειρά Aquabase® Plus + Βερνίκι ή με τη σειρά 2K HS Plus Topcoat (P471).
9. Συνήθως οι αποχρώσεις με το σύστημα Engine bay δεν χρειάζεται τρίψιμο και πρέπει να περαστεί η τελική επίστρωση απ' ευθείας. Εάν κολλήσει σκόνη, τότε τρίψτε ελαφριά μετά από 20 λεπτά χρησιμοποιώντας γυαλόχαρτο P1200 ή πιο λεπτό (ξηράς τριβής).

Το βάρος του ενεργοποιητή και του διαλυτικού για το P935-1135, για να πετύχετε έτοιμη προς χρήση βαφή βρίσκεται παρακάτω. Τα βάρη ανταποκρίνονται στην αναλογία μίξης: 100 μέρη Aquabase® Plus Engine Bay απόχρωση: 15 μέρη Engine Bay Ενεργοποιητής: 15 - 20 μέρη διαλυτικό.

Προσθέστε τη Βέργα Ανάμιξης στο δοχείο, πριν πάρετε απόβαρο της ζυγαριάς.

Ανακατέψτε σχολαστικά, μην πάρετε απόβαρο, πριν προσθέσετε Ενεργοποιητή και Διαλυτικό.

Τα βάρη του ενεργοποιητή και του διαλυτικού είναι **ΑΘΡΟΙΣΤΙΚΑ – ΜΗΝ ΠΑΙΡΝΕΤΕ ΑΠΟΒΑΡΟ**
ΑΝΑΜΕΣΑ ΣΤΙΣ ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ.

Όγκος αναμεμιγμένης απόχρωσης Engine Bay	Όγκος τελικού προϊόντος έτοιμου προς χρήση		Βάρος του Ενεργοποιητή P210-9115	Βάρος του Διαλυτικού	
				Γραμμ. για 15 μέρη	Γραμμ. για 20 μέρη
Λίτρα	Λίτρα		Γραμμάρια		
0.10	0.14		116g	131g	137g
0.25	0.35		291g	320g	342g
0.40	0.55	ΑΝΑΚΑΤΕΨΤΕ	466g	519g	547g
0.50	0.68		582g	659g	684g
0.75	1.02	ΚΑΛΑ	874g	978g	1026g
1.00	1.37		1165g	1317g	1368g
1.50	2.05		1747g	1976g	2052g
2.00	2.74		1330g	2634g	2736g
2.50	3.42		1912g	3293g	3420g

Πρωτοποριακές Λύσεις στις Επίσκευές

ΓΕΝΙΚΕΣ ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ

ΒΗΜΑΤΑ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΣ – ΜΕΤΑΤΡΕΠΟΝΤΑΣ ΜΙΑ ΥΠΑΡΧΟΥΣΑ ΑΠΟΧΡΩΣΗ

Για μία απόχρωση Aquabase Plus που πρέπει να μετατραπεί σε απόχρωση Engine Bay.

1. Επιλέξτε την απόχρωση χρησιμοποιώντας τη Λίστα Aquabase® Plus ή τη Βεντάλια.
2. Χρησιμοποιώντας το συνηθισμένο εργαλεία ανεύρεσης αποχρώσεων, αναμίξτε την απόχρωση Aquabase Plus και ανακατέψτε σχολαστικά.
3. Ανατρέχοντας στον παρακάτω πίνακα προσθέστε το βασικό Engine bay και ανακατέψτε σχολαστικά.
4. Συνεχίστε την ενεργοποίηση και την αραίωση της απόχρωσης Engine Bay Colour, όπως προτείνεται παρακάτω.
5. Όποιες περιοχές έχουν τριφτεί μέχρι τη γυμνή λαμαρίνα πρέπει πρώτα να ασταρωθούν χρησιμοποιώντας το αστάρι για μικροεπισκευές P965-908 Rub Through Primer .
6. Εφαρμόστε ένα ελαφρύ χέρι της απόχρωσης Engine Bay στις εσωτερικές άκρες και τις περιοχές με μονωτικό για να μεγιστοποιήσετε την καλυπτικότητα. Εξαερώστε χρησιμοποιώντας φυσητήρες ή το σύστημα Aquadry.
7. Εφαρμόστε τα χέρια της απόχρωσης Engine Bay στους εσωτερικούς χώρους και σε όποιο εξωτερικό χώρο χρειάζεται ένα αστάρι υγρό σε υγρό για να περαστεί η τελική απόχρωση . Χρησιμοποιείστε διπλά χέρια (μπορείτε και να εφαρμόσετε μονά χέρια εάν προτιμάτε) για να πετύχετε καλυπτικότητα .
8. Εξαερώστε χρησιμοποιώντας τους φυσητήρες ή το σύστημα Aquadry, μέχρι να γίνει το φιλμ χρώματος ματ – περίπου 15 λεπτά .
9. Εφαρμόστε την τελική επίστρωση, στα εξωτερικά μέρη όπως είναι απαραίτητο και ψήστε το . Οι αποχρώσεις Engine Bay μπορούν να επαναβαφούν με τη σειρά Aquabase® Plus + Βερνίκι ή με τη σειρά 2K HS Plus Topcoat (P471)..
10. Συνήθως οι αποχρώσεις με το σύστημα Engine bay δεν χρειάζεται τρίψιμο και πρέπει να περαστεί η τελική επίστρωση απ' ευθείας. Εάν κολλήσει σκόνη, τότε τρίψτε ελαφριά μετά από 20 λεπτά χρησιμοποιώντας γυαλόχαρτο P1200 ή πιο λεπτό (ξηράς τριβής).

Το βάρος του ενεργοποιητή και του διαλυτικού για το P935-1135, για να πετύχετε έτοιμη προς χρήση βαφή βρίσκεται παρακάτω. Τα βάρη ανταποκρίνονται στην αναλογία μίξης: 100 μέρη Aquabase® Plus Engine Bay απόχρωση: 30 μέρη Engine Bay Βασικό: 15 μέρη Ενεργοποιητής: 15 - 20 μέρη διαλυτικό.

Προσθέστε τη Βέργα Ανάμιξης στο δοχείο, πριν πάρετε απόβαρο της ζυγαριάς .

Ανακατέψτε σχολαστικά, μην πάρετε απόβαρο, πριν προσθέσετε Ενεργοποιητή και Διαλυτικό. Τα βάρη του ενεργοποιητή και του διαλυτικού είναι ΑΘΡΟΙΣΤΙΚΑ – ΜΗΝ ΠΑΙΡΝΕΤΕ ΑΠΟΒΑΡΟ ΑΝΑΜΕΣΑ ΣΤΙΣ ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ .

Όγκος τελικού προϊόντος έτοιμου προς χρήση	Βάρος της Αναμεμιγμένης Απόχρωσης Aquabase Plus	Βάρος του P935-1135		Βάρος του Ενεργοποιητή P210-9115	Βάρος του Διαλυτικού	
					Γραμμ. για 15 μέρη	Γραμμ. για 20 μέρη
Λίτρα	Γραμμάρια	Γραμμάρια		Γραμμ.	Γραμμ. για 15 μέρη	Γραμμ. για 20 μέρη
0.10	50	73		84	94	98
0.25	125	182		209	236	245
0.40	200	291	ΑΝΑΚ/ΤΕΨΤΕ	334	377	392
0.50	250	364		418	472	491
0.75	375	545		627	707	736
1.00	500	727	ΚΑΛΑ	836	943	981
1.50	750	1091		1254	1415	1472
2.00	1000	1454		1672	1886	1962
2.50	1250	1818		2090	2358	2453

Πρωτοποριακές Λύσεις στις Επισκευές

ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ VOC

Το όριο VOC έτοιμο προς χρήση προϊόντος για τη συγκεκριμένη κατηγορία από την EU (κατηγορία προϊόντος: IIB.d) είναι μέγιστο 420g/λίτρο

Η περιεκτικότητα σε VOC για το συγκεκριμένο προϊόν έτοιμο προς χρήση είναι μέγιστο 420g/λίτρο.

Ανάλογα με την επιλογή της μεθόδου εφαρμογής, η περιεκτικότητα σε VOC του προϊόντος μπορεί να είναι μικρότερη από αυτή που ορίζει η οδηγία της EU.

Τα παραπάνω προϊόντα είναι κατάλληλα μόνο για επαγγελματική βαφή αυτοκινήτων, και δεν πρέπει να χρησιμοποιούνται για άλλους λόγους εκτός από αυτούς που έχουν προσδιοριστεί. Οι πληροφορίες σε αυτές τις τεχνικές οδηγίες βασίζονται σε τεχνικές και επιστημονικές γνώσεις και είναι υπεύθυνος ο χρήστης να ακολουθήσει τα απαραίτητα βήματα έτσι ώστε να είναι σίγουρος για την καταλληλότητα του προϊόντος για τον προσδοκώμενο σκοπό.

Για σχετικές πληροφορίες για την Υγεία και την Ασφάλεια, ανατρέξτε στις Οδηγίες Ασφαλούς Χρήσης Προϊόντων (MSDS), οι οποίες είναι διαθέσιμες και στην ιστοσελίδα: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Για περισσότερες πληροφορίες παρακαλούμε επικοινωνήστε:

PPG ΕΛΛΑΣ

Τατοΐου 45

136 77, Αχαρναί

Τηλ: 210 2402975-6

Fax : 210 2460313



Τα **Nexa Autocolor**, **ZK**, Aquabase, Aquadry, Belco and Ecofast είναι σήματα κατατεθέντα της PPG Industries.

Πνευματική ιδιοκτησία © 2002 PPG Industries, με την επιφύλαξη κάθε δικαιώματος.

Η πνευματική ιδιοκτησία των παραπάνω προϊόντων ότι είναι πρωτότυποι επιβεβαιώνεται από την PPG Industries.
Το λογότυπο **Scotchbrite** είναι σήμα κατατεθέν της 3M UK Plc.

