

Ficha técnica del producto

MASTER INTERNACIONAL
SÓLO PARA USO PROFESIONAL



10500V

**Bicapas Base agua
Aquabase**

Producto	Descripción
P275-366	Aditivo Aquabase
P275-372	Aditivo Aquabase Altas Temperaturas
P935-1029	Aditivo para Difuminados Aquabase
P935-2018	Activador Aquabase
P967--line	Básicos Aquabase
P968-line	Básicos Aluminio Aquabase
P969-line	Básicos Perlados Aquabase
P978-line	Básicos bicapa sólidos Aquabase
P980-230	Disolvente Aquabase

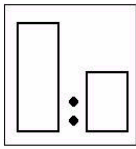
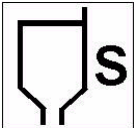
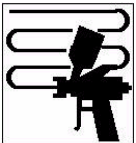
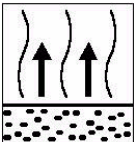
Descripción del producto

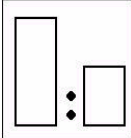
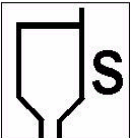
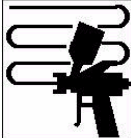
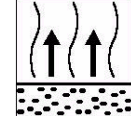
Aquabase es un sistema base agua, de básicos de mezcla, para reparaciones de vehículos, que no sólo reduce drásticamente la emisión de disolventes al medio ambiente, sino que también tiene por sí mismo grandes cualidades de aplicación.

Aquabase es parte de un completo sistema de productos, que ofrece fondos bicapas con una amplia gama de colores (metalizados, perlados y colores sólidos bicapa), con gran poder de cubrición y buena capacidad de difuminado. De esta manera se mantiene la rentabilidad del taller sin necesidad de hacer una gran inversión en equipamiento.

Acoplado con los barnices de alta calidad de Nexa Autocolor, el sistema Aquabase proporciona un excelente brillo y apariencia, combinado con una excelente durabilidad. Fácil de aplicar, este simple y flexible sistema de productos puede ser utilizado bajo una amplia gama de condiciones ambientales.

Ficha técnica del producto

PROCESO		
	Bicapas perlados y metalizados	Sólidos bicapas
	P965-XXXB 10 partes P935-2018 1 parte P980-230 0-1 parte Ajustar viscosidad según se detalla posteriormente Activar justo antes de usar	P965-XXXB 10 partes P935-2018 1 parte P980-230 0.5-1 partes Ajustar viscosidad según se detalla posteriormente Activar justo antes de usar
	23-28 seg DIN4 a 20°C Filtrar siempre utilizando los filtros recomendados. Vida del producto : 1 mes	21-28 seg DIN4 a 20°C Filtrar siempre utilizando los filtros recomendados. Vida del producto : 1 mes
	Pico de fluido: Alim. gravedad: entre 1.2 y 1.4 mm Presión: Consultar las instrucciones del fabricante de la pistola	Pico de fluido: Alim. gravedad: entre 1.2 y 1.4 mm Presión: Consultar las instrucciones del fabricante de la pistola
	Método 1. Aplicar 2-3 manos sencillas seguidas de una pulverizada. Método 2. Aplicar una mano doble, seguida de una sencilla si fuera necesario para alcanzar opacidad. Terminar con una mano pulverizada. Dejar evaporar entre capas	Método 1 Aplicar 2-3 manos sencillas para todos los colores. No aplicar nunca más de tres manos (excepto difuminados) Dejar evaporar entre capas Método 2. Aplicar capas dobles ligeras hasta alcanzar opacidad. No aplicar capas gruesas con el fin de evitar burbujas/hervidos. Dejar tiempo de evaporación entre capas
	Utilizar el sist. Aquadry en combinación con temperatura de aplicación para reducir los tiempos de secado entre capas. Para difuminados utilizar el Aquadry de mano.	Utilizar el sist. Aquadry en combinación con temperatura de aplicación para reducir los tiempos de secado entre capas. Para difuminados utilizar el Aquadry de mano.
	Antes de aplicar el barniz esperar hasta que esté uniformemente seco.	Antes de aplicar el barniz esperar hasta que esté uniformemente seco.
	Onda corta - 3-5 min aprox. Onda media : 5-7 min aprox. Dejar enfriar (min. 5 min.) antes de aplicar el barniz	Onda corta - 3-5 min aprox. Onda media : 5-7 min aprox. Dejar enfriar (min. 5 min.) antes de aplicar el barniz
BARNICES	Aquabase debe ser recubierto con la gama de barnices 2K de Nexa Autocolor(mirar las fichas técnicas para más detalles)	Aquabase debe ser recubierto con la gama de barnices 2K de Nexa Autocolor(mirar las fichas técnicas para más detalles)

PROCESO		
	Tricapas perlados	
	Fondo Aquabase	Capa perlada
	P965-XXXB 10 partes P935-2018 1 parte P980-230 0.5-1 parte Ver notas de proceso para ajustar viscosidad Activar justo antes de usar	P965-XXXB 10 partes P935-2018 1 parte P980-230 3 partes No se necesita ajustar viscosidad Activar justo antes de usar
	23-31 seg DIN4 a 20°C Filtrar siempre utilizando los filtros recomendados. Vida del producto : 1 mes	Filtrar siempre utilizando los filtros recomendados. Vida del producto : 1 mes activado y sin diluir Utilizar justo después de diluir.
	Pico de fluido: Alim. gravedad: entre 1.2 y 1.4 mm Presión: Consultar las instrucciones del fabricante de la pistola	Pico de fluido: Alim. gravedad: entre 1.2 y 1.4 mm Presión: Consultar las instrucciones del fabricante de la pistola
	Aplicar 2-3 manos sencillas en todos los colores No aplicar nunca más de 3 manos excepto para difuminados Dejar evaporar entre capas.	Aplicar manos sencillas húmedas. No aplicar nunca más de 3 manos excepto para difuminados. Este producto no está diseñado para alcanzar opacidad Dejar evaporar entre capas
	Utilizar el sist. Aquadry en combinación con temperatura de aplicación para reducir los tiempos de secado entre capas. Para difuminados utilizar el Aquadry de mano	Utilizar el sist. Aquadry en combinación con temperatura de aplicación para reducir los tiempos de secado entre capas. Para difuminados utilizar el Aquadry de mano
	Esperar a que esté uniformemente seco antes de aplicar la capa perlada	Esperar a que esté uniformemente seco antes de aplicar el barniz
BARNICES		Aquabase debe ser recubierto con la gama de barnices 2K de Nexa Autocolor(mirar las fichas técnicas para más detalles)



NOTAS GENERALES DEL PROCESO

Substratos y Preparación

Los bicapas Aquabase pueden aplicarse sobre cualquier aparejo 2K de Nexa Autocolor (ver nota inferior)

Para una máxima duración primero hay que aplicar una imprimación de ataque químico P565-713 o Aparejo Epoxi 2K P565-2834.

No aplicar el bicapa Aquabase directamente sobre imprimaciones de ataque químico de dos componentes.

No se recomienda aplicar Aquabase directamente sobre P565-777 o P565-668. El fondo bicapa no debe aplicarse sobre acabados TPA. Siempre aislar con imprimaciones 2K los paneles completos.

Para procesos húmedo sobre húmedo, se recomienda P565-3030 / 3031.

Paneles Nuevos:

Sobre paneles nuevos ya imprimados en primeros equipos o con cataforesis, se recomienda utilizar los Aparejos 2K de Nexa Autocolor.

Paneles Galvanizados:

Estos deberían ser preparados utilizando el sistema Nexa Autocolor recomendado, usando el P565-713

Plásticos:

Utilizar el sistema de Nexa Autocolor recomendado para el pintado de plásticos.

Spectral Greys

Todos los colores se beneficiarán de la utilización del Spectral Grey apropiado (SG01-SG07). Esto asegurará que la mínima cantidad de color acabado sea necesaria y también ayudará a optimizar los tiempos de proceso. La recomendación sobre el Spectral Grey a utilizar se puede encontrar en la microficha. Cuando no se recomienda un Spectral Grey específico, deberá utilizarse SG05.

Preparación del Substrato

Lijar en húmedo con lija P800 o más fina con papel de húmedo/seco o lijar en seco con lija P400 o más fina.

Para eliminar el aceite y la grasa, usar P850-14 ó -1402

Para eliminar los residuos producidos por el lijado en seco o en húmedo, y las sales solubles del agua, usar P980-9010.

P980-9010 aplicación:

Usar un trapo limpio para aplicar y otro, también limpio, para eliminar los restos de producto.

IDENTIFICACIÓN DEL COLOR Y COMPROBACIÓN

Como en todos los sistemas de pintura, deberá llevar a cabo una comprobación del color después de su mezclado y antes de continuar con el proceso de pintado.

Esto deberá incluir el Spectral Grey y los barnices tintados, si fuera necesario

MEZCLADO DEL FONDO BICAPA

Mezclar únicamente en envases de plástico. **No utilizar envases metálicos.** Mover ligeramente el básico previo a su dosificación.

Agitar inmediatamente después de pesar los ingredientes.

No agitar. Tapar el envase si se quiere conservar el resto de producto.



NOTAS GENERALES DEL PROCESO

AJUSTE DE LA VISCOSIDAD

Las mejores prestaciones se obtienen aplicando al límite inferior de viscosidad (25-27 seg). El método más adecuado para alcanzar la viscosidad es midiendo y ajustándola según señala el método 1. Un más rápido, aunque menos ajustado, método de ajustar la viscosidad que no necesita medidas, se señala en el método 2

Método 1. Después de añadir P935-2018 asegurar que la temperatura de la pintura se sitúa, al menos en 20°C y medir la viscosidad en copa DIN A4. Ajustar la viscosidad añadiendo P980-230 usando la siguiente guía de diluido :-

Viscosidad de pintura seg DIN4	% adición P980-230 en peso
21-28	0
28-35	5
>35	10

Método 2. ajustar la pintura activada con P980-230, como se detalla a continuación:-

Temperatura	% adición P980-230 en peso
20°C a 25°C	0-10 %
más de 25°C	0 - 5 %

Para obtener las mejores prestaciones, se recomienda aplicar Aquabase al menos a 20°C o más de temperatura

No se necesita ajuste de la viscosidad con la capa perlada de Aquabase (tricapas perlados)

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Equipo manual de limpiado

Limpiar la pistola con agua en una máquina apropiada. Para pistolas de gravedad desenroscar el depósito y enjuagarlo separadamente. Enjuagar la pistola con agua limpia. Finalmente aplicar disolvente Aquabase P980-230 y asegurar que la pistola esté completamente seca antes de su utilización.

Máquinas automáticas de limpieza de pistolas

Desmontar la pistola y colocarla en la máquina de limpiado (como señale el fabricante). Después del ciclo de limpieza, aclarar los componentes con agua limpia. Ensamblar la pistola y aplicar disolvente Aquabase P980-230. Asegurar que la pistola esté perfectamente seca antes de utilizarla.

Para el tratamiento y eliminación de residuos del proceso de limpiado de pistolas, ver la correspondiente Ficha Técnica.

RECTIFICACION

Defectos visibles, p.ej. suciedad, pueden ser inmediatamente eliminados una vez que el bicapa esté completamente seco, realizando una mínima presión con papel P1200 en húmedo/seco. Es preferible eliminar defectos antes de aplicar el barniz. Una vez aplicado el barniz, los defectos solo se pueden eliminar cuando se haya alcanzado el tiempo de puesta en servicio

Un método alternativo se consigue utilizando papel P400 o más fino en combinación con una pequeña cantidad de Spirit Wipe, (P850-14 o P850-1402) como lubricante.

ALMACENAJE

Almacenar fuera de congelación, por encima de 4°C

Exposiciones prolongadas a altas temperaturas o fuentes directas de calor deberían ser evitadas



NOTAS GENERALES DEL PROCESO

METALIZADOS, PERLADOS Y COLORES SOLIDOS BICAPAS

Preparación

Preparar el área a reparar con el Spectral Grey apropiado (SG01-SG07) como recomienda la microficha. Cuando no se recomiende ninguno específicamente, debería utilizarse SG05.

Aplicar el Spectral Grey de acuerdo a la Ficha Técnica.

La aplicación del Spectral Grey ofrece en general los mejores resultados. Sin embargo, en ciertas circunstancias Aquabase puede utilizarse con un fondo Aquabase. Así los mejores resultados se observan con los grises oscuros, SG04-SG07.

Lijar el área aparejada (P800 húmedo/P400 seco). Si el daño llega a metal, aplicar P565-909/908/9081/9086. Si se crea pulverización p.ej. por aplicación de aparejo húmedo sobre húmedo, el área a reparar debería reducirse a fin de conseguir una zona suave utilizando P800 en seco o en húmedo eliminando la pulverización.

Limpiar el área lijada con P980-9010.

Reparaciones de panel completo

Enmascarar el panel adyacente si fuera necesario.

Aplicar el fondo bicapa de la forma habitual hasta conseguir opacidad.

Retirar el papel de enmascarar y limpiar la zona adyacente con balleta atrapa polvo.

Ajustar presión de pistola a 1.1/1.5 bar en pistolas compliant y difuminar el panel adyacente. Dejar secar uniformemente antes de aplicar el barniz.

Difuminados

La pistola Aquadry puede usarse para acelerar los tiempos de proceso.

- Bicapas metalizados y perlados

Ajustar la presión de 1.1 a 1.5 bar en pistolas compliant.
Pintar el área preparada hasta cubrir el área aparejada.
Difuminar el área adyacente
Dejar secar entre capas y antes de aplicar el barniz

- Sólidos bicapas:

Ajustar la presión a 1.4/1.8 bar.
Pintar el área preparada hasta cubrir el área aparejada.
Difuminar el área adyacente
Dejar secar entre capas y antes de aplicar el barniz.



DIFUMINADOS

TRICAPAS PERLADOS

La naturaleza transparente de los tricapas perlados hace que los difuminados sean más difíciles de realizar. Ver la sección correspondiente para detalles sobre el mismo. Alternativamente, el proceso de difuminado se puede evitar aplicando un panel completo, o utilizando líneas de ruptura para reducir el área a pintar.

Preparación

Preparar el área a reparar con su correspondiente Spectral Grey (SG01-SG07) recomendado en microficha. Si no señala ninguno, se recomienda SG05. Aplicar el Spectral Grey de acuerdo a lo señalado en Ficha Técnica

La aplicación del Spectral Grey ofrece en general los mejores resultados. Sin embargo, en ciertas circunstancias Aquabase puede utilizarse como un fondo Spectral Grey.

Lijar el área aparejada (P800 húmedo/P400 seco). Si el daño llega a metal, aplicar P565-909/908/9081/9086. Si se crea pulverización p.ej. por aplicación de aparejo húmedo sobre húmedo, el área a reparar debería reducirse a fin de conseguir una zona suave utilizando P800 en seco o en húmedo eliminando la pulverización.

Preparar el área a reparar con P2000. No utilizar P572-100 + Scotchbrite para preparar el área a difuminar con tricapas perlados. Limpiar el área lijada con P980-252 o P980-9010.

Reparaciones de panel completo

Asegurar que se ha comprobado el color.

- **Fondo Aquabase:** Aplicar el fondo Aquabase sobre el panel completo de la forma habitual.

Aplicar a opacidad y difuminar el panel adyacente. Dejar secar uniformemente y utilizar balleta atrapapolvo antes de aplicar la capa perlada.

- **Capa perlada :** Aplicar la capa perlada en el área a reparar y asegurar que la capa perlada se aplica uniformemente sobre el fondo Aquabase. Cada capa perlada debería extenderse sobre la zona reparada a fin de asegurar un buen difuminado. Dejar secar la capa perlada uniformemente antes de aplicar barniz

Difuminados

Utilizar el Aquadry manual para secar entre capas

Fondo Aquabase Ajustar presión a 1.1/1.5 bar.

Aplicar el Fondo Aquabase en el área preparada cubriendo el área aparejada y extendiéndose cada vez sobre el área anterior.

Utilizar balleta atrapapolvo entre capas.

Dejar evaporar el Fondo Aquabase hasta que esté uniformemente seco antes de aplicar la Capa perlada.

Capa perlada : Ajustar la presión a 1.1/1.5 bar.

Aplicar la primera capa perlada sobre el fondo Aquabase y extendiéndose cada vez sobre la capa anterior

Dejar secar entre capas y antes de aplicar el barniz.

Para pistolas HVLP aplicar a 0.7 bar (10 psi) y cuando se difumine reducir la presión como sea necesario (dependiendo de las indicaciones del fabricante).



Información sobre VOC

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.d) en la forma de 'listo para usar' es de cómo máximo 420g/litros de VOC.

El contenido de VOC de este producto en la forma de 'listo para usar' es de cómo máximo 420g/litros.

Según el modo de uso elegido, el VOC real de este producto 'listo para usar' puede ser inferior al especificado por la Directiva de la UE.

Estos productos son únicamente para el pintado profesional de vehículos. No deben utilizarse para otros fines de los que aquí se especifica. La información contenida en esta Ficha Técnica se basa en conocimientos científicos y técnicos actuales, y es responsabilidad del usuario tomar las medidas necesarias con el fin de garantizar un uso adecuado del producto para estos fines.

Para más información sobre Seguridad e Higiene, rogamos consulte las notas de las Ficha técnica, que también tiene disponible en: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Para más información, póngase en contacto con:**Nexa Autocolor**

PPG Ibérica Sales & Services, S.L.

Pol. Ind. La Ferrería

Avda La Ferrería 4-6

Montcada i Reixac

Barcelona

Tel: 93561 10 00

Fax: 935 75 28 28

