

# Ficha técnica de producto

Abril 2010

**MÁSTER INTERNACIONAL**  
**SOLO PARA USO PROFESIONAL**

# J1540

## Barniz Supreme P190-625

<i>Producto</i>	<i>Descripción</i>
P190-625	Barniz Supreme
P210-922	Endurecedor extrarrápido MS 2K
P210-925	Endurecedor normal MS 2K
P210-926	Endurecedor lento MS 2K
P850-1491/-1492/-1493/-1494	Diluyentes 2K
P273-1101	Aditivo anticráter
P565-554	Agente matizante 2K

### Descripción del producto

El Barniz Supreme 625 de Nexa Autocolor es un barniz 2K de altos sólidos que da un aspecto "súper mojado". El producto es extremadamente versátil, reproduce el brillo de fábrica de muchos acabados cuando se mezcla un 5-10 % de diluyente con una aplicación de dos capas, y además, el acabado queda mucho más suave si se diluye un 15-20 % con una aplicación de tres capas. El producto es muy duradero y mantendrá su alto brillo durante muchos años si se utiliza como parte de un sistema recomendado de Nexa Autocolor.

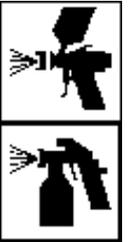
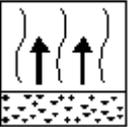
Sustratos/preparación

**P190-625 se puede aplicar sobre:**

- Bases bicapa 2K de la gama P422

- Pintura anterior preparada y en buen estado. La pintura vieja debe rasparse primero (p.ej. con **Scotchbrite™** Ultrafine Grey y/o P562-106) y limpiarse con un prelimpiador adecuado antes de la aplicación del P190-625.

### Proceso del Barniz Supreme 625

	2 capas	3 capas
	P190-625                      2 partes P210-922/-925/-926        1 parte P 850-1491/-1492/ -1493/-1494                      5 -10%	P190-625                      2 partes P210-922/-925/-926        1 parte P 850-1491/-1492/ -1493/-1494                      15 - 20%
	17-19 s DINA4 a 20 °C (20-22 s BSB4)  <b>Vida útil de la mezcla a 20 °C:</b> 4 h (925/926) 2 h (922)	14-16 s DINA4 a 20 °C (16-18 s BSB4)  <b>Vida útil de la mezcla a 20 °C:</b> 4 h (925/926) 2 h (922)
	Pico de fluido: Alimentación por gravedad:    1,3-1,5 mm (0,051 -0,059 in)  Alimentación por succión:     1,4-1,8 mm (0,055 -0,070 in)  Presión:            3,0 - 3,7 bar (45-55 psi) en la pistola	Pico de fluido: Alimentación por gravedad:    1,3-1,5 mm (0,051 -0,059 in)  Alimentación por succión:     1,4-1,8 mm (0,055 -0,070 in)  Presión:            3,0 - 3,7 bar (45-55 psi) en la pistola
	2 capas únicas completas húmedas	3 capas únicas húmedas
	Aprox. 5 minutos entre capas  No es necesaria evaporización antes del estufado.	Aprox. 5 minutos entre capas  No es necesaria evaporización antes del estufado.

Product Data Sheet

Proceso del Barniz Supreme 625

	2 capas			3 capas		
<b>Estufado</b> 	Utilizando	-925/-926	-922	Utilizando	-925/-926	-922
	50 °C	60 min	40 min	50 °C	60 min	40 min
	60 °C	30 min	15 min	60 °C	30 min	15 min
	70 °C	20 min		70 °C	20 min	
	En servicio cuando se haya enfriado			En servicio cuando se haya enfriado		
<b>Secado al aire a 25 °C</b> 	Utilizando	-925/-926	-922	Utilizando	-925/-926	-922
	Libre de polvo	10-15 min	10 min	Libre de polvo	10-15 min	10 min
	Manejable	6 h	3 h	Manejable	6 h	3 h
	En servicio	16 h	8 h	En servicio	16 h	8 h
<b>Eliminación de la suciedad</b> 	Eliminar con P15000 o uno más fino con jabón y agua			Eliminar con P1500 o uno más fino con jabón y agua		
<b>Restauración del brillo</b>  	A mano o a máquina (disco de lana de oveja) Crema abrillantadora  A máquina (disco de esponja) Crema pulidora 993-42947  A mano o a máquina Lustre final 994-42960			A mano o a máquina (disco de lana de oveja) Crema abrillantadora  A máquina (disco de esponja) Crema pulidora 993-42947  A mano o a máquina Lustre final 994-42960		

Product Data Sheet

## Notas sobre el procedimiento general

### TÉCNICA DE DIFUMINADO

1. Dejar evaporar la capa base durante 10-20 minutos antes de aplicar el barniz.
2. Aplique el barniz sobre toda la superficie o hasta una línea separadora. Cuando "difumine" el barniz, asegúrese de (a) cubrir los límites de la capa base y (b) solo difuminar la superficie preparada.  
Véase la ficha técnica M0300 del proceso de difuminado 2K

### TINTADO

Ciertos colores base requieren utilizar un barniz tintado para conseguir la reproducción del color, según se especifique en la microficha. Cuando sea el caso, el P190-625 se puede utilizar como barniz tintado añadiéndole hasta un 20 % de una gama limitada de tintes 2K de acuerdo con la fórmula de la microficha.

Consulte la ficha técnica J1000 del proceso de barnices 2K tintados para conocer más detalles sobre cómo conseguir la reproducción del color cuando haya que incluir un barniz tintado. Cuando se utilice un acabado con barniz tintado, se recomienda aplicar una última capa de barniz sin tinte para proteger el color y conseguir que dure más.

### ELECCIÓN DE ENDURECEDOR

**Nexa Autocolor** ofrece una gama de endurecedores adaptados a los requisitos de rapidez y calidad necesarios para cada tipo y tamaño de reparación, en cualquier condición.

Temperatura (°C)	15	20	25	30	35	40
Endurecedor	P210-922	P210-925	P210-926			
Diluyente	P850-1491	P850-1492	P850-1493	P850-1494		

Cuando pulverice grandes superficies o en cabinas de aplicación con rápida circulación de aire y a altas temperaturas, utilice endurecedores y diluyentes más lentos. Cuando pulverice superficies más pequeñas o en cabinas de aplicación con circulación de aire más lenta y a más bajas temperaturas, utilice endurecedores y diluyentes más rápidos.

Cuando seque al aire a bajas o medias temperaturas, o cuando realice reparaciones de poca superficie en condiciones de estufado bajo (máx. 30 °C), utilice el endurecedor extrarrápido P210-922 para acortar los tiempos de secado.

## Notas sobre el procedimiento general

### PREVENCIÓN DE CRÁTERES, USO DEL P273-1101

En caso de producirse cráteres u ojos de pez en la primera capa de aplicación, añada un 1 %, es decir, 10 g de P273-1101, por litro de Barniz Supreme (P190-625) listo para pulverizar. Continúe la aplicación de forma habitual. No supere el 3 % ni lo añada a capas base o bases bicapa 2K. Elimine la causa de la contaminación (p.ej. suciedad, cera, silicona) y/o cambie a un sistema de pintura más rápido.

### POSIBILIDAD DE REPINTADO

El barniz P190-625 se puede repintar fácilmente respetando los tiempos de "puesta en marcha".

### REDUCCIÓN DE LOS NIVELES DE BRILLO

El nivel de brillo del P190-625 se puede reducir añadiendo agente matizante 2K P565-554 según la formulación del color especificada en la microficha. Sin embargo, también puede utilizar las siguientes recomendaciones:

Nivel de brillo:	P190-625	P565-554
Semibrillo	2 partes (67 %):	1 parte (33 %)
Cáscara de huevo	3 partes (60 %):	2 partes (40 %)
Mate	1 parte (50 %):	1 parte (50 %)

Esta mezcla se debe activar y diluir como si fuera barniz P190-625 normal. En la reparación de piezas de plástico en las que necesite un acabado mate, consulte la ficha técnica sobre sistemas de pintado de plásticos de **Nexa Autocolor**.

**Estos productos son para uso profesional exclusivamente** y no deben utilizarse para otros propósitos que los especificados. La información que consta en esta FTP se basa en los conocimientos científicos y técnicos presentes, y es responsabilidad del usuario tomar las medidas necesarias para garantizar la idoneidad del producto para el propósito deseado

Consulte las fichas de seguridad de los materiales para obtener más información sobre seguridad e higiene en: [www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)

### Para más información, póngase en contacto con:

Customer Service Sales Group  
PPG Industries (UK) Ltd  
Needham Road  
Stowmarket  
Suffolk IP14 2AD  
Reino Unido  
**Telf.: +44 01449 771771**  
**Fax: +44 01449 773472**