

Ficha Técnica

Agosto 2006

MASTER INTERNACIONAL
SOLO PARA USO PROFESIONAL

T0100

Imprimación soldable QD P565-769

<i>Product</i>	<i>Description</i>
P565-769	Imprimación soldable QD – gris oscuro
P850-1335	Disolvente Fastbuild™
P850-1404	Disolvente sellador 28 CV

Descripción de Producto

P565-769 es una imprimación soldable de secado muy rápido que proporciona protección temporal a las superficies chorreadas durante la fabricación de vehículos comerciales. Permite imprimir dos superficies metálicas y soldarlas a continuación obteniendo una unión resistente y duradera.



Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

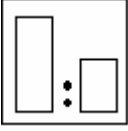


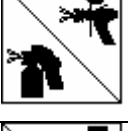



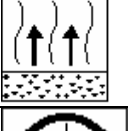


Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.

Soluciones Innovadoras para la Reparación

ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL.

Ficha Técnica de Producto

Proceso

	Convencional	HVLP	Airless (solo en frío)
	Normalmente no es necesario añadir disolvente (puede añadir 5-10% del P850-1335 o P850-1404)	Normalmente no es necesario añadir disolvente	Normalmente no es necesario añadir disolvente
			
	Listo al uso	Listo al uso	Listo al uso
	1.8-2.2 mm 3.3-5.3 bar (50-80 psi)		
		1.0-1.5 mm Presión cabezal: 0.675 bar (10 psi) máximo	
			0.22-0.28 mm (9-11 thou) Ángulo 40-60° Presión pintura: 110-120 bar (1600-1800)
	1 - 2 manos simples ó 1 mano doble para protección temporal 15-25 micras (1 thou approx.)	1 - 2 manos simples ó 1 mano doble para protección temporal 15-25 micras (1 thou approx.)	1 mano simple para protección temporal 15-25 micras (1 thou approx.)
	No se requiere evaporación entre manos.		
	Secado aire (20°C) Fuera polvo : 4 minutos Manipulable: 10 minutos Repintado: 20 minutos Totalmente seco: 1 hora Soldable: después de "seco duro"	Secado aire (20°C) Fuera polvo : 4 minutos Manipulable: 10 minutos Repintado: 20 minutos Totalmente seco: 1 hora Soldable: después de "seco duro"	Secado aire (20°C) Fuera polvo : 4 minutos Manipulable: 10 minutos Repintado: 20 minutos Totalmente seco: 1 hora Soldable: después de "seco duro"
	El lijado no es recomendado a menos que sea necesario para eliminar la suciedad o rayas y entonces debería alisarlo ligeramente cuando esté seco duro(mínimo secado toda la noche).		

Ficha Técnica de Producto

Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.

Soluciones Innovadoras para la Reparación

ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL.

Notas Generales del Proceso

SUBSTRATOS Y PREPARACION

Acero chorreado de arena/acero limpio y desengrasado.

El acero laminado en caliente ó en frío se limpiará de herrumbre o calamina y desengrasará minuciosamente a mano con disolvente desengrasante P850-1367. El limpiado chorreado para un máximo de 25 micras es el tratamiento de superficie idóneo. Alternativamente lijar a maquina en seco con P80-P180 ó P120-P220 papel húmedo y seco, y después limpiar con P850-1378.

Para más información sobre la preparación de los substratos, ver Ficha Técnica correspondiente.

REPINTADO

NO repintar con acabados directamente.

P565-769 puede ser repintado con imprimaciones y acabados tanto de 1 como 2 componentes cuando esté totalmente curado. Los componentes se limpiarán minuciosamente con Prep-Pak 2 (P850-1378).

INFORMACION DEL EQUIPO DE APLICACION

HVLP

La pistola HVLP más adecuada par la aplicación en productos de transporte comercial es la que está dotada de sistema de alimentación a presión.

Presión cabezal aire: 0.675 bar (10 psi) máximo

Presión de la pintura: 0.3-1.0 bar (5-15 psi)

Si se utilizan mangueras largas, deberá incrementarse la presión de la pintura.

Airless/Airless aire asistido

No se recomienda la aplicación en airless/airless aire asistido(air-mix).

SECADO

Los tiempos de secado citados son tiempos aproximados y pueden variar dependiendo de las condiciones de secado y el espesor de la capa. Mala ventilación, temperaturas por debajo de 20° C y un excesivo espesor de la capa aumentará los tiempos de secado.

ADICION DISOLVENTE

La imprimación P565-769 viene lista al uso y normalmente no necesitará disolvente. Es posible añadir P850-1335 ó P850-1404 hasta un porcentaje del 5-10% para retrasar el secado y mejorar la aplicación en condiciones de temperatura alta.

SOLDADURA

P565-769 puede soldarse en espesores cortos cuando está totalmente seco. Cumple con la Observación EH40 "Límites de Exposición Laboral" de las Directivas sobre Salud y Seguridad del Reino Unido. Cuando se pulveriza a efectos de soldadura, el grosor de la capa seca del P565-769 no superará las 25 micras (1 thou). Para este espesor el P565-769 sólo puede ser usado como protección temporal como soldadura. Más capas de imprimación deberían aplicarse para máxima durabilidad.

Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.

Soluciones Innovadoras para la Reparación

ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL.

CUBRICION

Aproximadamente 5-8m² por litro listo al uso de pintura con un espesor seco de 15-25 micras (APROX. 1 thou).

Informacion adicional

1. NO aplicar cuando la humedad exceda de 85%.
2. Aplicar un mínimo de 25 micras (1 thou) secas si los componentes se almacenan en el exterior a cubierto.
3. Evite un grosor de capa superior a 30 micras (1.2 thou).
4. NO se recomienda su utilización en superficies de grandes dimensiones.
5. NO pulverice en aquellas zonas del taller donde se va a efectuar el proceso de soldadura.

Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

**Para más información, póngase en contacto con:
Nexa Autocolor**

PPG Ibérica Sales & Services, S.L.
Pol. Ind. La Ferrería
Montcada i Reixac
Barcelona
Tel: 935 61 10 00
Fax: 935 75 28 28

Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.

Soluciones Innovadoras para la Reparación

ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL.