

# Ficha Técnica

Agosto 2006

**MASTER INTERNACIONAL  
SOLO PARA USO PROFESIONAL**

## T0100

### Imprimación soldable QD P565-769

<i>Product</i>	<i>Description</i>
P565-769	Imprimación soldable QD – gris oscuro
P850-1335	Disolvente Fastbuild™
P850-1404	Disolvente sellador 28 CV

#### Descripción de Producto

P565-769 es una imprimación soldable de secado muy rápido que proporciona protección temporal a las superficies chorreadas durante la fabricación de vehículos comerciales. Permite imprimir dos superficies metálicas y soldarlas a continuación obteniendo una unión resistente y duradera.



Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

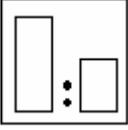
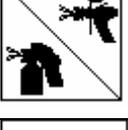
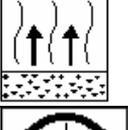
Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.

**Soluciones Innovadoras para la Reparación**

**ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL.**

Ficha Técnica de Producto

# Proceso

	Convencional	HVLP	Airless (solo en frío)
	Normalmente no es necesario añadir disolvente (puede añadir 5-10% del P850-1335 o P850-1404)	Normalmente no es necesario añadir disolvente	Normalmente no es necesario añadir disolvente
			
	Listo al uso	Listo al uso	Listo al uso
	1.8-2.2 mm 3.3-5.3 bar (50-80 psi)		
		1.0-1.5 mm Presión cabezal: 0.675 bar (10 psi) máximo	
			0.22-0.28 mm (9-11 thou) Ángulo 40-60° Presión pintura: 110-120 bar (1600-1800)
	1 - 2 manos simples ó 1 mano doble para protección temporal  15-25 micras (1 thou approx.)	1 - 2 manos simples ó 1 mano doble para protección temporal  15-25 micras (1 thou approx.)	1 mano simple para protección temporal  15-25 micras (1 thou approx.)
	No se requiere evaporación entre manos.		
	<b>Secado aire (20°C)</b> Fuera polvo : 4 minutos Manipulable: 10 minutos Repintado: 20 minutos Totalmente seco: 1 hora Soldable: después de "seco duro"	<b>Secado aire (20°C)</b> Fuera polvo : 4 minutos Manipulable: 10 minutos Repintado: 20 minutos Totalmente seco: 1 hora Soldable: después de "seco duro"	<b>Secado aire (20°C)</b> Fuera polvo : 4 minutos Manipulable: 10 minutos Repintado: 20 minutos Totalmente seco: 1 hora Soldable: después de "seco duro"
	El lijado no es recomendado a menos que sea necesario para eliminar la suciedad o rayas y entonces debería alisarlo ligeramente cuando esté seco duro(mínimo secado toda la noche).		

Ficha Técnica de Producto

Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.

**Soluciones Innovadoras para la Reparación**

**ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL.**

# Notas Generales del Proceso

## SUBSTRATOS Y PREPARACION

Acero chorreado de arena/acero limpio y desengrasado.

El acero laminado en caliente ó en frío se limpiará de herrumbre o calamina y desengrasará minuciosamente a mano con disolvente desengrasante P850-1367. El limpiado chorreado para un máximo de 25 micras es el tratamiento de superficie idóneo. Alternativamente lijar a maquina en seco con P80-P180 ó P120-P220 papel húmedo y seco, y después limpiar con P850-1378.

Para más información sobre la preparación de los substratos, ver Ficha Técnica correspondiente.

## REPINTADO

NO repintar con acabados directamente.

P565-769 puede ser repintado con imprimaciones y acabados tanto de 1 como 2 componentes cuando esté totalmente curado. Los componentes se limpiarán minuciosamente con Prep-Pak 2 (P850-1378).

## INFORMACION DEL EQUIPO DE APLICACION

### HVLP

La pistola HVLP más adecuada par la aplicación en productos de transporte comercial es la que está dotada de sistema de alimentación a presión.

Presión cabezal aire: 0.675 bar (10 psi) máximo

Presión de la pintura: 0.3-1.0 bar (5-15 psi)

Si se utilizan mangueras largas, deberá incrementarse la presión de la pintura.

### Airless/Airless aire asistido

No se recomienda la aplicación en airless/airless aire asistido(air-mix).

## SECADO

Los tiempos de secado citados son tiempos aproximados y pueden variar dependiendo de las condiciones de secado y el espesor de la capa. Mala ventilación, temperaturas por debajo de 20° C y un excesivo espesor de la capa aumentará los tiempos de secado.

## ADICION DISOLVENTE

La imprimación P565-769 viene lista al uso y normalmente no necesitará disolvente. Es posible añadir P850-1335 ó P850-1404 hasta un porcentaje del 5-10% para retrasar el secado y mejorar la aplicación en condiciones de temperatura alta.

## SOLDADURA

P565-769 puede soldarse en espesores cortos cuando está totalmente seco. Cumple con la Observación EH40 "Límites de Exposición Laboral" de las Directivas sobre Salud y Seguridad del Reino Unido. Cuando se pulveriza a efectos de soldadura, el grosor de la capa seca del P565-769 no superará las 25 micras (1 thou). Para este espesor el P565-769 sólo puede ser usado como protección temporal como soldadura. Más capas de imprimación deberían aplicarse para máxima durabilidad.

Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.

**Soluciones Innovadoras para la Reparación**

**ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL.**

**CUBRICION**

Aproximadamente 5-8m<sup>2</sup> por litro listo al uso de pintura con un espesor seco de 15-25 micras (APROX. 1 thou).

**Informacion adicional**

1. NO aplicar cuando la humedad exceda de 85%.
2. Aplicar un mínimo de 25 micras (1 thou) secas si los componentes se almacenan en el exterior a cubierto.
3. Evite un grosor de capa superior a 30 micras (1.2 thou).
4. NO se recomienda su utilización en superficies de grandes dimensiones.
5. NO pulverice en aquellas zonas del taller donde se va a efectuar el proceso de soldadura.

**Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción**, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en: [http://www.ppg.com/Autocolor\\_MSDS](http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS)

**Para más información, póngase en contacto con:  
Nexa Autocolor**

PPG Ibérica Sales & Services, S.L.  
Pol. Ind. La Ferrería  
Montcada i Reixac  
Barcelona  
**Tel: 935 61 10 00**  
**Fax: 935 75 28 28**

Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.

**Soluciones Innovadoras para la Reparación**

**ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL.**