

Ficha técnica del producto

MASTER INTERNACIONAL
SÓLO PARA USO PROFESIONAL

I0310

2K
P421 – Sistema Monocapa Metalizado
Sólidos Normales

Producto	Descripción
P421-	Colores Monocapa Metalizados 2K
P420-/P421-/P425-/P429-	Básicos de Mezcla 2K
P190-376	Base Incolora de Mezcla
P210-760/-770	Endurecedores 2K
P210-790	Endurecedor Express
P850-1492/-1493	Diluentes 2K
P850-1401	Disolvente Integrador
P275-220	Catalizador de secado rápido 2K
P017-773	Convertidor de laca para secado al aire 2K
P565-554	Agente Matizante 2K

Descripción del producto

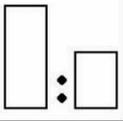
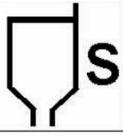
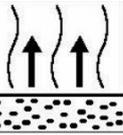
El sistema de mezcla de 2K tiene la capacidad de proporcionar una gama completa de monocapas y acabados bicapas, partiendo de un grupo sencillo de básicos de mezcla. La línea P421- es un sistema de colores sólidos monocapas, acrílico y de dos componentes, basado en un sistema con una máquina de mezclas, el cual ofrece un acabado resistente y duradero con muy buen brillo y un gran poder de cubrición , y que puede utilizarse en cualquier tipo de trabajo de reparación.

La línea P421- puede ser utilizada con los endurecedores para sólidos normales 2K o alternativamente con el endurecedor Express P210-790 para conseguir un rápido secado al aire o reducir los tiempos de secado al horno, permitiendo reducir los tiempos de procesos de los talleres con gran número de reparaciones.

Soluciones Innovadoras para la Reparación

Una vez activada y diluida la mezcla, se consigue el acabado perfecto para el habitáculo motor (y otras zonas interiores) con una precisa igualación de color. Puede aplicarse directamente sobre metal desnudo imprimado y electrozincado. Con ello se elimina la necesidad de aplicar una mano de aparejo y una de color, ahorrando tiempos y materiales

PROCESO

	PROCESO ESTÁNDAR	PROCESO EXPRESS
		Proceso de reparación de paneles a horno bajo
	P421- 2 partes P210-760/-770 1 parte P850-Disolvente 1 parte 2K	P421- 2 partes P210-790 1 parte P850-Disolvente 1 parte 2K
	14-15 seg. DIN4 (16-18 seg. BSB4) Duración de la mezcla a 20°C : 2 horas	14-15 seg. DIN4 (16-18 seg. BSB4) Duración de la mezcla a 20°C : 2 horas
	Boquilla de fluido: Pistola de gravedad: 1.3-1.6 mm Pistola de succión: 1.4-1.8 mm Presión: 3.3-4.0 bar (50-60 psi)	Boquilla de fluido: Pistola de gravedad: 1.3-1.6 mm Pistola de succión: 1.4-1.8 mm Presión: 3.0-3.3 bar (45-50 psi)
	2 capas finas y una doble	2 capas finas y una doble
	5 min. entre capas	5 min. entre capas. No se necesita tiempo de evaporación antes de secar al horno.
	Secar al horno a temperatura del metal a 20°C : 70°C 20 min. 60°C 30 min. 50°C 60 min. En Servicio: Cuando se enfríe Secado al aire (20°C) : Sin polvo: 15 min. Manipulable: 6 horas En Servicio: 16 horas	Secar al horno a temperatura del metal a 20°C : 60°C 10 min. 50°C 20 min. En Servicio: Cuando se enfríe Secado al aire (20°C) : Sin polvo: 10 min. Manipulable: 2 horas En Servicio: 4 horas

APLICACIÓN DEL MONOCAPA METALIZADO

Se recomienda aplicar dos capas finas, seguidas de una doble. Para conseguir una mejor apariencia de metalizado, añadir un 25% extra de disolvente 2K P850-1401 a la pintura ya mezclada, para la capa doble final.

PROCESO DE DIFUMINADO

Los colores de la línea P421- pueden difuminarse utilizando P850-1401. Por favor, para más detalles, ver la ficha técnica sobre el proceso de difuminado.

SELECCIÓN DEL ENDURECEDOR

ICI Autocolor ofrece una gama de endurecedores para que se adapten a los requerimientos de velocidad y calidad necesitados en cada tipo y tamaño de reparación, bajo todas las condiciones. P210-

760 se recomienda para trabajos de secado al aire, siendo también adecuado para procesos de secado a horno bajo en condiciones de temperatura más frías. (ejemplo: hasta aprox.. 25°C).

P210-770 se recomienda para trabajos de secado a horno bajo, en un amplio margen de temperaturas.(20-30°C).

P210-790 proporciona la vía más rápida en los procesos de reparaciones pequeñas (secado al aire o 10 min.)de secado al horno a temperatura del metal de 60°C) y es también ideal par a ser utilizado en condiciones de temperaturas más frías. (ejemplo: por debajo de los 20°C)

SELECCIÓN DEL DISOLVENTE

La selección del disolvente debe hacerse de acuerdo con la temperatura de la aplicación, el movimiento de aire y el tamaño de la reparación. Las recomendaciones siguientes son sólo una guía de orientación:

P210-760/-770

Disolvente	Temperatura Ideal
P850-1196	hasta 20°C
P850-1492	18-28°C
P850-1493	25-32°C
P850-1377	por encima de 30°C

P210-790

Disolvente	Temperatura Ideal
P850-1332	hasta 15°C
P850-1196/	10-20°C
P850-1492	18-28°C

UTILIZACIÓN DEL P275-220

Para aumentar la proporción del endurecedor en los colores P421-, debe añadirse el Catalizador de secado rápido P275-220 a un nivel de 10 ml. por 0.5 litros de pintura activada y disuelta.

NOTAS : El P275-220 no debe utilizarse junto con el P210-790 y a altas temperaturas(por encima de los 30°C) o en condiciones muy húmedas

REPINTADO

La línea de colores P421-, junto con todos los endurecedores recomendados, son totalmente repintables, después de los tiempos de "puesta en servicio".

NOTAS GENERALES DEL PROCESO

REDUCCIÓN DE LOS NIVELES DE BRILLO

El nivel de brillo de los colores sólidos de la línea P421- puede reducirse añadiendo el Agente Matizante de 2K P565-554, de acuerdo con la fórmula de color proporcionada en la microficha.

Alternativamente, utilizar la siguiente guía:

Nivel de Brillo	P421-	P565-554
Semi-brillo	2 partes (67%)	1 parte (33%)
Cáscara de huevo	3 partes (60%)	2 partes (40%)
Mate	1 parte (50)	1 parte (50%)

Esta mezcla debe luego ser activada y diluida según el estándar general de la línea P421-. Cuando se necesita un acabado mate en la reparación de una parte de plástico, ver entonces la ficha técnica referente al sistema de pintado de plásticos de Nexa Autocolor.

RECTIFICACIÓN Y PULIDO

Normalmente no se necesita pulir, ya que la línea de colores sólidos P421- tienen un acabado con un brillo muy completo. De todas maneras, si hubiera algún problema de suciedad en la pintura, frotar con una lija P1200 o más fina, y luego pulir a mano o con pulidora, utilizando el producto P562-64. Para obtener una apariencia óptima, seguir con el P971-9. El pulido de 2K es más fácil entre 1 y 24 horas después de los tiempos de secado de "puesta en servicio".

BORDES DE PUERTAS/INTERIORES

Para el acabado de superficies interiores y los bordes de las puertas, se recomienda el uso de un endurecedor Express. Alternativamente, 2K puede convertirse en un secado a laca, añadiendo una parte igual del Convertidor de laca P017-773 a la mezcla del color base, utilizando las siguientes proporciones de mezcla:

Línea P421-	1 parte
P017-773	1 parte
P850-1401	1 parte

Este sistema sólo se recomienda para superficies interiores.

PINTADO DE PLÁSTICOS

Utilizar el sistema de pintado de plásticos estándar de Nexa Autocolor (ver ficha técnica).

OTROS PUNTOS A TENER EN CUENTA

1. Para una perfecta aplicación, asegurarse de que la temperatura de la cabina de pintado y la temperatura de la pintura están por encima de los 20°C. Para conseguir mejores resultados, dejar que la temperatura de la pintura alcance la misma temperatura de la cabina antes de ser utilizada. Se recomienda almacenar los básicos de mezcla 2K a una temperatura de entre 15-30°C.
2. Cuando se utilizan productos de dos componentes, se recomienda limpiar la pistola inmediatamente después de ser utilizada.

Estos productos son únicamente para el pintado profesional de vehículos. No deben utilizarse para otros fines de los que aquí se especifica. La información contenida en esta Ficha Técnica se basa en conocimientos científicos y técnicos actuales, y es responsabilidad del usuario tomar las medidas necesarias con el fin de garantizar un uso adecuado del producto para estos fines.

Para más información sobre Seguridad e Higiene, rogamos consulte las notas de las Ficha técnica, que también tiene disponible en: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Para más información, póngase en contacto con:

Nexa Autocolor

PPG Ibérica Sales & Services Refinish

Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2

08191 Rubi (Barcelona)

España

Tel : +34 93 565 03 25

Soluciones Innovadoras para la Reparación