

Ficha técnica de producto

Enero 2009

SOLO PARA USO PROFESIONAL



J2370V

Barniz HS P190-6550

<i>Producto</i>	<i>Descripción</i>
P190-6550	Barniz HS
P210-8632	Endurecedor HS – Rápido
P210-8633	Endurecedor HS – Medio
P210-8634	Endurecedor HS – Lento

Descripción del producto

El barniz P190-6550 es un barniz acrílico 2K de altos sólidos. Este barniz proporciona un acabado resistente y duradero con un acabado de alto brillo. Indicado para cualquier tipo de reparación.

Debido a la legislación sobre compuestos orgánicos volátiles (VOC) el barniz P190-6550 ha sido diseñado para ser aplicado con pistolas HVLP o pistolas compliant.

El barniz P190-6550 puede utilizarse de dos maneras distintas: en una aplicación a una capa (una mano ligera seguida de una mano completa, sin tiempo de secado entre manos) o una aplicación a dos capas.

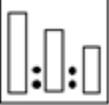
Soportes/Preparación

P190-6550 debe ser aplicado únicamente sobre:

- Bases bicapa **Aquabase Plus de la línea P989-**
- Pintura vieja en buen estado. La pintura vieja se debe lijar (por ejemplo con **Scotch-Brite®** gris y P562-100 o P562-106) y limpiar con Nexa Aquabase Plus Precleaner P980-8252, P980-251 o P980-9010 antes de la aplicación el barniz P190-6550.



PROCESO DE APLICACION

Sistemas de Aplicación	
	<p>P190-6550 2 parte P210-8632/8633/8634 1 parte</p>
	<p>18-20 secs. DIN4 a 20°C</p>
	<p>Vida útil de la mezcla a 20°C: 1 hora con P210-8632, 1.5 horas con P210-8633/8634</p> <p>Se recomienda activar el barniz justo antes de su aplicación.</p>
	<p>Pico de fluido Alimentación por gravedad: 1,2-1,4 mm Alimentación por succión: 1,4-1,6 mm Presión de entrada: 0.7 bar/10 psi max (cabezal)</p>
	<p>Pico de fluido Alimentación por gravedad: 1,2-1,4 mm Alimentación por succión: 1,4-1,6 mm Presión de entrada: Consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola (normalmente con una presión de entrada de 2 bar o 30 psi)</p>
	<p>Proceso Exprés en una sola capa (recomendado) Aplique una mano ligera seguida de una mano completa para obtener un espesor de 50 µ de espesor de capa seca. La primera mano debe aplicarse sobre todos los paneles antes de aplicar la segunda mano. Si son menos de 3 paneles, deje que transcurran 2-3 minutos de evaporación entre capas. Si son más de 3 paneles, no se necesita tiempo de evaporación.</p> <p>Proceso convencional a doble capa Aplique 2 manos para un espesor de 50-75 µ de capa seca Deje que transcurran 5-7 minutos de evaporación entre capas.</p>
	<p>Se requieren 0-5 minutos de evaporación antes del estufado, en función del tipo de horno</p>



PROCESO DE APLICACION

	<p>Temperatura de aplicación:</p> <p>P210-8632 hasta 18°C</p> <p>P210-8633 de 18°C a 30°C</p> <p>P210-8634 más de 30°C</p>	<p>Estufado a 60 °C Temperatura metal:</p> <p>P210-8633 30 minutos 60°C</p> <p>P210-8632 30 minutos 60°C</p> <p>P210-8634 35 minutos 60°C :</p> <p>En servicio: Cuando esté frío.</p> <p>P210-8632 Secado al aire (20°C) 16 horas:</p>
	<p>Onda corta: 8-15 minutos a máxima potencia (los resultados dependen del color y del equipo IR).</p>	



PROCESOS GENERALES DE APLICACION

PROCESO DE DIFUMINADO

El barniz HS P190-6550 HS puede ser utilizado para difuminados, utilizando el diluyente en aerosol para difuminados P850-1621. Por favor, consultar la ficha técnica sobre procesos de difuminado M1000V para conocer los detalles sobre la técnica de aplicación y conseguir los mejores resultados.

ELECCION DEL ENDURECEDOR

P210-8633 Recomendado para bajas temperaturas en el horneado y para temperaturas de aplicación de hasta 30°C.

Aporta un sistema de secado estándar de 30 minutos a 60°C temperatura metal para cualquier tipo de trabajo.

P210-8634 Ideal para trabajos con temperaturas de aplicación muy elevadas (>30°C). Aporta un sistema de 35 minutos a 60°C (temperatura metal).

P210-8632 Puede ser utilizado para ambientes de horneado a bajas temperaturas pero no aporta beneficios respecto al P210-8633. Ideal para aplicaciones hasta 18°C . Encaja mejor para secado al aire.

TEMPERATURA DE PINTADO

Al igual que con todos los sistemas de pintado, la aplicación óptima se obtiene si se permite conseguir a la pintura, endurecedor y diluyente una temperatura ambiente de 20-25 °C antes de utilizarla. Esto es particularmente importante para sistemas con alto contenido de sólidos. El resultado de la aplicación puede verse afectado si la temperatura de la pintura se sitúa en 15 °C o inferior.

SECADO POR INFRARROJOS

Los tiempos de secado dependen del color y del equipo. Si necesita los datos de configuración, consulte las instrucciones del fabricante.

Cuando se utilice la base bicapa Aquabase Plus, es fundamental cerciorarse de que se encuentra completamente seca antes de la aplicación del barniz.

REPINTADO

El barniz P190-6550 se puede repintar fácilmente cuando sea manipulable.



GUÍA DE MEZCLA POR PESO - 1

RATIOS PARA OPCIONES DE MATIZADO, TEXTURADO Y FLEXIBILIZADO

Con P565-554 es posible reducir el brillo de P190-6550. P565-7210/7220 proporcionan un acabado texturado. Sobre plásticos flexibles usar P100-2020. La siguiente tabla proporciona 1 LITRO DE MEZCLA EN PESO listo al uso. Pesos acumulados. NO TARAR la balanza entre adiciones.

Sustrato	Aspecto	P190-6550	P565-554	P565-7210	P565-7220	P100-2020	Endurecedor HS	Diluyente P850-xxxx
Rígido	Brillo	648g	-	-	-	-	978g	-
	Semibrillante	486g	733g	-	-	-	980g	-
	Mate	389g	784g	-	-	-	982g	-
	Texturado fino	299g	-	673g	-	-	822g	949g
	Texturado grueso	417g	-	-	768g	-	968g	-
Flexible	Brillo	486g	-	-	-	746g	994g	-
	Semibrillante	259g	500g	-	-	639g	936g	982g
	Mate	216g	582g	-	-	697g	972g	987g
	Texturado mate	208g	-	520g	-	632g	897g	970g
	Texturado grueso	271g	-	-	492g	637g	983g	-

RECTIFICACION Y PULIDO

Normalmente no se requiere el pulido ya que P190-6550 tiene un buen brillo de acabado. Sin embargo, cuando haya algún problema de suciedad, lijar con P1500 o más fino, pulir a máquina usando un pulimento de calidad como el sistema SPP. El pulido de P190-6550 es más fácil cuando han transcurrido entre 1 y 24 horas de los tiempos de secado de puesta 'en servicio'.

PINTADO DE PLASTICOS

Ver Fichas Técnicas de Nexa Autocolor para pintado de plásticos

OTRAS CONSIDERACIONES

Cuando se usen productos dos componentes se recomienda encarecidamente limpiar a fondo la pistola una vez utilizada.



GUÍA DE MEZCLA POR PESO - 2

INSTRUCCIONES PARA MEZCLAS POR PESO

Cuando se necesite un volumen concreto de barniz, lo mejor es obtenerlo mezclando por peso siguiendo las instrucciones siguientes. Los pesos son acumulativos, **NO TARAR LA BALANZA ENTRE ADICIONES.**

Volumen final necesario de pintura RFU (litros)	Peso P190-6550	Peso P210-8632/-8633/-8634
0.10 L	65g	98g
0.20 L	130g	198g
0.25 L	163g	245g
0.33 L	215g	323g
0.50 L	324g	489g
0.75 L	488g	735g
1.0 L	648g	978g
1.5 L	972g	1467g
2.0 L	1296g	1956g
2.5 L	1620g	2445g

INFORMACIÓN SOBRE VOC

El valor límite de VOC que la UE marca para este producto (categoría del producto: IIB.d) listo al uso es de un máximo de 420 g/l.

El contenido de VOC de este producto listo al uso es de un máximo de 420 g/l.

Dependiendo del modo de uso elegido, la cantidad de VOC del producto listo al uso actual puede ser menor a la impuesta por la UE.

NOTA:

Si este producto se combina con P565-554, P100-2020, P565-7210 o P565-7220, se obtendrá una película de pintura con propiedades especiales según se define en la norma europea.

En estas combinaciones concretas: El valor límite de VOC que la UE marca para este producto (categoría del producto: IIB.e) listo al uso es de un máximo de 840 g/l. El contenido de VOC de este producto listo al uso es de un máximo de 840 g/l.



Estos productos son para uso profesional exclusivamente y no deben utilizarse con fines distintos de los especificados. La información contenida en esta ficha técnica se basa en nuestros conocimientos científicos y técnicos actuales, y es responsabilidad del usuario hacer todo lo que sea necesario con el fin de garantizar la idoneidad del producto para el fin pretendido.

Para información sobre higiene y seguridad, consulte la ficha correspondiente, también disponible en: www.nexaautocolor.com

Para más información, póngase en contacto con:

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2
08191 Rubi (Barcelona)
España
Tel: +34 93 565 03 25

Nexa Autocolor[®], ZK[®], Aquabase Plus[®], are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc. Copyright © 2015 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..

Copyright © 2008 PPG Industries, todos los derechos reservados. El Copyright de los números de producto de más arriba que son originales es de PPG Industries.

Scotch-Brite y Trizact es una marca registrada 3M UK Plc

