

# Ficha técnica de producto

Noviembre 2015

SOLO PARA USO PROFESIONAL



## J2360V

| <b>Barniz HS<br/>P190-6560</b> |                         |
|--------------------------------|-------------------------|
| <i>Producto</i>                | <i>Descripción</i>      |
| P190-6560                      | Barniz HS               |
| P210-8631                      | Endurecedor HS – Exprés |
| P210-8632                      | Endurecedor HS – Rápido |
| P210-8633                      | Endurecedor HS – Medio  |
| P210-8634                      | Endurecedor HS – Lento  |

### Descripción del producto

P190-6560 es un barniz acrílico 2 componentes optimizado para el uso con la base bicapa al agua AQUABASE® Plus.

### Substratos / Preparación

El barniz P190-6560 solo pueden aplicarse sobre:

- Línea P989 de la base bicapa **Aquabase Plus**.
- Pintura vieja en buen estado. La pintura vieja se debe lijar (por ejemplo con Scotch-Brite® gris y P562-100) y limpiar con Nexa Aquabase Plus Precleaner P980-8252 antes de la aplicación el barniz P190-6560.



## Notas generales del proceso

### PROCESO DE DIFUMINADOS

El Barniz HS P190-6560 se puede difuminar utilizando el **diluyente en aerosol para difuminados P850-1621 o bien el integrador P273-1105**. Para más información sobre la técnica de reparación, consulte la ficha técnica sobre el proceso de difuminado M1000V.

### ELECCION DEL ENDURECEDOR

**P210-8631:** Para reparaciones de 1-2 paneles. Ideal para secado al aire.

**P210-8632:** Puede ser utilizado para ambientes de horneado a bajas temperaturas pero no aporta beneficios respecto al P210-8633. Ideal para aplicaciones de 18°C a 25°C.

**P210-8633:** Recomendado para bajas temperaturas en el horneado y para temperaturas de aplicación de hasta 30°C. Aporta un sistema de secado estándar de 30 minutos a 60°C temperatura metal para para cualquier tipo de trabajo.

**P210-8634:** Ideal para trabajos con temperaturas de aplicación muy elevadas (>30°C). Aporta un sistema de 35 minutos a 60°C (temperatura metal).

### TEMPERATURA DE LA PINTURA

Al igual que con todos los sistemas de pintado, la aplicación óptima se obtiene si se permite conseguir a la pintura, endurecedor y disolvente una temperatura ambiente de 20-25°C antes de utilizarla. Esto es particularmente importante para sistemas con alto contenido de sólidos. El resultado de la aplicación puede verse afectado si la temperatura de la pintura se sitúa en 15 °C o menos.

### SECADO POR INFRA-ROJOS

Los tiempos de secado dependen del color y del equipo. Si necesita los datos de configuración, consulte las instrucciones del fabricante. Cuando se utilice la base bicapa Aquabase Plus, es fundamental cerciorarse de que se encuentra completamente seca antes de la aplicación el barniz.

Los ajustes de temperatura metal deben ir de 90°C a 100°C.

### REPINTADO

El barniz P190-6560 se puede repintar una vez transcurrido los tiempos de puesta en servicio.



## Instrucciones para mezcla por peso - 1

### PROPORCIONES PARA MODIFICAR LA TEXTURA Y OPCIONES DE FLEXIBILIZADO

Añadiendo P565-7210/7220 se obtiene un acabado texturado. En caso de aplicación sobre sustratos flexibles, debe utilizarse también P100-2020.

**Nota:** La mayoría de plásticos utilizados en los vehículos son considerados como **Rígidos**. Estos plásticos pueden tener cierta flexibilidad cuando están desmontados del vehículo, pero una vez montados son rígidos. El Barniz HS Plus de altas temperaturas solo requiere la adición de aditivos flexibles (ver el cuadro explicativo que aparece debajo) cuando se pintan zonas plásticas flexibles, en su gran mayoría se encuentran en vehículos antiguos.

La siguiente tabla muestra los **PESOS DE 1 LITRO DE MEZCLA** para diversos acabados, lista para aplicar. Los pesos en gramos son acumulativos. **NO TARAR** la balanza entre adiciones

| Sustrato        | Apariencia       | P190-6560 | P565-7210 | P565-7220 | P100-2020 | P210-863x | Disolventes P850 |
|-----------------|------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------------|
| <b>Rígido</b>   | Brillo           | 648g      | -         | -         | -         | 978g      | -                |
|                 | Texturado Fino   | 299g      | 673g      | -         | -         | 822g      | 949g             |
|                 | Texturado Grueso | 417g      | -         | 768g      | -         | 968g      | -                |
| <b>Flexible</b> | Brillo           | 534g      | -         | -         | 645g      | 973g      | -                |
|                 | Texturado Fino   | 208g      | 520g      | -         | 632g      | 897g      | 970g             |
|                 | Texturado Grueso | 271g      | -         | 492g      | 637g      | 983g      | -                |

### RECTIFICADO Y PULIDO

En condiciones normales, el pulido no es necesario, ya que el barniz P190-6560 tiene un acabado brillante. De cualquier manera, si apareciese un problema de suciedad, lijar con P1200 seguido de P1500 y acabar con Trizact P3000 o similar entonces pulir a máquina utilizando un pulimento de calidad como el sistema de pulimento SPP (ver ficha técnica) combinado con una almohadilla de lana a una velocidad menor para evitar que la superficie se caliente demasiado. Si hubiese calentamiento permitir que enfríe antes de continuar con el proceso de pulido.

El pulido del barniz P190-6560 es más fácil cuando se realiza entre 1 y 24 horas después de la puesta en servicio.

### PINTADO DE PLASTICOS

Utilizar el sistema estándar para el pintado de materiales plásticos de Nexa Autocolor (ver ficha técnica).

### MAS PUNTOS A TENER EN CUENTA

Cuando se utilizan productos de dos componentes se recomienda fervientemente limpiar a fondo la pistola inmediatamente después de su uso.



## Instrucciones para mezcla por peso - 2

### INSTRUCCIONES PARA MEZCLAS POR PESO

Cuando se necesite un volumen concreto de barniz, lo mejor es obtenerlo mezclando por peso siguiendo las instrucciones siguientes. Los pesos son acumulativos, **NO TARAR LA BALANZA ENTRE ADICIONES.**

| Volumen final de pintura RFU (Litros) | Peso P190-6560 | Peso P210-863x |
|---------------------------------------|----------------|----------------|
| 0.10 L                                | 64g            | 97g            |
| 0.20 L                                | 128g           | 194g           |
| 0.25 L                                | 160g           | 243g           |
| 0.33 L                                | 211g           | 320g           |
| 0.50 L                                | 320g           | 485g           |
| 0.75 L                                | 480g           | 728g           |
| 1.0 L                                 | 640g           | 970g           |
| 1.5 L                                 | 960g           | 1455g          |
| 2.0 L                                 | 1280g          | 1940g          |
| 2.5 L                                 | 1600g          | 2425g          |

### INFORMACIÓN SOBRE VOC

El valor límite de VOC que la UE marca para este producto (categoría del producto: IIB.d) listo al uso es de un máximo de 420 g/l.

El contenido de VOC de este producto listo al uso es de un máximo de 420 g/l.

Dependiendo del modo de uso elegido, la cantidad de VOC del producto listo al uso actual puede ser menor a la impuesta por la UE.

**Estos productos son para uso profesional exclusivamente** y no deben utilizarse con fines distintos de los especificados. La información contenida en esta ficha técnica se basa en nuestros conocimientos científicos y técnicos actuales, y es responsabilidad del usuario hacer todo lo que sea necesario con el fin de garantizar la idoneidad del producto para el fin pretendido.

Para información sobre higiene y seguridad, consulte la ficha correspondiente, también disponible en: [www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)

Para más información, póngase en contacto con:

**PPG Ibérica Sales & Services Refinish**  
**Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2**  
**08191 Rubi (Barcelona)**  
**España**  
**Tel : +34 93 565 03 25**

Nexa Autocolor®, ZK®, Aquabase Plus®, are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc.

Copyright © 2015 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..

Scotch-Brite is a trademark of 3M UK Plc.

