

# Ficha técnica del producto

Febrero 2014

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

# J2572V

## Barniz 2K HS Plus Express P190-6659 (usando P210-8815 Endurecedor HS+)

<i>Producto</i>	<i>Descripción</i>
P190-6659	Barniz 2K HS Plus Express
P210-8815	Endurecedor HS Plus
P850-1692/-1693/-1694/-1695	Disolventes 2K Bajo VOC
P852-1689	Disolvente 2K HS Plus Express

### Descripción de Producto

P190-6659 es un barniz de secado rápido o Express de altos sólidos. Este barniz nos ofrece procesos rápidos para pequeñas reparaciones, y puede ser usado sobre plásticos rígidos sin la necesidad de utilizar aditivos flexibles.

P190-6659 puede ser usado en 2 diferentes modos de aplicación, "una visita" aplicación que consta de una mano ligera/media seguido de otra mano completa sin tiempos de evaporación o la aplicación normal a 2 manos.

### Sustratos y Preparación

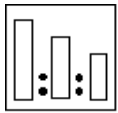



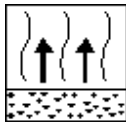


P190-6659 debe ser aplicado solo sobre:

- Bicapa Línea P989 Aquabase™ Plus
- Preparar la zona a reparar en perfectas condiciones.

(Ej. Con Scotchbrite™ Gris Ultrafino Grey con P562-106) y limpiar con limpiador de base agua P980-8252 antes de la aplicación del acabado bicapa P190-6659.



## Proceso

	Sistema Súper Express	Sistema Express
	P190-6659      3 partes P210-8815      1 parte P852-1689      0.6 partes	P190-6659      3 partes P210-8815      1 parte P850-1692/3/4/5      0.6 partes
	18-20 segundos. DIN4 at 20°C 30 - 40 minutos a 20°C	18-20 segundos. DIN4 at 20°C 1 hora a 20°C
	<b>Pico de Fluido</b> Gravedad:                      1.2-1.4 mm Succión:                        1.4-1.6 mm Presión de la entrada:      Tenga en cuenta las instrucciones de fabricantes de pistolas, normalmente 2 bar/30 psi (entrada)	
	<b>Proceso exprés 1 visita:</b> Aplicar 1 mano ligera/media seguida de 1 mano completa para dar 50 – 60 micras de espesor de película seca. Permitir 2 - 3 minutos de evaporación para 1 o 2 paneles. Con 3 paneles máximo no necesita evaporación  <b>Proceso convencional 2 capas:</b> Aplique 2 capas normales para dar un espesor película seca de 50-60 micras. Permitir 10 minutos de evaporación que dependerán de las condiciones de la cabina y las combinaciones del endurecedor / disolvente que se utilicen.	
	5 - 10 minutos de evaporación antes del secado dependiendo del tipo de horno.	
	<u><b>P210-8815/ P852-1689</b></u> Temperatura metal en cabina 60°C: 15 minutos En servicio : cuando enfríe	<u><b>P210-8815-1692/-1693/1694</b></u> Temperatura metal en cabina 60° : 30 minutos En servicio : cuando enfríe
	Onda Corta: 8-15 minutos Onda Media: 15 minutos (dependiendo del color y el equipo)	

## Notas Generales del Proceso

### RATIOS PARA OPCIONES EN MATE Y TEXTURADOS Y ACABADOS FLEXIBLES

La adición de P565-7210/7220 puede ser utilizada para obtener un acabado texturado. Para el uso sobre sustratos flexibles P100-2020 también debe ser usado.

Nota: La mayoría de los plásticos que se utilizan en los vehículos son Rígidos. Estos plásticos pueden presentar algo de flexibilidad cuando se pintan desmontados del coche, pero son rígidos una vez montados. Los barnices HS+ solo requieren que se les añada el aditivo flexible (ver tabla siguiente) cuando se repintan plásticos muy flexibles que podemos encontrar de forma mayoritaria en automóviles antiguos como por ejemplo los plásticos tipo foam.

Las siguientes tablas proporcionan las mezclas para 1litro en diferentes acabados. Los pesos están en gramos acumulados. **NO TARAR la balanza entre adiciones.**

Sustrato	Apariencia	P190-6659	P565-7210	P565-7220	P100-2020	Endurecedor HS+	Disolventes 16**
<b>Rígido</b>	Brillo	642g	-	-	-	872g	979g
	Texturado Fino	287g	641g	-	-	745g	946g
	Texturado Grueso	392g	-	708g	-	850g	960g
<b>Flexible</b>	Brillo	532g	-	-	635g	867g	973g
	Texturado Fino	210g	522g	-	633g	823g	970g
	Texturado Grueso	280g	-	506g	654g	908g	987g

Nota: El uso de estos aditivos para plásticos reduce de forma significativa las propiedades anti arañazos de estos barnices.

#### PROCESO DE DIFUMINADOS

El Barniz P190-6659 Express puede ser difuminado utilizando el disolvente para difuminados en **Aerosol P850-1621**. Por favor, consulte la ficha técnica para más detalles sobre la técnica de difuminados en la reparación.

#### SECADO INFRA-ROJOS

El tiempo de secado dependerá de los equipos y el color. Revisar las instrucciones del fabricante para más detalles.

Cuando use bicapa Aquabase Plus, es importante asegurarse que la base está totalmente seca antes de aplicar el barniz.

#### REPINTADO

P190-6659 es completamente repintable después del tiempo "en servicio".

#### RECTIFICACION Y PULIDO

Normalmente no es necesario un pulido cuando se utiliza el P190-6659 ya que el acabado es brillante. Si apareciese un problema de suciedad se puede lijar con **Trizact™** y proceder al pulido a máquina utilizando pulidos de alta calidad como los sistemas SPP. El pulido del P190-6659 es más fácil entre 1 y 24 horas después del tiempo "en servicio".

#### OTROS PUNTOS A TENER EN CUENTA

Cuando se utilizan productos de dos componentes se recomienda proceder al limpiado de la pistola inmediatamente después de su uso.



## Notas Generales del Proceso

### ELECCION DE DISOLVENTE

Al escoger el disolvente se debe tener en cuenta la temperatura, aire en movimiento y tipo de trabajo. La recomendaciones siguientes son solo una guía:

#### Disolvente:

P850-1692 Rápido / P852-1689 Exprés  
 P850-1693 Medio  
 P850-1694 Lento  
 P850-1695 Extra Lento

#### Rango de Temperatura ideal:

hasta 25°C  
 20-30°C  
 25- 35°C  
 Para más de 30°C

En general utilice disolventes lentos en cabinas con movimiento de aire rápido, para grandes trabajos y aplicaciones a altas temperaturas. Use disolvente rápido en cabinas con movimiento de aire lento, pequeños trabajos y aplicaciones a temperaturas frías.

### TEMPERATURA DE PINTADO

Como con otros sistemas de pintado, la aplicación óptima se logra si la cabina de pintado llega a alcanzar la temperatura de entre (20-25°C). Esto es particularmente importante para los sistemas de ultra altos sólidos. Se recomienda que cuando la pintura esté a temperaturas frías se caliente a un mínimo de 15°C antes de la aplicación. Debajo de esta temperatura pintura la aplicación puede afectarse considerablemente.

### GUIA PARA LA MEZCLA EN PESO

Para conseguir un volumen específico de barniz, es mejor usando las directrices citadas debajo. Los pesos son Acumulativos - por favor **NO** tare la balanza entre sumas.

GUIA DE PESO			
RFU en Volumen (Litros)	Peso P190-6659	Peso P210-8815	Peso P850-1692/-1693/-1694/-1695 ó P852-1689
0.10 L	64 g	87 g	98 g
0.25 L	161 g	218 g	245 g
0.33 L	212g	288 g	323 g
0.60 L	385g	523 g	588 g
0.75 L	482 g	654 g	735 g
1.0 L	642 g	872 g	979 g



**Información sobre VOC**

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.d) en la forma de 'listo para usar' es de cómo máximo 420g/litros de VOC.

El contenido de VOC de este producto en la forma de 'listo para usar' es de cómo máximo 420g/litros. Según el modo de uso elegido, el VOC real de este producto 'listo para usar' puede ser inferior al especificado por la Directiva de la UE.

**Nota:**

Las combinaciones de este producto con P100-2020, P565-7210 o P565-7220 producirán una mezcla con propiedades especiales como está definido por la Directiva de la UE. La UE limita para estas combinaciones el listo al uso en 840g/litro de VOC. El volumen de VOC de este producto en estas combinaciones es máx. 840g/L.

**Estos productos son únicamente para el pintado profesional de vehículos.** No deben utilizarse para otros fines de los que aquí se especifica. La información contenida en esta Ficha Técnica se basa en conocimientos científicos y técnicos actuales, y es responsabilidad del usuario tomar las medidas necesarias con el fin de garantizar un uso adecuado del producto para estos fines.

Para más información sobre Seguridad e Higiene, rogamos consulte las notas de las Ficha técnica, que también tiene disponible en: [www.nexautocolor.com](http://www.nexautocolor.com)

**PPG Ibérica Sales & Services Refinish**

Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2

08191 Rubi (Barcelona)

España

Tel : +34 93 565 03 25

**Nexa Autocolor®**, **ZK®**,

are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc.

Copyright © 2014 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..

