

# Ficha técnica de producto

Enero 2008

**SOLO PARA USO PROFESIONAL**



# J2670V

## Barniz HS Plus P190-6683

<i>Producto</i>	<i>Descripción</i>
P190-6683	Barniz HS Plus
P210-872	Endurecedor 2K HS Plus - Rápido
P210-875	Endurecedor 2K HS Plus - Medio
P210-877	Endurecedor 2K HS Plus - Alta Temperatura
P850-1692/1693/1694	Diluyente 2K bajo en VOC
P850-1621	Diluyente en aerosol para difuminados

### Descripción del producto

El P190-6683 es un barniz HS Plus con alto contenido en sólidos para aplicación sobre bases bicapa al agua.

Este barniz proporciona un acabado resistente y duradero que, en combinación con la base bicapa Aquabase Plus, consigue un elevado rendimiento. Asimismo, P190-6683 está diseñado para ofrecer un buen equilibrio entre dureza y aspecto externo sin detrimento de las propiedades de pulido.

P190-6683 puede utilizarse de dos maneras distintas: en una aplicación a una capa (una mano ligera seguida de una mano completa, sin tiempo de secado entre manos) o en una aplicación de dos capas.

Product Data sheet



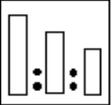
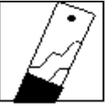
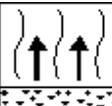
**Innovating Repair Solutions**

## Soportes/Preparación

El P190-6683 solo se debe aplicar sobre:-

- Bases bicapa **Aquabase Plus de la línea P989**
- Pintura vieja buen estado. La pintura vieja se debe lijar (por ejemplo con **Scotch-Brite™** gris y P562-100 o P562-106) y limpiar con Nexa Aquabase Plus Precleaner P980-8252 antes de la aplicación el barniz P190-6683.

## PROCESO

	Sistemas estándar y sistemas de alta temperatura	Sistema rápido
	P190-6683                      2 partes P210-875/-877                1 parte P850-1692/3/4                0,3 partes	P190-6683                      2 partes P210-872                        1 parte P850-1692/3/4                0,3 partes
	18-20 segundos. DIN4 a 20 °C  Vida útil de la mezcla a 20 °C: 1 - 1,5 horas	18-20 segundos. DIN4 a 20 °C  Vida útil de la mezcla a 20 °C: 30 - 40 minutos
	<b>Pico de fluido</b> Alimentación por gravedad:    1,2-1,4 mm Alimentación por succión:     1,4-1,6 mm Presión de entrada:             Consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola (normalmente con una presión de entrada de 2 bar o 30 psi)	
	<b>Proceso Express en una sola capa</b> Aplique una mano ligera seguida de una mano completa para obtener un espesor de 50 µ de espesor de capa seca. La primera mano debe aplicarse sobre todos los paneles antes de aplicar la segunda mano. Si son menos de 3 paneles, deje que transcurra 2-3 minutos de evaporación entre capas. Si son más de 3 paneles, no se necesita tiempo de evaporación.  <b>Proceso convencional a doble capa</b> Aplique 2 manos para un espesor de 50-75 micras de capa seca Deje que transcurran 5-7 minutos de evaporación entre capas.	
	Se requieren 0-5 minutos de evaporación antes del estufado, en función del tipo de horno	
	Estufado a 60 °C Temperatura metal: 35 minutos con Endurecedor 875, 40 minutos con Endurecedor 877.  Dejar enfriar antes de su manipulación	Estufado 60 °C Temperatura metal: 25 minutos  Dejar enfriar antes de su manipulación
	Onda corta: 8-15 a potencia máxima (los resultados dependen del color y del equipo IR).	

## Notas sobre el procedimiento general

### PROPORCIONES PARA MATIZAR, MODIFICAR LA TEXTURA Y APLICAR SOBRE SUSTRATOS FLEXIBLES

Utilizando P565-554 es posible reducir el brillo de P190-6683. Añadiendo P565-7210/7220 se obtiene un acabado texturado. En caso de aplicación sobre sustratos flexibles, debe utilizarse también P100-2020.

La siguiente tabla muestra los pesos correspondientes a **1 LITRO DE MEZCLA** para diversos acabados, lista para usar.

Los pesos en gramos son acumulativos. **NO TARAR** la balanza entre adiciones.

#### Guía para utilizar diluyentes 2K P850-1692/1693/1694

Sustrato	Aspecto	P190-6683	P565-554	P565-7210	P565-7220	P100-2020	Endurecedor HS	Diluyente 16**
<b>Rígido</b>	Brillo	596g	-	-	-	-	918g	993g
	Semibrillante	369g	708g	-	-	-	908g	984g
	Mate	342g	771g	-	-	-	956g	992g
	Texturado fino	262g	-	585g	-	-	727g	946g
	Texturado grueso	369g	-	-	666g	-	865g	968g
<b>Flexible</b>	Brillo	483g	-	-	-	636g	898g	979g
	Semibrillante	337g	704g	-	-	784g	966g	989g
	Mate	291g	730g	-	-	799g	957g	987g
	Texturado mate	197g	-	488g	-	581g	794g	958g
	Texturado grueso	295g	-	-	532g	672g	885g	967g

### TÉCNICA DE DIFUMINADO

El Barniz HS Plus P190-6683 se puede difuminar utilizando el **diluyente en aerosol para difuminados P850-1621**. Para más información sobre la técnica de reparación, consulte la ficha técnica sobre el proceso de difuminado con aerosol.

### ELECCIÓN DE DILUYENTE

Se elegirá un diluyente de la serie 16xx, teniendo en cuenta la temperatura de aplicación, la circulación de aire y el tamaño de la reparación.

La información facilitada en esta ficha es únicamente orientativa:

#### **Diluyente: Diluyente 2K bajo VOC 16xx**

P850-1692 Diluyente rápido con bajo contenido de VOC,  
P850-1693 Diluyente medio con bajo contenido de VOC,  
P850-1694 Diluyente lento con bajo contenido de VOC,

#### **Rango de temperatura idóneo:**

hasta 22 °C  
20-32 °C  
por encima de 30 °C

En general, hay que utilizar un diluyente más lento en cabinas con circulación de aire rápida, en reparaciones de gran tamaño y cuando la temperatura de aplicación es elevada. Utilice un diluyente más rápido en cabinas con circulación de aire lenta, en reparaciones pequeñas y en caso de aplicación a temperaturas más bajas.

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry y Ecofast

son marcas registradas de PPG Industries.

Copyright © 2008 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los números de producto de más arriba que son originales es de PPG Industries.

Scotch-Brite y Trizact es una marca registrada 3M UK Plc.

**ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL**



**TEMPERATURA DE PINTADO**

Al igual que con todos los sistemas de pintado, la aplicación óptima se obtiene si se permite conseguir a la pintura, endurecedor y diluyente una temperatura ambiente de 20-25 °C antes de utilizarla. Esto es particularmente importante para sistemas con alto contenido de sólidos. El resultado de la aplicación puede verse afectado si la temperatura de la pintura se sitúa en 15 °C o menos.

**SECADO POR INFRARROJOS**

Los tiempos de secado dependen del color y del equipo. Si necesita los datos de configuración, consulte las instrucciones del fabricante.

Cuando se utilice la base bicapa Aquabase Plus, es fundamental cerciorarse de que se encuentra completamente seca antes de la aplicación el barniz.

**REPINTADO**

El barniz P190-6683 se puede repintar fácilmente respetando los tiempos de secado y manipulación.

**RECTIFICACIONES Y PULIDO**

En condiciones normales, el pulido no es necesario, ya que el barniz P190-6683 tiene un acabado brillante. En caso de hubiese suciedad, mate la superficie con **3M Trizact™** y luego púlala a máquina utilizando el sistema de pulido SPP (consulte la ficha técnica SPP). Para obtener una apariencia óptima, aplique un abrillantador de acabado sin silicona.

El pulido del producto P190-6683 es más fácil entre 1 y 24 horas después de transcurridos los tiempos de secado y enfriado.

**NOTAS COMPLEMENTARIAS**

Después de utilizar productos 2k, se recomienda limpiar a fondo e inmediatamente<sup>o</sup> la pistola.

**INSTRUCCIONES PARA MEZCLAS POR PESO**

Cuando se necesite un volumen concreto de barniz, lo mejor es obtenerlo mezclando por peso siguiendo las instrucciones siguientes. Los pesos son acumulativos, **NO TARAR LA BALANZA ENTRE ADICIONES.**

**GUÍA DE MEZCLA POR PESO utilizando diluyentes 16xx**

Volumen final necesario de pintura RFU (litros)	GUÍA DE MEZCLA POR PESO utilizando diluyentes 16xx		
	P190-6683	Peso P210-872/875/877	Peso P850-1692/1693/1694
0,10 l	60 g	92 g	99 g
0,20 l	119 g	184 g	199 g
0,25 l	149 g	230 g	248 g
0,33 l	197 g	303 g	328 g
0,50 l	298 g	459 g	496 g
0,75 l	447 g	689 g	744 g
1,0 l	596 g	918 g	993 g
1,5 l	894 g	1377 g	1490 g
2,0 l	1192 g	1836 g	1986 g
2,5 l	1490 g	2295 g	2483 g

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry y Ecofast son marcas registradas de PPG Industries. Copyright © 2008 PPG Industries, todos los derechos reservados. El Copyright de los números de producto de más arriba que son originales es de PPG Industries.

Scotch-Brite y Trizact es una marca registrada 3M UK Plc.

**ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL**



**INFORMACIÓN SOBRE VOC**

El valor límite de VOC que la UE marca para este producto (categoría del producto: IIB.d) listo al uso es de un máximo de 420 g/l.

El contenido de VOC de este producto listo al uso es de un máximo de 420 g/l.

Dependiendo del modo de uso elegido, la cantidad de VOC del producto listo al uso actual puede ser menor a la impuesta por la UE.

**NOTA:**

Si este producto se combina con P565-554, P100-2020, P565-7210 o P565-7220, se obtendrá una película de pintura con propiedades especiales según se define en la norma europea.

**En estas combinaciones concretas:** El valor límite de VOC que la UE marca para este producto (categoría del producto: IIB.e) listo al uso es de un máximo de 840 g/l. El contenido de VOC de este producto listo al uso es de un máximo de 840 g/l.

**Estos productos son para** uso profesional exclusivamente y no deben utilizarse con fines distintos de los especificados. La información contenida en esta ficha técnica se basa en nuestros conocimientos científicos y técnicos actuales, y es responsabilidad del usuario hacer todo lo que sea necesario con el fin de garantizar la idoneidad del producto para el fin pretendido.

Para información sobre higiene y seguridad, consulte la ficha correspondiente, también disponible en: [http://www.ppg.com/Autocolor\\_MSDS](http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS)

**Para más información, póngase en contacto con:**

**Nexa Autocolor**

PPG Ibérica Sales & Services Refinish

Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2

08191 Rubi (Barcelona)

España

Tel : +34 93 565 03 25

**Nexa Autocolor**,  , Aquabase, Aquadry y Ecofast

son marcas registradas de PPG Industries.

Copyright © 2008 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los números de producto de más arriba que son originales es de PPG Industries.

**Scotch-Brite** y **Trizact** es una marca registrada 3M UK Plc.

**ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL**

