

# Ficha técnica de producto

Agosto 2013

SOLO PARA USO PROFESIONAL



## J2970V

### Barniz HS Plus P190-7020

<i>Producto</i>	<i>Descripción</i>
P190-7020	Barniz HS Plus
P210-8815	Endurecedor HS Plus
P850-1692/1693/1694/1695	Disolvente Bajo VOC
P852-1687	Disolvente Exprés - Estándar
P852-1688	Disolvente Exprés - Medio
P852-1689	Disolvente Exprés - Rápido

#### Descripción del producto

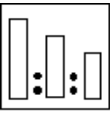





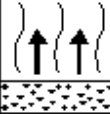

P190-7020 es un barniz acrílico de 2 componentes optimizado para el uso con la base bicapa al agua AQUABASE® Plus.

#### Sustratos/Preparación

El barniz P190-7020 solo pueden aplicarse sobre:

- Línea P989 de la base bicapa **Aquabase** Plus.
- Pintura vieja en buen estado. La pintura vieja se debe lijar (por ejemplo con Scotch-Brite™ gris y P562-100) y limpiar con Nexa Aquabase Plus Precleaner P980-8252 antes de la aplicación el barniz P190-7020.

PROCESO

	Sistema Estándar / Alta Temperatura	Sistema Exprés
	P190-7020                      3 partes P210-8815                      1 parte P850-16** disolventes        0.6 partes	P190-7020                      3 partes P210-8815                      1 parte P852-1687/1688/1689        0.6 partes
	18-20 segundos. DIN4 a 20°C	
	Vida útil de la mezcla a 20°C: 75 minutos	P852-1687      60 minutos P852-1688      60 minutos P852-1689      40 minutos
	Se recomienda realizar la mezcla justo antes de su aplicación.	
 	<b>Pico de Fluido</b> Pistola de gravedad :                      1.2-1.3 mm Presión de entrada :                      Consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola (normalmente con una presión de entrada de 2 bar o 30 psi)	
	<b>Proceso Exprés (1 visita)</b> Aplicar 1 capa ligera (media capa) seguida de 1 capa completa para dar 50 micras de espesor a la película seca. La primera capa debería ser aplicada asobre todos los paneles antes de aplicar la 2ª capa. Para menos de 3 paneles, esperar 2-3 minutos de tiempo de evaporación entre capas. Para más de 3 capas, no es necesario evaporación entre capas.	
	Antes del horneado dejar evaporar durante 0 - 5 minutos, dependiendo del tipo de horno.	
	Con la combinación <u>P210-8815/P850-16**</u> Horneado a temperatura de metal de 60°C:  35 minutos En servicio: Cuando se enfríe.	Con la combinación <u>P210-8815/P852-1687/-1688/-1689</u> Horneado a temperatura de metal de 60°C:  60°C:    P852-1687      25 minutos P852-1688      25 minutos P852-1689      15 minutos En servicio: Cuando se enfríe.
	<b>IR Onda Corta:</b> 8-15 minutos*, máxima potencia *Nota: Los tiempos dependen del color y equipos utilizados.	

Product Data Sheet



## Notas generales del proceso

### PROCESO DE DIFUMINADOS

El Barniz HS Plus P190-7020 se puede difuminar utilizando el **disolvente en aerosol para difuminados P850-1621**. Para más información sobre la técnica de reparación, consulte la ficha técnica sobre el proceso de difuminado con aerosol.

### ELECCIÓN DEL DISOLVENTE

La elección del disolvente debe ser realizada de acuerdo a la temperatura de aplicación, movimiento del aire y tamaño del trabajo. Las recomendaciones que se detallan a continuación son únicamente a modo de guía.

**P210-8815** Para aplicaciones en cualquier condición de temperatura

<u>Disolvente:</u>	<u>Rango de temperatura idóneo:</u>
P850-1692	Hasta 25°C
P850-1693	20° - 30°C
P850-1694	25° - 35°C
P850-1695	por encima de 30°C
P852-1687 Disolvente Exprés - Estándar	hasta 30°C
P852-1688 Disolvente Exprés - Medio	hasta 25°C
P852-1689 Disolvente Exprés - Rápido	18-22°C para pequeñas reparaciones

En general usar el disolvente lento para cabinas con movimiento de aire rápido, para trabajos completos o para reparaciones a alta temperatura ambiente. Utilizar un disolvente rápido para cabinas con movimiento de aire lento y aplicaciones a temperaturas más bajas.

### TEMPERATURA DE LA PINTURA

Al igual que con todos los sistemas de pintado, la aplicación óptima se obtiene si se permite conseguir a la pintura, endurecedor y disolvente una temperatura ambiente de 20-25 °C antes de utilizarla. Esto es particularmente importante para sistemas con alto contenido de sólidos. El resultado de la aplicación puede verse afectado si la temperatura de la pintura se sitúa en 15 °C o menos.

### SECADO POR INFRA-ROJOS

Los tiempos de secado dependen del color y del equipo. Si necesita los datos de configuración, consulte las instrucciones del fabricante. Cuando se utilice la base bicapa Aquabase Plus, es fundamental cerciorarse de que se encuentra completamente seca antes de la aplicación el barniz. Usar el endurecedor P210-8815 en combinación con P850-1694 o P850 -1695.

Ajustar el equipo para temperatura metal entre 90°C a 100°C.

### REPINTADO

El barniz P190-7020 se puede repintar tanto en el proceso estándar como el exprés una vez transcurrido los tiempos de puesta en servicio.

### RECTIFICADO Y PULIDO

En condiciones normales, el pulido no es necesario, ya que el barniz P190-7020 tiene un acabado brillante. De cualquier manera, si apareciese un problema de suciedad, lijar con P1200 seguido de P1500 y acabar con Trizact P3000 o similar, entonces pulir a máquina utilizando un pulimento de calidad como el sistema de pulimento SPP (ver ficha técnica) combinado con una almohadilla de lana a una velocidad menor para evitar que la superficie se caliente demasiado. Si hubiese calentamiento permitir que enfríe antes de continuar con el proceso de pulido.

El pulido del barniz P190-7020 es más fácil cuando se realiza entre 1 y 24 horas después de la puesta en servicio.



## Notas generales del proceso

### PROPORCIONES PARA MODIFICAR LA TEXTURA Y OPCIONES DE FLEXIBILIZADO

Añadiendo P565-7210/7220 se obtiene un acabado texturado. En caso de aplicación sobre sustratos flexibles, debe utilizarse también P100-2020.

**Nota:** La mayoría de plásticos utilizados en los vehículos son considerados como **Rígidos**. Estos plásticos pueden tener cierta flexibilidad cuando están desmontados del vehículo, pero una vez montados son rígidos. El Barniz HS Plus de altas temperaturas solo requiere la adición de aditivos flexibles (ver el cuadro explicativo que aparece debajo) cuando se pintan zonas plásticas flexibles, en su gran mayoría se encuentran en vehículos antiguos.

La siguiente tabla muestra los **PESOS DE 1 LITRO DE MEZCLA** para diversos acabados, lista para aplicar. Los pesos en gramos son acumulativos. **NO TARAR** la balanza entre adiciones

Sustrato	Apariencia	P190-7020	P565-7210	P565-7220	P100-2020	Endurecedor HS	Disolventes
<b>Rígido</b>	Brillo	652g				883g	990g
	Texturado Fino	267g	590g	-	-	732g	950g
	Texturado Grueso	375g	-	672g	-	871g	973g
<b>Flexible</b>	Brillo	577g	-	-	663g	899g	1008g
	Texturado Fino	207g	508g	-	604g	824g	965g
	Texturado Grueso	300g	-	538g	677g	890g	972g

### PINTADO DE PLASTICOS

Utilizar el sistema estándar para el pintado de materiales plásticos de Nexa Autocolor (ver ficha técnica).

### MAS PUNTOS A TENER EN CUENTA

Cuando se utilizan productos de dos componentes se recomienda fervientemente limpiar a fondo la pistola inmediatamente después de su uso.

### INSTRUCCIONES PARA MEZCLAS POR PESO

Cuando se necesite un volumen concreto de barniz, lo mejor es obtenerlo mezclando por peso siguiendo las instrucciones siguientes. Los pesos son acumulativos, **NO TARAR LA BALANZA ENTRE ADICIONES**.

#### GUÍA DE MEZCLA POR PESO UTILIZANDO P850-1692/3/4/5 y P852-1687/1688/1689

Volumen final necesario de pintura RFU (litros)	Peso P190-7020	Peso P210-8815	Peso Disolvente
0.10 L	65	88	98
0.25 L	161	219	246
0.33 L	213	289	325
0.60 L	390	528	588
0.75 L	484	657	738
1.00 L	646	877	983



**INFORMACIÓN SOBRE VOC**

El valor límite de VOC que la UE marca para este producto (categoría del producto: IIB.d) listo al uso es de un máximo de 420 g/l.

El contenido de VOC de este producto listo al uso es de un máximo de 420 g/l.

Dependiendo del modo de uso elegido, la cantidad de VOC del producto listo al uso actual puede ser menor a la impuesta por la UE.

**NOTA:**

Si este producto se combina con P100-2020, P565-7210 o P565-7220, se obtendrá una película de pintura con propiedades especiales según se define en la norma europea.

**En estas combinaciones concretas:** El valor límite de VOC que la UE marca para este producto (categoría del producto: IIB.e) listo al uso es de un máximo de 840 g/l. El contenido de VOC de este producto listo al uso es de un máximo de 840 g/l.

**Estos productos son para uso profesional exclusivamente** y no deben utilizarse con fines distintos de los especificados. La información contenida en esta ficha técnica se basa en nuestros conocimientos científicos y técnicos actuales, y es responsabilidad del usuario hacer todo lo que sea necesario con el fin de garantizar la idoneidad del producto para el fin pretendido.

Para información sobre higiene y seguridad, consulte la ficha correspondiente, también disponible en:

[www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)

**Para más información, póngase en contacto con:**

**Nexa Autocolor**

PPG Ibérica Sales & Services Refinish

Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2

08191 Rubi (Barcelona)

España

Tel : +34 93 565 03 25

