

# Ficha técnica de producto

Mayo 2016

SOLO PARA USO PROFESIONAL



## J3070V

### Barniz Expres Plus P190-8000

Producto	Descripción
P190-8000	Barniz Express Plus
P210-8817	Endurecedor HS Plus
P852-1660	Disolvente Expres
P852-1661	Disolvente Expres (Altas Temperaturas)

#### Descripción del producto

P190-8000 es un Barniz acrílico de 2 componentes optimizado para su uso sobre la base bicapa AQUABASE® Plus. Este barniz ha sido desarrollado para reforzar la posición de la marca NEXA AUTOCOLOR® como líder de mercado en productos de alta calidad.

El barniz Express Plus proporciona velocidad de secado sin comprometer el acabado final, la facilidad de aplicación o el tamaño de la reparación. Con el objetivo de conseguir las mejores prestaciones, este barniz utiliza un endurecedor específico (P210-8817) y dos disolventes dependiendo de la temperatura de aplicación y del tamaño de la reparación. El barniz Express Plus es el barniz más rápido que existe en el mercado; con un ciclo de secado de tan solo 5 minutos a 60°C\* o bien 20 minutos a 40°C\*, esto se refleja en importantes ahorros de tiempo y energía en el proceso.

\*Temperatura metal

#### Sustratos / Preparación

El barniz P190-8000 solo puede ser aplicado sobre:






- Línea P989 de la base bicapa **Aquabase Plus**.
- Pintura vieja en buen estado. La pintura vieja se debe lijar (por ejemplo con Scotch-Brite™ gris) y limpiar con Nexa Aquabase Plus Precleaner P980-8252 antes de la aplicación del barniz.

**P190-8000 Barniz Express Plus**
**J3070V**
**PROCESO**

	Sistema Estándar (hasta 26°C)	Sistema Alta Temperatura y Grandes superficies (de 26°C a 35°C)																																													
	P190-8000                      2 partes P210-8817                      2 parte P852-1660                      0.5 partes	P190-8000                      2 partes P210-8817                      2 parte P852-1661                      0.5 partes																																													
	<b>MEZCLA POR PESO:</b> Los pesos en gramos son acumulativos. <b>NO TARAR</b> la balanza entre adiciones.																																														
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Volumen final necesario de pintura RFU (litros)</th> <th>P190-8000</th> <th>P210-8817</th> <th>P852-1660/61</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>0,1 L</td><td>45,7 g</td><td>91,2 g</td><td>101,4 g</td></tr> <tr><td>0,20 L</td><td>91,4 g</td><td>182,5 g</td><td>202,9 g</td></tr> <tr><td>0,25 L</td><td>114,2 g</td><td>228,1 g</td><td>253,6 g</td></tr> <tr><td>0,33 L</td><td>150,8 g</td><td>301,1 g</td><td>334,7 g</td></tr> <tr><td>0,50 L</td><td>228,4 g</td><td>456,2 g</td><td>507,2 g</td></tr> <tr><td>0,75 L</td><td>342,7 g</td><td>684,3 g</td><td>760,8 g</td></tr> <tr><td>1,00 L</td><td>456,9 g</td><td>912,4 g</td><td>1014,3 g</td></tr> <tr><td>1,50 L</td><td>685,3 g</td><td>1368,7 g</td><td>1521,5 g</td></tr> <tr><td>2,00 L</td><td>913,8 g</td><td>1824,9 g</td><td>2028,7 g</td></tr> <tr><td>2,50 L</td><td>1142,2 g</td><td>2281,1 g</td><td>2535,8 g</td></tr> </tbody> </table>			Volumen final necesario de pintura RFU (litros)	P190-8000	P210-8817	P852-1660/61	0,1 L	45,7 g	91,2 g	101,4 g	0,20 L	91,4 g	182,5 g	202,9 g	0,25 L	114,2 g	228,1 g	253,6 g	0,33 L	150,8 g	301,1 g	334,7 g	0,50 L	228,4 g	456,2 g	507,2 g	0,75 L	342,7 g	684,3 g	760,8 g	1,00 L	456,9 g	912,4 g	1014,3 g	1,50 L	685,3 g	1368,7 g	1521,5 g	2,00 L	913,8 g	1824,9 g	2028,7 g	2,50 L	1142,2 g	2281,1 g	2535,8 g
Volumen final necesario de pintura RFU (litros)	P190-8000	P210-8817	P852-1660/61																																												
0,1 L	45,7 g	91,2 g	101,4 g																																												
0,20 L	91,4 g	182,5 g	202,9 g																																												
0,25 L	114,2 g	228,1 g	253,6 g																																												
0,33 L	150,8 g	301,1 g	334,7 g																																												
0,50 L	228,4 g	456,2 g	507,2 g																																												
0,75 L	342,7 g	684,3 g	760,8 g																																												
1,00 L	456,9 g	912,4 g	1014,3 g																																												
1,50 L	685,3 g	1368,7 g	1521,5 g																																												
2,00 L	913,8 g	1824,9 g	2028,7 g																																												
2,50 L	1142,2 g	2281,1 g	2535,8 g																																												
	16-18 secs. DIN4 a 20°C																																														
	Vida de la mezcla a 20°C:	P852-1660    60 minutos P852-1661    120 minutos																																													
	Se recomienda realizar la mezcla justo antes de su aplicación.																																														

Ficha técnica de producto

**P190-8000 Barniz Express Plus**
**J3070V**
**PROCESO**

	Sistema Estándar (hasta 26°C)	Sistema Alta Temperatura y Grandes superficies (de 26°C a 35°C)
 	<b>Pico de Fluido</b> Pistola de gravedad : 1.2 mm Presión de entrada : Consulte las recomendaciones del fabricante de la pistola (normalmente con una presión de entrada de 2 bar o 30 psi)	
	<b>Proceso de aplicación a 2 manos</b> Aplicar 1 mano medio/ligera y 1 mano completa. La primera mano debe ser ligera y cerrada. La segunda mano es una mano completa. Evaporación entre manos: 5 minutos Evaporación antes del horneado o IR: 5 minutos	
	Hornear a temperatura metal de: <u><b>P210-8817/P852-1660</b></u> 60°C: 5 minutos 40°C: 20 minutos 20°C: 90 minutos En servicio: Cuando se enfríe	Hornear a temperatura metal de: <u><b>P210-8817/P852-1661</b></u> 60°C: 10 minutos 40°C: 30 minutos 20°C: 120 minutos En servicio: Cuando se enfríe
	<b>Secado IR</b> con disolvente de Altas Temperaturas: 6 min a máxima potencia (dependiendo del color y del equipo) 5 minutos de evaporación antes de secar a máxima potencia. Máxima temperatura metal 100°C.	

Ficha técnica de producto

## Notas generales del proceso

### PROCESO DE DIFUMINADO

- Preparar el área a difuminar abrasivo P3000.
- Aplicar P190-8000 según lo recomendado anteriormente.
- Procurar un mínimo borde de difuminado de barniz.
- Aplicar la siguiente mezcla para fundir el borde de difuminado del barniz:

Los pesos en gramos son acumulativos. **NO TARAR** la balanza entre adiciones.

Volumen final necesario de pintura RFU (litros)	P190-8000	P210-8817	P852-1660/61	P273-1106
0.1L	45.7g	91.2g	101.4g	106g

- Esta es la máxima cantidad de disolvente de difuminados que se puede añadir para estar dentro de VOC
- Fundir inmediatamente el borde de difuminado con el disolvente de difuminados en aerosol P850-1622 o el integrador P273-1106.
- No se recomiendan difuminados de barniz en mitad de un panel. En estos casos se recomienda barnizar panel completo.
- Tras el secado completo, o IR si se precisa, lijar el borde con P3000 antes del pulido (este paso no es esencial pero facilita el pulido).
- Pulir convenientemente.

**P190-8000 Barniz Express Plus**
**J3070V**
**Notas generales del proceso**
**PROPORCIONES PARA MODIFICAR LA TEXTURA Y OPCIONES DE FLEXIBILIZADO**

Añadiendo P565-7210/7220 se obtiene un acabado texturado. En caso de aplicación sobre sustratos flexibles, debe utilizarse también P100-2020.

**Nota:** La mayoría de plásticos utilizados en los vehículos son considerados como **Rígidos**. Estos plásticos pueden tener cierta flexibilidad cuando están desmontados del vehículo, pero una vez montados son rígidos. Los barnices UHS solo requieren la adición de aditivos flexibles (ver el cuadro explicativo que aparece debajo) cuando se pintan zonas plásticas flexibles, en su gran mayoría se encuentran en vehículos antiguos.

La siguiente tabla muestra los **PESOS DE 1 LITRO DE MEZCLA** para diversos acabados, lista para aplicar. Los pesos en gramos son acumulativos. **NO TARAR** la balanza entre adiciones

Sustrato	Acabado	P190-8000	P565-7210	P565-7220	P100-2020	P210-8817	P852-1660/61
<b>Rigido</b>	Brillo	456,9g				912g	1013,3g
	Texturado Fino	243,8g	531,3g	-	-	814,7g	987,7g
	Texturado Grueso	314,7g	-	557,0g	-	870,5g	991,5g
<b>Flexible</b>	Brillo	354,5g	-	-	473,8g	885,7g	1011,5g
	Texturado Fino	244,8g	591,2g	-	-	916,3g	995,9g
	Texturado Grueso	270,5g	-	478,9g	-	838,2g	990,2g

**PINTADO DE PLASTICOS**

Utilizar el sistema estándar para el pintado de materiales plásticos de Nexa Autocolor (ver ficha técnica).

**MAS PUNTOS A TENER EN CUENTA**

Cuando se utilizan productos de dos componentes se recomienda fervientemente limpiar a fondo la pistola inmediatamente después de su uso.

Ficha técnica de producto

**P190-8000 Barniz Express Plus****J3070V****INFORMACIÓN SOBRE VOC**

El valor límite de VOC que la UE marca para este producto (categoría del producto: IIB.d) listo al uso es de un máximo de 420 g/l.

El contenido de VOC de este producto listo al uso es de un máximo de 420 g/l.

Dependiendo del modo de uso elegido, la cantidad de VOC del producto listo al uso actual puede ser menor a la impuesta por la UE.

**NOTA:**

Si este producto se combina con P100-2020, P565-7210 o P565-7220, se obtendrá una película de pintura con propiedades especiales según se define en la norma europea.

**En estas combinaciones concretas:** El valor límite de VOC que la UE marca para este producto (categoría del producto: IIB.e) listo al uso es de un máximo de 840 g/l. El contenido de VOC de este producto listo al uso es de un máximo de 840 g/l.

**Estos productos son para uso profesional exclusivamente** y no deben utilizarse con fines distintos de los especificados. La información contenida en esta ficha técnica se basa en nuestros conocimientos científicos y técnicos actuales, y es responsabilidad del usuario hacer todo lo que sea necesario con el fin de garantizar la idoneidad del producto para el fin pretendido.

Para información sobre higiene y seguridad, consulte la ficha correspondiente, también disponible en:  
[www.nexautocolor.com](http://www.nexautocolor.com)

Para más información, póngase en contacto con:

**Nexa Autocolor**  
PPG Ibérica Sales & Services Refinish  
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2  
08191 Rubi (Barcelona)  
España  
Tel : +34 93 565 03 25

*Nexa Autocolor* and *Aquabase* are registered of PPG Industries Ohio, Inc.  
Third-party trademarks referenced in this document are the property of their respective owners.  
©2016 PPG Industries, Inc. All rights reserved.