

Ficha técnica del producto

Agosto 2012

MASTER INTERNACIONAL
SOLO PARA USO PROFESIONAL



I1542V

2K HS Plus P471-Sistema de Color Sólido Monocapa (con endurecedor HS+ P210-8815)

<i>Product</i>	<i>Description</i>
P471- & P472-	Básicos de Mezcla Color Sólido 2K HS Plus
P210-8815	Endurecedor HS Plus
P850-1692/1693/1694/1695	Diluyentes 2K bajo VOC
P852-1689	Diluyente Express 2K HS+
P565-554	Agente Matizante 2K
P565-7210 / -7220	Base Texturante Fina / Gruesa
P100-2020	Aditivo Flexibilizante

Descripción del producto

El Sistema Color Sólido Monocapa 2K HS Plus de Nexa Autocolor es una tecnología de altos sólidos que se caracteriza por un acabado duradero y duro con un brillo excelente. A su facilidad de aplicación se une su idoneidad para todo tipo de reparaciones.

La línea P471- 2K HS Plus no contiene plomo y cuando se usa siguiendo las recomendaciones de esta ficha técnica, el VOC listo al uso es como máximo de 420g/litro.

Sustratos y preparación

P471- Solo debe aplicarse sobre:

- **Aparejo 2 K de Nexa Autocolor**, lijado a mano con P600 o más fino húmedo o seco, o a máquina con P360 o más fino, antes de aplicar el acabado.
- **Aparejo Húmedo sobre Húmedo de Nexa Autocolor**
- Pintura antigua en buenas condiciones, previamente lijado con ScotchBrite ultrafino gris y P562-100 o P562-106 y limpiado con el apropiado limpiador de Nexa Autocolor antes de aplicar la línea P471.

Nota: En paneles nuevos preimprimados o electrocincados, aplicar aparejo 2K de **Nexa Autocolor**.





PROCESO		
	Sistema Estándar	Sistema Expres
	P471- 2.5 partes P210-8815 1 parte P850-1692/3/4/5 0.7 partes	P471- 2.5 partes P210-877 1 parte P852-1689 0.7 partes
	19 - 24 segundos DIN4 a 20°C Duración de la mezcla a 20°C: 1.5 - 2 horas	19 - 24 segundos DIN4 a 20°C Duración de la mezcla a 20°C: 15 - 20 minutos
	Pico de fluido: Alim. gravedad: entre 1.2 y 1.4 mm Alim. succión: entre 1.4 y 1.6 mm Presión: Consultar las instrucciones del fabricante de la pistola, normalmente 2 bar.	
	Proceso convencional dos capas: Aplicar 2 manos simples para conseguir 50-75 micras de espesor de película seca (dejar 5 minutos de evaporación entre manos) Proceso Expres (1 visita) Aplicar 1 mano ligera seguida de una mano completa para conseguir 50 micras de espesor de película seca. La primera mano se debe aplicar a todos los paneles antes de aplicar la segunda mano. Para menos de 3 paneles, dejar 2-3 minutos de evaporación entre aplicación. Para más de 3 paneles, no se requiere evaporación.	
	No se requiere tiempo de evaporación antes de horneado. (5 minutos antes de secado por IR)	
	Secado a temperatura metal de: 50°C 60 minutos 60°C 35 minutos En servicio: cuando se enfríe Repintado: Después de entrar en servicio	Secado a temperatura metal de: 50°C 30 minutos 60°C 15 minutos En servicio: cuando se enfríe Repintado: Después de entrar en servicio
	Secado por infra-rojos (depende de las características del equipo) Onda corta: 4-5 minutos potencia máx Onda media 5-7 minutos potencia máx.	

NOTAS GENERALES DE PROCESO



IDENTIFICACION DE COLOR Y COMPROBACION

Como en el resto de sistemas de pintado de carrocerías, se recomienda una comprobación de color antes de pintar el vehículo.

MEZCLA DE COLOR DEL SISTEMA DE COLORES SÓLIDOS 2K HS PLUS

Los colores del Sistema de Color Sólido 2K HS Plus se consiguen mezclando los básicos de mezcla de la línea P471 2K HS Plus. Es necesario remover bien la mezcla durante al menos 2 minutos para conseguir una adecuada igualación de color. Con el fin de asegurar la igualación de color, remover a mano los envases nuevos de básicos P471 una vez abiertos, seguido de 10 minutos de agitación en la máquina de mezclas. Asimismo, los básicos de mezcla deben agitarse en la máquina de mezclas dos veces al día durante un mínimo de 10 minutos cada vez.

PROCESO DE DIFUMINADO

Usar P850-1621 diluyente para difuminados en Aerosol. Ver ficha técnica para más detalles.

ELECCIÓN DEL DILUYENTE

La elección del disolvente aditivo debe realizarse según la temperatura de aplicación, el movimiento del aire y el tamaño de la reparación. Las siguientes recomendaciones son sólo indicaciones:

P210-8815 Para aplicaciones a cualquier temperatura.

Diluyente :	Rango de temperature ideal :
P850-1692	hasta 25°C
P850-1693	20°C - 30°C
P850-1694	25°C - 35°C
P850-1695	más de 30°C
P852-1689 Express Thinner	18 - 22°C para reparaciones pequeñas

En general, usar un disolvente aditivo más lento en cabinas con movimientos de aire rápidos y en reparaciones grandes. Usar un disolvente aditivo más rápido en cabinas con movimientos de aire lentos y reparaciones pequeñas.

TEMPERATURA DE LA PINTURA

Como en otros sistemas de pintado, la aplicación óptima se consigue si la pintura está a temperatura de cabina antes de usarse (20-25°C). Ello es particularmente importante en sistemas de altos sólidos. Se recomienda encarecidamente que la pintura fría alcance al menos los 15°C antes de la aplicación. Por debajo de esta temperatura, el rendimiento de la aplicación de la pintura puede verse afectado de forma adversa.

SECADO INFRA-ROJOS

Los tiempos de secado dependen del color y el equipo. Ver el manual de instrucciones del fabricante para detalles de configuración. La combinación de endurecedor / disolvente recomendada para secado por IR es P210-8815 / P850-1695

REPINTADO

Para acabados mates, flexibles y texturados, la línea P417 2K HS Plus de colores sólidos se puede convertir y usar bajo la forma lista al uso siguiendo las indicaciones de esta tabla en volumen.

NOTAS GENERALES DE PROCESO

PINTADO DE PLÁSTICOS

Para acabados mates, flexibles y texturados, la línea P471 2K HS Plus de colores sólidos se puede convertir y usar bajo la forma lista al uso siguiendo las indicaciones de esta tabla en volumen:

Sustrato	Apariencia	P471-	P565-554	P565-7210	P565-7220	P100-2020	HS Endurecedor	Diluyente
Rigid	Semi-Brillo	2 vol.	2 vol.				1 vol.	1 vol.
	Mate	1.5 vol.	2.5 vol.				1 vol.	1 vol.
	Texturado Fino	2 vol.	1 vol.	3 vol.			1 vol.	2 vol.
	Texturado Grueso	2 vol.	1 vol.		1.5 vol.		1 vol.	1 vol.
Flexible	Brillo	2 vol.				0.5 vol.	1 vol.	0.4 vol.
	Semi-Brillo	2 vol.	2 vol.			0.5 vol.	1 vol.	0.6 vol.
	Mate	1.5 vol.	2.5 vol.			0.5 vol.	1 vol.	0.6 vol.
	Texturado Fino	2 vol.	1 vol.	3 vol.		0.5 vol.	1 vol.	2 vol.
	Texturado Grueso	2 vol.	1 vol.		1 vol.	0.5 vol.	1 vol.	1 vol.

RECTIFICACION Y PULIDO

Por regla general no se requiere pulido, ya que el Sistema de Color Sólido HS Plus P471 tiene un acabado de gran brillo. Si embargo, cuando se requiera eliminar suciedad, lijar con P1500 o más fina, y luego pulir usando un pulimento de calidad como el sistema SPP. El pulido del Sistema de Color Sólido HS Plus P471 es más fácil entre 1 y 24 horas después de los tiempos de secado 'en servicio'.

OTROS PUNTOS A CONSIDERAR

1. Cuando se utilicen productos 2 componentes se recomienda encarecidamente limpiar minuciosamente la pistola una vez ha sido utilizada.
2. Todos los colores monocapa metálicos recientes se suministrarán como fórmulas bicapa en la línea P989 Aquabase Plus



NOTAS GENERALES DE PROCESO

Tabla de Mezclas en Peso de la Línea P471 2K HS Plus

A continuación se muestra el peso de los endurecedores y diluyentes requeridos para confeccionar la mezcla listo al uso a partir de ciertos volúmenes de mezcla de color. Los pesos corresponden a los ratios de mezcla : 2 partes P471: 1 parte P210-8815: y 0.7 partes de P850-16xx o P852-1689.

'**TARAR**' la balanza después de mezclar o medir el color. Los pesos del endurecedor y diluyente son acumulados – **NO TARAR LA BALANZA ENTRE LAS ADICIONES.**

Volumen de la línea P471-	Volumen final del listo al uso		Peso del endurecedor P210-8815	Peso del diluyente P850-16xx o P852-1689
Litros	Litros (@ 2.5/1/0.7 ratio)		Gramos	Gramos para 0.7 partes
0.10	0.17	TARAR BALANZAS	41	64
0.20	0.33		82	129
0.25	0.42		106	163
0.50	0.84		212	326
1.00	1.68		414	644



Información sobre VOC

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.d) en la forma de 'listo para usar' es de como máximo 420g/litros de VOC.

El contenido de VOC de este producto en la forma de 'listo para usar' es de como máximo 420g/litros. Según el modo de uso elegido, el VOC real de este producto 'listo para usar' puede ser inferior al especificado por la Directiva de la UE.

NOTA:

Combinaciones de este producto con P565-554, P100-2020, P565-7210 o P565-7220 producirá una película de pintura con propiedades especiales tal como establece la Directiva de la UE.

En estas combinaciones específicas: El valor límite en la UE para este producto (categoría de producto: IIB.e) en formato listo al uso es máximo 840g/litro de VOC. El contenido en VOC de este producto en formato listo al uso es máximo de 840g/litro

Estos productos son para uso profesional exclusivamente y no deben utilizarse con fines distintos de los especificados. La información contenida en esta ficha técnica se basa en nuestros conocimientos científicos y técnicos actuales, y es responsabilidad del usuario hacer todo lo que sea necesario con el fin de garantizar la idoneidad del producto para el fin pretendido.

Para información sobre higiene y seguridad, consulte la ficha correspondiente, también disponible en:

<http://es.nexaautocolor.com/es/>

Para más información, póngase en contacto con: Nexa Autocolor

PPG Ibérica Sales & Services Refinish

Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2

08191 Rubi (Barcelona)

España

Tel : +34 93 565 03 25

