

# Ficha técnica del producto

Agosto 2012

MASTER INTERNACIONAL  
SÓLO PARA USO PROFESIONAL



## H1002V

### Sistema de Reparación de Habitáculo Motor Básico P560-1000 (usando endurecedor HS+ P210-8815)

Producto	Descripción
P560-1000	Básico Sistema Habitáculo Motor
P210-8815	Endurecedor HS Plus
P850-1692/-1693/-1694/-1695	Disolventes 2K Bajo VOC
P471-	Básicos 2K HS+

#### Descripción del producto

P560-1000 forma parte del Sistema de Reparación de Habitáculo Motor, diseñado para simplificar las reparaciones de aquellos vehículos con colores específicos en el habitáculo de motor. Las fórmulas color de habitáculo motor incluyen el Básico para Habitáculo Motor P560-1000. Una vez activada y diluida, la mezcla resultante es capaz de suministrar un acabado con el color del habitáculo motor y otros interiores.

Este proceso elimina la necesidad de aplicar un aparejo y otra mano de color, con lo que se consiguen importantes ahorros en el proceso de repintado de estas reparaciones.

#### Substrates and Preparation

P560-1000 sólo debería aplicarse sobre:

- Paneles con electroforesis. Para una máxima durabilidad, lijar con Scotch brite rojo.
- Acero desnudo bien limpio y desengrasado: Usar imprimación anti-corrosiva 2 componentes de Nexa Autocolor para una máxima duración. El aluminio debe imprimirse.
- Masilla de poliéster, imprimaciones de origen y acabados antiguos en buenas condiciones. Una buena preparación es vital para obtener los mejores resultados.

## PROCESO

	<p>Mezclar el color de habitáculo motor usando P560-1000 según la fórmula correspondiente. NO añadir agente matizante al color del habitáculo motor.</p> <p>Mezcla listo al uso:</p> <table border="0"> <tr> <td>P560-color habitáculo motor</td> <td>5 partes</td> </tr> <tr> <td>P210-8815</td> <td>1 parte</td> </tr> <tr> <td>P850-1692/93/94/95</td> <td>2 partes</td> </tr> </table>	P560-color habitáculo motor	5 partes	P210-8815	1 parte	P850-1692/93/94/95	2 partes
P560-color habitáculo motor	5 partes						
P210-8815	1 parte						
P850-1692/93/94/95	2 partes						
	<p>15 - 17secs. DIN4</p> <p>Duración mezcla: 45 minutos a 20°C</p>						
	<p><b>Tipo de Fluido:</b></p> <p>Gravedad : 1.4 - 1.6 mm Succión : 1.6 - 1.8 mm Presión : Según recomendación del fabricante (normalmente 2 bar)</p>						
	<p>Aplicar 1 mano doble o dos manos simples hasta dar un espesor de película de 25-40 micras (1.0-1.5 thou).</p>						
	<p>5 minutos de tiempo de evaporación si se aplican manos simples.</p>						
	<p><b>Secado al aire a 20°C:</b></p> <p>Evaporación 20 minutos a 20° antes de aplicar acabado. (25 minutos a 30°C cuando se usa P850-1695)</p>						
	<p>Normalmente los colores de la línea P560- no necesitan lijarse y puede aplicarse el acabado directamente. Si hubiera suciedad, puede lijarse suavemente después de 20-30 minutos usando P1200 o papel de lijar más fino.</p>						
<b>Acabados</b>	<p>Para las áreas que requieran un acabado puede aplicarse Aquabase Plus o 2K HS+ (P471)</p>						



## NOTAS GENERALES DE PROCESO

### PROCESS STEPS

1. Seleccionar el color del habitáculo de motor usando el Directorio de Colores de Habitáculo de Motor.
2. Usando su sistema de búsqueda de fórmula color, mezclar el color de habitáculo de motor que incluye el Básico del Sistema Habitáculo Motor P560-1000.
3. Activar y diluir el color de habitáculo motor según recomendaciones, y aplicarlo al interior del motor.
4. Tiempo de evaporación de 25 – 35 minutos dependiendo del endurecedor escogido). Enmascarar si fuese necesario.
5. Aplicar acabado y hornear.

### NOTAS ADICIONALES

**NO añadir agente matizante a la mezcla de color del habitáculo motor.**

### ELECCION DEL DISOLVENTE

La elección exacta del disolvente dependerá del tamaño de la reparación, temperatura, movimiento del aire y tipo de pistola utilizada. Las siguientes guías de temperatura sólo deben usarse como indicaciones:

Disolvente Recomendado	Temperatura
P850-1692	Hasta 25°C
P850-1693	20°C - 30°C
P850-1694	25°C - 35°C
P850-1695	más de 30°C

### Información sobre VOC

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.e) en la forma de 'listo para usar' es de cómo máximo 840g/litros de VOC.

El contenido de VOC de este producto en la forma de 'listo para usar' es de cómo máximo 840g/litros. Según el modo de uso elegido, el VOC real de este producto 'listo para usar' puede ser inferior al especificado por la Directiva de la UE.

**Estos productos son únicamente para el pintado profesional de vehículos.** No deben utilizarse para otros fines de los que aquí se especifica. La información contenida en esta Ficha Técnica se basa en conocimientos científicos y técnicos actuales, y es responsabilidad del usuario tomar las medidas necesarias con el fin de garantizar un uso adecuado del producto para estos fines.

Para más información sobre Seguridad e Higiene, rogamos consulte las notas de las Ficha técnica, que también tiene disponible en: [http://www.ppg.com/Autocolor\\_MSDS](http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS)

Para más información, póngase en contacto con:

### Nexa Autocolor

PPG Ibérica Sales & Services Refinish  
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2  
08191 Rubi (Barcelona)  
España  
Tel : +34 93 565 03 25

Nexa Autocolor®, ZK®, Aquabase®, Aquadry® and Ecofast® are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc. Copyright © 2012 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..

