

# Ficha técnica del producto

Mayo 2014



MASTER INTERNACIONAL SOLO PARA USO PROFESIONAL

## H5632V

### Aparejo de Relleno HS+ P565-5301, P565-5305 y P565-5307 (con endurecedor P210-8815 HS+)

<i>Producto</i>	<i>Descripción</i>
P565-5301	Aparejo de Relleno HS+ – Blanco SG 01
P565-5305	Aparejo de Relleno HS+ – Gris SG 05
P565-5307	Aparejo de Relleno HS+ – Gris Oscuro SG 07
P210-8815	Endurecedor HS+
P850-1692/1693/1694/1695	Disolventes 2K Bajo VOC
P852-1690	Disolvente Acelerador 2K
P100-2020	Aditivo Flexible para Plásticos

#### Descripción del producto

P565-5301, P565-5305 y P565-5307 (aparejos de relleno P565-530x) son aparejos acrílicos HS 2K, diseñados para usar debajo de acabados 2K, Aquabase Plus (P989). Son fáciles de aplicar y lijar, y proporcionan una excelente durabilidad y acabado final

Puede conseguirse la gama de tonos grises Spectral Grey combinando los aparejos P565 - 5301/5305/5307, lo cual asegura una igualación de color exacta de forma rápida y sencilla en colores de baja opacidad.

## SUSTRATO Y PREPARACION

Los aparejos P565-530x sólo deben aplicarse sobre:

Acero desnudo bien lijado y desengrasado. Use Imprimación 2K Etch Primer o Aparejo Epoxi de **Nexa Autocolor** para una máxima durabilidad, y **siempre** que el sustrato sea de Aluminio

GRP bien lijado, imprimación de origen, poliéster y acabados antiguos en buenas condiciones.

Una buena preparación es vital para obtener los mejores resultados de estos productos.

Se recomiendan los siguientes grados de papeles de lija para la preparación de los sustratos:

Húmedo o Seco	P280-P320 (GRP P400)
Lijado a máquina en seco	P180-P220

**NOTA:** No se recomienda realizar parches sobre acrílicos termoplásticos, acabados de laca antiguos o sustratos sensibles. Sobre estos paneles pintar el panel completo.



**Proceso**

	<p><b>APAREJO DE RELLENO</b></p> <p>P565-5301/5305/5307      8 partes                  P210-8815                      1 parte                  P850-16XX ó P852-1690      1 parte</p>	<p><b>APAREJO PROTECTOR</b></p> <p>P565-5301/5305/5307      8 partes                  P210-8815                      1 parte                  P850-16XX ó P852-1690      2.5 parte</p>
<p><b>NOTA: PARA UNA ACTIVACION Y DILUCION PRECISA, SE RECOMIENDA REALIZAR LA MEZCLA EN PESO. VER PAGINA 6.</b></p>		
	<p>Viscosidad Activada: 40-45 secs DIN4 @ 20°C</p> <p>Vida de Mezcla: 30 - 45 min a 20°C</p> <p><b>Limpiar la pistola inmediatamente después de su uso.</b></p>	<p>Viscosidad activada: 24-28 secs DIN4 @ 20°C</p> <p>Vida de Mezcla: 45 - 60 min at 20°C</p> <p><b>Limpiar la pistola inmediatamente después de su uso.</b></p>
	<p><b><u>Pico de Fluido</u></b></p> <p>Pistola de gravedad:      1.6 - 1.8 mm                  Presión de Entrada:      Ver recomendaciones del fabricante de la pistola                  (Normalmente 2 bar / 30 psi).</p>	
	<p><b><u>Pico de Fluido</u></b></p> <p>Pistola de gravedad:      1.6 - 1.8 mm                  Presión de Entrada:      Ver recomendaciones del fabricante de la pistola                  (0.7 bar / 10 psi max).</p>	
	<p>2 - 3 manos proporcionan un espesor de película de 75 – 200 micras.</p>	<p>2 – 4 manos proporcionan un espesor de 75 - 200 micras.</p>
<p><b>NB:</b> El espesor de película depende de la adición de disolventes y tipo de fluido.</p>		
	<p><b>Entre manos:</b>      Aprox. 5 - 7 minutos dependiendo de las condiciones de aplicación</p> <p><b>Antes de cabina:</b>      Aprox. 5 - 7 minutos dependiendo del espesor de película</p>	

Ficha técnica del producto



## Proceso

	<p><b>Secado al aire a 20°C:</b></p> <p>4 – 4.5 horas 75-100 micras  4.5 – 5.5 horas 100-150 micras  6 – 7.5 horas 150-200 micras</p>	<p><b>Secado al aire a 20°C:</b></p> <p>2.5 – 3.5 horas 75-100 micras  3.5 – 4.5 horas 100-150 micras  5 - 7 horas 150-200 micras</p>
<p><b>Secado en cabina a temperatura metal 60°C:</b> 25 - 35 minutos según espesor de película</p>		
	<p><b>Onda media:</b> 12 minutos</p> <p>Deje evaporar P565-530x durante 5 minutos antes del secado con infrarrojos. Los tiempos de secado dependen del tipo de lámpara usada.</p>	
	<p><b>Terminar con los siguientes grados: -</b></p> <p><b>P360 o más fino: Colores sólidos</b>  <b>P400 o más fino: Bicapas</b></p>	
	<p><b>Terminar con los siguientes grados: -</b></p> <p>P600 o más fino: Colores sólidos  P800 o más fino: Bicapas</p>	
<b>ACABADO</b>	<p>Los aparejos P565-530x pueden repintarse directamente con acabados 2K y Aquabase Plus (P989).</p> <p>Si se dejan los aparejos P565-530x más de 2 días después de lijarse, es necesario lijar otra vez antes de aplicar un acabado u otro fondo.</p>	



## Proceso

### PINTADO DE PLASTICOS

Los aparejos P565-530x pueden aplicarse sobre plásticos imprimados.  
Si se aplican los aparejos P565-530x sobre un plástico flexible, p.ej. PP/EPDM, PBT (Pocan) o PUR entonces debe utilizarse P100-2020:

P565-530x 5 partes  
P100-2020 (Aditivo flexible para plásticos) 1 parte  
Luego activar y diluir de forma habitual.

La adición de P100-2020 puede causar una reducción en las propiedades de secado y lijado.  
Para más información sobre el pintado de plásticos, ver la Ficha Técnica de Pintado de Plásticos.

### SPECTRAL GREYS

Para cada tonalidad Spectral Grey aplicar los siguientes ratios de mezcla:

	Código	Mezcla % (peso)	Partes de Mezcla	Cantidad según Peso Total		
				100g	250g	500g
SG 01	P565-5301	100		100g	250g	500g
SG 03	P565-5301	65	1.85	65g	163g	325g
	P565-5305	35	1	35g	87g	175g
SG 05	P565-5305	100		100g	250g	500g
SG 06	P565-5305	48	0.95	48g	120g	240g
	P565-5307	52	1.05	52g	130g	260g
SG 07	P565-5307	100		100g	250g	500g



## Proceso

NOTA: PARA UNA ACTIVACION Y DILUCION PRECISA, SE RECOMIENDA MEZCLAR POR PESO.

### MEZCLA POR PESO – como aparejo de relleno 8 : 1 : 1

Los pesos están en gramos y en acumulado. No tara la balanza entre adiciones.

Volumen de pintura objetivo (L)	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80 L	1.00 L
P565-5301/ 5305 / 5307	245	490	735	980	1225
Endurecedor P210-8815	266	532	799	1065	1331
Disolventes P850-1692/-93/-94/-95	283	565	848	1130	1413

### MEZCLA POR PESO – como aparejo protector 8 : 1 : 2.5

Los pesos están en gramos y en acumulado. No tara la balanza entre adiciones.

Volumen de pintura objetivo (L)	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80 L	1.00 L
P565-5301/ 5305 / 5307	213	426	639	852	1065
Endurecedor P210-8815	231	463	694	926	1157
Disolventes P850-1692/-93/-94/-95	267	534	801	1069	1336

### SELECCIÓN DE DISOLVENTES

La elección de disolventes debe realizarse según la temperatura de aplicación, el movimiento de aire y el tamaño de la reparación. La siguiente recomendación es tan solo una indicación:

**Disolventes**  
 P850-1692 / P852-1690  
 P850-1693  
 P850-1694  
 P850-1695

**Temperatura:**  
 Menos de 22°C  
 20-32°C  
 25 - 35°C  
 Más de 30°C



**Información sobre VOC**

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.c) en la forma de 'listo para usar' es de como máximo 540g/litros de VOC.

El contenido de VOC de este producto en la forma de 'listo para usar' es de como máximo 540g/litros.

Según el modo de uso elegido, el VOC real de este producto 'listo para usar' puede ser inferior al especificado por la Directiva de la UE.

**Nota:**

Combinaciones de este producto con P100-2020 producirán una película de propiedades especiales tal como define la Directiva de la UE.

En estas combinaciones específicas: El valor límite en la UE para este producto (categoría de producto: IIB.e) en formato listo al uso es como máximo 840g/litro of VOC. El contenido en VOC de este producto en formato listo al uso es como máximo 840g/litro.

**Estos productos son únicamente para el pintado profesional de vehículos.** No deben utilizarse para otros fines de los que aquí se especifica. La información contenida en esta Ficha Técnica se basa en conocimientos científicos y técnicos actuales, y es responsabilidad del usuario tomar las medidas necesarias con el fin de garantizar un uso adecuado del producto para estos fines.

Para más información sobre Seguridad e Higiene, rogamos consulte las notas de las Ficha técnica, que también tiene disponible en: [http://www.ppg.com/Autocolor\\_MSDS](http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS)

**Para más información, póngase en contacto con:**

**PPG Ibérica Sales & Services Refinish**

**Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2**

**08191 Rubi (Barcelona)**

**España**

**Tel : +34 93 565 03 25**

**Nexa Autocolor®**, **ZK®**, **Aquabase®**, **Aquadry®** and **Ecofast®**  
are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc.  
Copyright © 2014 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.  
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..

