

# Ficha técnica de producto

Mayo 2012



# J5510V

## Barniz al agua P910-5510

<i>Producto</i>	<i>Descripción</i>
P910-5510	Barniz al Agua
P210-8861	Endurecedor para Barniz al Agua
P980-2552	Disolvente para Barniz al Agua

### Descripción del producto

El barniz P910-5510 es un barniz al agua especialmente diseñado para formar parte de un sistema de reparación completamente base agua. Es especialmente útil en aquellos talleres que pretendan reducir el consumo de VOC y además proporciona una elevada calidad de acabado.

### Sustratos/Preparación

P910-5510 debe ser aplicado únicamente sobre:

- P989 Base **Aquabase Plus**
- Pintura vieja en buen estado. La pintura vieja se debe lijar (por ejemplo con **Scotch-Brite™** gris y P562-106) y limpiar con Nexa Aquabase Plus Precleaner P980-8252 antes de la aplicación el barniz P910-5510.



## Notas sobre el procedimiento general

### PROCESO DE DIFUMINADOS

El barniz base agua P910-5510 se puede difuminar utilizando el diluyente para el barniz al agua P980-2552.

Para rebarnizados, la Pintura existente debe ser lijada primero (ej. con Scotch-Brite™ Ultrafine Gris con P562-106) y limpiada con P980-9010 o P980-8252 antes de la aplicación del barniz P910-5510.

Paso 1 - Aplicar el barniz base agua suavizando el borde de la reparación arqueando de la pistola.

Paso 2 – Utilizar el disolvente para barniz al agua sin dilución (100% disolvente) sobre el borde de la reparación para conseguir así una capa fina en el borde. Preparar la pistola a ½ vuelta menos desde la posición de completamente cerrado, para evitar así la sobre aplicación del disolvente.

Paso 3 – Dejar transcurrir como mínimo 1 hora después del horneado antes de proceder al pulido del borde.

**Nota: La reparación debe ser realizada dentro de un area de aplicación bien preparada.**

### TEMPERATURA DE LA PINTURA

Al igual que en otros sistemas de pintado, el momento óptimo de aplicación se consigue cuando la pintura se encuentra como mínimo a 15°C antes del uso. Es particularmente importante en los sistemas base agua. Por debajo de esta temperatura el rendimiento de la aplicación puede verse afectado negativamente.

### REPINTADO

P910-5510 se puede repintar después de transcurridos los tiempos de puesta en servicio.

### RECTIFICACIÓN Y PULIDO

Si la suciedad fuese un problema, lijar con P1200 seguido de P1500 y acabando con Trizact P3000 o similar, después pulir a máquina utilizando un pulimento de calidad, como el SPP de Nexa Autocolor, a velocidad mínima para evitar que la superficie se caliente. Si se calentase permitir que se enfríe antes de continuar con el proceso de pulido.

El pulido del barniz P910-5510 es más fácil si se realiza entre 1 y 24 horas después de la puesta en servicio.

### OTROS PUNTOS A TENER EN CUENTA

Cuando se utilizan productos de 2 componentes se recomienda limpiar la pistola a fondo después de su uso.

## Notas sobre el procedimiento general

### INSTRUCCIONES PARA MEZCLAS POR PESO

Cuando se necesite un volumen concreto de barniz, lo mejor es obtenerlo mezclando por peso siguiendo las instrucciones siguientes.

Los pesos son acumulativos, **NO TARAR LA BALANZA ENTRE ADICIONES.**

Después de la adición del endurecedor, mezclar bien y tarar la balanza, dejando el agitador en el envase. Añadir el peso requerido de disolvente y mezclar enérgicamente. Ver instrucciones completas de mezcla en la página 2.

### GUÍA DE MEZCLA POR PESO

Volumen final necesario RFU (litros) (1,8 partes volumen disolvente)	Peso del Barniz P910-5510	Peso del endurecedor P210-8861		Disolvente en peso P980-2552	
				1.6	1.8
Ratio Mezcla volumen =	2	1			
0.10 L	41.7	62.5		33.4	37.6
0.20 L	83.4	125.0	<b>MEZCLAR</b>	66.7	75.1
0.25 L	104.3	156.3	<b>BIEN</b>	83.4	93.9
0.33 L	137.7	205.7		110.1	123.8
0.50 L	208.5	312.5	<b>DESPUÉS</b>	166.8	187.7
0.75 L	312.8	468.8		250.2	281.5
1.00 L	417	625	<b>TARAR</b>	334	375
1.50 L	626	938	<b>LA</b>	500	563
2.00 L	834	1250	<b>BALANZA</b>	667	750
2.50 L	1043	1563		834	939

### INFORMACIÓN SOBRE VOC

El valor límite de VOC que la UE marca para este producto (categoría del producto: IIB.d) listo al uso es de un máximo de 420 g/l.

El contenido de VOC de este producto listo al uso es de un máximo de 420 g/l.

Dependiendo del modo de uso elegido, la cantidad de VOC del producto listo al uso actual puede ser menor a la impuesta por la UE.



Estos productos son para uso profesional exclusivamente y no deben utilizarse con fines distintos de los especificados. La información contenida en esta ficha técnica se basa en nuestros conocimientos científicos y técnicos actuales, y es responsabilidad del usuario hacer todo lo que sea necesario con el fin de garantizar la idoneidad del producto para el fin pretendido.

Para información sobre seguridad e higiene, consulte la ficha correspondiente, también disponible en:

[www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)

PPG Ibérica Sales & Services Refinish  
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2  
08191 Rubi (Barcelona)  
España  
Tel : +34 93 565 03 25

Product Data Sheet

