

Ficha Técnica de producto

Junio 2009

SOLO PARA USO PROFESIONAL



H6080V

Imprimación Epoxi WB P950-2028

Product	Description
P950-2028	Imprimación Epoxi WB - Gris
P980-2029	Endurecedor para Imprimación Epoxi WB
P980-5000	Disolvente Aquabase Plus
P980-5050	Disolvente Aquabase Plus Altas temperaturas

Descripción del producto

P950-2028 es una imprimación epoxi con bajo VOC. Es muy fácil de utilizar y tiene excelentes propiedades selladoras sobre sustratos que son sensibles a los disolventes. Tiene un secado rápido y una excelente resistencia a la corrosión. Desarrollada para ser utilizada sobre imprimaciones Nexa Autocolor 2K, pintura 2K HS (P471) y Aquabase Plus (P989). Puede ser utilizado tanto en aplicación húmedo sobre húmedo como en opción lijable.

Sustratos

Puede ser aplicada sobre:

Chapa viva bien raspada y desengrasada.

Acero galvanizado debidamente preparado, acero zincado y aleaciones.

GRP bien lijado, masillas de poliéster, aparejos industriales y acabados anteriores en buen estado.

Innovating Repair Solutions

ESTOS PRODUCTOS SON EXCLUSIVAMENTE PARA USO PROFESIONAL

Product Data Sheet

PROCESO

	<table><tr><th></th><th>Partes por volumen</th><th>Por peso</th></tr><tr><td>P950-2028</td><td>8</td><td>110g</td></tr><tr><td>P980-2029</td><td>1</td><td>10g</td></tr><tr><td>P980 - 5000*</td><td>2 - 3</td><td>20 - 30g</td></tr></table> <i>Importante: mezclar la imprimación y el endurecedor hasta que esté homogéneo antes de añadir el disolvente. Después de añadir el disolvente mezclar otra vez. Se debe dejar un período de reacción de 10 minutos después de mezclado antes de proceder a la aplicación.</i> * Los disolventes P980-5050 deben utilizarse en altas temperaturas (>35°C).		Partes por volumen	Por peso	P950-2028	8	110g	P980-2029	1	10g	P980 - 5000*	2 - 3	20 - 30g
	Partes por volumen	Por peso											
P950-2028	8	110g											
P980-2029	1	10g											
P980 - 5000*	2 - 3	20 - 30g											
	La vida útil de la mezcla es de 2 horas a 20°C. Nota: El material no gelifica, pero no debe utilizarse pasadas 2 horas desde la creación de la mezcla.												
	30 - 35 segundos DIN 4 a 20°C												
	Pico de fluido 1.3 - 1.4 mm Presión máxima en la válvula de aire 0,7 bar (10 psi) Para obtener un resultado óptimo, emplee exclusivamente una pistola alimentada por gravedad.												
	1 - 2 capas únicas (30 micras)												
	Permitir un tiempo de evaporación de 15 minutos entre capas o hasta que la imprimación esté mate. Las capas finas pueden ser secadas con cuidado utilizando un soplador												
	Secado al aire – Se puede lijar cuidadosamente pasados 20 minutos												



	Imprimación para pequeñas reparaciones en sustratos sensibles
Lijado	- Lijar los bordes utilizando un papel de lija fino o una esponja abrasiva, P1200 o incluso más fina.
Repintado	- Una vez haya secado con soplador de aire o esté completamente mate.
REPINTADO	La imprimación puede ser repintada con cualquier producto preparatorio Nexa Autocolor 2K o directamente con pintura 2K HS+ y Aquabase Plus (P989)

PROCESO – LIJABLE – MEZCLADO Y APLICACIÓN

	Ratio Mezcla P950-2028 8 P980-2029 1 P980-5000 1
	Importante: Mezclar la imprimación y el endurecedor hasta conseguir una mezcla homogénea, y volver a mezclar tras adicionar el diluyente. Se debe dejar un tiempo de inducción de 10 minutos una vez mezclado antes de la aplicación. * Los disolventes P980-5050 deben ser utilizados para altas temperaturas (por encima de 35°C).
	La vida de la mezcla es de 1,5 horas a 20°C. Nota: el material no gelifica, pero no debe ser utilizadas pasadas 1,5 horas del mezclado.
	60 - 65 segundos DIN 4 a 20°C
	Pico de fluido 1.6 - 1.8 mm Presión: ver recomendaciones del fabricante Para conseguir los mejores resultados utilizar pistola de gravedad.
	Máximo 2 - 3 manos simples (100 - 150 micras)
	Permitir un tiempo de evaporación entre capas de entre 5-10 minutos antes del horneado o hasta que la imprimación esté mate.
	Seco para lijar: 30 minutos a 60°C

Nexa Autocolor, **2K**, Aquabase, Aquadry y Ecofast son marcas registradas de PPG Industries.
 Copyright © 2009 PPG Industries, todos los derechos reservados.
 El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Innovating Repair Solutions

INFORMACIÓN SOBRE VOC

El valor límite en la UE para este producto (categoría de producto: IIB.c) en su forma lista para usar es de 540 g de VOC por litro. El contenido de VOC de este producto en su forma lista para usar es de 540 g/l.

En función del modo de uso elegido, el contenido real de VOC del producto puede ser inferior al especificado en la norma europea.

Estos productos son para uso profesional exclusivamente y no deben utilizarse con fines distintos de los especificados. La información contenida en esta ficha técnica se basa en nuestros conocimientos científicos y técnicos actuales, y es responsabilidad del usuario hacer todo lo que sea necesario con el fin de garantizar la idoneidad del producto para el fin pretendido.

Para información sobre higiene y seguridad, consulte la ficha correspondiente, también disponible en: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Para más información, póngase en contacto con:

Nexa Autocolor

PPG Ibérica Sales & Services Refinish

Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2

08191 Rubi (Barcelona)

España

Tel : +34 93 565 03 25

Nexa Autocolor, , Aquabase, Aquadry y Ecofast

son marcas registradas de PPG Industries.

Copyright © 2009 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.



Innovating Repair Solutions