

# Ficha Técnica

Febrero 2011

MASTER INTERNACIONAL SOLO PARA USO PROFESIONAL



# V0930V\_E

# EHS Turbo Plus™ Líneas P498- y P494-

Producto	Descripción
P498 & P494-Line	Base mezcla EHS Turbo Plus / Acabado ya mezclado
P210-982	Endurecedor Medio EHS Turbo Plus
P210-983	Endurecedor p/Barniz EHS Turbo Plus
P210-984	Endurecedor Lento EHS Turbo Plus
P210-987	Endurecedor EHS Turbo Plus para aplicación Plural Mix
P210-9652	EHS Turbo Plus Endurecedor Medio
P210-9653	EHS Turbo Plus Endurecedor Rápido
P852-1790	Disolvente EHS Turbo Plus - Lento
P852-1792	Disolvente EHS Turbo Plus - Medio
P852-1794	Disolvente EHS Turbo Plus - Rápido
P275-455	Catalizador EHS Turbo Plus Rapide
P273-3200	Ajustador EHS Turbo Plus
P852-1799	Disolvente Reparador Rápido

#### Descripción de Producto

El EHS Turbo Plus es un sistema versátil de pintura acrílica bicomponente diseñado para el pintado de vehículos comerciales. El EHS Turbo Plus confiere un acabado con brillo y una duración excelente, propiedades exigidas por el mercado de vehículos comerciales.

El producto listo para aplicar, contiene un valor VOC inferior a 420 g/l.



Proceso							
	HVLP y Aplicación Convencional						
	Proceso Estándar	Proceso Alto Espesor					
	EHS Turbo Plus P498-, P494- 3 partes Endurecedores EHS Turbo Plus 2 partes P210-982/-983/-984 Disolventes EHS Turbo Plus 1 parte P852-179*	EHS Turbo Plus P498-, P494- 4 partes Endurecedores EHS Turbo Plus 2 partes P210-982/-983/-984 Disolventes EHS Turbo Plus 1 parte P852-179*					
Alternativa	EHS Turbo Plus P498-, P494- 3 partes Endurecedores EHS Turbo Plus 2 partes P210-9652/9653 Disolventes EHS Turbo Plus 0,5 parte P852-179*	EHS Turbo Plus P498-, P494- 4 partes Endurecedores EHS Turbo Plus 2 partes P210-9652/9653 Disolventes EHS Turbo Plus 0,7 parte P852-179*					
	Vida útil de la mezcla a 20° C: - 2 horas para endurecedores P210-982 y P2310-9652 - 1 hora máximo para endurecedores P210- 983 y P210-953  Limpie la pistola inmediatamente después de usarla.  NOTA: Para mantener los niveles mínimos de VOC, no añada extra de diluyente. Activar entre capas cuando sea necesario.	Vida útil de la mezcla a 20° C: - 2 horas para endurecedores P210-982 y P210-9652 - 1 hora máximo para endurecedores P210- 983 y P210-953  Limpie la pistola inmediatamente después de usarla.  NOTA: Para mantener los niveles mínimos de VOC, no añada extra de diluyente. Activar entre capas cuando sea necesario.					
∏s	25-32 segundos BSB4 a 20 °C (19-24 segundos DIN 4 a 20 °C) Temperatura de la pintura para una aplicación óptima: 18-25°C	29-36 segundos BSB4 a 20 °C (23-27segundos DIN 4 a 20 °C) Temperatura de la pintura para una aplicación óptima: 18-25°C					
HVLP	1.3-1.5 mm Utilice equipo de pintado compatible	1.3-1.5 mm Utilice equipo de pintado compatible					
	2 capas simples 50-75 micras (2,0-3,0 milésimas de pulgada)	2 capas simples 75-100 micras (3,0-4,0 milésimas de pulgada) O 1 mano – 1 capa media, seguida de 1 capa completa.					
(†(†( =================================	10 -15 minutos mínimo entre capas	10 -15 minutos mínimo entre capas					



© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

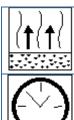
El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.

		40-60 minutos 8 horas 16 horas	Secado al aire (20 °C Libre de polvo: Manejable: Repintado: Tiempo de servicio:	40-60 minutos 8 horas 16 horas 16 horas
	Estufado a la tempo 40 °C 50 °C 60 °C Tiempo de servicio	90 minutos 60 minutos 30 minutos Cuando se haya enfriado	Estufado a la temper 40 °C 50 °C 60 °C Tiempo de servicio	90 minutos 60 minutos 30 minutos Cuando se haya enfriado
REPINTADO	Después del "Tiempo de servicio""		Después del "Tiempo de servicio"	

Proceso Plural Mix				
	Aplicación Plural Mix			
	EHS Turbo Plus P498-, 1 parte Endurecedor EHS Turbo Plus 1 parte P210-987			
	Vida útil de la mezcla a 20° C: 2 horas			
<b>∏s</b>	25-32 seg. BSB4 a 20°C (19-24 seg. DIN 4 a 20°C) Temperatura de la pintura para una aplicación óptima: 18-25°C			
COMPLIANT	1.0-1.4 mm Utilice equipo d epintado complaint.  Presión pintura: 0.3 – 1.0 bar (5 – 15psi)			
COMPLIANT	1.6 – 1.8 mm			
	2 capas simples 50-75 micras (2.0-3.0 thou)			





#### 10 -15 minutos entre capas



20°C 8 horas 40°C 90 minutos 50°C 60 minutos 60°C 30 minutos

## Notas Generales del proceso

#### SUSTRATOS Y PREPARACIÓN

Acabados originales en buen estado, imprimaciones de origen. Turbo Plus (secados durante una noche ó bien estufados), Gama P540 Fastbuild®, Aparejo HS húmedo sobre húmedo P565-897, Aparejo Epoxi gama P580, Sellador Transparente P565-755, Fondos de reparación P595-línea, Primecoat 565-625, Imprimación fosfatante sin cromatos P565-767, Aparejos 2K de Nexa Autocolor P565-480/481.

Si es necesario lijar, se recomiendan los siguientes tipos de papel de lija:

P600 - P800 Papel húmedo o seco: Lijadora en seco: P280 - P320

Para un aspecto y acabado óptimos, se recomienda aplicar EHS Turbo Plus sobre aparejos bicomponente.

Para más información sobre la preparación de sustratos específicos, consulte la ficha técnica de "Preparación y pretratamiento", Q0100.

#### **MEZCLA DE COLORES**

Todos los botes de básicos pigmentados deben ser agitados cuidadosamente a mano una vez se han abierto. Además, los básicos de mezcla se deben remover a máquina durante 10 minutos antes de ser utilizados y después de ser abiertos, repetir el mismo proceso dos veces al día, durante 10 minutos cada vez.

#### **VERIFICACIÓN DEL COLOR**

Al igual que con el resto de productos de repintado, se debe realizar una verificación del color una vez mezcladas las bases antes de pintar el vehículo.

#### INFORMACIÓN SOBRE EL EQUIPO DE APLICACIÓN

#### **HVLP**

La pistola HVLP más adecuada para la aplicación en vehículos de transporte comercial es el sistema de alimentación por presión.

#### **TIEMPO DE SECADO**

Los tiempos de secado son aproximados y dependerán de las condiciones ambientales y del grosor de la capa. Las capas de pintura muy gruesas, la poca ventilación y una temperatura por debajo de 20°C, prolongarán los tiempos de secado.



© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.



Soluciones Innovadoras para la Reparación

Los vehículos más grandes tendrán unos tiempos de estufado prolongados para conseguir la temperatura del metal necesaria.

#### SELECCIÓN DEL CATALIZADOR

Para reducir los tiempos de secado, se puede utilizar el Catalizador EHS Turbo Plus Rapide P275-455 junto con el sistema EHS Turbo Plus activado y diluido. Para más información, consulte la ficha técnica del EHS Rapide Catalyst, W1200.

#### REDUCCIÓN DE LOS NIVELES DE BRILLO

Se puede reducir el brillo de los colores sólidos EHS Turbo Plus añadiendo un agente matizante de EHS Turbo Plus(P565-9870) siguiendo las indicaciones siguientes:

Repintado	Color			
	Blanco	Negro	Colores Rojos/Amarillos	Colores Azules/Verdes
Semi - brillante Cáscara de huevo Mate	1 : 0.4 1 : 0.6 1 : 1	1 : 0.65 1 : 0.8 1 : 1.25	1:0.75 1:0.9 1:1.25	1 : 0.8 1 :0.9 1 : 1.25

Después de añadir P565-9870, active y diluya a una relación de 4 :1:0.3-0.5. Para más información, consulte la ficha técnica del agente matizante, W1600V.

Remover bien el P565-9870, antes de utilizarlo.

La reducción de los niveles de brillo varía según los colores, los sustratos y las condiciones de aplicación y secado y el grosor de las capas. Se recomienda hacer una aplicación de prueba para ajustar si es necesario el nivel de P565-9870.

Aplicar 2-3 manos normales para obtener una opacidad completa. Permita que cada capa se seque completamente antes de aplicar la siguiente. Después de la mano final completa, aplique una capa de control de luz para obtener un grado incluso de mateado en toda la superficie

No añada más producto P565-9870 del permitido.

#### **DECORACIÓN DE VEHÍCULOS CON PINCEL**

La decoración de vehículos sobre EHS Turbo Plus se puede llevar a cabo con la gama P383 EHS Hi-Gloss 383. Para más información, consulte la ficha técnica de la línea P383, V1900. Lije la zona con Scotch-Brite ultrafino antes de pintarla.

#### USO DE LOS CATALIZADORES P210-983 ó P210-9653

Si utiliza los catalizadores P210-983 ó P210-9653 (catalizador para barniz EHS Turbo Plus), es muy importante que el tiempo mínimo de evaporación entre capas sea menor de 40 minutos o mayor de 6 horas. La no observación de estos tiempos de evaporación entre capas, (menor de 40 y mayor de 6 hors), podría provocar descascarillado bajo ciertas condiciones ambientales.



Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.

## Notas Generales del proceso

#### PINTADO DE PLÁSTICOS

Se deberá adicionar el Aditivo Flexibilizante (P100-2020), al EHS Turbo Plus (P498-, P494-).cuando se aplique sobre superficies plásticas flexibles

Para pintar sustratos flexibles, utilice el aparejo NEXA Autocolor adecuado. Para más información, consulte la ficha técnica sobre sistemas de pintado de plásticos. Sobre los plásticos con imprimación se puede aplicar una capa final con EHS Turbo Plus mezclado con P100-2020. Si se necesita un mayor espesor de capa, aplique la imprimación bicomponente NEXA Autoclor adecuada mezclado con P100-2020 (para más información, consulte la ficha técnica sobre texturantes flexibles, W1100) antes del acabado EHS Turbo Plus.

La proporción entre EHS Turbo Plus y P100-2020, es la siguiente:

#### Plásticos rígidos

Utilice EHS Turbo Plus normal con el nivel de brillo necesario.

#### Plásticos flexibles

Proporción de mezcla:

EHS Turbo Plus 5 partes P100-2020 1 parte

**DESPUÉS** de añadir el P100-2020, active y diluya el producto de forma normal.

#### Plásticos muy flexibles

Proporción de mezcla:

EHS Turbo Plus 2 partes P100-2020 1 parte

DESPUÉS de añadir el P100-2020, active y diluya el producto a una relación de 4:1:1.

#### Información complementaria

Añadir P100-2002, prolonga los tiempos de secado del EHS Turbo Plus.

#### **APLICACIÓN DE AUTOADHESIVOS**

Se recomienda que la gama P498 se deje curar durante al menos una semana antes de aplicar autoadhesivos.

#### PODER CUBRIENTE

Aproximadamente 13-14 m<sup>2</sup> por litro de pintura lista para el uso con una capa de 50 micras (2 milésimas de pulgada) de espesor, dependiendo de la proporción de diluyente utilizada.

#### **NOTAS COMPLEMENTARIAS**

Deje que los acabados se sequen completamente antes de lavar los vehículos. Este proceso puede durar unas semanas si los vehículos están secados al aire a baja temperatura y/o las capas de pintura tienen demasiado grosor.



Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.

Soluciones Innovadoras para la Reparación

#### **INFORMACION VOC**

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.d) en la forma de 'listo para usar' es de cómo máximo 420g/litros de VOC.

El contenido de VOC de este producto en la forma de 'listo para usar' es de cómo máximo 420g/litros. Según el modo de uso elegido, el VOC real de este producto 'listo para usar' puede ser inferior al especificado por el Código Directivo de la UE.

Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en: http://www.ppg.com/Autocolor\_MSDS

### Para más información, póngase en contacto con:

#### **Nexa Autocolor**

PPG Ibérica Sales & Services Refinish Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2 08191 Rubi (Barcelona) España

Tel: +34 93 565 07 98



Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.