

# Ficha Técnica

Agosto 2006

MASTER INTERNACIONAL  
SOLO PARA USO PROFESIONAL



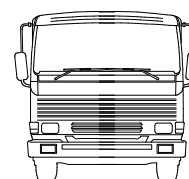
# S0200

## Primecoat P565-625

<i>Producto</i>	<i>Descripción</i>
<i>P565-625</i>	<i>Primecoat – verde grisáceo</i>
<i>P275-124</i>	<i>Activador estándar</i>
<i>P275-232</i>	<i>Activador Lento</i>
<i>P275-292</i>	<i>Activador Extra Lento</i>
<i>P851-396</i>	<i>Disolvente Rápido</i>
<i>P850-1391</i>	<i>Disolvente Lento Turbo Plus™</i>

### Descripción de Producto

Primecoat (P565-625), imprimación reactiva cromofosfante, combina las ventajas de la adhesión del mordiente al ácido con unas excelentes propiedades de relleno. Utilizado principalmente sobre metal sin pintar, su color neutro y espesor evitan la necesidad de aplicar un fondo en los trabajos nuevos. Hay disponibles 2 activadores, uno estándar para aplicaciones generales y otro lento para utilización en grandes superficies y/o a temperaturas elevadas.



Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.

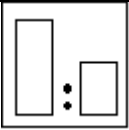





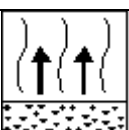
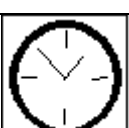

**Soluciones Innovadoras para la Reparación**

**ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL.**

Ficha Técnica de Producto

# Proceso estándar y rápido

## HVLP y Aplicación Convencional

	P565-625                    1 parte P275-124/-232 /-292    1 parte
	Deje que la pintura activada repose durante 20 minutos antes de utilizarla. <b>Vida útil de la mezcla a 20°C : 2 días</b>
	17-18 DIN4 (21-23 seg. BSB4) a 20°C Ajuste la viscosidad con pequeñas adiciones de Disolvente Rápido (P851-396) y disolvente Lento Turbo Plus (P850-1391). No añada nuevos activadores.
	1.4-1.8 mm 3.3 -4.3 bar (50-65 psi)
	Pico de fluido: 1,4-1,8 mm Presión cabezal de aire: La recomendada por el fabricante de pistolas
	1 o 2 manos completas 12-25 micras (0.5-1.0 thou)
	1- 2 minutos mínimo entre manos 5 minutos mínimo antes de hornear Espere algo más cuando utilice el Activador Lento ó Extra Lento.
	<b>Secado Aire (20°C) :</b> Repintado: 1 hora <b>Horneado a temperatura metal:</b> 50°C                    20 minutos
	No se requiere lijado y tampoco no se recomienda lijar.

Ficha Técnica de Producto

Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.

**Soluciones Innovadoras para la Reparación**

**ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL.**

# Notas Generales del Proceso

## SUBSTRATOS Y PREPARACION

Las partículas contaminantes procedentes de los ajustes de goma de las ventanillas, etc. Se eliminarán completamente con P850-1367 antes de aplicar el Primecoat (P565-625).

SUBSTRATOS	PREPARACION	NOTAS
Acero	El chorreado o granallado es el tratamiento de superficie aconsejado para una máxima durabilidad y un óptimo empleo de la pintura. Alternativamente lijar concienzudamente usando P80-P180 (discos de lijado en seco) o P120-P220 lijado húmedo. Luego limpiar con P850-1378.	Superficie debe estar libre de aceites/grasas, partículas y/o óxido.
Acero inoxidable	Desengrasar con P850-1367 y afinar con discos de lijado en seco P180-240 o usar P400 para el lijado en húmedo. Luego limpiar con P850-1378	
Acabados origen buen estado Imprimaciones origen buen estado Viejos acabados (2 componentes) buen estado Electrocoat buen estado	Lijar concienzudamente con discos de lija en seco P240- P320 ó en húmedo P400. Luego limpiar con P850-1378	Acabados sintéticos viejos deben estar bien curados.
Aluminio	Lijar concienzudamente con discos de lijado en seco P240 o Scotchbrite. Luego limpiar con P850-1378.	
Acero galvanizado aireado Zintec	Limpiar con P273-901, desengrasar con P850-1367 and lijar con Scotchbrite Fino o discos de lijado en seco P180-P320.	Superficie debe estar libre de residuos de oxidación.
Acero galvanizado inmersión en caliente	Desengrasar a conciencia con P850-1367, preparar con Scotchbrite Fine o en húmedo P400. Finalmente limpiar con P850-1378	
GRP "Glasonite"	Limpiar con P273-901. Lijar a conciencia con discos de lijado en seco P240-P280 o en húmedo P320-P400. Finalmente limpiar con P850-1378.	Precaución con el lijado de GRP, ya que puede afectar al gelcoat que constituye el GRP

Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.

**Soluciones Innovadoras para la Reparación**

**ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL.**

Ficha Técnica de Producto

No se recomienda el uso de P565-625 en los sustratos termo-plásticos.

Para información más detallada en la preparación de sustratos determinados, ver "Preparación y Pretratamiento" PDS Q0100.

## Notas Generales del Proceso

### REPINTADO

Se puede efectuar con cualquiera de los fondos de 2 componentes y 1 componente de CT **Nexa Autocolor** ó directamente sobre los acabados **Nexa Autocolor** tanto de 1 componente ó 2 componentes. Ver TDS apropiada. Para mejores resultados el P565-625 debe ser repintado en un plazo de 24 horas.

### INFORMACION DEL EQUIPO DE APLICACION

#### HVLP

La pistola HVLP más adecuada par la aplicación en productos de transporte comercial es la que está dotada de sistema de alimentación a presión.

Presión cabezal aire: 0.675 bar (10 psi) máximo

Presión de la pintura: 0.3-1.0 bar (5-15 psi)

Si se utilizan mangueras largas, deberá incrementarse la presión de la pintura.

#### Brocha

El Primecoat puede aplicarse con brocha sobre pequeñas áreas dónde la aplicación con pistola no sea posible.

#### Airless/Airless aire asistido

No se recomienda la aplicación en airless/airless aire asistido (air mix).

### SECADO

No fuerze el secado (ni en horno de baja temperatura ó cabina) de colores de acabado sintético aplicados directamente sobre Primecoat.

Si se requiere hornear, aplicar Fondo Repintable (P595-line) como una capa selladora intermedia.

Los tiempos de secado citados son tiempos aproximados y pueden variar dependiendo de las condiciones de secado y el espesor de la capa. Mala ventilación, temperaturas por debajo de 20° C y un excesivo espesor de la capa aumentará los tiempos de secado.

### SELECCION DEL DISOLVENTE Y DEL ACTIVADOR

Esta elección dependerá de la temperatura, movimiento del aire y tamaño del trabajo.

Para temperaturas de entre 15 y 25°C y grandes áreas usar Activador Lento P275-232

Para temperaturas por encima de 25°C y grandes áreas usar Activador Extra Lento P275-292

### PROTECCION CONTRA LA CORROSION

Para una óptima Resistencia a la corrosión aplicar un mínimo de 25 micras (1 thou).

### RECTIFICATION

Si un sistema original de Primecoat y color acabado sintético necesita rectificación del metal sin pintar, la imprimación por zonas con Primecoat puede provocar el levantamiento de la capa de pintura colindante. El Fastbuild es la imprimación óptima para reparaciones de panels parciales/completos.

### PODER CUBRIENTE

Aproximadamente 9m<sup>2</sup> por litro listo al uso de pintura con un espesor seco de 12 micras (0.5 thou)

**Nexa Autocolor** y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.

**Soluciones Innovadoras para la Reparación**

**ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL.**

**INFORMACION VOC**

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.d) en la forma de 'listo para usar' es de cómo máximo 780g/litros de VOC.

El contenido de VOC de este producto en la forma de 'listo para usar' es de cómo máximo 780g/litros.

Según el modo de uso elegido, el VOC real de este producto 'listo para usar' puede ser inferior al especificado por el Código Directivo de la UE.

**Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción**, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en: [http://www.ppg.com/Autocolor\\_MSDS](http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS)

**Para más información, póngase en contacto con:  
Nexa Autocolor**

PPG Ibérica Sales & Services Refinish  
Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2  
08191 Rubi (Barcelona)  
España  
Tel: +34 93 565 07 98

Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.

**Soluciones Innovadoras para la Reparación**

**ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL.**