

Ficha Técnica

Enero 2009

MASTER INTERNACIONAL
SOLO PARA USO PROFESIONAL



T8500V

Imprimación Epoxy Alto Rendimiento sin cromatos

P580-3501/-3502/-3503/-3504

Producto	Descripción
P580-3501	Imprimación Epoxy Alto Rdto. Sin cromatos - Blanca
P580-3502	Imprimación Epoxy Alto Rdto. Sin cromatos - Gris
P580-3503	Imprimación Epoxy Alto Rdto. Sin cromatos - Beige
P580-3504	Imprimación Epoxy Alto Rdto. Sin cromatos - Negra
P275-3022	Endurecedor p/Imprimación Epoxi Alto Rendimiento
P275-3027	Endurecedor para Plural Mix
P275-2013	Endurecedor rápido p/Imprimación Epoxi Alto Rendimiento
P850-1390	Disolvente Extra-Lento Turbo Plus
P850-1391	Disolvente Lento Turbo Plus
P850-1335	Disolvente Epoxi Medio
P850-1393	Disolvente Rápido Turbo Plus
P850-1480	Disolvente para Imprim. Epoxi Alto Espesor Sin Cromatos
P850-1479	Disolvente Lento para Imprim. Epoxi Alto Espesor Sin Cromatos



Ficha Técnica de Producto



Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.

ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL

Soluciones Innovadoras para la Reparación

Descripción de Producto

Las P580-3501/-3502/ -3503/ -3504 son imprimaciones epoxi de alto rendimiento. Son de altos sólidos y consideradas productos de curado rápido con excelentes propiedades de adherencia y resistencia a la corrosión sobre los sustratos de transportes comerciales más comunes. En el modo preparado para usar, el contenido de VOC (compuestos orgánicos volátiles) de este producto es inferior a los 540 g/l.

Las P580-3501/-3502/ -3503/ -3504 son ideales para aplicar bajo los acabados de la línea Turbo Plus, HS Turbo Plus o EHS Turbo Plus.

Proceso

	Aplicación HVLP y Convencional	Airless / Aire Asistido
	P580-350X 4 partes P275-3022 1 parte P850-disolventes* 1.5 partes * ver lista disolventes más arriba	P580-350X 4 partes P275-302X 1 parte Sólo PluralMix: P580-350X 2 partes P275-3027 1 parte
	Vida de la mezcla a 20°C: 4-6 horas Limpiar la pistola inmediatamente después de usarla.	Vida de la mezcla a 20°C: 4-6 horas/PluralMix: NA Limpiar la pistola inmediatamente después de usarla.
	18 – 22 Seg. DIN4 (24 – 30 Seg. BSB4)	71-85s DIN4 (110-130s BSB4) Sólo PluralMix: 22 – 24 s DIN4 (26 – 32s BSB4)
	Gravedad o alimentación por succión: 1,4-1,8 mm Presión del cabezal: 3,7-4,0 bar (55-60 psi) Alimentación por presión: 1,0-1,4 mm	
	Gravedad o alimentación por succión: 1,4-1,8 mm Presión del cabezal: 0,675 bar (10psi) max. Alimentación por presión: 0,85-1,4 mm HVLP	
		Airless: Punta de 0,33-0,37 mm (13-15 thou) Presión de fluido de aprox. 140 bar (2000 psi) Airless asistido con aire: Punta de 0,33-0,37 mm (13-15 thou) Presión de fluido de aprox. 70 bar (1000 psi) Presión del cabezal de aprox. 1,4-1,8 bar (20-25 psi)
	2 capas simples para proporcionar un espesor de película de seca de 50-75 micrones (2-3 thou)	1-2 capas para proporcionar un espesor de película seca de 75-100 micrones (3-4 thou)
	10-15 minutos entre capas, según el espesor de la película seca y las condiciones de secado. Tiempo de evaporación de 15-30 minutos antes del estufado	

Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.




ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL

Soluciones Innovadoras para la Reparación

Ficha Técnica de Producto



HP Chromate Free Epoxy Primer P580-3501/-3502/-3503/-3504

	Secado al aire (20°C) :	Estufado bajo (60°C temperatura metal):
	Fuera polvo: 10-15 min. Seco al tacto: 60 min. Secado duro: 16 horas	Secado duro: 60 min.
	Después de máximo 7 días pero después de 24 horas se recomienda una limpieza exhaustiva Puede recubrirse con húmedo sobre húmedo después de un periodo mínimo de 1 hora secado al aire.	
	Lijado húmedo: P600 o más fino.	
	Lijado a máquina: P240 o más fino	

Proceso

Substrato	Preparación	Notas
Acero	El método más adecuado para tratar la superficie es la limpieza por chorreado ya que proporciona máxima durabilidad y se optimiza el uso de pintura. Otra opción es el lijado a fondo utilizando máquinas lijadoras en seco P80-P180 o papel seco/ húmedo P120-P220, y posteriormente limpiar con P850-1378	La superficie debe estar exenta de grasa / aceite, impurezas y óxido
Acero Inoxidable	Desengrasar con P850-1367 y lijar utilizando máquinas lijadoras en seco, P180-240 o papel seco / húmedo P400, y posteriormente limpiar con P850-1378	No se recomienda la aplicar sobre secciones de aluminio unidas. Consulte con el representante de Nexa Autocolor de su zona.
Aluminio	Lijar a fondo utilizando discos y máquinas lijadoras en seco, con P240 o Scotchbrite, y posteriormente limpiar con P850-1378	No se recomienda la aplicar sobre secciones de aluminio unidas. Consulte con el representante de Nexa Autocolor de su zona.
Acabados de fábrica en buenas condiciones Pintura vieja en buenas condiciones Acabados viejos en buenas condiciones (2 componentes) Cataforesis en buenas condiciones	Lijar a fondo utilizando discos y maquinas lijadoras en seco, P240-P320 o papel seco / húmedo P400, y posteriormente limpiar con P850-1378	Los acabados sintéticos antiguos deben estar bien curados y no sangrar.
Acero galvanizado a la intemperie / Zintec	Limpiar con P273-901, desengrasar con P850-1367 y lijar con Scotchbrite Fino o a maquina en seco con discos de P180-P320	La superficie debe estar exenta de residuosóxidos.
Acero galvanizado caliente	Desengrasar a fondo con P850-1367, lijar con Scotchbrite Fino o papal seco/ húmedo P400, y posteriormente limpiar con P850-1378	
GRP "Glasonite"	Limpiar con P273-901. Lijar a fondo utilizando discos de máquina lijadora secos P240-P280 o papel seco / humedo P320-P400, y posteriormente limpiar con P850-1378	Procure no romper la capa de gel en el lijado de GRP
NO se recomienda La utilización de aparejos de las series P580-350X sobre imprimaciones anticorrosivas o sustratos termoplásticos.		
Para más información acerca de la preparación de sustratos específicos, consultar "Preparation and Pretreatment" PDS Q0100 (Hojas de datos de "Preparación y pretratamiento").		

Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.

Soluciones Innovadoras para la Reparación

ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL

Ficha Técnica de Producto



Notas Generales del Proceso

REPINTADO

Los tiempos de secado dependerán de del espesor de la película y de las condiciones de secado. Al igual que otros aparejos, dejar un largo periodo de secado antes del repintado mejorará la apariencia final. El repintado se puede realizar con aparejos de 2 componentes / capas primarias para vehículos comerciales de **Nexa Autocolor** o se puede aplicar el acabado directamente con los acabados de 2 componentes para Vehículos comerciales de **Nexa Autocolor**. Si el acabado se realiza con la línea CT Aquabase P962, es importante que los P580-3501/-3502/-3503/-3504 estén completamente estufados o se dejen secar durante toda la noche. Para más información, consultar PDS.

INFORMACIÓN ACERCA DEL EQUIPO DE APLICACIÓN

HVLP

La pistola HVLP más apropiada para la aplicación de productos de vehículos comerciales es la del sistema de alimentación por presión.

Presión del cabezal: 0,675 bar (10 psi) máximo

Presión de la pintura: 0,3-1,0 bar (5-15 psi)

Si se utilizan líneas de fluido largas, deberemos incrementar la presión de la pintura.

SECADO

Los tiempos de secado especificados son aproximados y variarán según las condiciones de secado y el espesor de la película. Una ventilación pobre y un excesivo espesor de la película aumentarán los tiempos de secado necesarios. Para un curado completo del aparejo es imprescindible que la temperatura durante la noche sea superior a los 15°C.

COBERTURA (PARA PINTURA "preparada para usar")

A 4:1:1.5 : Aprox. 7 m² por litro a un espesor de película seca de 50 micrones

A 4:1 : Aprox. 9 m² por litro a un espesor de película seca de 50 micrones

O 4.5 m² por litro a un espesor de película seca 100 micrones

APLICAR CON PLURAL MIX

Los endurecedores P275-3022 o P275-3027 pueden aplicarse con estas imprimaciones epoxi de alto rendimiento cuando se debe aplicar con el sistema Plural Mix. El Ratio de Mezcla es 4 partes de imprimación por 1 parte de endurecedor P275-3022 o 2 partes de imprimación por 1 por 1 parte de endurecedor P275-3027.

P275-3022 es un endurecedor lento

P275-3027 es un endurecedor rápido.

Nota: El endurecedor P275-3027 SOLO puede usarse con Plural Mix, should ONLY be used in a plural mix situation, dando un tiempo de vida útil corto.

Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.



ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL

Soluciones Innovadoras para la Reparación

SPECTRAL GREYS

Ratios de mezcla que se deben aplicar para obtener los diferentes variantes de Spectral grey:

	Producto	Mezcla % (en peso)	Ratio mezcla	Mezcla en peso		
				100g	250g	500g
SG1	P580-3501	100		100g	250g	500g
SG3	P580-3501	90	9	90g	225g	450g
	P580-3502	10	1	10g	25g	50g
SG5	P580-3502	100		100g	250g	500g
SG6	P580-3502	70	7	70g	175g	350g
	P580-3504	30	3	30g	75g	150g
SG7	P580-3502	83	8.3	83g	207.5g	415g
	P580-3504	17	1.7	17g	42.5g	85g

INFORMACION VOC

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.d) en la forma de 'listo para usar' es de cómo máximo 540g/litros de VOC.

El contenido de VOC de este producto en la forma de 'listo para usar' es de cómo máximo 540g/litros.

Según el modo de uso elegido, el VOC real de este producto 'listo para usar' puede ser inferior al especificado por el Código Directivo de la UE.

Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

**Para más información, póngase en contacto con:
Nexa Autocolor**

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2
08191 Rubi (Barcelona)
España
Tel: +34 93 565 07 98

Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.

Soluciones Innovadoras para la Reparación

ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL

