

Ficha Técnica

Junio 2010

MASTER INTERNACIONAL
SOLO PARA USO PROFESIONAL

T0750V_E

Imprimación Epoxi altos sólidos (HS) sin cromatos - Beige P580-4023

Producto	Descripción
P580-4023	Imprimación Epoxi sin cromatos beige
P210-984	Endurecedor EHS Turbo Plus- Lento
P210-983	Endurecedor EHS Turbo Plus- Rápido
P210-9652	EHS Turbo Plus Endurecedor Medio
P210-9653	EHS Turbo Plus Endurecedor Rápido
P850-1391	Disolvente Lento Turbo Plus™
P850-1392	Disolvente Medio Turbo Plus™
P852-1792	Disolvente EHS Turbo Plus – Medio
P852-1794	Disolvente de Reparación EHS Turbo Plus

Descripción de Producto

P580-4023 es una imprimación Epoxi curada con isocianato de altos sólidos, con excelentes propiedades de adherencia y resistencia a la corrosión sobre una gran variedad de sustratos. Es especialmente adecuada como imprimación multiusos y como imprimación de gran espesor para uso sobre estructuras de acero tal como chasis.



Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

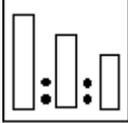
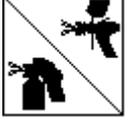
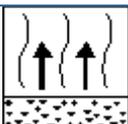
Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.

Soluciones Innovadoras para la Reparación



ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL.

Proceso

	Aplicación Airless	Aplicación Convencional y HVLP	Recipiente a presión y HVLP
	P580-4023 8 partes P210-9xx 1 parte Disolvente 0.5 parte	P580-4023 8 partes P210-9xx 1 parte Disolvente 1.5 parte	P580-4023 8 partes P210-9xx 1 parte Disolvente 1.5 parte
	Vida útil de la mezcla a 20°C: 6-8 horas Limpiar la pistola inmediatamente después de haber sido utilizada	Vida útil de la mezcla a 20°C: 6-8 horas Limpiar la pistola inmediatamente después de haber sido utilizada	Vida útil de la mezcla a 20°C: 6-8 horas Limpiar la pistola inmediatamente después de haber sido utilizada
	30-60 seg. DIN4 a 20°C	33 – 37 seg. DIN4 a 20°C	33 - 37 seg. DIN4 a 20°C
		1.3 -1.8 mm 4.0-6.0 bar (60-90 psi)	
	0.28-0.33 mm (11-13 thou) 40-60° ángulo Presión de pintado: 100-200 bar (1500-3000 psi)		1.1 mm Presión de aire: 4.0-6.0 bar (60-90 psi) Presión de pintado: 1 bar (15 psi)
		1.0-1.4 mm Presión del cabezal de aire: 0.675 bar (10 psi) máximo	
	2 capas finas 60-80 micras Para conseguir una protección óptima del acero, el espesor de la película en seco debe tener un mínimo de 50 micras. Sobre acero chorreado debería ser de 50 micras medido sobre los picos de las superficies chorreadas. Puede que se necesiten capas adicionales, dependiendo del tipo de equipo utilizado, técnicas de pulverización, perfil del sustrato y proporción de disolvente.		
	10-20 minutos entre capas, dependiendo del grosor de capa de la película y las condiciones de secado. Tiempo de evaporación 15-30 minutos antes del horneado.		

Product Data Sheet

Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.

Soluciones Innovadoras para la Reparación



ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL.

	<p>Secado al aire (20°C) Repintado: 30 minutos para el uso húmedo sobre húmedo Totalmente seco : 12 horas toda la noche</p> <p>Horneado a temperatura metal: 60°C 30 minutos</p>
	<p>Normalmente P580-4023 no necesita lijado y puede repintarse directamente. No obstante, debe lijarse cuando está totalmente seco (12 horas a 20° C ó 30 minutos a 60° C) utilizando P320-400 lijado en seco ó P500-600 lijado en húmedo. Si se deja pasar más de 3 días, entonces el P580-4023 debe ser lijado antes de repintar.</p>

Notas Generales del Proceso

SUBSTRATOS	PREPARACION	NOTAS
Acero	El chorreado o granallado es el tratamiento de superficie aconsejado para una máxima durabilidad y un óptimo empleo de la pintura. Alternativamente lijar concienzudamente usando P80-P180 (discos de lijado en seco) o P120-P220 lijado húmedo. Luego limpiar con P850-1378.	Superficie debe estar libre de aceites/grasas, partículas y/o óxido.
Acero inoxidable	Desengrasar con P850-1367 y afinar con discos de lijado en seco P420 o usar P400 para el lijado en húmedo. Luego limpiar con P850-1378.	
Acabados de factoría Imprimados Acabados viejos (2 componentes) Electroestáticos	Lijar concienzudamente con discos de lija P280-P400 en húmedo y en seco con P240-P320. Luego limpiar con P850-1378	Acabados sintéticos viejos deben estar bien curados y sin sangrar.
Aluminio	Desengrasar con P850-1367 y lijar la superficie usando P240-P320 en seco o P400-P600 en húmedo.	
Acero galvanizado Zintec	Limpiar con P273-901; desengrasar con P850-1367 y lijar con P240-P320 en seco.	La superficie debe estar libre de residuos de oxidación.
Acero galvanizado por inmersión en caliente	Desengrasar a conciencia con P850-1367, preparar con Scotchbrite™ Fino o en húmedo P400 y papel seco, luego limpiar con P850-1378.	

No se recomienda el uso de P580-4023 en los substratos termoplásticos.

Para información más detallada en la preparación de substratos determinados, ver la Ficha Técnica de "Preparación y Pre tratamiento".

Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.

Soluciones Innovadoras para la Reparación



ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL.

Product Data Sheet

INFORMACION VOC

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.d) en la forma de 'listo para usar' es de cómo máximo 540g/litros de VOC.

El contenido de VOC de este producto en la forma de 'listo para usar' es de cómo máximo 540g/litros. Según el modo de uso elegido, el VOC real de este producto 'listo para usar' puede ser inferior al especificado por el Código Directivo de la UE.

Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Para más información, póngase en contacto con:

Nexa Autocolor

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2
08191 Rubi (Barcelona)
España
Tel +34 93 565 07 98

Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.

Soluciones Innovadoras para la Reparación



ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL.