

# FICHA TÉCNICA

Enero 2012

MASTER INTERNACIONAL  
SOLO PARA USO PROFESIONAL



# T8700V

## Imprimaciones Epoxi Alto Espesor Sin Cromatos P580-4501/-4505/-4510

Producto	Descripción
P580-4501	Imprimación Epoxi Alto Espesor Sin Cromatos - Blanca
P580-4505	Imprimación Epoxi Alto Espesor Sin Cromatos - Gris
P580-4510	Imprimación Epoxi Alto Espesor Sin Cromatos - Beige
P275-3042	Endurecedor para Imprim. Epoxi Alto Espesor Sin Cromatos
P275-2013	Endurecedor Rápido para Imprim. Epoxi Alto Espesor Sin Cromatos
P850-1480	Disolvente para Imprim. Epoxi Alto Espesor Sin Cromatos
P850-1479	Disolvente Lento para Imprim. Epoxi Alto Espesor Sin Cromatos

### Descripción del Producto

Las P580-4501/-4505 / 4510 son imprimaciones epoxi de alto rendimiento curadas con amina. Tienen alto contenido en sólidos y secado rápido con excelentes propiedades de adherencia y resistencia a la corrosión sobre una gran variedad de sustratos comunes en los vehículos comerciales/industriales.

Listo al uso, su contenido en VOC es menor a 540 g/l.

Las imprimaciones epoxi P580-4501/-4505 / 4510 son ideales para aplicar bajo los acabados Turbo Plus y EHS Turbo Plus.

Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.








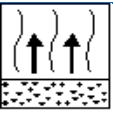





**Soluciones Innovadoras para la Reparación**

**ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL.**

Product Data Sheet

## Proceso

	Aplicación HVLP y Convencional	Airless / Aire Asistido
	P580-45xx                      4 partes P275-3042                      1 partes Remover bien antes de añadir :- P850-1480                      0.5 -1 partes	P580-45xx                      4 partes P275-3042                      1 partes
	Vida de la mezcla a 20°C: 3-4 horas  Limpiar la pistola inmediatamente después de su uso	Vida de la mezcla a 20°C: 3-4 horas  Limpiar la pistola inmediatamente después de su uso
	25 – 35 segundos DIN4	60-70 segundos DIN4
	<u>Gravedad o succión:</u> 1.8 mm Presión del cabezal: 3.7-4.0 bar (55-60 psi) Alimentación por presión: 1.0-1.4 mm	
	<u>Gravedad o succión:</u> 1.8 mm Presión del cabezal: 0.675 bar (10psi) max. Alimentación por presión: 0.85-1.4 mm HVLP	
		<u>Airless:</u> Punta de 0.33-0.37 mm (13-15 thou) Presión de fluido de aprox. 140 bar (2000 psi) <u>Airless asistido con aire:</u> Punta de 0.28-0.37 mm (11-15 thou) Presión de fluido de aprox.. 70 bar (1000 psi) Approx. Presión del cabezal de aprox.1.4-1.8 bar (20-25 psi)
	2 capas simples para proporcionar un espesor de la película seca de 50-80 micras (2-3 thou)	1-2 capas para proporcionar un espesor de la película seca de 75-100 micras (3-4 thou)
	10-15 minutos entre capas, dependiendo del espesor de la película seca y las condiciones de secado Tiempo de evaporación de entre 10-15 minutos antes del horneado	
	Secado al Aire (20°C) : Libre de polvo: 10-15 min. Seco al tacto: 60 min. Totalmente seco: 8 - 10 horas  Puede repintarse húmedo sobre húmedo después de un período mínimo de 60 minutos. Después de máximo 1 mes pero después de 24 horas se recomienda limpiar la superficie exhaustivamente.	Horneado (60°C temperatura metal): Totalmente seco: 45 - 60 min.
	Lijado en húmedo: P600 o más fino.	
	Lijado a máquina: P320 o más fino.	



Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.

**Soluciones Innovadoras para la Reparación**

**ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL.**

## Process

Sustrato	Preparación	Notas
Acero	El método más adecuado para tratar la superficie es la limpieza por chorreado ya que proporciona máxima durabilidad y se optimiza el uso de pintura. Otra opción es el lijado a fondo utilizando máquinas lijadoras en seco P80-P180 o papel seco/ húmedo P120-P220, y posteriormente limpiar con P850-1378	La superficie debe estar exenta de grasa / aceite, impurezas y óxido
Acero inoxidable	Desengrasar con P850-1367 y lijar utilizando máquinas lijadoras en seco, P180-240 o papel seco / húmedo P400, y posteriormente limpiar con P850-1378	
Aluminio	Lijar a fondo utilizando discos y máquinas lijadoras en seco, con P240 o Scotchbrite, y posteriormente limpiar con P850-1378	No se recomienda aplicar sobre secciones de aluminio unidas. Consulte con el representante de <b>Nexa Autocolor</b> de su zona.
Acabados de fábrica en buenas condiciones Trabajos de imprimado en buenas condiciones Pintura vieja en buenas condiciones (2-pack) Cataforesis en buenas condiciones	Lijar a fondo utilizando discos y maquinas lijadoras en seco, P240-P320 o papel seco / húmedo P400, y posteriormente limpiar con P850-1378	Los acabados sintéticos antiguos deben estar bien curados y no sangrar.
Acero galvanizado desgastado por el tiempo / Zincado	Limpiar con P273-901, desengrasar con P850-1367 y lijar con Scotchbrite Fino o a maquina en seco con discos de P180-P320	La superficie debe estar exenta de residuos óxidos.
Acero galvanizado en caliente	Desengrasar a fondo con P850-1367, lijar con Scotchbrite Fino o papal seco/ húmedo P400, y posteriormente limpiar con P850-1378	
GRP "Glasonite"	Limpiar con P273-901. Lijar a fondo utilizando discos de máquina lijadora secos P240-P280 o papel seco / humedo P320-P400, y posteriormente limpiar con P850-1378	Procure no romper la capa de gel en el lijado de GRP

**NO** se recomienda la utilización de estas imprimaciones epoxi alto rendimiento sin cromatos sobre etch primers o sustratos termoplásticos.

Para más información acerca de la preparación de sustratos específicos, consultar "Preparación y Pre-tratamiento" PDS Q0100.

Product Data Sheet

Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.



**Soluciones Innovadoras para la Reparación**

**ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL.**

## Notas Generales del Proceso

### REPINTADO

Los tiempos de secado dependerán de del espesor de la película y de las condiciones de secado. Al igual que otros aparejos, dejar un largo periodo de secado antes del repintado mejorará la apariencia final. El repintado se puede realizar con aparejos de 2 componentes o directamente con los acabados de 2 componentes para Vehículos comerciales de **Nexa Autocolor**. Si el acabado se realiza con la línea de Nexa Autocolor Aquabase o Aquabase Plus, es importante que las P580-4505/-4510 estén completamente horneados o se dejen secar durante toda la noche. Para más información, consultar la correspondiente ficha técnica (TDS).

### INFORMACION ACERCA DEL EQUIPO DE APLICACIÓN

#### HVLP

La pistola HVLP más apropiada para la aplicación de productos de vehículos comerciales es la del sistema de alimentación por presión.

Presión del cabezal: 0,675 bar (10 psi) máximo

Presión de la pintura: 0,3-1,0 bar (5-15 psi)

Si se utilizan líneas de fluido largas, deberemos incrementar la presión de la pintura.

#### SECADO

Los tiempos de secado especificados son aproximados y variarán según las condiciones de secado y el espesor de la película. Una ventilación pobre y un excesivo espesor de la película aumentarán los tiempos de secado necesarios. Para un curado completo del aparejo es imprescindible que la temperatura durante la noche sea superior a los 15°C.

#### USO DEL CATALIZADOR RAPIDO P275-2013

Este catalizador puede usarse cuando aplicando la imprimación epoxy la temperatura es menor a 18°C con el objetivo de acelerar los tiempos de secado.

#### RENDIMIENTO (para pintura lista al uso)

At 4:1:1 : Aprox. 4.2 – 5.1 m<sup>2</sup> por litro a un espesor de película seca de 100 micras

At 4:1 : Aprox. 6.5 m<sup>2</sup> por litro a un espesor de película seca de 100 micras

#### INFORMACION TECNICA

Contenido sólidos en peso	72% tal como se suministra
Contenido sólidos en volumen	52% tal como se suministra
Densidad	1.5 Kg/litro

**Nexa Autocolor** y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.

**Soluciones Innovadoras para la Rep**

**ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL.**

Product Data Sheet



#### INFORMACION VOC

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.d) en la forma de 'listo para usar' es de cómo máximo 540g/litros de VOC.

El contenido de VOC de este producto en la forma de 'listo para usar' es de cómo máximo 540g/litros. Según el modo de uso elegido, el VOC real de este producto 'listo para usar' puede ser inferior al especificado por el Código Directivo de la UE.

**Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción**, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en: [http://www.ppg.com/Autocolor\\_MSDS](http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS)

**Para más información, póngase en contacto con:  
Nexa Autocolor**

PPG Ibérica Sales & Services Refinish  
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2  
08191 Rubi (Barcelona)  
España  
Tel : +34 93 565 07 98

Nexa Autocolor y Turbo Plus son marcas registradas de PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos los derechos reservados.

El Copyright de los productos arriba mencionados es original y está garantizado por PPG Industries.

Scotchbrite es marca registrada de 3M UK Plc.

**ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL.**

**Soluciones Innovadoras para la Reparación**

Product Data Sheet

