

# Ficha técnica del producto

MASTER INTERNACIONAL  
SÓLO PARA USO PROFESIONAL

# I0400

## 2K

### P422 – Sistema Bicapas

<i>Producto</i>	<i>Descripción</i>
P422-	Colores Bicapas 2K
P420-/P421-/P425-/P429-	Básicos de Mezcla 2K
P192-475	Controlador de Bicapas Color Sólido
P192-5600	Controlador de Reflejos Acrílicos
P192-528	Controlador de Reflejos Aluminio
P850-1490/-1491/-1492 -1493/-1494/-1495	Disolventes 2K
P273-1051	Aditivo para bicapas integrador de retoques
P850-1492/-1493	Disolventes 2K
P850-1401	Disolvente Integrador

#### Descripción del producto

El sistema de mezcla 2K de Nexa Autocolor tiene la capacidad de proporcionar una gama completa de acabados monocapas y bicapas, partiendo de un único grupo de básicos de mezcla. La línea P422- es un sistema de colores bicapas acrílicos, el cual usado en combinación con los barnices dos componentes de Nexa Autocolor, ofrece un acabado fuerte y duradero con muy buen brillo y gran poder de cubrición para todo tipo de reparaciones.

### Preparación del sustrato

La línea P422 sólo debe aplicarse sobre:

- Aparejo / Imprimación Nexa Autocolor de dos componentes, lijado a mano con lija P800 o más fina en húmedo o en seco.
- o lijado a máquina con lija P360 o más fina, antes de aplicar el acabado.
- Aparejo húmedo sobre húmedo de dos componentes Nexa Autocolor.
- Pintura existente ya preparada y en buenas condiciones. La pintura existente debería ser primero matizada (Por ejemplo con Scotchbrite™ Gris ultrafino y/o P562-100) y limpiada con P850-14 ó P850-1402 antes de aplicar la línea de colores P422-.

NOTA : Sobre paneles nuevos con imprimación de fábrica /electrozincados, se recomienda aplicar una imprimación de dos componentes de Nexa Autocolor.

### SPECTRAL GREYS

Todos los colores pueden beneficiarse del uso del Spectral Grey. Usando el Spectral Grey adecuado se asegura optimizar el consumo de pintura de acabado y los tiempos de proceso. Puede encontrar la información del Spectral Grey adecuado a cada color en las herramientas de búsqueda de formulaciones (microfichas y balanzas inteligentes). Cuando no exista ninguna recomendación, utilizar SG05.

### IDENTIFICACIÓN DEL COLOR Y COMPROBACIÓN

Al igual que todos los sistemas de pinturas para el repintado, se debe verificar el color antes de aplicarlo al coche. Remover bien la mezcla antes de llevar a cabo la comprobación del color. Esto es particularmente importante en los acabados perlados tricapa, ya que su naturaleza transparente dificulta el proceso de difuminado.

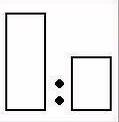
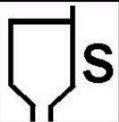
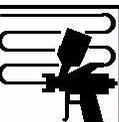
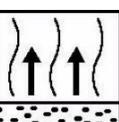
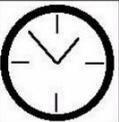
### MEZCLA DE COLOR 2K

Los colores perlados, metalizados y de efectos especiales de la línea P422- de 2K son obtenidos con la mezcla de básicos de las líneas P420-, P425-, P426-, P429- y P433- con los controladores P192-5600 ó P192- 528, en las cantidades indicadas. Los colores sólidos bicapa de la línea P422- se consiguen de la mezcla de los básicos de las líneas P420-, P425- y P429- con el controlador de colores de bicapas color sólido P192-475.

Las mezclas de color P422 deben removerse inmediatamente después de la mezcla para asegurar la consistencia de color y las propiedades de aplicación.

Para poder conseguir el color exacto, es esencial que los botes nuevos de básicos de mezcla 2K sean agitados a mano al ser abiertos y luego agitarlos durante 10 minutos en la máquina de mezcla. Luego estos básicos deben ser agitados dos veces al día en la máquina de mezcla durante 10 minutos cada vez.

Nota: Los básicos P433 no requieren removerse regularmente. Simplemente agitar y mezclar.

PROCESO		
PROCESO BICAPA 2K		
	<b>Bicapas Metalizados, Perlados y Efectos Especiales P422-XXXXB</b>	<b>Colores Sólidos Bicapa P422-XXXXB</b>
	P422- 1 parte P850-Disolvente 2K 1 parte	P422- 1 parte P850-Disolvente 2K 1 parte
	Aplicar a viscosidad baja. Diluir en volumen.	Aplicar a viscosidad baja. Diluir en volumen.
	Boquilla de fluido: Pistola de gravedad: 1.3-1.5 mm Pistola de succión: 1.4-1.8 mm  Presión: 2.7-3.0 bar (40-45 psi)	Boquilla de fluido: Pistola de gravedad: 1.3-1.5 mm Pistola de succión: 1.4-1.8 mm  Presión: 2.7-3.0 bar (40-45 psi)
 H V L P	Boquilla de fluido: Pistola de gravedad/succión: 1.3-1.6 mm  Presión: 10 psi (Cabezal de aire)	Boquilla de fluido: Pistola de gravedad/succión: 1.3-1.6mm  Presión: 10 psi (Cabezal de aire)
	Aplicar capas finas para cubrir (normalmente 2) seguidos inmediatamente por una capa ligera para igualar la apariencia metalizada.	Aplicar capas finas para cubrir (normalmente 2).
	Aprox.. 3-5 min. Entre capas	Aprox. 3-5 min. entre capas
	10-20 min. hasta que esté uniformemente seco, antes de barnizar.	10-20 min. hasta que este uniformemente seco, antes de barnizar.  30 min. antes de enmascarar.
<b>BARNIZ</b>	Utilizar un barniz 2K de la línea P190- de <b>Nexa Autocolor</b> . No se recomienda aplicar un barniz monocomponente sobre un bicapa 2K .	



## NOTAS GENERALES DEL PROCESO

### PROCESO DE DIFUMINADO

Los colores de la línea P422-, con excepción de los colores perlados tricapa, puede ser fácilmente difuminados utilizando P273-1051 ó P850-1401. Ver la ficha técnica del proceso de difuminado para más detalles.

La naturaleza transparente de los colores perlados tricapa, significa que los procesos de difuminado son más difíciles de conseguir. Ver la ficha técnica del proceso de difuminado para más detalles. Alternativamente, el proceso de difuminado debe evitarse, ya sea en un panel completo o utilizando líneas de reparación para reducir el área a pintar.

### SELECCIÓN DEL DISOLVENTE

La selección del disolvente debe hacerse de acuerdo con la temperatura de la aplicación, el movimiento de aire y el tamaño de la reparación. Las recomendaciones siguientes son sólo una guía de orientación:

P850-1490 Extra Rápido	<15°C
P850-1491 Rápido	15-25°C
P850-1492 Medio	20-30°C
P850-1493 Lento	25-35°C
P850-1494 Extra Lento	30-40°C
P850-1495 Altas Temperaturas	35-45°C

En líneas generales, utilizar un disolvente más lento en cabinas de movimiento de aire rápido, y en grandes reparaciones y con aplicaciones con pistolas HVLP. Utilizar un disolvente más rápido para cabinas con movimiento de aire lento y trabajos de reparación pequeños.

### RECTIFICACIÓN

El rápido secado del bicapa 2K hace que la rectificación sea muy fácil. Para los bicapa metalizados, perlados y colores sólidos, simplemente lijar en húmedo una vez esté seco con papel de lija P1200 o Scotchbrite™ ultrafino, y luego reaplicar el bicapa. Si se necesita difuminar, ver ficha técnica para difuminados. Para los perlados tricapa, se recomienda reaplicar la capa de fondo y el perlado.

### PINTADO DE PLÁSTICOS

Utilizar el sistema de pintado de plásticos estándar de Nexa Autocolor (Ver ficha técnica)

### OTROS PUNTOS A TENER EN CUENTA

1. Para una perfecta aplicación, asegurarse de que la temperatura ambiente y la de la pintura están por encima de los 20°C. Para conseguir mejores resultados, dejar que la temperatura de la pintura alcance la misma temperatura de la cabina antes de ser utilizada. Se recomienda almacenar los básicos de mezcla 2K a una temperatura de entre 15-30°C.
2. Cuando se requiera un acabado excepcional, activar y diluir los bicapas P422:
 

8 partes	P422-
1 parte	P210-796 ó P210-798
9 partes	P850-149x

P210-790 y P210-832 no deben usarse para activar bicapas de la línea P422.

**Estos productos son únicamente para el pintado profesional de vehículos.** No deben utilizarse para otros fines de los que aquí se especifica. La información contenida en esta Ficha Técnica se basa en conocimientos científicos y técnicos actuales, y es responsabilidad del usuario tomar las medidas necesarias con el fin de garantizar un uso adecuado del producto para estos fines.

Para más información sobre Seguridad e Higiene, rogamos consulte las notas de las Ficha técnica, que también tiene disponible en: [http://www.ppg.com/Autocolor\\_MSDS](http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS)

**Para más información, póngase en contacto con:**

### **Nexa Autocolor**

PPG Ibérica Sales & Services, Refinish  
Ctra. Gracia-Manresa Km. 19,2  
08191 Rubi ( Barcelona)  
España  
Tel: +34 93 565 03 25