

Ficha técnica del producto

MASTER INTERNACIONAL
SÓLO PARA USO PROFESIONAL



G0400V

**Imprimación 1 Componente
P565-909**

Productos

P965-909	Imprimación de 1 Componente
P850-1490/-1491/-1492 -1493/-1494/-1495	Disolventes 2K
P850-1692/1693/1694	Disolventes 2K Bajo VOC

Descripción del producto

P565-909 es una imprimación suave de ataque químico, que ha sido desarrollada para ser utilizada bajo cualquier pintura de acabado 2K (P420-/P421-/P422-P471) y biacapas Aquabase (P965-)y Aquabase plus (P989).

Es particularmente recomendable para reparaciones puntuales y sobre metal desnudo, pero también puede utilizarse para reparar pequeñas áreas de paneles.

Para un mejor resultado en áreas grandes, debería utilizarse la imprimación sin cromatos (P565-713).

Sustratos y preparación

P565-909 sólo debe aplicarse sobre:

- Acero desnudo y aluminio, bien chorreados y desengrasados.
- Plástico reforzado con fibra de vidrio bien lijado, masillas poliéster, sustratos imprimados y acabados viejos en buenas condiciones.

Una buena preparación es vital para obtener los mejores resultados de este producto.

Los siguientes tipos de lija son los recomendados:

Lija en húmedo o seco	P280-P320 (GRP P400)
Lijadora en seco:	P220-P280

NOTA

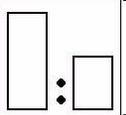
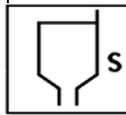
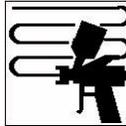
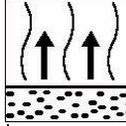
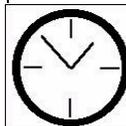
1. Los acabados viejos sintéticos deberán ser endurecidos completamente.
2. No se recomienda sobre sustratos acrílicos termoplásticos.

Soluciones Innovadoras para la Reparación

**ESTOS PRODUCTOS SON SÓLO PARA USO PROFESIONAL
ÚNICAMENTE PARA EL PINTADO DE VEHÍCULOS**

Ficha técnica del producto

PROCESO

	P565-909 1 parte P850 – Disolventes 2K 1 parte (ver Productos)
	18-20 seg. DIN4 (23-26 seg. BSB4)
	Boquilla de fluido Pistola de gravedad 1.4-1.6 mm Pistola de succión 1.6-1.8 mm Presión: 3-4 bar (45-60 psi)
	2 capas finas para obtener un grosor de capa de 20 micras.
	Aproximadamente 8-10 minutos entre capas
	Tiempo de evaporación de 10-15 minutos a 20°C antes de aplicar el acabado con un grosor capa de 20 micras
	Normalmente el P565-909 no necesita lijado y debería aplicarse el acabado directamente. Si cae algo de suciedad, se podrá lijar ligeramente en húmedo/seco pasados unos 40 minutos, utilizando una lija fina P600 para colores sólidos/monocapas y una lija fina P800 para bicapas.
ACABADO	El producto P565-909 puede ser repintado directamente con pinturas de acabado 2K (P420-/P421-/P422-/P471) y bicapas Aquabase (P965-), Aquabase Plus(P989). De todas maneras, si se necesita un mayor grosor de capa, se puede cubrir el P565-909 con cualquier aparejo de dos componentes de Nexa Autocolor, antes de aplicar la capa de acabado. .



Información sobre VOC

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.c) en la forma de 'listo para usar' es de como máximo 780g/litros de VOC.

El contenido de VOC de este producto en la forma de 'listo para usar' es de como máximo 780g/litros.

Según el modo de uso elegido, el VOC real de este producto 'listo para usar' puede ser inferior al especificado por la Directiva de la UE.

Estos productos son únicamente para el pintado profesional de vehículos. No deben utilizarse para otros fines de los que aquí se especifica. La información contenida en esta Ficha Técnica se basa en conocimientos científicos y técnicos actuales, y es responsabilidad del usuario tomar las medidas necesarias con el fin de garantizar un uso adecuado del producto para estos fines. Para más información sobre Seguridad e Higiene, rogamos consulte las notas de las Ficha técnica, que también tiene disponible en: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Para más información, póngase en contacto con:

Nexa Autocolor

PPG Ibérica Sales & Services, S.L.

Pol. Ind. La Ferrería

Montcada i Reixac

Barcelona

Tel: 935 61 10 00

Fax: 935 75 28 28

Ficha técnica del producto

