

Ficha Técnica de Producto

Febrero 2014

SOLO PARA USO PROFESIONAL



M1200V

Proceso de difuminado P850-1622 & P273-1106

<i>Producto</i>	<i>Descripción</i>
P850-1622	Disolvente para difuminados en aerosol
P273-1106	Aditivo para fundidos

Descripción del producto

El proceso de difuminado 2K de Nexa Autocolor ofrece una técnica sencilla para cubrir todo tipo de reparaciones que se realizan en los talleres.

El disolvente para difuminados en aerosol P850-1622 y el aditivo P273-1106 ofrecen un proceso fácil y sencillo para los difuminados en colores 2K HS+ (P471) y Barnices UHS de Nexa Autocolor. Están formulados para una fácil aplicación y tiene excelentes propiedades de fundido del pulverizado, dando un alto brillo y alta calidad en el proceso final del difuminado.

Para más información sobre el proceso diríjase a la ficha técnica de acabados Nexa Autocolor. Esta ficha técnica menciona únicamente el proceso para difuminados.

Proceso General

Preparación

- 1) Asegúrese que las zonas implicadas en la reparación se limpian correctamente.
- 2) Lije el área de reparación con P800 (húmedo) o P400 (seco).
- 3) Prepare el área circundante (la zona de fusión del producto) lijando en húmedo con un Trizact 1000 y lijadora de órbita 3 mm.
- 4) Prepare las zonas menos accesibles utilizando el P562-106 con un Scotchbrite Ultrafino (gris) o Extrafino (cobre).
- 5) Desengrase completamente y pase una bayeta atrapa polvo sobre el área a repintar.
- 6) Cuando el área a difuminar es muy grande, por ejemplo desde una aleta hasta una puerta, normalmente es mejor enmascarar temporalmente la pieza que se difuminará.
- 7) Pinte el área a reparar de forma habitual.
- 8) Quite el enmascarado temporal y use la pistola con un movimiento en forma de arco, extendiendo la reparación al área de fusión, arqueando la pistola fuera del panel para dejar unos extremos del pulverizado finos y secos.





<p>Proceso Barniz 2K</p>	<p>Disolvente para difuminados en aerosol P850-1622 Aditivo para Fundidos P273-1106</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Después de una aplicación normal, con la pistola arquearemos ligeramente en la zona del difuminado, lo que dejará una zona con pulverizado. Es importante tener cuidado de no aplicar barniz fuera de la zona preparada. 2) Aplicar diluyente de difuminados en aerosol P850-1622 o bien el aditivo para fundidos P273-1106 en los bordes del barniz, en capas finas, para fundir el extremo pulverizado. No aplicar capas cargadas. 3) Permita que el area pintada seque completamente. 4) Pulir ligeramente el área difuminada con el pulimento SPP1001 teniendo cuidado de no pulir sobre la zona de fusión. Terminar con pulimento de acabados.
<p>Proceso Color P471-2K HS Plus</p>	<p>Disolvente para difuminados en aerosol P850-1622 Aditivo para Fundidos P273-1106</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Después de una aplicación normal, con la pistola arquearemos ligeramente en la zona del difuminado, lo que dejará una zona con exceso de producto. 2) Aplicar una capa de Barniz HS encima del color. Use el mismo catalizador para el barniz que para el color UHS. Después de una aplicación normal, arquear la pistola hacia el extremo del panel, dejando unos extremos del pulverizado finos y secos. Es importante tener cuidado de no aplicar barniz fuera de la zona preparada. 3) Aplicar diluyente de difuminados en Aerosol P850-1621 en los bordes del barniz, en las capas finas, para fundir el margen del pulverizado. No aplicar capas cargadas. 4) Permita que el área pintada seque completamente. 5) Pulir ligeramente el área del difuminado con pulimento (SPP1001), teniendo cuidado de no pulir sobre la zona de fusión. terminar con pulimento de acabados.

INFORMACION VOC**DISOLVENTE PARA DIFUMINADOS EN AEROSOL, P850-1622**

El valor límite en la UE para este producto (categoría producto: IB.e) listo al uso es máximo 840g/litro de VOC. El contenido en VOC de este producto listo al uso es máximo 840g/l.

ADITIVO PARA FUNDIDOS, P273-1106

Este producto se encuentra fuera del alcance de la Directiva de la UE 2004/42 y por lo tanto no dispone de clasificación VOC. Este producto es solo para uso profesional.

Estos productos son para uso profesional exclusivamente y no deben utilizarse con fines distintos de los especificados. La información contenida en esta ficha técnica se basa en nuestros conocimientos científicos y técnicos actuales, y es responsabilidad del usuario hacer todo lo que sea necesario con el fin de garantizar la idoneidad del producto para el fin pretendido. Para información sobre higiene y seguridad, consulte la ficha correspondiente, también disponible en: www.nexaautocolor.com

Para más información, póngase en contacto con:

Nexa Autocolor

PPG Ibérica Sales & Services Refinish

Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2

08191 Rubi (Barcelona)

España

Tel : +34 93 565 03 25

