




Ficha técnica

Octubre de 2017

MÁSTER INTERNACIONAL
SOLO PARA USO PROFESIONAL

Y0104V

Proceso TURBO VISION® Multistripe

| Producto | Descripción |
|-----------|-------------------------------|
| P650-1000 | Resina Premium High Flow |
| P600-9xxx | Acabado High flow |
| P210-7644 | Endurecedor EHS - estándar |
| P852-6448 | Disolvente EHS - extrarrápido |

Descripción del proceso

Turbo Vision Multistripe es un sistema de brillo directo rápido para obtener efectos y dibujos de varios colores en vehículos comerciales.

El disolvente extrarrápido proporcionará un acabado de secado muy rápido que puede enmascararse con cinta y papel transcurridos tan solo 45 minutos a temperatura ambiente.

Si es necesario suavizar el borde de la capa intermedia, la resina EHS Turbo Vision Premium High Flow activada en un proceso Multistripe puede repintarse antes de 24 horas con el barniz CT P190-1280/50 sin lijar.

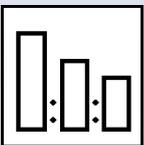
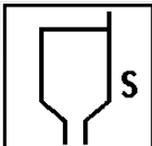
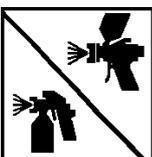
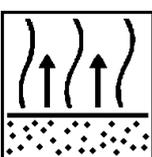
**PRODUCTOS DESTINADOS A USO PROFESIONAL
EXCLUSIVAMENTE.**

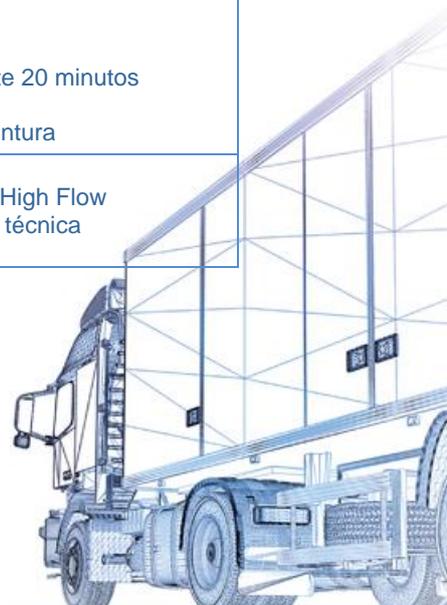
Nexa Autocolor and design y Turbo Vision son marcas registradas de PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Reservados todos los derechos.



TURBO VISION®



| Proceso | |
|---|---|
| | Aplicación convencional o HVLP |
|  | Proporción de mezcla (por volumen): Acabado <i>Turbo Vision</i> Premium High Flow 2 Endurecedor P210-764x (*) 1 Disolvente extrarrápido P852-6446 (**) 1 |
|  | Viscosidad de la aplicación a 20 °C: 18-22 segundos DIN4 |
|  | Alimentación por gravedad de 1,3-1,4 mm o por succión de 1,6 a 2,0-2,4 bares. <u>IMPORTANTE: La vida útil de la mezcla a 20 °C es de 20 minutos, como máximo</u> <u>Limpie la pistola inmediatamente después de usarla.</u> |
|  | Número de capas <u>1 aplicación:</u> 1 capa muy ligera + 1 capa completa Espesor de la capa seca: 40 – 50 µm (un mayor espesor puede prolongar el tiempo de secado) |
|  | Tiempo de secado entre capas: 1 minuto Tiempo de evaporación antes del secado al horno: 10 minutos con horno ENMASCARAMIENTO 45 (*) minutos a 20° C o 10 minutos a 60 °C y dejar enfriar durante 20 minutos (*) los tiempos pueden variar en función de la temperatura de la cabina de pintura |
| | Repintado Entre 45 minutos y 24 horas Por otro color EHS <i>Turbo Vision</i> Premium High Flow o con barniz P190-1280/50 (véase la ficha técnica N°W0617V). |



PRODUCTOS DESTINADOS A USO PROFESIONAL EXCLUSIVAMENTE.

TURBO VISION®



Notas sobre el procedimiento general

SUSTRATO Y PREPARACIÓN

1. **Acabado EHS Turbo Vision Premium High Flow**
(p. ej., cuando se utiliza como color principal en diseños multicolor):

Desengrase con un Scotch-Brite™ fino y déjelo hasta el día siguiente en seco o horno.

2. **Aparejos húmedo sobre húmedo o capa base transparente**

Antes del acabado, esperar hasta obtener una superficie totalmente seca y uniforme.

3. **Aparejos epoxi de 1 o 2 componentes:**

Dejar secar hasta el día siguiente o bien hornear a la temperatura especificada en TDS del producto antes de lijar o aplicar el acabado.

Se recomienda lijar la superficie para que quede suave para el acabado.

Si no se puede lograr una superficie lisa, pulverizar una capa base ligera y dejar secar adecuadamente antes de repintar con acabado activado para el proceso Multistripe.

REPINTADO

Debe esperar un máximo de 24 horas antes de aplicar otro color o barniz sobre el acabado. Las zonas acabadas en un proceso Multistripe que se han dejado secar de un día para otro deben frotarse ligeramente con una bayeta atrapapolvo antes de repintarse.

SECADO

Se recomienda dejar secar al aire el acabado durante al menos 45 minutos a 20 °C antes de repintar.

En caso de trabajar en condiciones más frías o con mayores espesores de película, el tiempo de enmascaramiento puede prolongarse.

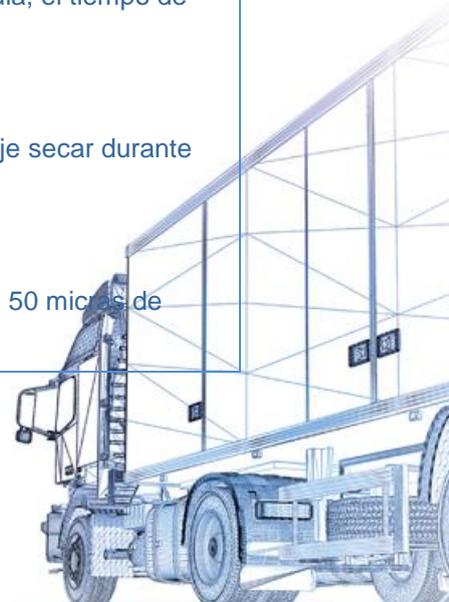
APLICACIÓN DE ADHESIVOS

Se recomienda que el acabado EHS TURBO VISION® Premium High Flow se deje secar durante al menos una semana antes de aplicar adhesivos.

CUBRICIÓN

Aproximadamente 12-13 m² por litro de pintura lista para el uso con una capa de 50 micros de espesor, dependiendo de la proporción de disolvente utilizada.

**PRODUCTOS DESTINADOS A USO PROFESIONAL
EXCLUSIVAMENTE.**



TURBO VISION®



Color

MEZCLA DE COLORES

Todos los tintes deben agitarse concienzudamente a mano al abrirlos por primera vez y, posteriormente, en una máquina de mezclas durante 10 minutos antes de su uso. Una vez abiertos, debe agitar mecánicamente todos los tintes dos veces al día durante al menos 10 minutos.

VERIFICACIÓN DEL COLOR

Al igual que con el resto de productos de repintado, se debe realizar una verificación del color antes de pintar el vehículo

INFORMACIÓN SOBRE VOC

El límite de VOC que la UE marca para este producto (categoría del producto: IIB.d) listo para al uso es de un máximo de 420 g/l de VOC. El contenido de VOC de este producto listo al uso es de como máximo 420 g/l.

Dependiendo del RFU, la cantidad real de VOC del producto listo para usar puede ser menor a la impuesta por la UE.

Estos productos son para uso profesional exclusivamente y no deben utilizarse para otros propósitos que los especificados. La información que consta en esta ficha técnica se basa en los conocimientos científicos y técnicos actuales. Corresponde al usuario adoptar las medidas necesarias para garantizar la idoneidad del producto para el uso al que lo destine.

Consulte las fichas de seguridad de los materiales para obtener más información sobre seguridad e higiene en: <http://es.nexaautocolor.com/es/>

Para más información, póngase en contacto con:

PPG Ibérica Sales & Services Refinish

Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2

08191 Rubí (Barcelona)

España

Tel : +34 93 565 07 98

**PRODUCTOS DESTINADOS A USO PROFESIONAL
EXCLUSIVAMENTE.**

