

Ficha Técnica de Producto

Abril 2012

MASTER INTERNACIONAL
SOLO PARA USO PROFESIONAL



TCB102

Proceso de Aplicación Mercedes Alubeam 047 Aquabase Plus

<i>Producto</i>	<i>Descripción</i>
P997-LA05	Liquid Aluminium 2
P998-xxxx	Aquabase Plus Mixing Basics
P998-8991	Aquabase Plus Tone Controller
P980-5000	Disolvente Aquabase Plus

Descripción del Proceso



El color Mercedes Alubeam (047) es un color plata con un efecto especial que le proporciona una apariencia de 'metal líquido'.

PROCESO

1. REPARACION Y PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

- 1.1 La zona dañada del vehículo debe ser reparada utilizando productos específicos de Nexa Autocolor aprobados por Mercedes según el sustrato de los paneles a reparar (aluminio, acero, plástico, etc.).
- 1.2 Se recomienda acabar la reparación utilizando el tono gris Spectral Grey SG7 como base para el color utilizado en el Paso 2 del proceso. Se puede aplicar cualquier barniz aprobado por Mercedes directamente sobre la base SG7 (después de ser lijado si es necesario).

2. CAPA DE BASE Y PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

- 2.1 Mientras se prepara el sustrato, como se explica a continuación, es recomendable preparar paneles de comprobación con el color adecuado para comprobar el color/efecto obtenido al final de la reparación.
- 2.2 Para el Mercedes Alubeam (047) se utiliza un tono Spectral Grey SG7 como capa de base y después se le aplica un barniz estándar aprobado por Mercedes. Utilizando Aquabase Plus en el color Mercedes Alubeam (047) se consiguen los mejores resultados de cubrición y opacidad. El gris SG7 es la mejor base para obtener una cubrición completa.
- 2.3 Si la zona a reparar es solamente una parte de un panel del vehículo, se aparejará la zona a reparar y se aplicará barniz sobre el panel completo.
- 2.4 Una vez el barniz se haya secado completamente, siguiendo las recomendaciones de la ficha técnica que corresponda, lijaremos con P1200 (en seco) para eliminar la posible piel de naranja resultante y obtener así una superficie completamente lisa.
- 2.5 Terminar el area a pintar con Trizact P1000 (o equivalente), en húmedo o con una lija más fina para minimizar las rayadas producidas al eliminar la piel de naranja.
- 2.6 Cuando haya que difuminar la base bicapa como parte de la reparación, el area desde el difuminado de la base bicapa hasta el borde del panel, debe ser terminada con Trizact P3000 (o equivalente) en húmedo.



PROCESO

3. APLICACIÓN DE ALUBEAM AQUABASE PLUS

- 3.1 Debido a posibles variaciones del color en un vehículo en particular, es esencial preparar paneles de comprobación como se ha explicado en la sección 2 y usando el proceso de aplicación de la base bicapa recomendado en esta sección.
- 3.2 Preparar el color Mercedes Alubeam (047) (con las formulas del Paint Manager) usando el tinte Aquabase Plus Liquid Aluminium2 P997-LA05 y Aquabase Plus Mixing Basics, P998-xxxx.
- 3.3 Diluir al 50% con P980-5000 (relación: 2 a 1).
- 3.4 Pistola utilizada Sata 1.0-1.1 HVLP (@ 2bar).
- 3.5 Aplicar una 1ª capa doble cruzada @ 2 bar abriendo la pistola de 1 ¼ - 1 ½ vueltas y dejar evaporar hasta que esté mate (utilizar un soplador de aire).
- 3.6 Aplicar una 2ª capa doble cruzada @ 2 bar abriendo la pistola de 1 ¼ - 1 ½ vueltas y dejar evaporar hasta que esté mate (utilizar un soplador de aire).
- 3.7 Si en este punto la superficie metálica aparece uniforme y libre de manchas, diríjase al paso 3.8. Sino, repita el paso 3.6.
- 3.8 Aplicar 1 doble/triple ligera @ 2 bar abriendo la pistola ¾ de vuelta y dejar evaporar hasta que esté mate (utilizer un soplador de aire).
- 3.9 Se debe tener mucho cuidado al aplicar esta última capa asegurándose de que sea seca y uniforme para evitar mojar en exceso la base bicapa.
- 3.10 Evaporar antes de aplicar el barniz de 20 a 30 minutos y si es possible aplicar un ciclo de secado con Fast Aquadry o similar.
- 3.11 Para difuminar la base bicapa, aplicar primero una capa cruzada en la zona donde se aplicó el aparejo, a continuación, extender cada capa posterior un poco más en el área de difuminado utilizando las técnicas habituales de difuminado para lograr un difuminado homogéneo sobre el color original. Como en el pintado de panel completo, se debe tener mucho cuidado al aplicar esta última capa de difuminado seca y uniforme para evitar mojar en exceso la base bicapa.



PROCESO

4. APLICACIÓN DEL BARNIZ

- 4.1 Aplicar un barniz de Nexa Autocolor resistente a las rayadas aprobado por Mercedes.
- 4.2 La primera capa de barniz debe ser ligera. Evitar mojar demasiado esta primera capa, cargar demasiado puede provocar la aparición de parches o manchas.
- 4.3 Dejar evaporar de 10 a 15 minutos. Entonces, aplicar 1 capa completa (las zonas horizontales pueden requerir la aplicación de ½ capa adicional aplicada inmediatamente después de la capa completa).
- 4.4 Hornear como indica en la ficha técnica del barniz aplicado.
- 4.5 Si es necesario, para conseguir un acabado más suave, lijar con P1200 o con una lija más fina (en seco) y posteriormente aplicar el barniz resistente a las rayadas.
- 4.6 Pulir hasta conseguir el acabado deseado.

Estos productos son únicamente para el pintado profesional de vehículos. No deben utilizarse para otros fines de los que aquí se especifica. La información contenida en esta Ficha Técnica se basa en conocimientos científicos y técnicos actuales, y es responsabilidad del usuario tomar las medidas necesarias con el fin de garantizar un uso adecuado del producto para estos fines. Para más información sobre Seguridad e Higiene, rogamos consulte las notas de las Ficha técnica, que también tiene disponible en:

- <http://www.nexaautocolor.com>

Para más información, póngase en contacto con:

Nexa Autocolor

PPG Ibérica Sales & Services, S.L.


Pol. Ind. La Ferrería

Montcada i Reixac

Barcelona

Tel: 935 61 10 00

Fax: 935 75 28 28

Nexa Autocolor, , Aquabase, Aquadry and Ecofast are trademarks of PPG Industries. Copyright © 2012 PPG Industries, all rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

