




Ficha Técnica

Noviembre 2017

MÁSTER INTERNACIONAL
SOLO PARA USO PROFESIONAL

U0930V_TV

Sellador Transparente P565-755 – Sistema EHS

<i>Producto</i>	<i>Descripción</i>
<i>P565-755</i>	<i>Sellador Transparente</i>
<i>P210-7644</i>	<i>Endurecedor EHS – Estándar</i>
<i>P852-6442</i>	<i>Disolvente EHS - Lento</i>
<i>P852-6444</i>	<i>Disolvente EHS – Medio</i>
<i>P852-6446</i>	<i>Disolvente EHS - Rápido</i>
<i>P852-6448</i>	<i>Disolvente EHS – Extra Rápido</i>
<i>P100-1020</i>	<i>Activador Flexible</i>

Descripción de producto

El P565-755 es un Sellador Transparente versátil, húmedo sobre húmedo, con una excelente adherencia. Para su aplicación, sólo es necesario limpiar y lijar ligeramente los sustratos, lo que representa un ahorro considerable en el proceso de preparación. Es especialmente útil para los repintados donde el enmascaramiento del interior de las puertas no es tan crítico como en el caso de las imprimaciones convencionales no lijables, ya que cualquier exceso de pulverización es transparente. Este producto es también adecuado para el aislamiento de áreas con relleno de poliéster y puede ser utilizado como promotor multi-tono o como promotor de adherencia cuando está pintado con la línea de base tintométrica Turbo Plus EHS. Utilice sólo sobre paneles completos.

Cuando se utiliza junto con el endurecedor Turbo Plus EHS, el contenido de VOC en la forma en que se utiliza para este producto es inferior a 540g/l.


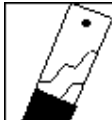




**PRODUCTOS DESTINADOS A USO PROFESIONAL
EXCLUSIVAMENTE.**



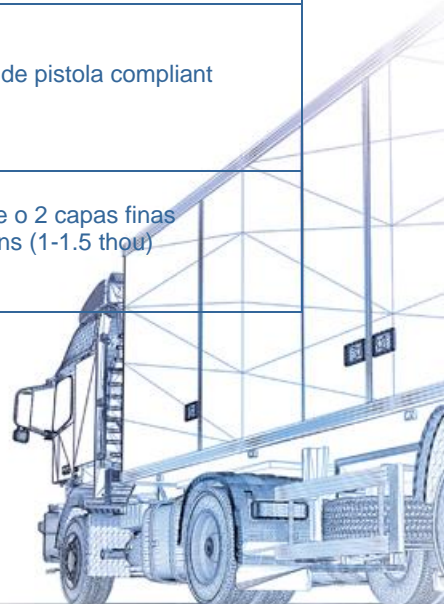
TURBO VISION®



Proceso Estándar y Rápido

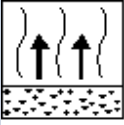
	HVLP y Aplicación Convencional	
USO	Sellante Promotor de Adherencia	Sellador Coloreado / Fondo
Teñir previamente a la activación		Teñir con: Acabado Bicapa TURBO VISION® Premium High Flow EHS (P650) Proporción máx. 10 partes P565-755 :1 Parte P650
	P565-755 6 partes P210-7644 1 parte P852-664x 2,5 partes	P565-755 6 partes P210-7644 1 parte P852-664x 2,5 partes
	Vida de la mezcla a 20°C: 4 hours Limpiar la pistol inmediatamente después de ser usada	Vida de la mezcla a 20°C: 4 hours Limpiar la pistol inmediatamente después de ser usada
	14-16 segs. DIN4 (19-21 segs. BSB4) a 20°C	14-16 segs. DIN4 (19-21 segs. BSB4) at 20°C
	1.4-1.8 mm 3.3-4.0 bares (50-60 psi)	1.4-1.8 mm 3.3-4.0 bares (50-60 psi)
	1.0-1.4 mm Usar equipo de pistola compliant	1.0-1.4 mm Usar equipo de pistola compliant
	1 capa doble o 2 capas finas 25-35 microns (1-1.5 thou)	1 capa doble o 2 capas finas 25-35 microns (1-1.5 thou)

PRODUCTOS DESTINADOS A USO PROFESIONAL EXCLUSIVAMENTE.



TURBO VISION®



	10-15 minutos entre capas 15-30 minutos antes de aplicar el acabado	10-15 minutos entre capas 15-30 minutos antes de aplicar el acabado
REPINTADO	Aplique el acabado Bicapa TURBO VISION® Premium High Flow EHS .	Aplique el acabado Bicapa TURBO VISION® Premium High Flow EHS .

NOTA:

P565-755 NO está recomendado para usar encima de acabados sintéticos viejos.

Para más información sobre la preparación de los substratos, ver ficha técnica Q0100.

SUBSTRATOS y PREPARACION
P565-755 COMO PROMOTOR DE LA ADHERENCIA WW Y APAREJO PREPINTADO

Los substratos deben ser bien lijados cuando se utilice el P565-755 como selladora teñida o capa de fondo

SUSBTRATOS	PREPARACIÓN	NOTAS
Metal Desnudo	Imprimación de ataque químico sobre acero y aluminio antes de aplicar el P565-755.	Pequeñas zonas, por ejemplo áreas lijadas hasta el metal desnudo, pueden ser directamente cubiertas con P565-755.

PRODUCTOS DESTINADOS A USO PROFESIONAL EXCLUSIVAMENTE.



TURBO VISION[®]



Pintura existente de 2 componentes	Limpiar bien con P273-901. Lijar suavemente con Scotchbrite™ Fino o lija de grano fino. Para áreas con mucha contaminación lijar en húmedo con Bodykleen P273-901 añadido al agua utilizando lija P400-P600. Limpiar cuidadosamente con P850-1378.	
GRP Desnudo/ "Glasonite"	Limpiar con P273-901 BodyKleen. Lijar cuidadosamente utilizando P240-P320 para máquina lijadora o P400-P600 lija en húmedo o en seco, luego limpiar con P8501378.	Tener cuidado de no romper durante el lijado la capa de gel del GRP.
<p>REPINTADO</p> <p>P565-755 puede ser repintado con acabado Turbo Plus o acabado EHS Turbo Plus, para más detalles ver la ficha de producto correspondiente.</p> <p>NO se recomienda el uso del P565-755 debajo de las líneas de acabados sintéticos tales como Hi-Gloss 383™.</p>		

INFORMACION SOBRE EL EQUIPO DE APLICACION

HVLP

La pistola HVLP más adecuada para la aplicación de los productos de CT es la de sistema de alimentación a presión.

Presión del cabezal de aire : 0.675 bar (10 psi) máximo

Presión de pintado: 0.3-1.0 bar (5-15 psi)

Si se utilizan líneas largas de fluido, deberá aumentarse la presión de pintado.

SECADO

Los tiempos de secado son aproximados y pueden variar dependiendo de las condiciones de secado y el grosor de la película. Una mala ventilación, temperaturas por debajo de los 20°C y un grosor de capa demasiado grueso pueden alargar los tiempos de secado.

SELECCION DEL ENDURECEOR Y DISOLVENTE

La correcta elección de la combinación de endurecedor y disolvente dependerá del tipo de pistola a utilizar, del movimiento del aire, las condiciones de temperatura de la aplicación, del tamaño de la reparación y de las preferencias personales.

PRODUCTOS DESTINADOS A USO PROFESIONAL EXCLUSIVAMENTE.



TURBO VISION®



LIJADO

Normalmente, el P565-755 se puede dejar sin lijar durante 2 días antes de repintar. No obstante, si se deja durante más de 2 días, entonces el P565-755 deberá ser lijado ligeramente antes de repintarse.

RECTIFICACION

Si se producen daños o se acumula suciedad y es necesario efectuar rectificaciones, la selladora transparente se puede lijar suavemente una vez endurecida (aproximadamente 2 horas de secado al aire a 20°C).

PINTADO DE PLASTICOS

El P565-755 puede aplicarse sobre plástico pintado. Para ello, limpie y lije ligeramente con Scotchbrite fino cuando utilice P565-755 como potenciador de la adhesión. Lije cuidadosamente con una lija P400-P600 en húmedo o P280-P320 en seco, cuando utilice el P565-755 teñido como selladora coloreada.

También puede aplicarse sobre plástico imprimado (para más detalles, ver la ficha técnica sobre Sistema de pintado de plásticos). Si el P565-755 se aplica sobre plástico flexible, entonces debe mezclarse de la siguiente manera:

	Flexible plastic	Very flexible plastic
P565-755	5 parts	2 parts
Flexible Additive for Plastics (P100-2020)	1 part	1 part

The addition of P100-2020 will extend the drying times.

TINTES

Cuando se necesita un sellador coloreado, el P565-755 puede teñirse con los acabados de la línea TURBO VISION® 2-pack Premium

El Acabado High Flow EHS: 1 parte P565-755 : 1 parte de el Acabado High Flow EHS TURBO VISION® 2-pack Premium. Luego activar y diluir de acuerdo con el proceso de P565-755.

PRODUCTOS DESTINADOS A USO PROFESIONAL EXCLUSIVAMENTE.



TURBO VISION®



INFORMACION VOC

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.d) en la forma de 'listo para usar' es de cómo máximo 540g/litros de VOC.

El contenido de VOC de este producto en la forma de 'listo para usar' es de cómo máximo 540g/litros. Según el modo de uso elegido, el VOC real de este producto 'listo para usar' puede ser inferior al especificado por el Código Directivo de la UE.

Nota:

La combinación del Sellador Transparente P565-755 con el Aditivo Flexible P100-2020, producirá una película de pintura con unas propiedades especiales definidas por la Directiva Europea.

En estas combinaciones específicas: El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.e) listo al uso es de máximo 840g/litre de VOC. El contenido de VOC de este producto listo al uso es de máximo 840g/litre.

Estos productos son sólo para el pintado profesional de vehículos de automoción, y no deben utilizarse para otros propósitos distintos a los especificados. La información en esta TDS se basa en el conocimiento técnico y científico actual, y es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas oportunas para asegurar que el producto se ajusta al propósito deseado. Para información sobre Seguridad e Higiene consultar la Hoja de Seguridad, también disponible en:

http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Para más información, póngase en contacto con:

PPG Ibérica Sales & Services Refinish

Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2

08191 Rubí (Barcelona)

España

Tel : +34 93 565 07 98

**PRODUCTOS DESTINADOS A USO PROFESIONAL
EXCLUSIVAMENTE.**

