

**Barniz HS Plus P190-6570**
**J2380 V**

# Ficha Técnica de Producto

**Febrero 2018**
**MASTER INTERNACIONAL  
SOLO PARA USO PROFESIONAL**

**J2380V**

## Barniz HS Plus P190-6570

<i>Producto</i>	<i>Descripción</i>
P190-6570	Barniz HS Plus
P210-8645	Endurecedor HS Plus
P210-8646	Endurecedor Lento HS Plus

### Información del Producto

P190-6570 es un barniz acrílico de 2 componentes con 420g/l de VOC para lograr un tiempo de secado en 15 minutos a 60°C, de fácil aplicación y excelente acabado final sobre una plataforma de base acuosa.

### Preparación / Sustratos

P190-6570 solo debe aplicarse sobre:

- P989 acabados *Aquabase Plus*.
- Preparación de pintura en buenas condiciones. La pintura existente debe ser previamente desgastada. (Ej. con Scotch-Brite™ Ultrafino Gris con P562-106) y limpiado con P980-8252 o similar antes de aplicar P190-6570



**Barniz HS Plus P190-6570**
**J2970V**
**Proceso de Aplicación**

	Para temperaturas de hasta 35°C	Para temperaturas de más de 35°C y alta humedad
	P190-6570                      2 partes P210-8645                      1 parte	P190-6570                      2 partes P210-8646                      1 parte
	16-18 segundos. DIN4 a 20°C	
	Vida de la Mezcla a 20°C: 1 hora (spray) a 20°C DIN4. 1½ hora doble viscosidad	
	<b>Pico de fluido</b> Pico de gravedad :                      1.2-1.3 mm Presión : Ver las especificaciones del fabricante. Normalmente: 2-2.2 bar/30 psi	
	<b>Proceso de Visita Express</b>  Aplicar 1 ligera/media cerrada seguida de una capa completa de 5-60 micras de película seca. La primera capa debe ser aplicada para reparar todos los paneles antes de aplicar la segunda capa. Para menos de 3 paneles, 1½-2 minutos de evaporación entre capas. Para más de 3 paneles no requiere evaporación.  <b>Proceso de Aplicación de 2 capas.</b> Aplicar 2 capas simples de 60-75 micras de película seca. Permitir 5 minutos de evaporación entre capas.	
	Se requieren 0 - 5 minutos de evaporación antes del horneado dependiendo del tipo de horno.	

Product Data Sheet



**Barniz HS Plus P190-6570**
**J2380 V**

	<p>Horneado a temperatura metal:</p> <p>60°C : 15 minuts</p> <p>40°C : 40 minuts</p> <p>20°C : 8 Horas</p> <p>Para servir: Cuando enfríe</p>
	<p>Onda corta: 8 mins (dependiendo del color y el equipamiento). Temperatura de Metal entre 90°C y 100°C</p>

**MEZCLA POR PESO**

Los pesos son acumulativos - por favor no TARE la balanza entre adiciones

Volumen de RFU pintura requerida (Litros)	Peso P190-6570	Peso P210-8645
0,1 L	65,9	100,5
0,20 L	131,9	201,1
0,25 L	164,8	251,3
0,50 L	329,7	502,7
0,75 L	494,5	754,0
1,00 L	659,3	1005,3



## Notas Generales del Proceso

### PROCESO DE DIFUMINADOS

Fundir el exceso de borde usando Spot Blender (Versión lata), aplicado con la pistola (Mini-jet 1,0-1,2mmmm) Presión baja en la aplicación del aerosol para el difuminado puede causar pequeños craters en la superficie del barniz. Ver la ficha técnica M1200V para más detalles del proceso de difuminado con aerosol

Para aplicaciones en cualquier condición de temperatura:

Endurecedor: P210-8645	Rango ideal de temperatura: hasta 35°C
---------------------------	---

### TEMPERATURA DE LA PINTURA

Permite a todos los componentes reaccionar a temperatura de cabina (20°C) antes de usarlos. Se recomienda encarecidamente calendar las pinturas frías mínimo a 15°C antes de la aplicación. Por debajo de la temperatura de aplicación, el resultado se verá afectado.

### SECADO POR INFRA-ROJOS

Los tiempos de secado dependen del color y del equipo. Si necesita los datos de configuración, consulte las instrucciones del fabricante. Cuando se utilice la base bicapa Aquabase Plus, es fundamental cerciorarse de que se encuentra completamente seca antes de la aplicación el barniz.

Usar el endurecedor P210-8645.

Ajustar el equipo para temperatura metal entre 90°C a 100°C.

### REPINTADO

El barniz P190-6570, se puede repintar tanto en el proceso estándar como el exprés una vez transcurrido los tiempos de puesta en servicio.

### RECTIFICACIONES Y PULIDO

Normalmente no es necesario pulir ya que P190-6570 tiene un acabado en brillo. De todas formas, si la suciedad es un problema lijar con P1200 seguido de P1500 y terminar con Trizact P3000 o similar, entonces pulir a máquina utilizando un pulimento de calidad como el sistema de pulimento SPP (ver ficha técnica) combinado con una almohadilla de lana a una velocidad menor para evitar que la superficie se caliente demasiado. Si hubiese calentamiento permitir que enfríe antes de continuar con el proceso de pulido.

El Pulido de P190-6570 es más fácil cuando se realiza entre 1 y 24 horas después de la puesta en servicio.



## Notas del Proceso General

P565-7210/7220 puede ser usado para dar textura final y como flexibilizante.

**Nota:** La mayoría de plásticos usados en los coches son considerados rígidos. Los plásticos deben tener algo de flexibilidad cuando se pinte el coche, pero estar rígidos una vez montado. Barnices HS+ solo requiere una adición de Aditivo Flexibilizante

Ver table Flexible a continuación cuando se pintan plásticos muy flexibles, que se encuentran principalmente en vehículos antiguos

Las siguientes tablas, dan 1L de mezcla pesada para varios acabados, listos para pulverizar. Los pesos en gramos son acumulativos. No TARE la balanza entre adiciones.

Sustrato	Apariencia	P190-6570	P565-7210	P565-7220	P100-2020	HS Endurecedor	Diluyente 1692/3/4/5
<b>Rigido</b>	Brillante	659,3	-	-	-	1005,3	-
	Texturado Fino	292,3	650,7	-	-	814,3	959,7
	Textura tipo Piel	380,4	-	684,9	-	884,5	968,6
<b>Flexible</b>	Brillante	554,6	-	-	700,4	1010,8	-
	Texturado Fino	223,1	551,3	-	668,6	840,3	969,7
	Textura tipo Piel	267,3	-	481,3	621,8	808,8	964,0

### PINTURAS PARA PLÁSTICOS

Usar el Sistema de pinturas para plásticos Estándar de NEXA AUTOCOLOR® (Ver PDS).

### OTROS PUNTOS A VER

Cuando uses productos 2K es altamente recomendable limpiar la pistola inmediatamente después de su uso.



**Barniz HS Plus P190-6570**
**J2380 V**
**INFORMACIÓN VOC**

El valor límite de VOC que la UE marca para este producto (categoría del producto: IIB.d) listo al uso es de un máximo de 420 g/l.

El contenido de VOC de este producto listo al uso es de un máximo de 420 g/l.

Dependiendo del modo de uso elegido, la cantidad de VOC del producto listo al uso actual puede ser menor a la impuesta por la UE.

**NOTA:**

Si este producto se combina con P565-554, P100-2020, P565-7210 o P565-7220, se obtendrá una película de pintura con propiedades especiales según se define en la norma europea.

En estas combinaciones concretas: El valor límite de VOC que la UE marca para este producto (categoría del producto: IIB.e) listo al uso es de un máximo de 840 g/l. El contenido de VOC de este producto listo al uso es de un máximo de 840 g/l.

**Estos productos son para uso profesional exclusivamente y no deben utilizarse con fines distintos de los especificados. La información contenida en esta ficha técnica se basa en nuestros conocimientos científicos y técnicos actuales, y es responsabilidad del usuario hacer todo lo que sea necesario con el fin de garantizar la idoneidad del producto para el fin pretendido.**

Para información sobre higiene y seguridad, consulte la ficha correspondiente, también disponible en:

[www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)

**Para más información porfavor contacte con:**

PPG Ibérica Sales & Services Refinish

Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2

08191 Rubi (Barcelona)

España

Tel: +34 93 565 03 25

