

# Ficha Técnica de Producto

Mayo 2019

MASTER INTERNACIONAL  
SOLO PARA USO PROFESIONAL



## J3071V

### Barniz HS Plus P190-8001

Producto	Descripción
P190-8001	Barniz HS Plus Express (Altas temperaturas)
P210-8817	Endurecedor HS Plus
P852-1661	Diluyente Altas temperaturas
P852-1662	Diluyente Express

#### Descripción del Producto

P190-8001 es un barniz acrílico de 2 componentes optimizado para usarse con AQUABASE PLUS® y BARNICES NEXA AUTOCOLOR®. Este nuevo barniz ha sido desarrollado para reforzar la posición de NEXA AUTOCOLOR® como líder en el Mercado en productos de calidad.

Este barniz provee una velocidad líder en el mercado ofreciendo compromiso con la apariencia, aplicación o tamaño de la reparación. Con el fin de lograr un alto rendimiento, este barniz usa un endurecedor específico (P210-8817) y un disolvente para la aplicación en altas temperaturas.

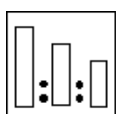
El Barniz HS Plus Express (Altas temperaturas) es el más rápido disponible en el mercado; requiere solo 10 minutos a 60°C o 30 minutos a 40°C lo que resulta un ahorro en tiempo y energía considerable.

#### Sustratos / Preparación

P190-8001 solo debe aplicarse sobre:

- Aquabase Plus

- Preparación de pintura en buenas condiciones. La pintura existente debe ser previamente lijada. (Ej. con **Scotch-Brite™** Ultrafino Gris con P562-106) y limpiada con P980-8252 o similar antes de aplicar P190-8001

**Barniz HS Plus P190-8001**
**J2970V**
**Proceso de Aplicación**
**Sistema de aplicación de Altas temperaturas**


P190-8001                      2 partes  
 P210-8817                    2 partes  
 P852-1662/1661            0.6 partes

Para aplicacione ssuperiores a 35° utilizar disolvente P852-1661

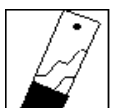

**MEZCLA POR PESO:**

Los pesos son acumulativos - por favor no TARE la balanza entre adiciones

Volumen de RFU pintura requerida (Litros)	P190-8001	P210-8817	P852-1662/61
0,1 L	44,3 g	88,9 g	100,9 g
0,2 L	88,6 g	177,8 g	201,7 g
0,3 L	132,9 g	266,7 g	302,6 g
0,4 L	177,2 g	355,7 g	403,5 g
0,5 L	221,5 g	444,6 g	504,4 g
0,6 L	265,8 g	533,5 g	605,2 g
0,7 L	310,1 g	622,4 g	706,1 g
0,8 L	354,4 g	711,3 g	807,0 g
0,9 L	398,7 g	800,2 g	907,9 g
1,0 L	443,0 g	889,1 g	1008,7 g



17-19 segundos. DIN4 a 20°C



Vida de la mezcla a 20°C: P852-1662/61 60 minutos

Se recomienda que el barniz sea activado y diluido antes de la aplicación.

**Barniz HS Plus P190-8001**
**J2970V**

 	<p><b>Pico de Fluido</b></p> <p>Pico de Gravedad : 1.2 mm                  Presión: Ver las especificaciones del fabricante. Normalmente: 2-2.2 bar/30 psi</p>
	<p><b>Proceso de aplicación de 2 capas</b></p> <p>Aplicar 1 ligera/media y 1 completa.  <i>La primera capa debe ser aplicada como una capa ligera y cerrada.                  La segunda capa debe ser completa.</i></p> <p><b>Evaporación entre capas: de 0 a 5 minutos</b>  <b>Evaporación antes del horneado o Secado IR: 5 minutos</b></p>
	<p style="text-align: center;"><b><u>Horneado a una temperatura de panel de:</u></b></p> <p style="text-align: center;"><b><u>210-8817/P852-1662</u></b></p> <p>60°C: 10 hasta un máximo de 15 minutos (15 min donde no pase los 60°C)</p> <p>40°C: 30 minutos                  20°C: 150 minutos</p> <p>Para entregar : Cuando esté frío</p>
	<p><b>Forzar secado con IR con disolvente:</b> 6 minutos a potencia máxima (dependiendo del color y el equipamiento).                  Permite 5 minutos de evaporación antes. Temperatura metal max. 100°C</p>

# Ficha Técnica de Producto

## Notas Generales del Proceso

### PROCESO DE REPARACIÓN DE DIFUMINADO

- Preparar el área de difuminado con una lija suave de P3000.
- Aplicar P190-8001 acorde a la información de la ficha técnica.
- Procurar un mínimo de borde de difuminado.
- Difuminar inmediatamente el borde usando Spot Blender o Aerosol Spot Blender.
- Después del secado completo, o 5 minutos IR si se precisa, lijar el borde con P3000 antes del pulido (este paso no es esencial pero facilita el pulido).
- Pulir convenientemente.

## Notas Generales del Proceso

### PROPORCIONES PARA OPCIONES DE TEXTURA

P565-7210/7220 puede ser usado para dar textura final y como flexibilizante.

**Nota:** La mayoría de plásticos usados en los coches son considerados rígidos. Los plásticos deben tener algo de flexibilidad cuando se pinte el coche. Los Barnices HS+ solo requieren una adición de Aditivo Flexibilizante. Ver a continuación la tabla de flexibilidades: cuando se pintan plásticos muy flexibles, que se encuentran principalmente en vehículos antiguos (Ej; foam type).

La siguiente tabla, da **1L** de mezcla pesada para varios acabados, listos para pulverizar. Los pesos en gramos son acumulativos. No TARE la balanza entre adiciones.

Sustrato	Apariencia	P190-8001	P565-7210	P565-7220	P100-2020	P210-8817	P852-1662/61
<b>Rigido</b>	Brillo	443,0g				889,1g	1008,7g
	Mate Texturizado	243,8g	531,3g	-	-	814,7g	987,7g
	Acabado tipo Piel	314,7g	-	557,0g	-	870,5g	991,5g
<b>Flexible</b>	Brillo	354,5g	-	-	473,8g	885,7g	1011,5g
	Mate Texturizado	188g	455g	-	551g	800g	985g
	Acabado tipo Piel	214g	-	380g	489g	772g	984g

### PINTURAS PARA PLÁSTICOS

Usar el sistema de pinturas para plásticos estándar de NEXA AUTOCOLOR® (Ver TDS).

**Barniz HS Plus P190-8001****J2970V****INFORMACIÓN VOC**

El valor límite de VOC que la UE marca para este producto (categoría del producto: IIB.d) listo al uso es de un máximo de 420 g/l.

El contenido de VOC de este producto listo al uso es de un máximo de 420 g/l.

Dependiendo del modo de uso elegido, la cantidad de VOC del producto listo al uso actual puede ser menor a la impuesta por la UE.

**NOTA:**

Si este producto se combina con P565-554, P100-2020, P565-7210 o P565-7220, se obtendrá una película de pintura con propiedades especiales según se define en la norma europea.

En estas combinaciones concretas: El valor límite de VOC que la UE marca para este producto (categoría del producto: IIB.e) listo al uso es de un máximo de 840 g/l. El contenido de VOC de este producto listo al uso es de un máximo de 840 g/l.

**Estos productos son para uso profesional exclusivamente y no deben utilizarse con fines distintos de los especificados.**

**La información contenida en esta ficha técnica se basa en nuestros conocimientos científicos y técnicos actuales, y es responsabilidad del usuario hacer todo lo que sea necesario con el fin de garantizar la idoneidad del producto para el fin pretendido.**

**Para información sobre higiene y seguridad, consulte la ficha correspondiente, también disponible en:**

[www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)

Para más información porfavor contacte con:  
PPG Ibérica Sales & Services Refinish  
Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2  
08191 Rubi (Barcelona)  
España  
Tel: +34 93 565 03 25

*Nexa Autocolor* and *Aquabase* are registered of PPG Industries Ohio, Inc.  
Third-party trademarks referenced in this document are the property of their respective owners.  
©2016 PPG Industries, Inc. All rights reserved.