

# TURBO VISION®

## Ficha Técnica

Enero 2019

## V5000

Máster Internacional solo para uso profesional

<b>TURBO VISION® Acabado MS advanced</b>	
<b>Productos</b>	<b>Descripción</b>
P650-5000	Resina MS Advanced
P600-9xxx	Tintes
P210-7504	Endurecedor MS - Medio
P210-7502	Endurecedor MS- Lento
P852-6336	Disolvente MS - Rápido
P852-6334	Disolvente MS - Medio
P852-6332	Disolvente MS - Lento

### Descripción Producto

El acabado MS Advanced de *Turbo Vision* es un producto destinado al pintado de vehículos de transporte comercial en constructores y reparadores.

El acabado MS advanced de *Turbo Vision* es fácil de aplicar y proporciona una excelente opacidad, brillo y apariencia en general.

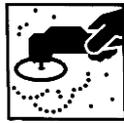
El acabado MS Advanced *Turbo Vision*:

- Se puede utilizar tanto en pequeñas como grandes superficies.
- Se puede aplicar en diferentes rangos de temperatura.

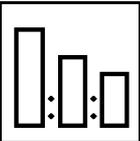


# TURBO VISION®

## Sustratos y Preparación

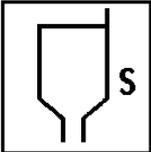
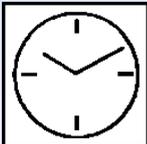
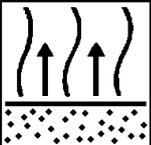
<p><b>Preparar los sustratos de la siguiente forma:</b></p>  <p><b>Sustratos:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Los acabados originales y trabajos en buen estado se tienen que desengrasar, limpiar y lijar en seco con P320-P400 o (P600 en húmedo) antes de aplicar el acabado.</li> <li>- Se debe aplicar la imprimación adecuada sobre el acero, aluminio, GRP y acero recubierto de zinc, para garantizar la correcta adherencia entre capas y la protección del sustrato, siguiendo las indicaciones de las fichas técnicas correspondientes.</li> <li>- El acabado MS Advanced de TURBO VISION es adecuado sobre todas las imprimaciones, aparejos y selladores de NEXA AUTOCOLOR®</li> </ul>	<p><b>Limpieza:</b></p>  <p>El sustrato que se va a pintar debe estar seco, limpio, libre de corrosión, grasa y libre de partículas.</p> <p>Los sustratos deben limpiarse a usando el desengrasante (Desengrasante P850-1367 y Spirit Wipe P850-1378 o el limpiador con bajo contenido de VOC P980-9010)</p>
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

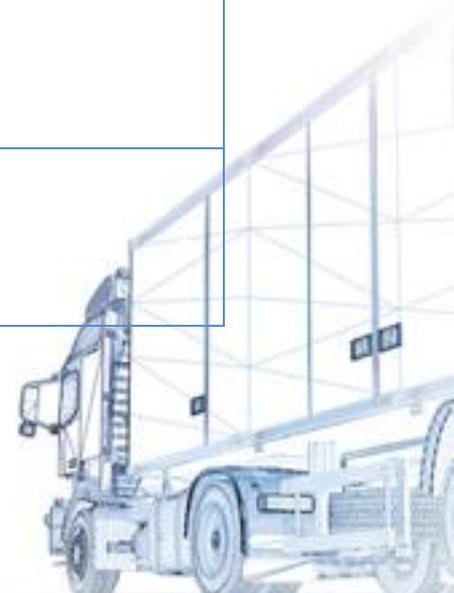
## Proceso

	Convencional, Presión o Airless															
	<p>Ratio de Mezcla en Volumen :</p> <table border="0"> <tr> <td>Acabado Avanzado MS Turbo Vision</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>P210-750x Endurecedor (*)</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>P852-633x Disolvente (**)</td> <td style="text-align: center;">0,5-1</td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>				Acabado Avanzado MS Turbo Vision	2			P210-750x Endurecedor (*)	1			P852-633x Disolvente (**)	0,5-1		
Acabado Avanzado MS Turbo Vision	2															
P210-750x Endurecedor (*)	1															
P852-633x Disolvente (**)	0,5-1															
	<table border="1"> <tr> <td><b>Temperatura</b></td> <td>&lt;18°C</td> <td>18-25°C</td> <td>&gt;25°C</td> </tr> <tr> <td><b>Combinación</b></td> <td>Medio/Rápido</td> <td>Medio/Medio</td> <td>Lento/Lento</td> </tr> <tr> <td><b>Auxiliares</b></td> <td>P210-7504/P852-6336</td> <td>P210-7504/P852-6334</td> <td>P210-7502/P852-6332</td> </tr> </table>	<b>Temperatura</b>	<18°C	18-25°C	>25°C	<b>Combinación</b>	Medio/Rápido	Medio/Medio	Lento/Lento	<b>Auxiliares</b>	P210-7504/P852-6336	P210-7504/P852-6334	P210-7502/P852-6332			
<b>Temperatura</b>	<18°C	18-25°C	>25°C													
<b>Combinación</b>	Medio/Rápido	Medio/Medio	Lento/Lento													
<b>Auxiliares</b>	P210-7504/P852-6336	P210-7504/P852-6334	P210-7502/P852-6332													



# TURBO VISION®

Proceso	
Convencional, Presión o Airless	
	<p>Viscosidad a 20°C: 18-22 segundos DIN4 para Convencional/Presión 19-23 segundos DIN4 para Airless Aire Asistido</p>
	<p>Vida útil de la Mezcla a 20°C: 2 horas</p>
	<p>1,3-1,5 mm gravedad de succión a 2.0-2,4 bares O</p>
	<p>Presión de 0,8-1mm Presión en la válvula de aire: 0.68 bares Presión Pintura: 0.3-1.0 bares Caudal de fluido: 280-320 cc/min O</p>
	<p>Tamaño de boquilla: 9 a 11 milésimas de pulgada (0,23 a 0,28 mm) para aplicación a pistola Presión Pintura: 90-110 bares Pico de fluido: 2,5-3 bares</p>
	<p><b>Número de Capas</b> <u>2 capas:</u> 1 capa media + 1 capa completa  Espesor total de la capa seca: 40 – 60 µm</p>
	<p><u>2 capas:</u> Tiempo de evaporación entre capas: 10-15 minutos Tiempo de evaporación antes hornear: 15-20 minutos</p>



# TURBO VISION®

## Color

### MEZCLA DE COLORES

Todos los tintes deben agitarse concienzudamente a mano al abrirlos por primera vez y posteriormente, en una máquina de mezclas durante 10 minutos antes usar. Una vez abiertos, debe agitar mecánicamente todos los tintes dos veces al día durante al menos 10 minutos.

### VERIFICACIÓN DEL COLOR

Al igual que con el resto de productos de repintado, se debe realizar una verificación del color antes de pintar el vehículo.

## Notas Generales del Proceso

### APLICACIÓN DE ADHESIVOS

Se recomienda que el Acabado Avanzado MS de TURBO VISION® se deje secar durante al menos una semana antes de poner adhesivos.

### CUBRICIÓN

Aproximadamente de 8 a 10 m<sup>2</sup> por litro de pintura lista para el uso con un espesor de película seca de 50 micras, dependiendo de la proporción de disolvente utilizada.

### NOTAS

Deje que los acabados se endurezcan completamente antes de limpiar los vehículos. Este proceso puede durar unas semanas si los vehículos se secan al aire en condiciones de baja temperatura o con espesores muy gruesos.

### ALMACENAJE

#### Temperatura en la sala de mezclas:

Almacene los tintes P600-xxxx en la sala de mezclas entre 18 y 25°C

#### Temperatura de almacenaje:

Almacene los tintes P600-xxxx entre 5 y 35°C. Almacene según las regulaciones locales en el envase original, protegido de la luz del sol en un lugar seco, fresco y bien ventilado, alejado de materiales incompatibles, comida y bebidas. Mantenga los envases bien cerrados hasta su uso. Los envases se deben abrir con cuidado y boca arriba para prevenir vertidos. No guarde envases sin etiquetar. Use los contenedores apropiados para evitar la contaminación.

Para cualquier consultar dirigirse a la MSDS.



# TURBO VISION<sup>®</sup>

**Estos productos son para uso profesional exclusivamente** y no deben utilizarse para otros propósitos que los especificados. La información que consta en esta ficha técnica se basa en los conocimientos científicos y técnicos actuales. Corresponde al usuario adoptar las medidas necesarias para garantizar la idoneidad del producto para el uso al que lo destine.

Consulte las fichas de seguridad de los materiales para obtener más información sobre seguridad e higiene en: <http://es.nexaautocolor.com/es/>

**Para más información, póngase en contacto con:**

**PPG Ibérica Sales & Services Refinish**  
**Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2**  
**08191 Rubí (Barcelona)**  
**España**



# **TURBO** **VISION**<sup>®</sup>

