

TURBO VISION®



Ficha Técnica

V6000V

Octubre 2018

Máster Internacional para solo uso Profesional

TURBO VISION® Acabados Mate Premium , Semi-Mate y Semi-Brillo	
<i>Producto</i>	<i>Descripción</i>
P650-1000	Resina Premium High Flow
P650-6000	Resina Mate Premium
P600-9xxx	Tintes
P210-7644	Endurecedor EHS - Estándar
P852-6442	Disolvente EHS – Lento
P852-6444	Disolvente EHS - Medio
P852-6446	Disolvente EHS - Rápido

Descripción del Producto

La resina mate Turbo Vision Resina se ha perfeccionado para atender el segmento de vehículos de transporte comercial tanto para fabricantes como para reparadores.

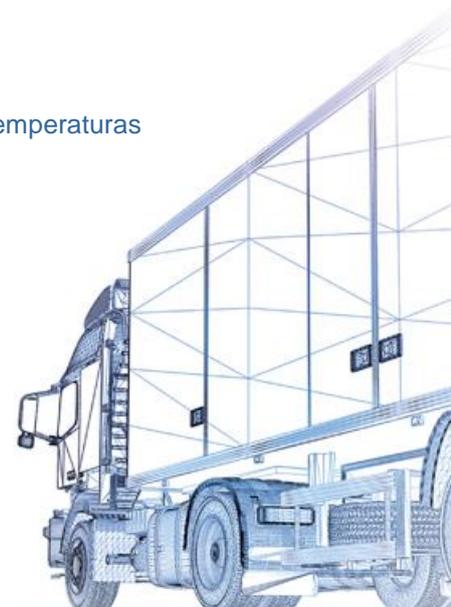
La resina mate Turbo Vision se puede mezclar con la resina Turbo Vision High Flow para obtener todos los rangos de brillo, desde el más opaco hasta el más brillante, manteniendo la facilidad de aplicación y proporcionando alta opacidad, apariencia general sobresaliente y durabilidad a largo plazo, que cumple estándares exigidos por el mercado CT.

Gracias a la selección de productos accesorios, el acabado mate Turbo Vision :

- Puede usarse en áreas pequeñas o grandes bajo una amplia variedad de temperaturas
- Puede hornearse a baja temperatura o dejarse secar al aire

**PRODUCTOS DESTINADOS A USO PROFESIONAL
EXCLUSIVAMENTE.**

Nexa Autocolor y Turbo Vision son marcas registradas de PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.



TURBO VISION®



Sustratos y Preparación

Preparar el Sustrato como sigue :

Sustratos:



- Los acabados originales y trabajos en buen estado deben desengrasarse, limpiarse y lijarse en seco con P320-P400 o (P600 húmedo) antes de aplicar el acabado.

- El acero y el aluminio, así como el acero revestido de GRP y zinc deben imprimarse previamente con el aparejo adecuado, a fin de garantizar una adhesión correcta entre capas y una buena protección del sustrato.

- El acabado TURBO VISION® high flow y mate son aplicable sobre todos los aparejos, protectores y selladores de Nexa Autocolor.

Limpieza :

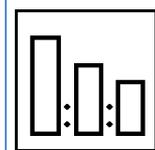


El sustrato que se va a pintar debe estar seco, limpio, libre de corrosión, grasa y libre de partículas.

Los sustratos deben limpiarse a usando el desengrasante (Desengrasante P850-1367 y Spirit Wipe P850-1378 o el limpiador con bajo contenido de VOC P980-9010)

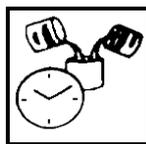
Proceso

Convencional, Presión o Airless



Ratio de mezcla por volumen

Brillo 60° en ángulo:	Alto brillo: >90%	Semi-Brillo a Semi-Mate 45 to 85%	Mate 5 to 35%
<i>Turbo Vision</i> Acabado	2	3	4
P210-7644 endurecedor	1	1	1
P852-644x diluyente	0,8-1,2	1,5-2	2-2,8



Temperatura	20-25°C	20-25°C	20-25°C
Combinación	Medio/Rápido	Medio/ Rápido	Medio/Lento
Tamaño del Trabajo	Pequeño	Medio	Largo
Endurecedor	P210-7644 Endurecedor Estándar		
Diluyente	P852-6446 Rápido	P852-6444 Medio	P852-6442 Lento
Vida útil	> 2 horas	> 2 horas	> 2 horas
Horneado	30 min @50°C	30 min @50°C	30 min @50°C

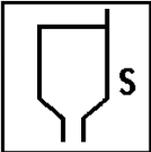
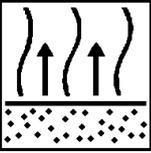
PRODUCTOS DESTINADOS A USO PROFESIONAL EXCLUSIVAMENTE.



TURBO VISION®



Proceso

Proceso	
	Convencional, Presión o Airless
	Viscosidad de aplicación a 20°C: 18-22 segundos DIN4
	1,3-1,5 mm alimentación de gravedad o succión a 2.0-2,4 bares ○
	Calderín de 0,8-1 mm Presión en la válvula de aire: 0,68 bar Presión de la pintura: 0,3-1,0 bar Caudal de fluido: 280-320 cc/min
	Número de Capas <u>2 capas:</u> 1 Capa medio cerrada + 1 Capa Completa Espesor : 40 – 50 µm
	<u>2 capas :</u> Tiempo de secado entre capas:: Hasta que el acabado esté uniforme y sin brillos Tiempo de evaporación antes del secado al horno: Hasta que el acabado esté uniforme y sin brillos

PRODUCTOS DESTINADOS A USO PROFESIONAL EXCLUSIVAMENTE.

Nexa Autocolor y Turbo Vision son marcas registradas de PPG Industries Ohio, Inc.
 © 2017 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.



TURBO VISION®



Tabla de Mates

RATIOS:

PARA COLORES BLANCOS			PARA OTROS COLORES			RATIO de Activación (por volumen)	60° BRILLO	RATIO MATE/BRILLO
P650-6000 Cantidad Resina Mate (por peso)	P650-1000 Cantidad Resina Brillo (por peso)	Cantidad de Tintes (por peso)	P650-6000 Cantidad de Resina Mate (por peso)	P650-1000 Cantidad de Resina Brillo (por peso)	Cantidad de Tintes (por peso)			
60	-	40	70	-	30	4:1:2-2,8	<10	100/0
54	6	40	63	7	30	4:1:2-2,8	10-25	90/10
48	12	40	56	14	30	4:1:2-2,8	25-40	80/20
45	15	40	52	18	30	3:1:1,5-2	40-50	75/25
42	18	40	49	21	30	3:1:1,5-2	50-60	70/30
36	24	40	42	28	30	3:1:1,5-2	60-70	60/40
30	30	40	35	35	30	3:1:1,5-2	70-80	50/50
24	36	40	28	42	30	3:1:1,5-2	80-90	40/60
-	40	60	-	40 to 60	40 to 60	2:1:0,8-1,2	>90	0/100

CURVA DE MATES:

PRODUCTOS DESTINADOS A USO PROFESIONAL EXCLUSIVAMENTE.

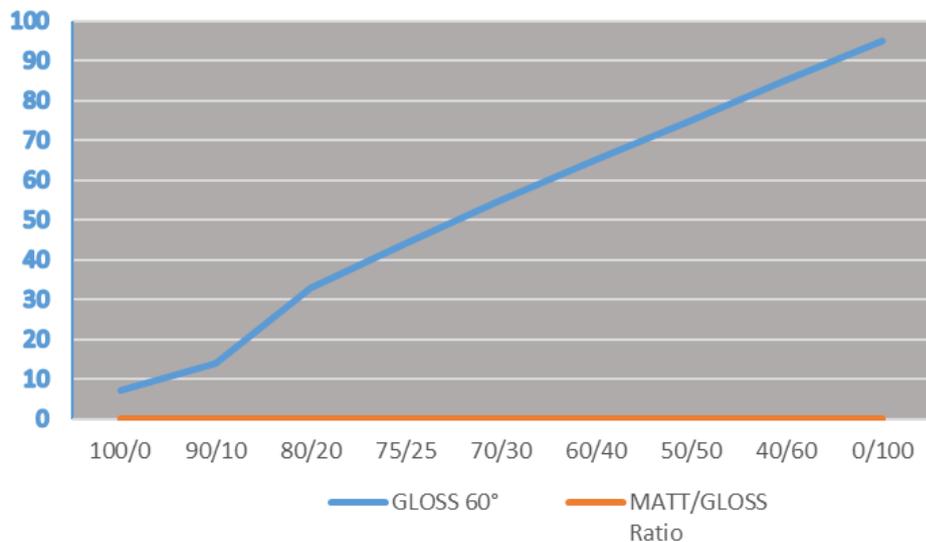
Nexa Autocolor y Turbo Vision son marcas registradas de PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.



TURBO VISION®



Turbo Vision Gloss Curve



Color

Mezcla de Color

Todos los Tintes se deben agitar a mano completamente cuando se abran por primera vez, y luego se agitan en una máquina mezcladora durante 10 minutos antes de su uso. A partir de entonces, todos los tintes se deben mezclar a máquina dos veces al día durante al menos 10 minutos.

Comprobación de Color

Al igual que con todos los sistemas de pintura de acabado, se debe realizar una verificación de color antes de pintar el vehículo.

Notas Generales del Proceso

APLICACIÓN DE ADHESIVOS

Se recomienda que el acabado TURBO VISION® Premium High flow y Mate se deje secar durante al menos una semana antes de poner adhesivos.

PRODUCTOS DESTINADOS A USO PROFESIONAL EXCLUSIVAMENTE.



TURBO VISION®



CUBRICIÓN

Aproximadamente 12-14 m² (debe calcularse con precisión) por litro de pintura lista para el uso con un espesor de película seca de 50 micras, dependiendo de la proporción de disolvente utilizada.

NOTAS COMPLEMENTARIAS

Deje que los acabados se sequen completamente antes de limpiar los vehículos. Este proceso puede durar unas semanas si los vehículos se secan al aire en condiciones de baja temperatura o con capas de pintura muy gruesas.

INFORMACIÓN VOC

El límite de VOC que la UE marca para este producto (categoría del producto: IIB.d) listo para al uso es de un máximo de 420 g/l de VOC. El contenido de VOC de este producto listo al uso es de como máximo 420 g/l.

El valor límite de la UE para el acabado mate TURBO VISION® (categoría de producto: IIB.e) en formato listo al uso es de máximo 840 g / litro de VOC. El contenido de VOC de este producto listo al uso es de máximo. 840 g / litro.

Dependiendo del RFU, la cantidad real de VOC del producto listo para usar puede ser menor a la impuesta por la UE .

Estos productos son para uso profesional exclusivamente y no deben utilizarse para otros propósitos que los especificados. La información que consta en esta ficha técnica se basa en los conocimientos científicos y técnicos actuales. Corresponde al usuario adoptar las medidas necesarias para garantizar la idoneidad del producto para el uso al que lo destine.

Consulte las fichas de seguridad de los materiales para obtener más información sobre seguridad e higiene en: <http://es.nexaautocolor.com/es/>

Para más información, póngase en contacto con:

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2
08191 Rubí (Barcelona)
España
Tel : +34 93 565 07 98

**PRODUCTOS DESTINADOS A USO PROFESIONAL
 EXCLUSIVAMENTE.**

Nexa Autocolor y Turbo Vision son marcas registradas de PPG Industries Ohio, Inc.
 © 2017 PPG Industries, Inc. Todos los derechos reservados.

