

Ficha técnica del producto

MASTER INTERNACIONAL
SÓLO PARA USO PROFESIONAL



H1420V

**Aparejo de Relleno Rápido de Gran
Espesor P565-888 / P565-889-Sistema HS**

Productos

P565-888
P565-889
P210-842/844/8430/845
P850-1490/-1491/-1492/
-1493/-1494/-1495
P850-1692/-1693/-1694
P170-5670

Aparejo de Relleno Rápido de Gran Espesor - Gris
Aparejo de Relleno Rápido de Gran Espesor - Blanco
Endurecedores 2K HS
Disolventes 2K

Disolventes 2K con bajo contenido de VOC
HS tinte para Spectral Grey

Descripción del producto

P565-888 y P565-889 son aparejos lijables 2-componentes y acrílicos, que han sido desarrollados para ser utilizados con las líneas 2K de acabado (P420-/P421-/P422-/P460-/P471), Aquabase (P965-) y Aquabase plus (P989-). Son fáciles de usar y lijar y dan una excelente apariencia final y durabilidad. Pueden ser utilizados como aparejo de alto espesor o aparejo de prepintado rápido. La gama de tonalidades de Spectral Grey pueden obtenerse combinando P565-888/9 consiguiendo de forma rápida y sencilla una alta calidad de reproducción en colores de baja opacidad.

Soluciones Innovadoras para la Reparación

Sustratos y preparación

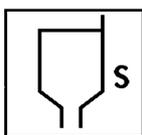
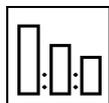
P565-888/9 debería sólo aplicarse sobre:

- Acero desnudo bien chorreado y desengrasado. Usar imprimación de ataque químico de 2 componentes de Nexa Autocolor para una máxima durabilidad. Esta imprimación debe usarse siempre sobre aluminio. Una imprimación de ataque químico es esencial sobre todos los sustratos cuando se utilice P210-842 en P565-888/9.
- Bien lijado: GRP, aparejos poliéster, trabajos apareados y acabados viejos en buenas condiciones. Una buena preparación es vital a fin de obtener los mejores resultados de este producto. Los siguientes grados de papel de lijado son los recomendados:-
Húmedo o seco P280-P320 (GRP P400)
Lijado en seco a máquina P220-P280

NOTA : No recomendado sobre acabados acrílicos termoplásticos, acabados lacados viejos o sustratos sensibles. Aplicar sólo a paneles completos.

PROCESO

Utilización



APAREJO PREPINTADO (80-120 micras)

P565-888/9 5 partes
P210-842/844/8430/845 1 parte
P850-2K Disolvente 0.9 partes (25%)

16-18 seg DIN4
(20-24 seg BSB4)
Duración de la mezcla a 20°C: 2 horas
Limpiar la pistola inmediatamente tras ser utilizada.

Tipo de Fluido

Pistola de Gravedad: 1.4 - 1.6 mm
Presión Entrada: Ver recomendaciones del fabricante de la pistola

2-3 capas para conseguir un grosor decapa de 80-120 micras

APAREJO ALTO ESPESOR (200-250 micras)

P565-888/9 5 partes
P210-842/844/8430/845 1 parte
P850-2K Disolvente 0.3 partes (5%)

30-35 seg DIN4
(41-48 seg BSB4)
Duración de la mezcla a 20°C: 45 minutos
Limpiar la pistola inmediatamente tras ser utilizada.

Tipo de Fluido

Pistola de Gravedad: 1.6 - 1.8 mm
Presión Entrada: Ver recomendaciones del fabricante de la pistola

3-4 capas para conseguir un grosor decapa de 150-200 micras



TINTADO - SPECTRAL GREYS

Para cada una de las variantes de Spectral Grey especificadas en las microfichas para colores sólidos de básicos Aquabase o Aquabase plus, debe aplicarse los siguientes ratios de mezcla:

	SG01	SG02	SG03	SG04	SG05	SG06	SG07
P565-889	100	95	80	50	0	0	0
P565-888	0	5	20	50	100	99	88.5
P170-5670	0	0	0	0	0	1	11.5

N.B. Ratios de mezcla se expresan como porcentaje en peso.

Esta mezcla debe ser luego activada y diluida de forma usual antes de pintar.

NOTAS GENERALES DEL PROCESO

SELECCIÓN DEL ENDURECEDOR Y DISOLVENTE

La correcta combinación del endurecedor y disolvente, dependerá del tipo de pistola utilizada, presión de aire, condiciones de temperatura y aplicación. De todas maneras, a continuación se muestra una guía general:

Endurecedor	Temperaturas	Disolvente Recomendado
P210-842	< 20°C	P850-1490/-1491/-1492/-1692/-1693
P210-8430	< 25°C	P850-1492/-1692/-1693
P210-844	25 - 30°C	P850-1493/-1494/-1693/-1694
P210-828	30°C +	P850-1494/-1495/-1694

SECADO

Todos los tiempos de secado dados en este proceso dependerán del grosor de las capas aplicadas y de la temperatura.

Los tiempos de secado dados de los infrarrojos, son conseguidos con una lámpara de onda corta, posicionada a 70-100 cm del panel. Dejar que el P565-888/9 se evapore 5 minutos antes de secar con la lámpara de infrarrojos. Los tiempos de secado dependen del tipo de lámpara de infrarrojos utilizada.

Información sobre VOC

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.c) en la forma de 'listo para usar' es de cómo máximo 540g/litros de VOC.

El contenido de VOC de este producto en la forma de 'listo para usar' es de cómo máximo 540g/litros.

Según el modo de uso elegido, el VOC real de este producto 'listo para usar' puede ser inferior al especificado por la Directiva de la UE.

Nota:

Combinaciones de este producto con P100-2020 producirán una película de propiedades especiales tal como define la Directiva de la UE.

En estas combinaciones específicas: El valor límite en la UE para este producto (categoría de producto: IIB.e) en formato listo al uso es como máximo 840g/litro of VOC. El contenido en VOC de este producto en formato listo al uso es como máximo 840g/litro.

Estos productos son únicamente para el pintado profesional de vehículos. No deben utilizarse para otros fines de los que aquí se especifica. La información contenida en esta Ficha Técnica se basa en conocimientos científicos y técnicos actuales, y es responsabilidad del usuario tomar las medidas necesarias con el fin de garantizar un uso adecuado del producto para estos fines.

Para más información sobre Seguridad e Higiene, rogamos consulte las notas de las Ficha técnica, que también tiene disponible en: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Para más información, póngase en contacto con:

Nexa Autocolor

PPG Ibérica Sales & Services Refinish

Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2

08191 Rubi (Barcelona)

España

Tel: +34 93 565 03 25



Soluciones Innovadoras para la Reparación