

# Ficha técnica del producto

MASTER INTERNACIONAL  
SÓLO PARA USO PROFESIONAL



## G0400V

**Imprimación 1 Componente  
P565-909**

### Productos

P965-909	Imprimación de 1 Componente
P850-1490/-1491/-1492 -1493/-1494/-1495	Disolventes 2K
P850-1692/1693/1694	Disolventes 2K Bajo VOC

### Descripción del producto

P565-909 es una imprimación suave de ataque químico, que ha sido desarrollada para ser utilizada bajo cualquier pintura de acabado 2K (P420-/P421-/P422-P471) y biacapas Aquabase (P965-)y Aquabase plus ( P989).

Es particularmente recomendable para reparaciones puntuales y sobre metal desnudo, pero también puede utilizarse para reparar pequeñas áreas de paneles.

Para un mejor resultado en áreas grandes, debería utilizarse la imprimación sin cromatos (P565-713).

### Sustratos y preparación

P565-909 sólo debe aplicarse sobre:

- Acero desnudo y aluminio, bien chorreados y desengrasados.
- Plástico reforzado con fibra de vidrio bien lijado, masillas poliéster, trabajos de imprimación y acabados .....
- viejos en buenas condiciones.

Una buena preparación es vital para obtener los mejores resultados de este producto.

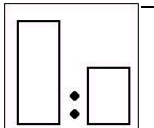
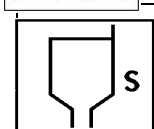
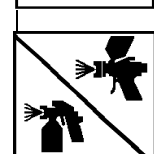
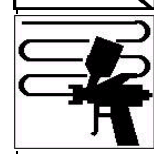
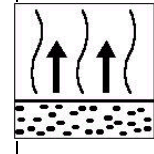
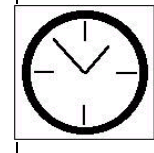

Los siguientes tipos de lija son los recomendados:

Lija en húmedo o seco	P280-P320 (GRP P400)
Lijadora en seco:	P220-P280

### NOTA

1. Los acabados viejos sintéticos deberán ser endurecidos completamente.
2. No se recomienda sobre sustratos acrílicos termoplásticos.

## PROCESO

	P565-909 1 parte P850 – Disolventes 2K 1 parte (ver Productos)
	18-20 seg. DIN4 (23-26 seg. BSB4)
	Boquilla de fluido Pistola de gravedad 1.4-1.6 mm Pistola de succión 1.6-1.8 mm Presión: 3-4 bar (45-60 psi)
	2 capas finas para obtener un grosor de capa de 20 micras.
	Aproxidamente 8-10 minutos entre capas
	Tiempo de evaporación de 10-15 minutos a 20°C antes de aplicar el acabado con un grosor capa de 20 micras
	Normalmente el P565-909 no necesita lijado y debería aplicarse el acabado directamente. Si cae algo de suciedad, se podrá lijar ligeramente en húmedo/seco pasados unos 40 minutos, utilizando una lija fina P600 para colores sólidos/monocapas y una lija fina P800 para bicapas.
<b>ACABADO</b>	El producto P565-909 puede ser repintado directamente con pinturas de acabado 2K (P420-/P421-/P422-/P471) y bicapas Aquabase (P965-), Aquabase Plus (P989). De todas maneras, si se necesita un mayor grosor de capa, se puede cubrir el P565-909 con cualquier aparejo de dos componentes de Nexa Autocolor, antes de aplicar la capa de acabado.



**Información sobre VOC**

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.c) en la forma de 'listo para usar' es de cómo máximo 780g/litros de VOC.

El contenido de VOC de este producto en la forma de 'listo para usar' es de cómo máximo 780g/litros.

Según el modo de uso elegido, el VOC real de este producto 'listo para usar' puede ser inferior al especificado por la Directiva de la UE.

**Estos productos son únicamente para el pintado profesional de vehículos.** No deben utilizarse para otros fines de los que aquí se especifica. La información contenida en esta Ficha Técnica se basa en conocimientos científicos y técnicos actuales, y es responsabilidad del usuario tomar las medidas necesarias con el fin de garantizar un uso adecuado del producto para estos fines. Para más información sobre Seguridad e Higiene, rogamos consulte las notas de las Ficha técnica, que también tiene disponible en: [http://www.ppg.com/Autocolor\\_MSDS](http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS)

**Para más información, póngase en contacto con:**

**Nexa Autocolor**

PPG Ibérica Sales & Services Refinish  
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2  
08191 Rubi (Barcelona)  
España  
Tel : +34 93 565 03 25

