

# Ficha Técnica de Producto

Enero 2012



SOLO PARA USO PROFESIONAL

## H1520V

### Aparejo 2K P565-2055 y P565-2057

<i>Producto</i>	<i>Descripción</i>
P565-2055	Aparejo 2K – Gris SG 05
P565-2057	Aparejo 2K – Gris Oscuro SG 07
P210-6031/6033	Endurecedor – Rápido/Lento
P850-1692/1693/1694/1695	Disolventes Bajo VOC 2K
P100-2020	Aditivo Flexible para Plásticos

#### Descripción

Los aparejos 2K P565-2055 y P565-2057 son aparejos acrílicos 2K diseñados para su uso en los sistemas de acabados de **Nexa Autocolor** 2K. Son fáciles de aplicar y proporcionan una apariencia final excelente y una gran durabilidad.

Gracias a estos aparejos P565-2055/2057, se puede conseguir un amplio espectro de grises, que aseguran poder conseguir el color deseado de forma fácil y rápida. De esta forma, el consumo y el tiempo total de reparación se optimiza.

#### SUSTRATOS Y PREPARACIÓN

Los aparejos P565-205x sólo deben aplicarse sobre:






Acero desnudo previamente lijado y desgrasado. Utilizar previamente imprimaciones fosfatantes o epoxi 2K **Nexa Autocolor** para obtener una máxima durabilidad. Siempre que el sustrato sea aluminio debe tener una imprimación de anclaje fosfatante o epoxi.

GRP bien lijado, masillas de relleno de poliéster y acabados antiguos en buen estado. Una buena preparación es vital para obtener los mejores resultados de estos productos.

Se recomiendan los siguientes grados de lija según el tipo de uso:  
 Lijado en húmedo P280-P320 (GRP P400)  
 Lijado en seco a máquina P180-P220

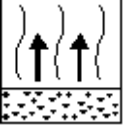


**NOTA:** No se recomienda el uso de estos aparejos para reparaciones de parches sobre acrílicos termoplásticos, acabados antiguos o sustratos sensibles. Sobre este tipo de sustratos aplicar los aparejos solo sobre paneles completos.

**Proceso**

	<b>Aparejo de Relleno</b>	<b>Aparejo Protector</b>
	P565-2055/2057            4 partes P210-6031/6033           1 parte P850-16xx                   0 partes	P565-2055/2057            4 partes P210-6031/6033           1 parte P850-16xx                   0.4 – 0.6 partes
	<b>NOTA: NO AÑADIR acelerantes</b>	
	Viscosidad: 65 - 70 segs DIN4 @ 20°C Vida de mezcla: 30 min a 20°C  <b>Limpie la pistola inmediatamente después de su uso</b>	Viscosidad: 22 - 28 segs DIN4 @ 20°C Vida de mezcla: 45 - 60 min a 20°C  <b>Limpie la pistola inmediatamente después de su uso</b>
	<u><b>Pico de Fluido</b></u>  Gravedad: 1.7 - 1.9 mm  Presión: Ver recomendaciones del fabricante de la pistola (normalmente 2 bar / 30 psi).	<u><b>Pico de Fluido</b></u>  Gravedad: 1.6 - 1.8 mm  Presión: Ver recomendaciones del fabricante de la pistola (normalmente 2 bar / 30 psi).
	<u><b>Pico de Fluido</b></u>  Gravedad: 1.7 - 1.9 mm  Presión: Ver recomendaciones del fabricante de la pistola (normalmente 0.7 bar / 10 psi).	<u><b>Pico de Fluido</b></u>  Gravedad: 1.6 - 1.8 mm  Presión: Ver recomendaciones del fabricante de la pistola (normalmente 0.7 bar / 10 psi).
	3 manos para una película de 150 - 200 micras  Nota: El grosor de la película depende de la cantidad de disolvente añadida y del pico de fluido.	2 manos para una película de 100 micras  Nota: El grosor de la película depende de la cantidad de disolvente añadida y del pico de fluido.



**Proceso**

	Aparejo de Relleno	Aparejo Protector
	<p><b>Entre Manos</b> Aprox. 3 - 5 minutos dependiendo de las condiciones de pintado.</p> <p><b>Antes del horneado:</b> Aprox. 3 - 5 minutos dependiendo del grosor aplicado.</p>	
	<p><b>Secado al aire a 20°C:</b></p> <p>2 – 3 horas 100 micras                      3 – 4 horas 100 – 150 micras                      4 – 6 horas 150 – 200 micras</p> <p><b>Horneado a temperatura de metal de 60°C:</b></p> <p>20 – 30 minutos dependiendo del grosor aplicado</p>	<p><b>Secado al aire a 20°C:</b></p> <p>2 – 3 horas 100 micras                      3 – 4 horas 100 – 150 micras                      4 – 6 horas 150 – 200 micras</p> <p><b>Horneado a temperatura de metal de 60°C:</b></p> <p>20 – 30 minutos dependiendo del grosor aplicado</p>
	<p><b>Onda Corta:</b> 8-12 minutos</p> <p><b>Onda Media:</b> 12 minutos</p> <p>Los tiempos de secado con infrarrojos requieren que la lámpara de la onda corta este a 70-100 cms del panel. Deje que el aparejo P565-205x tenga un presecado de 5 minutos antes de secarlo con la lámpara infrarroja. Los tiempos de secado dependerán del tipo de lámpara infrarroja que se use.</p>	
	<p><b>Acabado con los siguientes grados:</b></p> <p>P360 o más fino: Colores monocapas                      P400 o más fino: Bicapas</p>	
	<p><b>Acabado con los siguientes grados:</b></p> <p>P600 o más fino: Colores monocapas                      P800 o más fino: Bicapas</p>	
<b>ACABADO</b>	<p>P565-205x puede pintarse directamente con acabados 2K <b>Nexa Autocolor</b>.</p> <p>Si los aparejos 2K P565-205x se dejan sin repintar más de dos días después del lijado, deben lijarse otra vez antes de la aplicación del acabado o de otro fondo.</p>	

Product Data Sheet



## Proceso

### PINTADO DE PLÁSTICOS

P565-205x puede aplicarse sobre plásticos imprimados.

Si el P565-205x se aplica sobre un plástico flexible, como por ejemplo PP/EPDM, PBT (Pocan) o PUR, se debe mezclar de la forma siguiente:

P565-205x 5 partes  
P100-2020 (Aditivo flexible para plásticos) 1 parte

Entonces activar y diluir según proceso estándar

Añadir P100-2020 puede alterar las propiedades de lijado y secado.

Para mayor información detallada sobre pintar en plásticos. Consulten la hoja del Sistema de Pintado de Plásticos.

### SPECTRAL GREYS

Para cada variante de aparejos Spectral Grey especificada en la microficha, aplicar los siguientes ratios :

Spectral grey	Producto	% Mezcla (en peso)	Mezcla en peso		
			100g	250g	500g
SG5	P565-2055	100	100g	250g	500g
SG6	P565-2055	48	48g	120g	240g
	P565-2057	52	52g	130g	260g
SG7	P565-2057	100	100g	250g	500g

### ELECCIÓN DEL DISOLVENTE

La elección del disolvente debe hacerse de acuerdo a la temperatura de la aplicación, el endurecedor elegido, el movimiento del aire, y el tamaño del trabajo. Mostramos las siguientes recomendaciones solamente como orientación.

Disolvente P850-16xx	Intervalos de Temperatura
P850-1692	< 20°C
P850-1692/-1693	15 - 25°C
P850-1693	20 - 30°C
P850-1693/-1694	25 - 35°C
P850-1694/-1695	30 - 40°C
P850-1695	> 40°C



**Información sobre VOC**

El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.c) en la forma de 'listo para usar' es de cómo máximo 540g/litros de VOC.

El contenido de VOC de este producto en la forma de 'listo para usar' es de cómo máximo 540g/litros. Según el modo de uso elegido, el VOC real de este producto 'listo para usar' puede ser inferior al especificado por la Directiva de la UE.

**Nota:**

Combinaciones de este producto con el P100-2020 producen una pintura con propiedades especiales como la Directiva de la UE define.

**En estas combinaciones especiales**, el límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.e) en la forma de "listo para usar" es de max. 840g/litro de VOC. El contenido VOC de este producto en la forma "listo para usar" es de máximo 840g/litro

**Estos productos son únicamente para el pintado profesional de vehículos.** No deben utilizarse para otros fines de los que aquí se especifica. La información contenida en esta Ficha Técnica se basa en conocimientos científicos y técnicos actuales, y es responsabilidad del usuario tomar las medidas necesarias con el fin de garantizar un uso adecuado del producto para estos fines. Para más información sobre Seguridad e Higiene, rogamos consulte las notas de las Ficha técnica, que también tiene disponible en: <http://www.nexaautocolor.com>

**Para más información, póngase en contacto con:**

**Nexa Autocolor**

PPG Ibérica Sales & Services Refinish

Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2

08191 Rubi (Barcelona)

España

Tel : +34 93 565 03 25

